

Operation Manual of PanelMaster

觸控大師軟體操作說明



~ 目錄 ~

目錄	頁碼
入門	7
安裝	10
1. 啟動程序	11
1-1. PanelMaster軟體結構及操作	12
1-2. PanelMaster的設計特點	14
1-2-1. 專案管理員	15
1-2-1-1. 全局	15
1-2-1-2. 觸控屏	17
1-2-2. 畫面管理員	19
1-2-3. 物件庫	20
1-3. PanelMaster使用方法	24
1-3-1. 開啓新檔	24
1-3-2. 多語言設置	27
1-3-3. 字體模板設置	28
1-3-4. 圖片資料庫_圖檔導入	29
1-4. 觸控屏設置	31
1-4-1. 連線_內部記憶區	31
1-4-2. 新增連接	32
1-4-3. 標籤	34
1-4-4. 設置	35
1-4-4-1. 觸控屏一般設置	36
1-4-4-2. 命令與狀態	40
1-4-4-3. 時鐘	50
1-4-4-4. 密碼	52
1-4-4-5. 畫面	54
1-4-4-6. 警報_數位	55
1-4-4-7. 警報_類比	57
1-4-4-8. 配方區	58
1-4-4-9. 數據收集器	62
2. 使用菜單列表	63
2-1. 檔案工具欄	61
2-1-1. 開新檔案/開啓舊檔/關閉	63
2-1-2. 儲存檔案/另存新檔	65
2-2. 編輯工具欄	66

2-2-1. 復原/重作/剪下/複製/貼上/刪除	67
2-2-2. 多重複製	68
2-2-3. 搜尋與替換	69
2-2-4. 顯示網格/靠齊網格/網格設置	70
2-2-5. 集群/解散/釘住/放開	71
2-2-6. 對齊/使同尺寸/微移/層次/設定順序	72
2-2-7. 物件屬性	73
2-2-8. 存為預設值	73
2-2-9. 存到物件庫	74
2-2-10. 共同屬性	75
2-3. 檢視工具欄	76
2-3-1. 地址/顯示提示	76
2-3-2. 縮放	77
2-3-3. 工具列/半透明顯示物件對話盒/Languag1	78
2-4. 畫面工具欄	79
2-4-1. 新畫面/開啓畫面/關閉畫面	79
2-4-2. 剪下畫面/複製畫面/貼上畫面/刪除畫面	79
2-4-3. 導出畫面/導入畫面	80
2-4-4. 存當前畫面為圖片檔/存畫面為圖片檔	81
2-4-5. 畫面屬性	82
2-5. 繪圖工具欄	83
2-5-1. 符號	84
2-5-2. 線	84
2-5-3. 水平線/垂直線	85
2-5-4. 連接線	86
2-5-5. 矩形	87
2-5-6. 圓/橢圓	90
2-5-7. 多邊形	91
2-5-8. 弧/扇形	92
2-5-9. 文字	94
2-5-10. 圖片	98
2-5-11. 表格	100
2-6. 物件欄	102
2-6-1. 按鈕/開關	103
2-6-1-1. 位按鈕說明:一般	107
2-6-1-2. 位按鈕說明:標示	109
2-6-1-3. 位按鈕說明:進階	110

2-6-1-4. 位按鈕說明: 顯現	111
2-6-1-5. 位按鈕說明: 外標識	112
2-6-1-6. 位按鈕說明: 巨集	113
2-6-2. 切換開關	114
2-6-3. 畫面按鈕	115
2-6-4. 功能按鈕	118
2-6-5. 滑動類比開關	130
2-6-6. 字按鈕	132
2-6-7. 多態按鈕	134
2-6-8. 單選按鈕	135
2-6-9. 鍵盤按鈕	136
2-6-10. 捲動按鈕	137
2-6-11. 步進按鈕	138
2-6-12. 數值輸入器	139
2-6-13. 數值顯示器	143
2-6-14. ASCII文字輸入器	146
2-6-15. ASCII文字顯示器	147
2-6-16. 位指示燈	148
2-6-17. 多態指示燈	149
2-6-18. 訊息顯示器	150
2-6-19. 時間/日期/星期顯示	151
2-6-20. 儀表	152
2-6-21. 動態圖	153
2-6-21-1. 動態圓/動態方塊	153
2-6-21-2. GIF 圖/圖片顯示器	154
2-6-21-3. 動畫	156
2-6-22. 圖表	163
2-6-22-1. 柱狀圖	163
2-6-22-2. 曲線圖	166
2-6-22-3. 扇形圖	167
2-6-22-4. 二維分佈圖	168
2-6-23. 警報顯示器	169
2-6-24. 歷史資料顯示	176
2-6-24-1. 歷史數據顯示器	178
2-6-24-2. 歷史訊息顯示器	178
2-6-24-3. 歷史趨勢顯示器	179
2-6-25. 配方選擇器	180

2-7. 專案欄	182
2-7-1. 資訊與保護	182
2-7-2. 語言	183
2-7-3. 字體模板	184
2-7-4. 圖片資料庫	185
2-7-5. 全局標籤	186
2-7-6. 全局巨集庫	187
2-7-6-1. 啓始巨集	188
2-7-6-2. 主巨集	188
2-7-6-3. 事件巨集	189
2-7-6-4. 時間巨集	189
2-7-6-5. 畫面巨集	190
2-7-6-6. 按鈕巨集	191
2-8. 觸控屏設置欄	192
2-8-1. 當前觸控屏	193
2-8-2. 連線	193
2-8-3. 標籤...	194
2-8-4. 一般設置	195
2-8-5. 命令與狀態	196
2-8-6. 時鐘...	197
2-8-7. 密碼...	198
2-8-8. 產生觸控屏運行數據	199
2-8-9. 產生觸控屏運行檔 (PRP) ...	200
2-8-10. 傳送數據至觸控屏	201
2-8-11. 接收來自觸控屏之數據...	205
2-8-12. 導出觸控屏...	206
2-9. 工具欄	207
2-9-1. 語言選擇	207
2-9-2. 模擬運行 (離線)	208
2-9-3. 模擬運行 (連線)	209
2-9-4. 設置 穿透通訊/開始穿透通訊/結束穿透通訊	209
2-9-5. 透過BIOS更新OS0	212
2-9-6. 導出文字/導入文字	212
2-9-7. PM TextEdit	213
2-10. 視窗	214
2-10-1. 層疊/直鋪/平鋪/安排圖示	214
2-10-2. 復原/最大化	215

2-11.說明	216
3.指令／巨集指令	217
3-1.搬移和設值	217
3-2.數學計算	218
3-3.邏輯運算	220
3-4.統計運算	223
3-5.數據轉換	225
3-6.條件控制	229
3-7.跳轉程式	233
3-8.計時器	237
3-9.系統(萬年曆)	238
3-10.畫面	239
3-11.索引暫存器	240
4.多台觸控屏連線	241
4-1.通訊服務(串口) 2-to-1 Server	241
4-2.通訊服務(串口) Multi-drop Server	246
4-3.直接連線(乙太網路) Data Sharer(UDP)	247
5.操作範例說明及實作練習	250
5-1.範例 1_實作練習	250
5-2.範例 2_自製常駐式鍵盤	256
5-3.範例 3_密碼權限等級	259
附錄 A	264
A-1.產品導覽	264
A-2.硬體規格	266
A-3.觸控屏 Panel Setup	267
A-4.通訊埠接腳定義	274
A-5.下載線接線圖	276
A-6.指撥設定	277
附錄 B	278
B-1.如何關閉視窗畫面	278
B-2.萬年曆之應用	280
B-3.配方之應用	281
B-4.如何使用命令位存檔(USB)	284
Memo	288

入門

本手冊操作溫馨提示

親和、簡單、方便的 PanelMaster 觸控大師編輯軟體。在觸控大師軟體的一些內容中會出現以下三個圖標，這些圖標對您如何應用此操作手冊會有很大的幫助，同時您也可以利用它們進行相關說明對照。此三個圖標的意義如下說明：

 注意！	注意！ 此圖標提示您要注意旁邊的文字說明。此文字說明可以幫助您如何正確使用此功能，所以這段文字是非常重要的，請您務必仔細閱讀。
 提示？	提示？ 此圖標提醒您如何快速操作軟體，讓您操作起來更得心應手，無往不利。
 舉例 #	舉例# 此圖標出現表示手冊中附有舉例說明。

■ 特點：

- 一個專案可同時管理多個 HMI。
- 支援 90 度直立式人機介面規劃軟體。
- 支援軟體編譯智能除錯自動導引功能。
- 提供物件操作允許/禁止及可視/隱藏之控制。
- 提供專案/巨集程式密碼保護功能。
- 支援物件設置屬性可任意存為預設格式。
- 支援日光節約時間調整。
- 提供控制區/狀態區操作模式可供自由規劃。
- 可支援 HMI / WIN CE / IPC 跨越硬體平台。
- 軟體操作介面支援多國語言版本，且可直接在各版本中切換顯示。
- 軟體操作介面排列方式和文字圖示的顯示效果可以自由隨意變化。
- 時鐘可以採取觸控屏內置時鐘也可以與 PLC 時鐘同步化。
- 支援內建和自訂物件庫。

■ 語言/文字管理：

配合 Windows 2000 / XP 系統可支援任意字體字型。

字體：最小字體 6x8。

採用 Unicode 文字碼系統，支援線上切換。

線上可切換最多 10 個多國語言文字。

物件顯示的多國語言的文字為各語言單獨指定字體字型。

■ 圖型/畫面管理：

數值輸入鍵盤支援彈出或畫面固定式，且可以自由設計為任意造型和多語言鍵盤。

畫面管理可 enable 畫面使用否/可。

支援多種新功能物件如滑動類比開關。

支援圖庫：Bmp / Jpg / Wmf / Gif 動態圖形顯示。

支援 tag 功能提供物件規劃讀寫地址。

觸控屏支援 16 灰階 / 256 色 / 65535 色三種。

提供數以千計的圖形庫和內建符號供美化畫面之用。

物件設置後可直接測試顯示效果。

大多數顯示物件皆可動態地隱藏和顯現，控制或設定用物件則可動態地依使用者等級控制其停用和啓用。

全局警報走馬燈能隨時將警報訊息顯示在當前畫面上。

■ 資料管理：

可監視多達 16 個數位警報區。

可監視多達 16 個類比警報區。

可建立多達 16 個配方區。

可設置多達 16 個數據收集器。

支援專案檔案保護及巨集保護功能。

Import/Export 方便管理各項系統資訊。

支援原始資料下載及還原。

支援記錄操作觸發並可儲存追蹤。

配方名稱除了可以使用配方編號外，也可以使用 ASCII 來命名。

經由通訊或隨身碟，能隨時處理系統及應用更新。

能隨時經由通訊或隨身碟傳送警報記錄，數據記錄和動態取樣資料的上傳/下載。

■ 通訊特點：

支援多個 Drivers 同步通訊。

能同時對多個控制器進行直接或間接通訊。

硬體自動選擇下載通訊埠，並支援智能自動下載。

可離線模擬/在線模擬，並可直接由 PC 連結 PLC。

提供穿透通訊，藉由 PC 與觸控屏的連線簡省 PC 與 PLC 的接線。

PM 數據收集排程軟件能讓上位 PC 定時自動取得觸控屏所監視和收集的數據。

PM 數據分享可快速傳遞最多 16 台 Panel 內的資料，可藉乙太網取得觸控屏內的數據和其所連線 PLC 的數據。

硬體配置

在安裝 PanelMaster 觸控大師軟體之前，請確認您的電腦是否滿足以下的硬體需求：

- Pentium CPU III
- 硬碟至少有 100MB 的可用空間。
- 至少 64MB 可用系統工作內存。
- 通訊埠或網路接口（用於與觸控屏間的連線通訊或下載程序）
- PanelMaster 觸控大師安裝 CD 或 <http://www.panelmaster.com.tw> 下載安裝檔
- 運行環境：Windows 2000/XP（因為使用 Unicode 文字系統）

安裝

1. 請先關閉所有運行中的程序。
2. 點選 PanelMaster 安裝檔 => Setup.exe, 並執行。
3. 依螢幕之提示操作安裝。
4. 目錄 C:\Program Files\PanelMaster: 為 PanelMaster 預設的目標目錄。
5. 圖示/程序組：安裝程序會為 PanelMaster 創建一個程序組和一個桌面圖示



 提示？	PanelMaster 軟體可經由以下網址 http://www.panelmaster.com.tw 下載，或向各地區經銷商索取。安裝時須輸入正確的軟體安裝序號，請向各地區經銷商索取。
 提示？	"PM 安裝小 BUG"客戶在安裝 PM 軟體如果碰到無法安裝的現象，例如將 PM 的安裝檔放在用簡體命名的檔案夾(例如:人机软件)，然後安裝電腦 OS 是中文繁體 XP 時會有問題(裝簡體中文 XP 沒問題)或是用繁體中文命名的檔案夾裝在電腦 OS 簡體 XP, 可能有問題這是因安裝用簡體命名的檔案夾不是使用 Unicode 命名的。希望大家碰到類似問題只要將檔案夾名稱用英文命名就可以了。

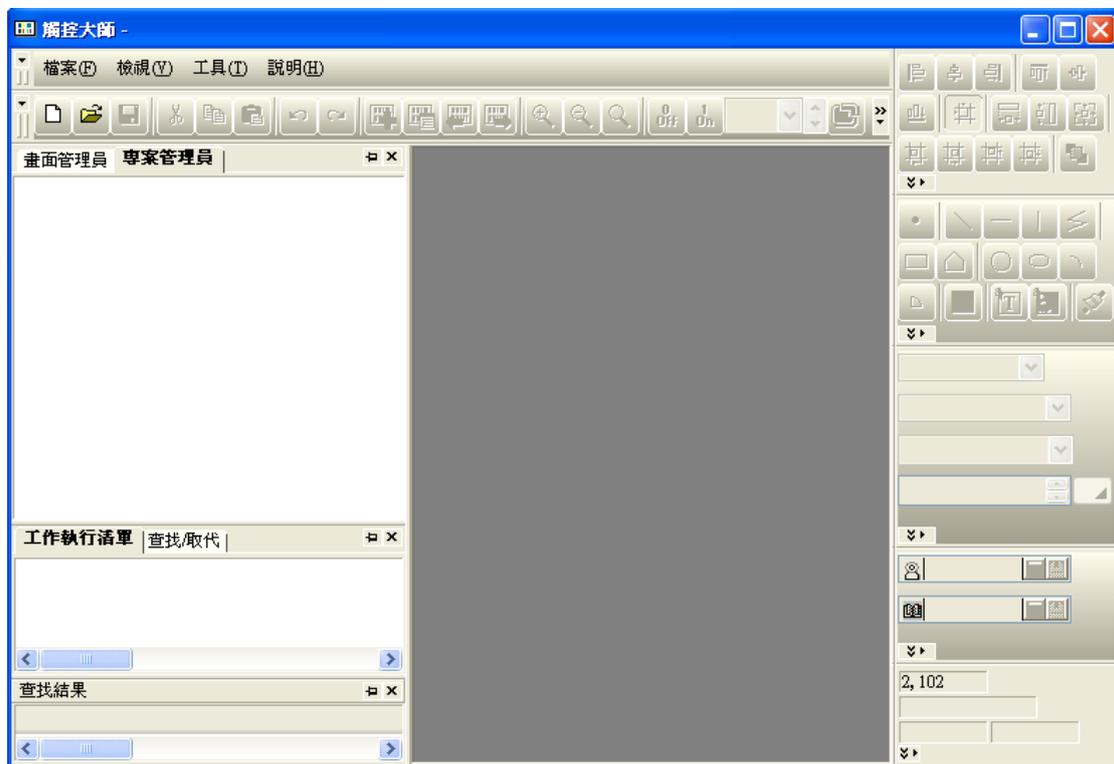
- 簡單的編輯畫面的操作方式，請參考下列三個步驟，並配合工具列的使用：
 1. 使用滑鼠，在工具列上點選所需使用的物件圖示。
 2. 將物件移到螢幕上所指定位置，並調整物件外框大小。
 3. 在對話窗口裡選擇所需要的外框形式填上內標誌說明，並標明對象地址或功能。
- 觸控屏可支援市面上大多數廠牌的控制器如 PLC，變頻器，和溫控器，這些控制器的連線驅動程式可在 PanelMaster 觸控大師編輯軟體的連接屬性設定對話盒中點選設定。在您從電腦下載已編譯完成的畫面資料到觸控屏的同時 PanelMaster 也會自動將正確的驅動程式下載到觸控屏。

第一章．啓動程序

欲啓動 PanelMaster 程序，可在 PanelMaster 圖示上雙擊滑鼠左鍵，或利用 Windows 檔案總管先找到 PM.EXE 文件，然後雙擊滑鼠左鍵。

啓動訊息

第一次啓動程序時，背景爲空白，大多數菜單項和圖示呈現禁用狀態。



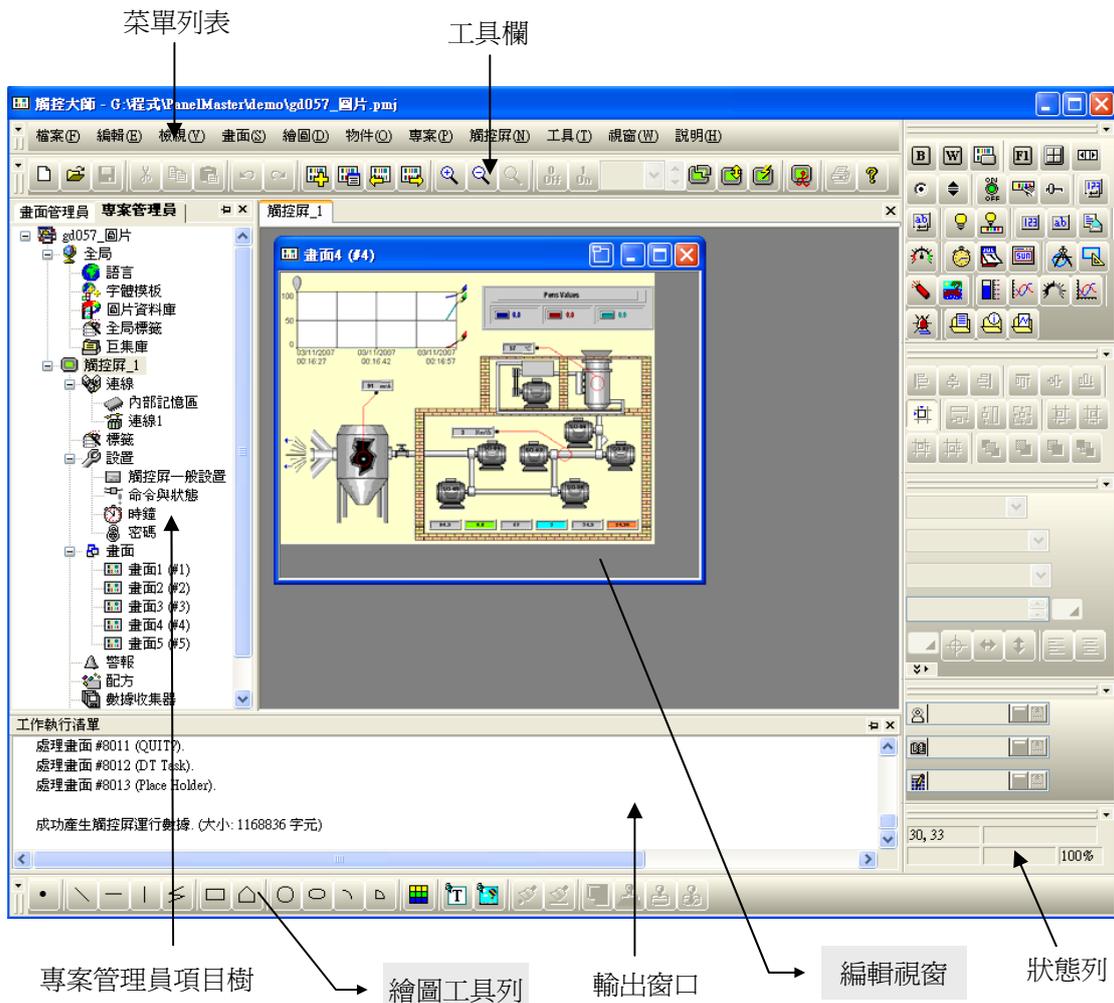
此時，需打開一個舊專案或新建一個新專案。

 提示？	在第二次進入 PanelMaster 時會自動開啓前一個專案檔並直接顯示。 在最上面的標題行中會顯示目前所製作的專案檔名稱和檔案路徑。
--	--

1-1. PanelMaster 軟體結構及操作

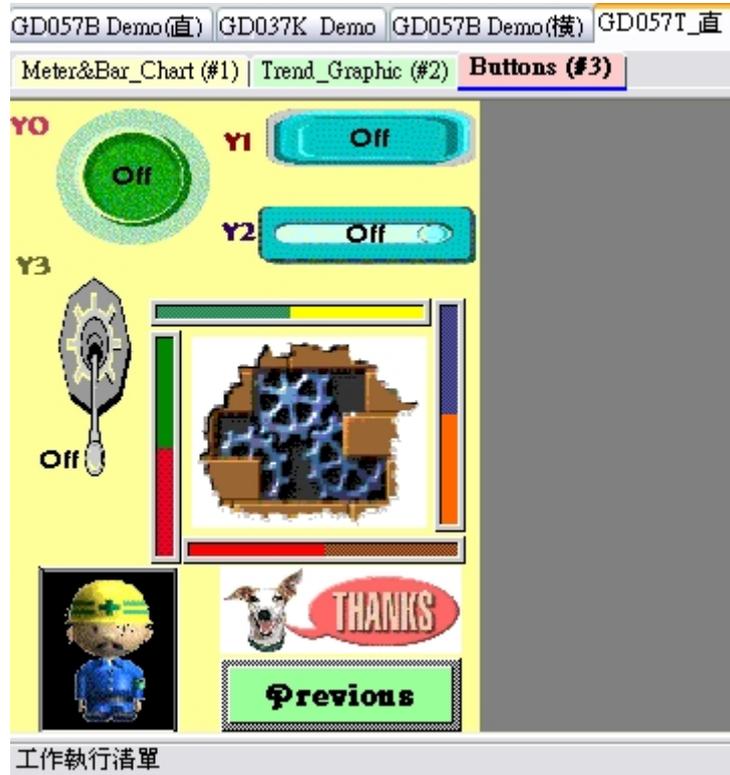
打開一個新的專案。螢幕會顯示如下所示的工作區，其中電腦主螢幕分為兩部份。

圖中的上方為操作工具欄。點擊 **PanelMaster** 軟體之操作工具欄會出現可下拉的表單。共有 11 種下拉工具欄：“檔案”、“編輯”、“檢視”、“畫面”、“繪圖”、“物件”、“專案”、“觸控屏”、“工具”、“視窗”、“說明”。提供設計者編輯繪製觸控屏專案所需之物件、按鈕、文字說明、圖檔、及連線資料結構等的規劃；以下我們會逐項介紹各種工具欄及其下拉表單中所提供的操作功能。



左邊區域為專案管理員、畫面管理員、物件庫，您可以透過它來快速設置各台觸控屏的主要規劃功能項目的特性及其總覽。

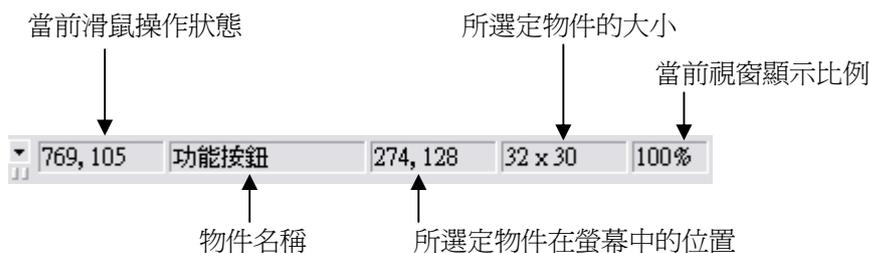
右邊較大的區域為編輯視窗，您可以在其中設計相關文字、物件、畫面或巨集程序，也可以擺放各式操作物件或製作物件的各項相關變量，也就是實際觸控屏可顯示畫面資料的設計區域。所以此區域範圍的大小會自動依據所選的觸控屏型號的顯示大小而自動對應其相對可規劃面積。



編輯視窗上面一行所示為 Panel_1 (GD057 Demo 直)，Panel_2 (GD037 Demo)，Panel_3 (GD057 Demo 橫)，Panel_4 (GD057T 直) 表示本專案中內建已規劃之 4 個觸控屏已經開啓，第二行所示為 Panel_4 (GD057T 直) 的規劃畫面 Meter&Bar_Chart (#1) ~ Buttons (#3)

圖中底部為狀態工具列，約略說明它們的意義如下：

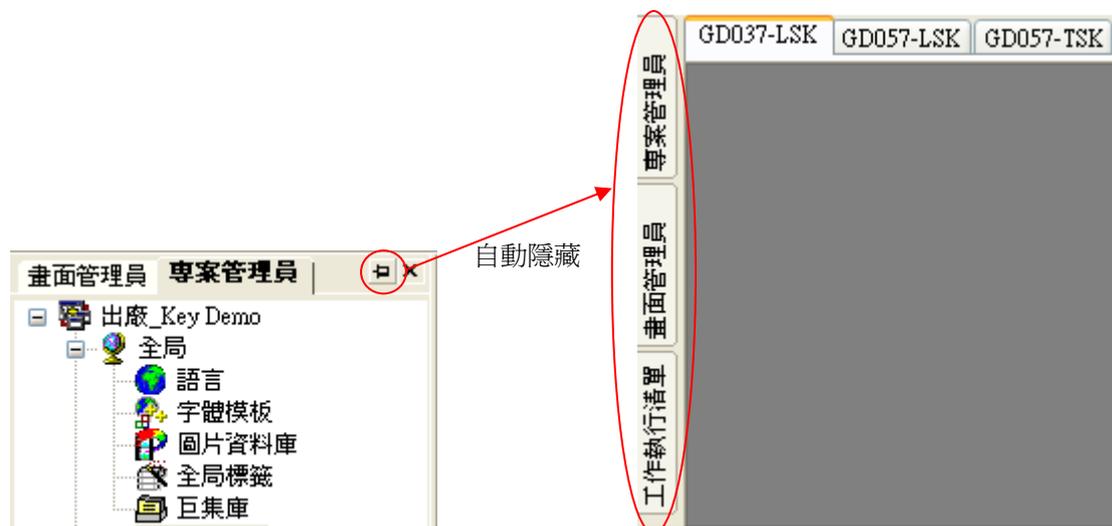
狀態列顯示了滑鼠的當前座標，並且顯示所選物件的基本資料。



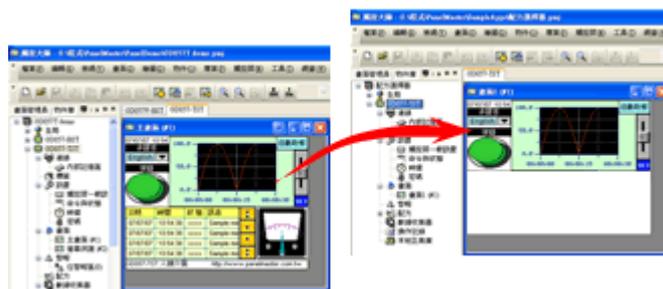
1-2. PanelMaster 的設計特點

從專案管理員的專案樹中展開分為全局設置項和可同時建立多個觸控屏同時規劃。

其中語言、字體模板、圖片資料庫、全局標籤、巨集庫為適用於全專案可使用的全局設置項，底下則分別為針對個別觸控屏所單獨的操作設置內容，對任一臺觸控屏 PanelMaster 均可以提供設計師規劃其對外通訊連接對象，可規劃畫面數為 1-7999 個，設置觸控屏的一般工作模式和觸控屏的型號、觸控屏控制模式和控制器狀態區設置、觸控屏內部時鐘、觸控屏操作者等級之密碼設定、以及觸控屏對應於連線控制器的警報設置、配方設置、數據收集設置、操作過程之追蹤記錄等之功能操作或設計。以上設定皆可單獨針對個別不同觸控屏所設置。



工具列可以隱藏、展開、隨意的放置，增加規劃的方便性。



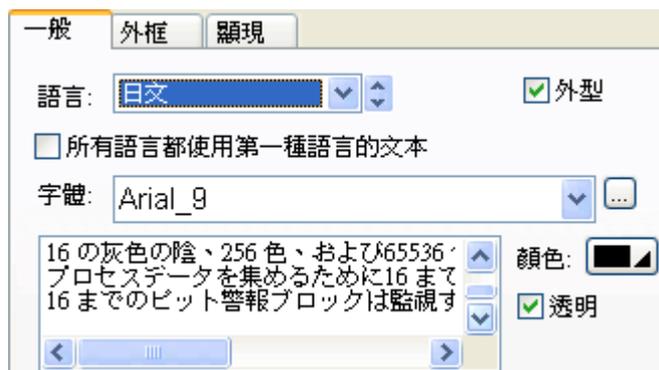
可同時開啓多個專案，將物件複製後在另一個專案畫面上貼上，可以輕易地共用資料。

1-2-1. 專案管理員



■ 1-2-1-1. 全局：

語言



最多可以支持 10 個在線多國語言切換，PanelMaster 採用 Unicode 語言文字規格，所以設計時就可以利用語言切換開關將畫面中或物件內的訊息內容切換顯示多國文字訊息，例如中文、日文、韓文、英文、德文、俄文、泰文等等。

字體模板

模板清單

用戶字體	視窗字體
Arial_8	Arial;8;一般
Arial_9	Arial;9;一般
Arial_10	Arial;10;一般
Arial_11	Arial;11;一般
Arial_12	Arial;12;一般
Arial_13	Arial;13;一般
Arial_14	Arial;14;一般

在每一個專案下 PanelMaster 都可支援每一台電腦中所有 Windows 所提供的字型，而且可以針對多達 10 種在線多國語言的每一個語言單獨設置其個別的字體、字型和字的大小，另一方面 PanelMaster 也可以支援 Unicode 文字規格，所以設計時也可以在一個畫面中或一個訊息物件中混合顯示多國文字訊息，例如中文、日文、韓文、英文、德文、俄文、泰文等等。

字體的模板清單可以定義 20 種 Windows 字型，使用上直接選用更加方便。

 提示？	每一種語言，所提供的字體模板也不一樣。 例如當您使用了 5 種語言時，軟體將提供 5 種字體模板使用。
--	--

圖片資料庫

在觸控屏的畫面規劃時，有關圖形檔案的功能操作，必須先載入圖片庫資料管理系統後才能被呼叫顯示。通常可以由其他的繪圖軟體所製作好的檔案，先載入圖片庫，目前可輸入的檔案類型有 BMP、JPG、GIF、WMF 等。

全局標籤

在每一個專案下 PanelMaster 都支援一個全局的標籤。同時在個別的觸控屏下也有一個本地標籤設置項，所以有關全局標籤的操作及使用是指其可以在整個專案中所有的觸控屏中使用的，但只能對應到觸控屏內部變數地址而不能對應到 PLC 的設備地址，這是因全局設置項目並不知道所要對應的 PLC 設備會是什麼廠牌。相對的本地標籤設置其不僅僅可以對應到觸控屏內部變數地址，也可以對應到 PLC 的設備地址，但本地標籤設置只能在該專屬觸控屏中使用，另一台觸控屏是無法對應使用的。

全局巨集庫

在每一個專案下 PanelMaster 都支援一個全局巨集庫。同時在個別的觸控屏下也有一個本地巨集庫設置項，所以有關巨集指令的操作及使用在 PanelMaster 中是十分方便的。其規劃方式為：請您先在巨集庫或本地巨集庫中給定一個巨集程序名，然後就可以在此巨集程序內設計好所需的巨集程序指令集，其中本地巨集是指所規劃的巨集只能在該專屬觸控屏中呼叫執行此巨集檔案，反之全局巨集是指此巨集是可以被專案中所有的觸控屏呼叫的，當在畫面的物件設計中欲呼叫某一個巨集程序時只須選定此巨集程序名就可以了，所以同一巨集程序就可以重複被呼叫使用。

■ 1-2-1-2. 觸控屏

觸控屏_1：

連線

指觸控屏的物件設計中所可以對應的設備對象，通常有內部記憶區和連線_1 所欲連線的控制器的通訊對象如 IO 和 PLC 暫存器。我們支持一台觸控屏的多個通訊埠可以同時連接多台不同廠牌控制器。

標籤

定義物件的名稱

設置

一個觸控屏基本上需要設置一些必要參數，以便於觸控屏在運行後能有效地執行各項任務，並可方便所連接的控制器能與觸控屏進行程序同步運作。例如時鐘同步、命令控制與觸控屏狀態應答。

畫面

一個觸控屏可規劃最多 999 個畫面。畫面可以作用為基本畫面、基底畫面、視窗畫面、菜單畫面。

視窗畫面

其顯示方式為重疊顯示在基本畫面的上面，其顯示面積須小於液晶顯示尺寸。

菜單畫面

其顯示方式為彈出式顯示在基本畫面的一種目錄畫面，其顯示方式可以向上/下彈出也可以向左/右彈出顯示。

警報

可規劃最多 16 組數位警報區和 16 組類比警報區。

配方

可規劃最多 16 區段的區。

數據收集器

可規劃最多 16 區段的區。



 提示？	<p>每一個專案檔可以同時規劃多個觸控屏，如此一來就可以方便設計者有效的管理其所建立的觸控屏的設計案，例如可以將同一客戶的所有應用案例集中放在同一專案檔來管理，也可以將一個多台觸控屏連線應用規劃案的多個觸控屏畫面資料集中在同一專案檔中管理，不僅達到方便檔案的維護和分類，並可減少檔案資料的錯誤處理或不當清除而造成遺憾。</p>
--	---

 提示？	<p>在每一個專案下 PanelMaster 都支援一個全局的設置項和各別的觸控屏設置項，其中有關巨集指令在 PanelMaster 中分為全局巨集和本地巨集兩種模式，本地巨集是指所規劃的巨集只能在該觸控屏的物件中呼叫執行巨集功能，但全局巨集則是可以被專案中所有的觸控屏規劃中呼叫的，而且更特別的是全局巨集可以針對該專案來設置保護密碼，這樣設計者就可以方便對其所設計的智能程序作最有效的智慧財產的保護。</p>
--	---

 提示？	<p>對專案下的每一個觸控屏均可規劃最多 999 個畫面，以及最多可以支持 10 個在線多國語言切換，並可支援多重通訊連線規劃，所以設計者使用 PanelMaster 就可以隨意地輕鬆完成各種複雜的工程應用之特殊要求，而所需支出的觸控屏硬體成本卻是極其低廉的。</p>
--	--

 提示？	<p>如果要使用日文文字輸入；在 Windows XP 系統中須先到控制台中安裝日文語言文字之輸入法，然後才能在 PanelMaster 中輸入日文文字的內容和 Windows 所提供的日文字型。同理對中文、韓文、德文、泰文等也是一樣須先新增各語言的文字輸入法，然後才能使用您的電腦來建立該文字之內容輸入。</p>
--	---

 提示？	<p>對每一個專案下的觸控屏均可規劃最多 16 區段的配方區，16 區段的數據收集器區，16 區段的接點警報區和 16 區段的類比警報區，這樣就可以方便設計者有效的定義和應用觸控屏來完成各種應用需求的設計案。</p>
--	--

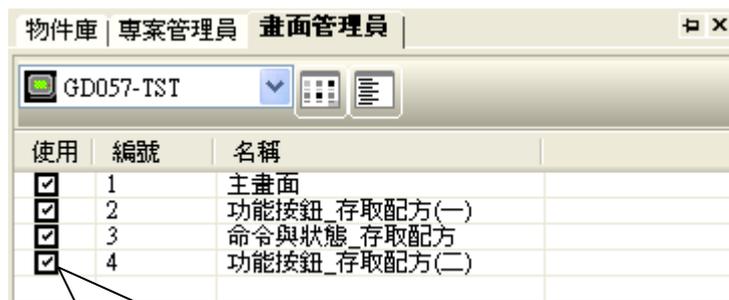
1-2-2. 畫面管理員

提供縮圖及清單二種方式，預覽畫面。

- 畫面縮圖預覽功能，可以輕易地找到欲編輯的畫面。
- 可以直接點選縮圖，開啓欲編輯的畫面。



畫面管理員_縮圖顯示

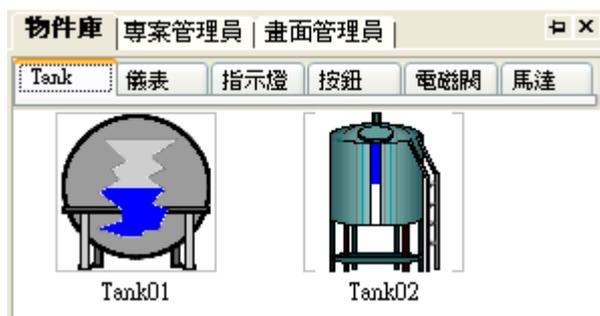


畫面管理員_清單顯示

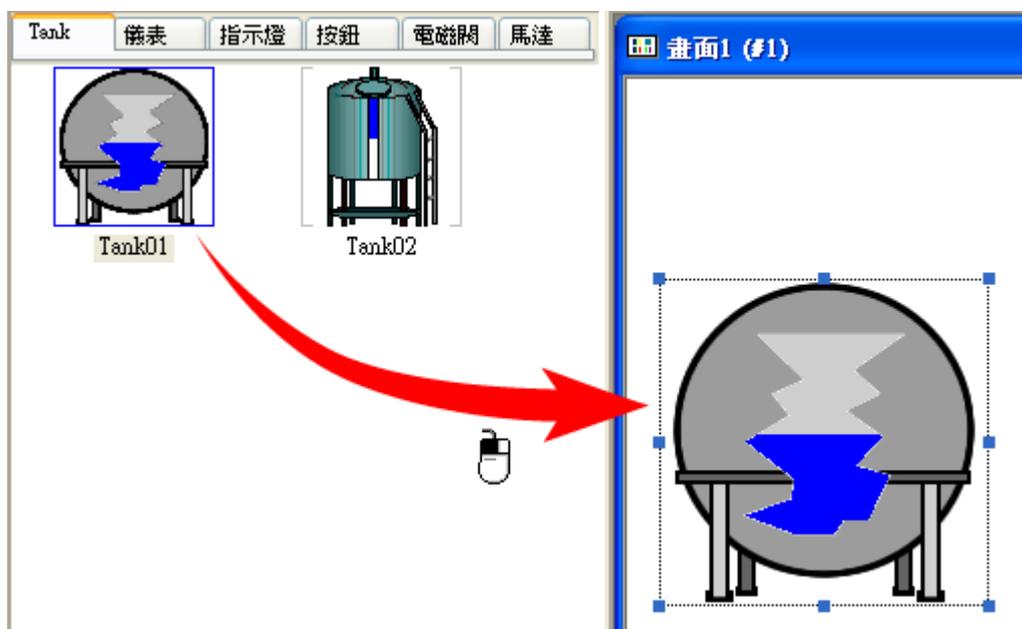
畫面管理員可以設定畫面使用/不使用。

畫面規劃尚未完成，又急需下載至人機介面給客戶觀看，此時可以勾選畫面不使用，當軟體編譯時，未使用的畫面將不會進行除錯。

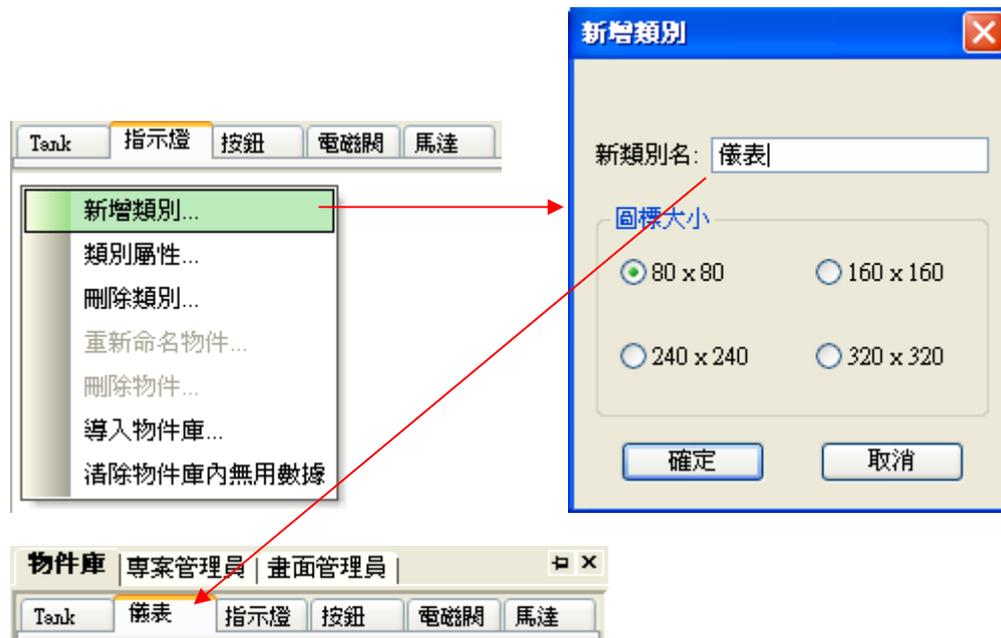
1-2-3. 物件庫



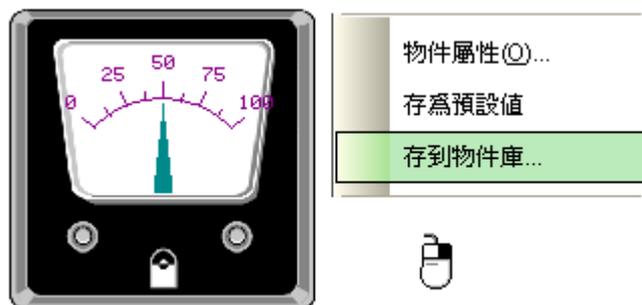
物件建立好，可將它存為物件庫，方便下一次使用時，可以利用滑鼠左鍵直接拖曳到畫面上編輯。



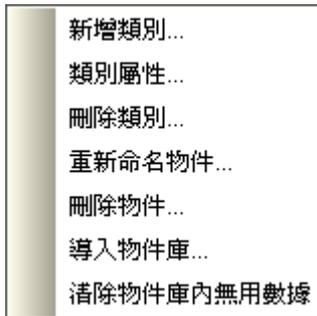
將物件存為物件庫，必須先在物件庫欄裡新增類別。



將已編輯好的物件，按滑鼠右鍵存到物件庫。



在物件庫欄裡，按滑鼠右鍵。



新增類別...



在物件庫裡新增一個類別。

顯示圖形的大小有 80x80 / 160x160 / 240x240 / 320x320 四種。

類別屬性...



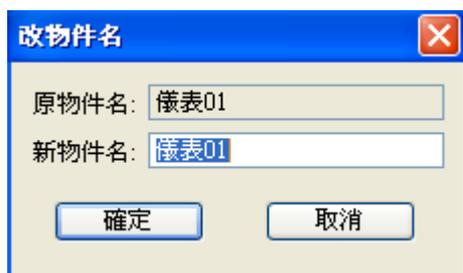
可以修改類別的名稱及圖示大小。

刪除類別...



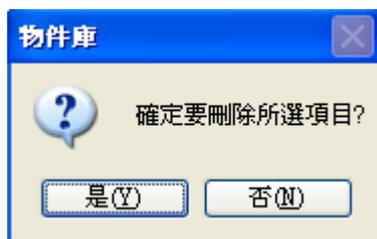
可以刪除當前的類別以及所有的物件。

重新命名物件...



可以修改物件名稱。

刪除物件...



可以刪除所選的物件。

導入物件庫...

將已建立好的物件庫導入。

1-3. PanelMaster 使用方法

PanelMaster 主要透過滑鼠來操作（有時可以選擇使用鍵盤上的某些快捷鍵）。有些功能也可以透過彈出視窗（單擊滑鼠右鍵）來完成。

如果您已熟悉 **Windows 視窗作業系統**，使用 **PanelMaster** 將會很容易進入狀況。

快捷鍵和鍵盤控制

與其它常見的軟體一樣，**PanelMaster** 也有一些快捷工具可供使用。

例如按住 Shift 再用滑鼠左鍵點選畫面中的物件就可以連續選取多個對象，方便複製或搬移等操作。

又例如先點選某一物件，然後按住 Ctrl 再用滑鼠左鍵點選該物件然後移動滑鼠就可以完成複製該物件。

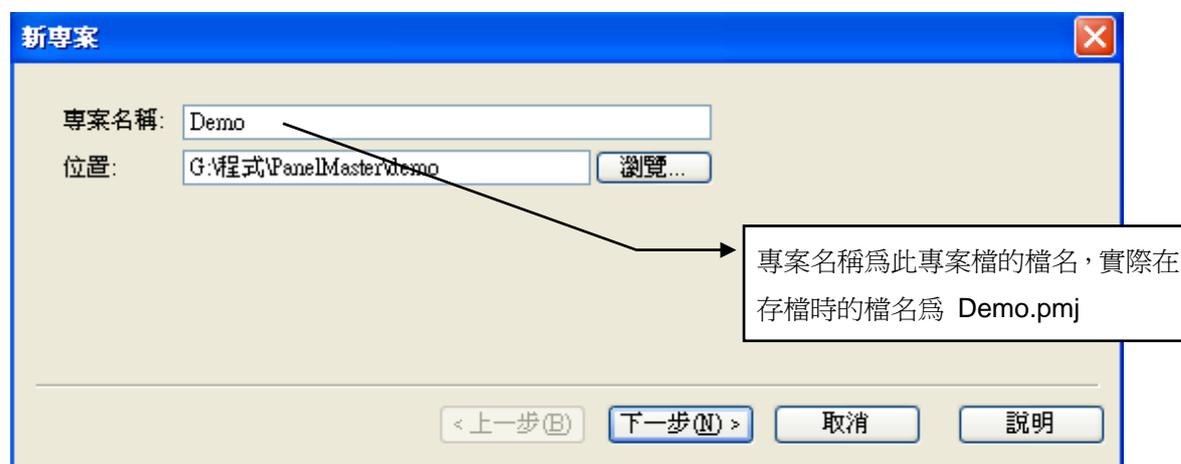
又在許多操作中點選畫面中的某些位置再點擊滑鼠右鍵，就會彈出各種相對應的下拉快捷目錄供使用者方便地快速操作。

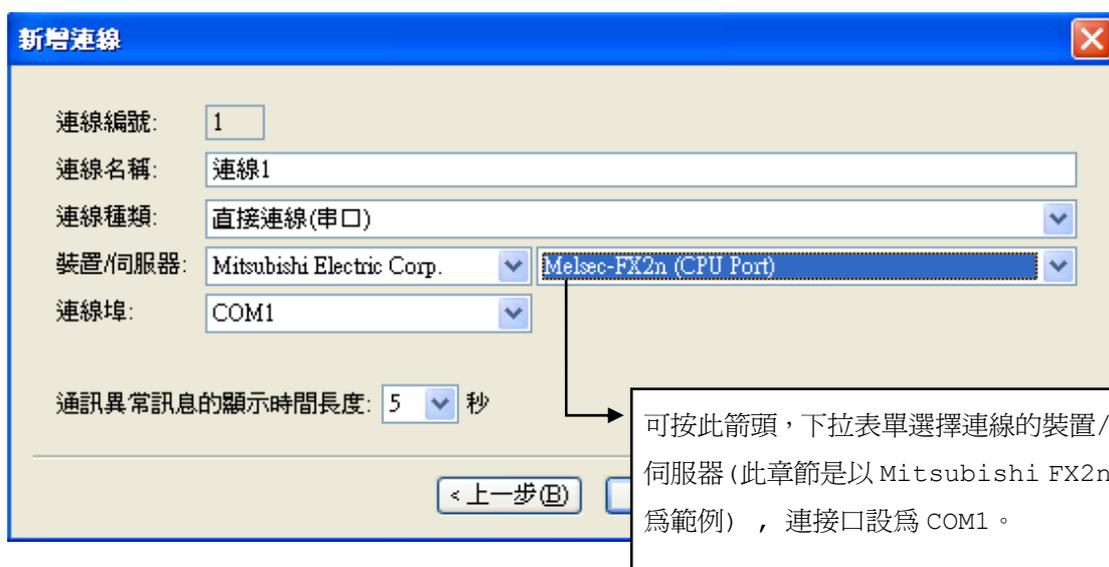
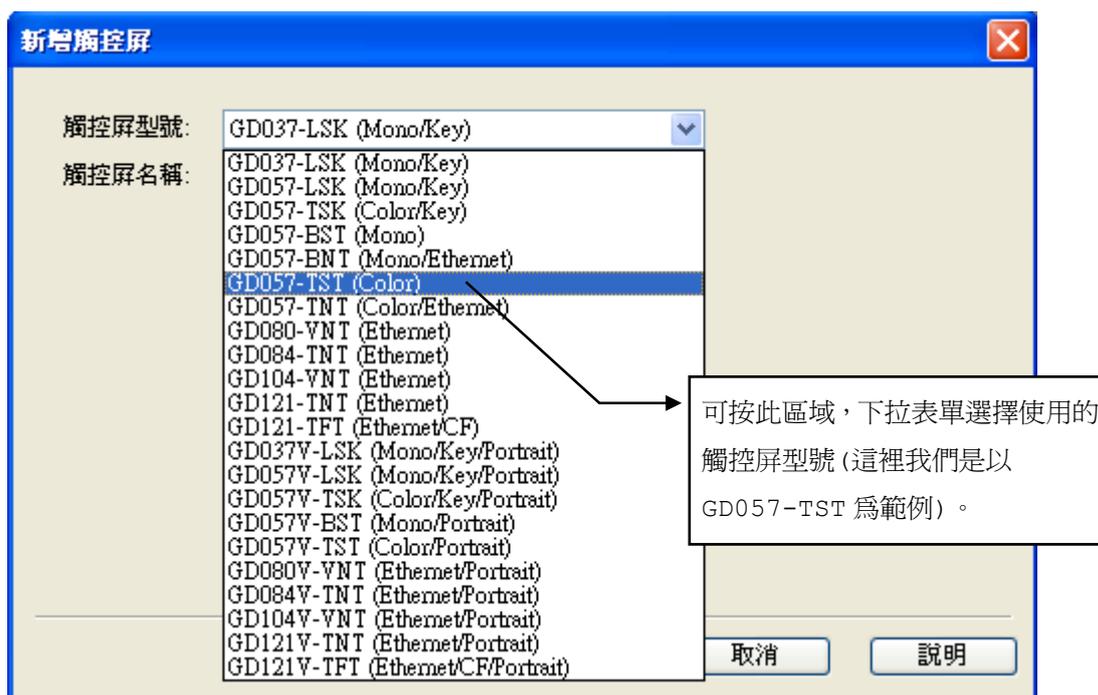
練習逐步設計一個操作範例並說明 PanelMaster 的功能

以下將介紹一個設計範例其中包含幾個典型元件的意義及操作方法，讓初學者很快地就可以完成實際的觸控屏畫面編輯工作，並且逐項說明如何和 PLC 連線之執行步驟及相關參數設定與注意事項。本單元將說明一台觸控屏同時連接兩台 PLC 其廠牌一台為三菱 FX2n 機型，另一台為西門子 S7-200 PPI，觸控屏使用為 GD057 TFT 機型。

■ 1-3-1. 開啓新檔

開啓新檔有 2 種方法，可由檔案欄中選取開啓新檔選項，或由快捷工具列中點選  的快速按鈕，開啓後會出現如下圖的對話方塊設定盒。





連線名稱：連線 1_FX2n；當觸控屏連線錯誤時，這個名稱會顯示在通訊錯誤視窗。

連線種類：直接連接 (串口)；是指觸控屏的通訊埠 COM1 直接連線到控制器，某些應用是採用間接連線的，例如本台“觸控屏_2”先接到另一台“觸控屏_1”，然後經由第一台“觸控屏_1”才連接到 FX2n 控制器的情況。這種應用情況就需設連接種類為“間接連接”。

連線埠：這裡是設置觸控屏連線所用的通訊埠定義，依據觸控屏硬體所提供的設備才能選到相應的通訊口，所以有些可以提供 LAN 和 RS232/422/485 通訊埠，但有些只有一個通訊埠，有些可能有三個通訊埠。

通訊異常訊息的顯示時間長度：0~60 秒

當觸控屏與裝置沒有連線 (斷線) 時通訊異常畫面時間可以自行定義，0 秒不會顯示通訊異常畫面，但是物件內會顯示空白，以表示通訊異常。

連線 1/2/3 可以獨立設定不同時間。

The screenshot shows the '新增連線' (Add Connection) dialog box. The '屬性' (Properties) tab is active. The fields are filled as follows:

- 連線編號: 2
- 連線名稱: 連線2
- 連線種類: 直接連線(串口) (selected)
- 裝置/伺服器: 直接連線(串口) (selected)
- 連線埠: 通訊服務(串口)

Buttons at the bottom: 確定 (OK), 取消 (Cancel), 說明 (Help).

The screenshot shows the '新增連線' (Add Connection) dialog box. The '屬性' (Properties) tab is active. The fields are filled as follows:

- 連線編號: 1
- 連線名稱: 連線1
- 連線種類: 直接連線(乙太網路) (selected)
- 裝置/伺服器: Modicon Corp. (selected) / ModBus Device/Slave (TCP/IP) (selected)
- 連線埠: 乙太網路1 (selected) / ModBus Device/Slave (TCP/IP) (selected)

Buttons at the bottom: 確定 (OK), 取消 (Cancel), 說明 (Help).

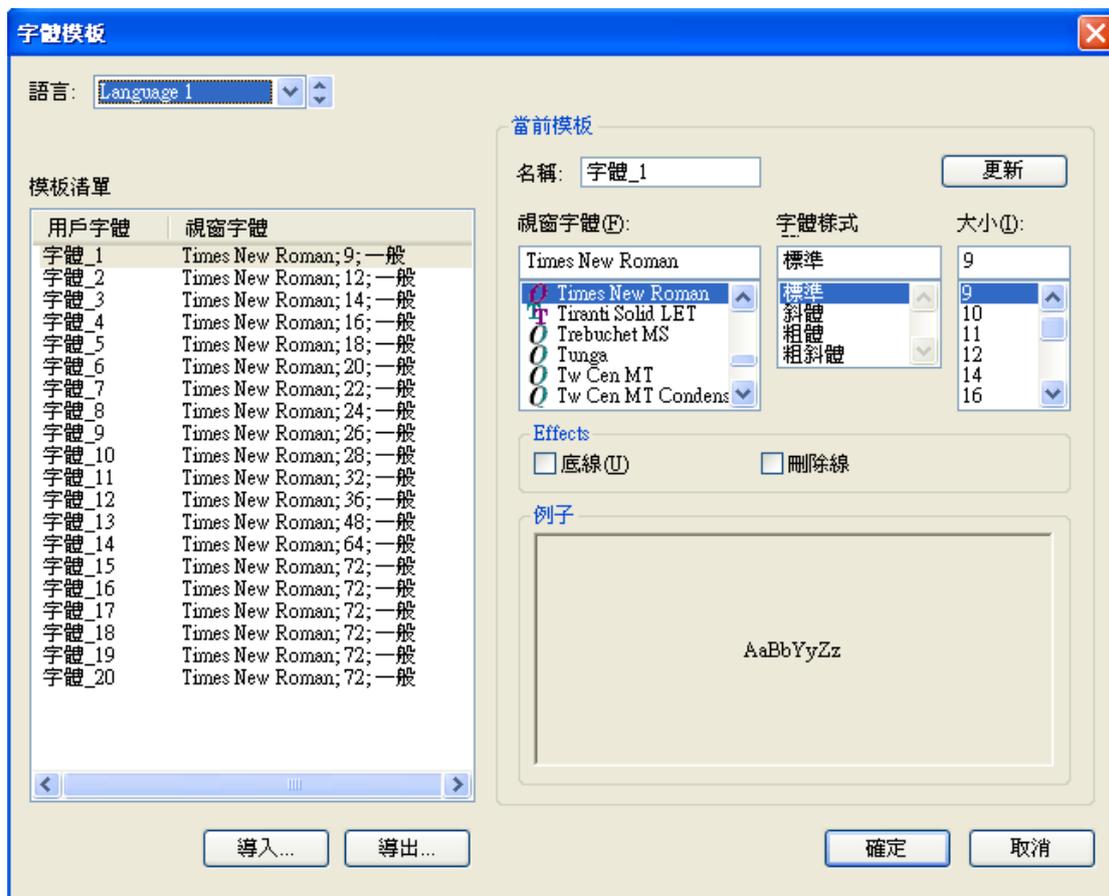
■ 1-3-2. 多語言設置

要增加觸控屏線上多語言操作步驟如下：



先用滑鼠點選在 Demo_全局下方的_語言項，然後按滑鼠右鍵，出現並點擊_屬性(或滑鼠左鍵連續點擊二下)，然後就可以進一步添加語言總數，注意：語言總數最多可達 10 個。然後您可以修改語言名稱，並個別指定各語言所對應之 Unicode 字集。

■ 1-3-3. 字體模板設置



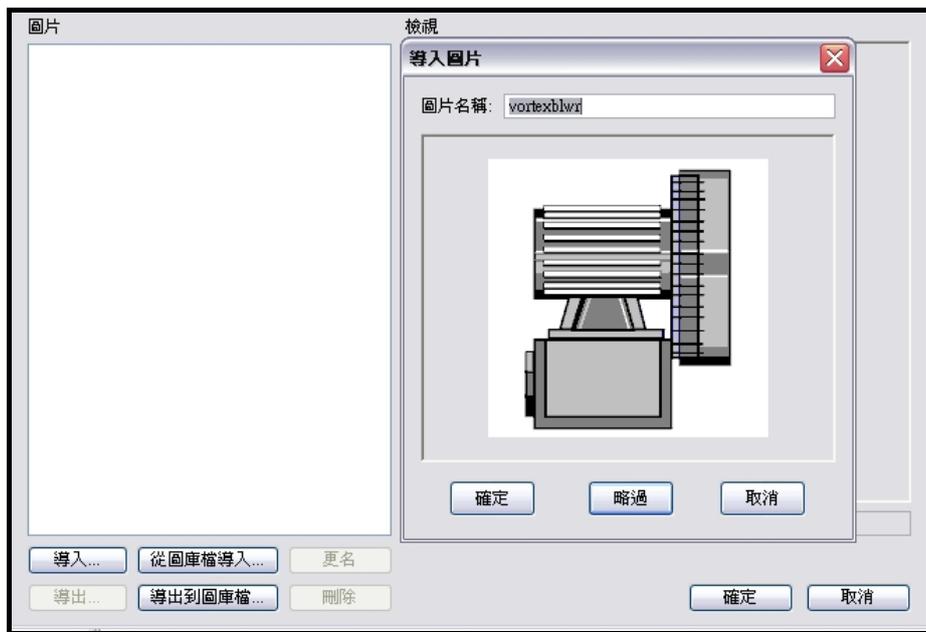
先用滑鼠點選在 Demo_全局下方的_字體模板項，然後按滑鼠右鍵，點擊出現的_屬性，就可以進入字體模板設置視窗，您可以調整各語言下所對應的用戶字體的字型樣式和字體大小的設定，**注意：各多國語言是可以各別單獨設定的。**每一種語言可內置 20 種用戶字體，您也可以修改用戶字體名稱，以方便在各語言字體切換操作時能清楚所對應之字體操作之選定。

 提示？	<p>針對設計者的習慣和行業喜好；在您設定一次所有的用戶字體後可以導出存為喜好設置之字型集，然後在後續其他專案就可以直接將它導入字型設置。</p>
--	---

 提示？	<p>各語言所對應的字型字體樣本，每一種語言都是可以單獨指定，例如樣本_1，其語言 1 可選細明體，字體大小為 10，但語言 2 可選 Arial，字體大小為 9，語言 3 可選宋體，字體大小為 12。</p>
--	---

■ 1-3-4. 圖片資料庫圖檔導入

先用滑鼠點選在 Demo_全局下方的_圖片資料庫項，再按滑鼠右鍵，點擊出現的_屬性；就可以進入圖片資料庫設置視窗，在觸控屏的畫面規劃時，如果要使用一個圖形檔案的話，其操作步驟是需要先將該圖形檔先導入圖片庫資料管理系統後才能被 PanelMaster 呼叫使用。在我們 PanelMaster 圖形庫中目前提供有一些基本常用的圖形可以由圖庫文件直接點選使用，當然您也可以使用其他的繪圖軟體所製作好的圖檔，目前可輸入的檔案類型有 BMP、JPG、GIF、WMF 等，先導入圖片庫後就可以在整個專案(項目)中使用。



- **由圖庫檔導入**

可以由內建的圖庫(*.PDB)，導入所需要的圖形。

- **導出至圖庫檔**

可將點陣圖庫的圖形導出存為(*.PDB)。

- **導入**

可以由其他的繪圖軟體製作好的檔案，如小畫家，載入點陣圖庫，目前可導入的檔案類型有 Bitmap Images(*.BMP) 、 GIF 、 JPG 、 WMF 。

- **導出**

可將點陣圖庫的圖形導出存為(*.BMP)。

1-4. 觸控屏設置

■ 1-4-1. 觸控屏_連線_內部記憶區



在觸控屏硬體設計上內部提供有一般用戶記憶區，電池保護用戶記憶區，和系統記憶區等幾個內存區，這些內部記憶區可以提供給設計師在規劃物件資料時使用，可以當作巨集指令運算內存使用，也可以當作觸控屏系統命令區和狀態區。

系統記憶區\$S0-\$S511，尚未提供。

 提示？	使用電池保護用戶記憶區時須搭配 HMI 硬體規格才能正確規劃；如果您購買的 HMI 是沒有電池保護記憶體的機型時，實際就沒有停電記憶的效果。 電池保護記憶體可以另外加購。
--	--

■ 1-4-2. 連線

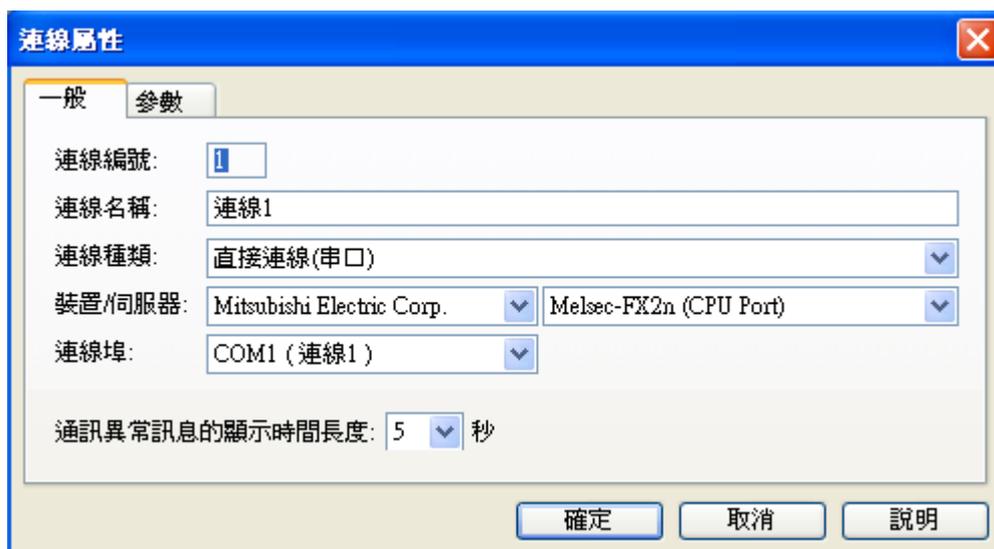
要讓觸控屏可以和各市售控制器連接使用，您需在此新增連線，並在新增連線屬性中選定控制器的廠牌規格及相關參數，本公司的觸控屏可以提供多組不同的通訊設備同時與一台或多台觸控屏連接使用，爲了您的方便應用我們的軟體已經提供一些常用的控制器的通訊驅動程序讓您直接使用，不需另外自行開發，但如果使用者需要自行開發自己的專用控制器的通訊驅動程序，我們也能配合開發。

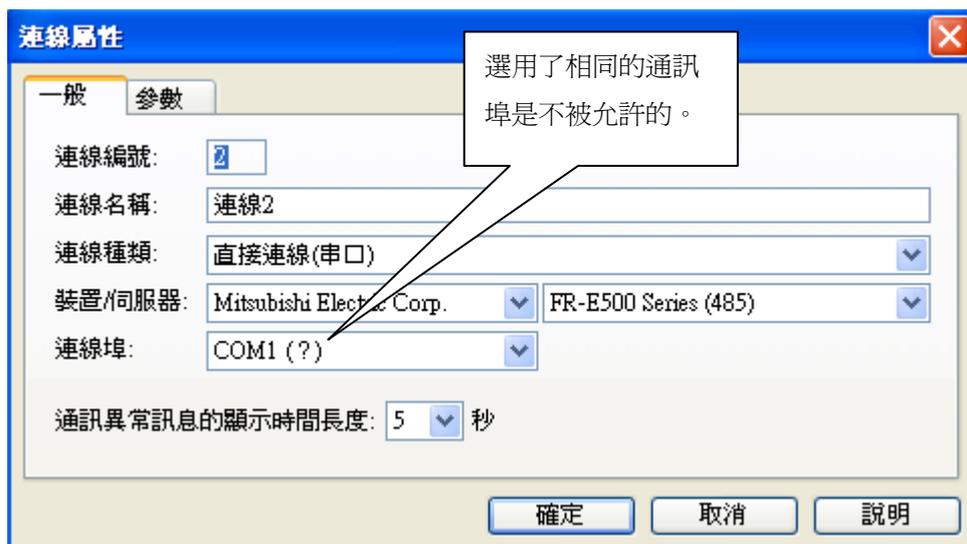
新增連線



如欲增加第二個通訊連線設置方法如下：

先用滑鼠點選在觸控屏_1 下方的_連線，然後按滑鼠右鍵，點擊出現的_新增連線，然後就可以進一步添加一個 PLC 的連線設置，注意，所選連接口須爲尚未重複使用的通訊埠。所以，如果觸控屏硬體只有提供 2 個通訊埠則表示您最多只能設置 2 個通訊連線的裝置。





一台觸控屏提供了 3 個通訊埠，可與不同的控制器 (PLC) 同時使用。



 注意！	如果觸控屏硬體只有提供 2 個通訊埠，但您如果新增設置超過 2 個通訊連線的裝置，PanelMaster 也是會接受的，但實際運行是無法正常工作的。 又如果您在兩個通訊連線設置項選用同一通訊埠 COMn 時，PanelMaster 是不會接受的。
--	--

 注意！	使用觸控屏應用時只有當所設置的通訊連線的控制器廠牌和機種完全正確時才能保證通訊能正常工作，而且相關的通訊參數設定規格，在觸控屏和控制器 PLC 兩者的硬體內的設置參數也必須完全符合對應才能連線成功，另外觸控屏和 PLC 的連線線也須安裝可靠和接線正確，否則連線將失敗或不穩定。例如和三菱 FX2n PLC 的通訊格式固定為 9600bps、7、even、1 stop bit、RS422、PLC 站號=0、觸控屏站號=0-255 任意，觸控屏一個通訊口只能接一台三菱 FX2n PLC。如果需接第二台三菱 FX2n PLC 只能利用觸控屏的另一個通訊口來多台連線。
--	--

■ 1-4-3. 標籤

提供設計者可以用熟悉的標籤文字來編輯相關物件地址，例如原來按鈕物件寫入位置為 **q0.0**，可用“進料馬達 1 啟動”來取代，設計者也可以很容易去更改數據代號的對應控制器的地址，例如要將 **q0.0** 修改為 **q0.6** 時，只要從數據標籤表中修改一次即整個專案就完成，就不須要每個物件和每個畫面去逐一修改，且維護人員也容易可以查詢所使用的控制器的詳細清單，尤其當如果需要更換控制器的廠牌或型號時，也可以很方便重新對應到新的控制器寫入或讀取地址。

使用數據標籤讓畫面規劃和物件規劃使用的好處是：將來如果您的專案須改變目前所使用的控制器廠牌時，或是遇到原來所定義的控制器對應位址須更改為另一位址時，可以直接修改數據標籤所對應變量地址，而不須要在整個專案中修改全部畫面內容和全部的物件變量地址。

欲使用標籤作為物件數據的名稱，其操作設置方法如下：



先用滑鼠點選在觸控屏_1 下方的_標籤，然後按滑鼠右鍵，點擊出現的_開啓，就可以進一步添加和設置新的數據標籤名稱，注意所有數據標籤名稱須為唯一，可以使用文數字和多國語言文字，但':''/'';等符號是不被接受使用的，且標籤名稱不能以數字開頭，例如“2-Motor-Start”是不被接受的，但“Motor-2-Start”是可以被接受的。

名稱欄：名稱可用中英文，長度 22 字，但第一個字不能為數字或?!+=-...等，且中間不能有空白。

位址欄：控制器 (PLC) 或觸控屏內存位址。

掃描速度：本欄分成一般及快速兩種選項，當選擇快速時，標籤設定的名稱所代表的數值，將比設為一般的選項其所監控的數值變換的更快。

說明欄：針對 Tag 元件作說明注解，長度 128 Bytes。

 注意！	<p>如果數據標籤名稱和 PLC 設備編號名稱剛好相同時，系統會優先當作 PLC 設備編號來使用，例如 “Timer20” 是數據標籤名稱之讀取現在值，但如果剛好對在所對應的控制器其設備編號 “Timer20” 是指其內之 Timer 20 的預定值時，則 PanelMaster 將會視為是針對控制器所設的。實際運行時可能會發生與原設計想法不同的顯示結果或是無法正常工作的可能情形。</p>
---	--

■ 1-4-4. 設置

在 PanelMaster 中對每一個觸控屏均需進行一般設置，其中也含有設置觸控屏的一般工作模式和觸控屏的型號、觸控屏控制模式和控制器狀態區設置、觸控屏時鐘處理、觸控屏操作者等級之密碼設定，這些是針對觸控屏在連線運行時所必須要處理的動作模式之設置。由於在實際與控制器連接使用時，根據設計者所須要各種操作要求或顯示效果與各種應用都必須正確設置才能達到最佳的觸控屏連線效果，有關更詳細的使用介紹或說明資料請連絡各地經銷商或本公司技術網站。

欲設置觸控屏_1 的一般功能設置操作方法如下：



先用滑鼠點選在觸控屏_1 下方的_一般設置，再按滑鼠右鍵，出現並點擊_屬性，就可以進行設置。一個觸控屏基本上需要設置一些必要參數，以便於觸控屏在運行後能有效地去執行各項任務，並可方便所連接的控制器能與觸控屏進行程序同步工作。

 注意！	<p>各種應用都必須正確設置才能達到最佳的觸控屏連線效果，有關更詳細的使用介紹或說明資料請連絡各地經銷商或本公司技術網站。</p>
---	---

■ 1-4-4-1. 觸控屏一般設置

觸控屏的一般設置項目有以下內容：

觸控屏機型

在此選項中您可以宣告觸控屏名稱，選擇觸控屏的型號、正常顯示或 LCD 轉 90 度顯示。

觸控屏的名稱和型號說明：型號後面有 Portrait 表示為轉 90 度顯示的規格 (畫面編輯時會旋轉 90 度)。

在此選項中您可以設置觸控屏的工作模式的相關參數，包含觸控屏開機時第一頁顯示的畫面指定、送電後是否顯示開機倒數計秒模式、設定初始操作者等級、是否使用多語功能及其初始操作語言、相關的巨集指令的使用及內容規畫、人機閒置時要不要顯示一個畫面告知使用者、觸控屏的背燈自動切除時間設置、觸控屏的蜂鳴器響音的長短設定、印表機機型設定、客製化鍵盤等，如下圖。

觸控屏一般設置

一般 容制

觸控屏名稱: 觸控屏_1

型號: GL057-LST (Mono) 電池保護記憶體: (無)

啓始

畫面: 1 畫面1

延遲時間: 0 秒 顯示倒數

語言: Language 1

須要密碼登入 預設用戶等級: 8

閒置處理

顯示閒置畫面 閒置時間: 30 分鐘

閒置畫面: 10 休眠

改變用戶等級 閒置用戶等級: 2

螢幕保護器時間: 20 分鐘

嗶聲長度: 0.5 秒

巨集

啓始巨集

主巨集

事件巨集 #1 :

事件巨集 #2 :

事件巨集 #3 :

事件巨集 #4 :

時間巨集 #1 :

時間巨集 #2 :

時間巨集 #3 :

時間巨集 #4 :

印表機

(None)

註:

確定 取消 說明

啓始畫面：觸控屏開機時顯示的第一個畫面。因此您可以在此定義，當系統啓動時，使用何畫面作為初始畫面。當沒有定義時，系統會自動指定畫面 1 作為初始畫面。

延遲時間：觸控屏開機後先延遲所設時間後才會顯示第一個畫面出來。

顯示倒數：觸控屏開機延遲時候要不要顯示倒數計時。

語言：指定觸控屏開機後所顯示的初始語言。

須要密碼登入：當勾選 須要密碼登入 表示當觸控屏開機後須要操作人員輸入一組使用者密碼，才能登入到觸控屏的操作畫面。

當不勾選 須要密碼登入 表示當觸控屏開機後直接以所定義的預設用戶等級 0-8 級登入到觸控屏的操作畫面 (出廠預設值 8)。

閒置處理：當勾選 顯示閒置畫面 時，觸控屏在所設定時間計數到達後，如果無操作畫面動作的時候，就切換跳到一個設定好的畫面 (閒置畫面)。

當勾選 改變用戶等級 閒置用戶等級: 2 時，觸控屏跳至閒置畫面時會將當前的用戶等級改變至“閒置用戶等級”(0-8)。

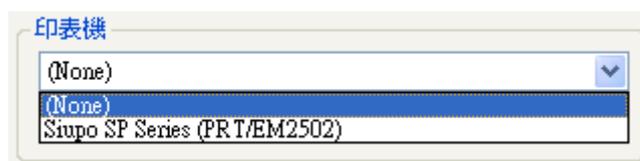
螢幕保護器時間：設定一個時間，當觸控屏螢幕顯示如果設定時間內無人操作觸控畫面或無報警發生或無換畫面之切換動作時，螢幕保護會啓動並將背燈關閉。如果螢幕保護器設定 0 分鐘，則背燈會常 ON 沒有螢幕保護功能。

嗶聲長度：按壓觸控螢幕時蜂鳴器發出聲音的時間長度。



巨集指令：可設置啓始巨集、主巨集、事件巨集、時間巨集。

印表機：設定支援人機列印功能之機型，只限有支援印表機之人機介面，USB 埠 (目前提供 Siupo SP Series)。



客制：不想使用 PM 系統內建的彈出默認鍵盤，可以定義自己設計的鍵盤。

提供由客戶自製式鍵盤 (彈出式)，有十進制、十六進制、八進制、ASCII 字數值鍵盤，大小、樣式，由客戶可以自行規劃 (須使用視窗畫面)。



觸控屏一般設置_客制



客制式鍵盤_範例一

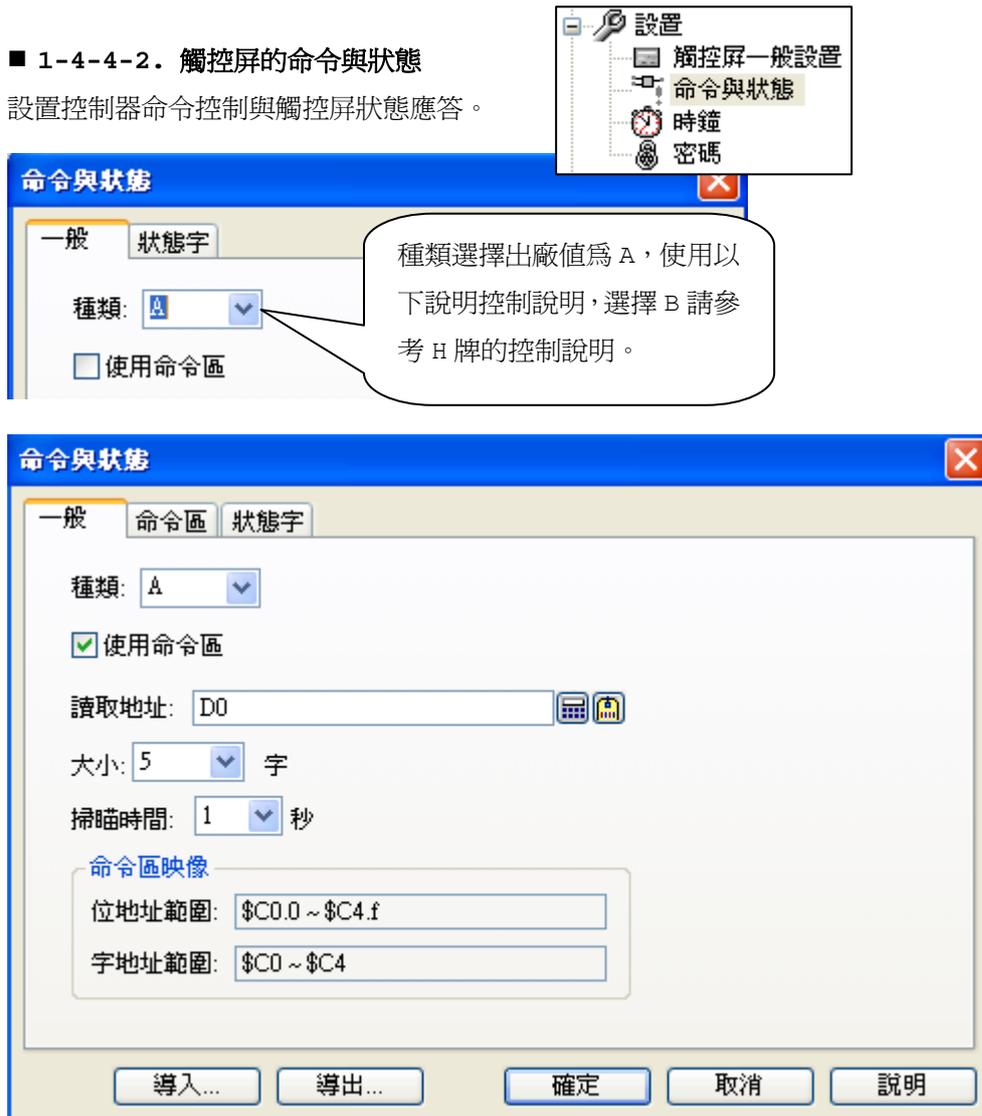


客制式鍵盤_範例二

 注意！	強烈建議，爲了延長背燈使用時間，請設定螢幕保護功能爲佳。
--	------------------------------

■ 1-4-4-2. 觸控屏的命令與狀態

設置控制器命令控制與觸控屏狀態應答。



■ 系統命令區控制說明

命令區為設計者可由 PLC 程式命令觸控屏做一些特殊動作，例如使用配方功能時則命令區長度最少須設為 4 Words 以上，命令區通常為對應到 PLC 暫存器的，當然也可以對應到觸控屏內存暫存器的，它是一個連續的資料區塊，長度最少 0 個 words，最大 32 個 words，當然如果您的觸控屏運用很簡單時也可以不使用命令區，這樣觸控屏的操作就完全由觸控屏自己控制，可以提高畫面通訊資料的更新速度。利用命令區的合理規劃將可以讓觸控屏很容易配合控制器，完成許多的畫面顯示效果，也能減省一些 PLC 的對應操作程序，更可以將一些 PLC 的複雜程序交由觸控屏來處理，進而提高控制精度和效率。

命令區是提供使用 PLC，或控制器，或使用 HMI 內部內部記憶區來控制 HMI 的功能操作
命令區目前有提供畫面切換暫存器控制項目，表示可以使用 PLC 或控制器來切換 HMI 當前所操作的顯示畫面。

畫面切換暫存器：是指 HMI 畫面切換是由 PLC 或控制器的暫存器來控制。

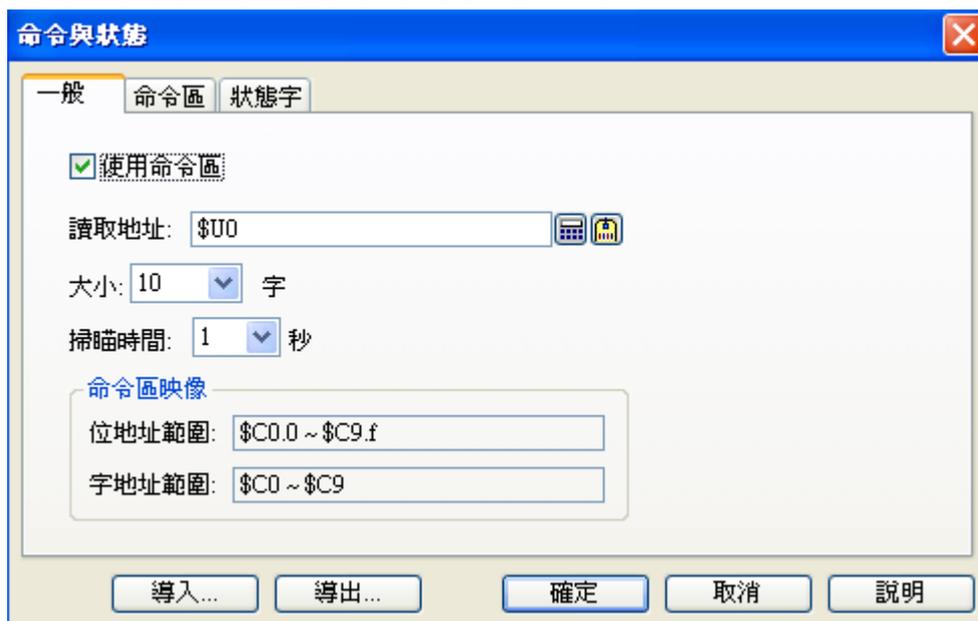
暫存器資料型態為固定 16 位元格式無號數。

■ 掃描時間

設定觸控屏系統多少時間內讀取命令區控制的狀態一次，一般為 1 秒(預設值)，如果需要更快速監看命令區可以設定為 0.5 秒。

 注意！	<p>使用命令位控制時，如果由 PLC 的程式命令控制相關命令位的開關，如果同時有多點命令位為 On 時，觸控屏將一次只執行一種控制命令，由相對最低位優先執行。</p> <p>如果要讓觸控屏反覆重新執行該動作時，須先將該命令位清為關狀態 (Off)，然後再設為開狀態 (On) 觸控屏才會再一次執行該命令，所以您設計的 PLC 程序須保持開狀態 (On) 有足夠時間 (建議至少保持 on 狀態達 1 秒以上) 讓觸控屏能正確讀取到此一 On/Off 變化，如此才能保證觸控屏的動作能正確無誤。</p> <p>反之則觸控屏可能無法每次都正確回應控制器的命令及操作。所以如果當您操作時發現觸控屏的動作有不正常的情况，請先檢查您設計的 PLC 程序。</p>
--	---

例如當您設命令區為 10 個字時，其命令區作用如下：



命令與狀態

一般 命令區 狀態字

使用命令區

讀取地址: \$U0

大小: 10 字

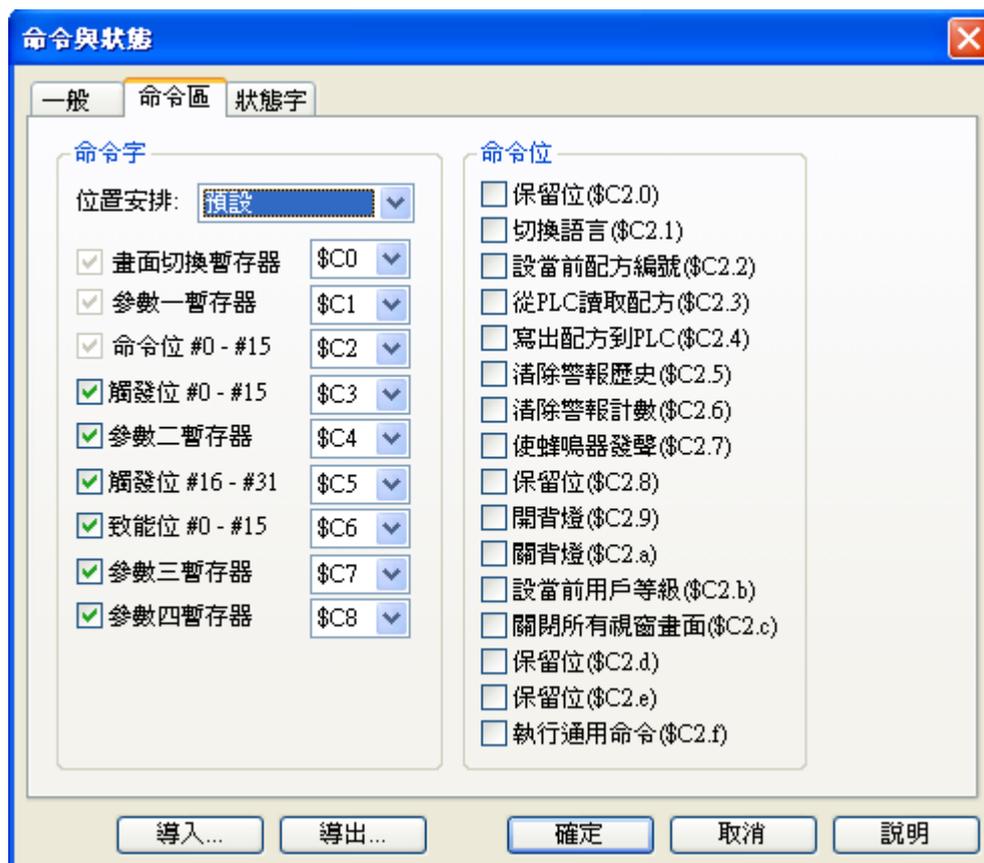
掃描時間: 1 秒

命令區映像

位地址範圍: \$C0.0 ~ \$C9.f

字地址範圍: \$C0 ~ \$C9

導入... 導出... 確定 取消 說明



讀取地址 = \$U0 (\$C0~\$C9 只是讀取地址的相對應值，並無任何作用!!)

1. **\$C0(畫面切換暫存器)**：此參數其數據表示專作為換畫面號碼 (1-7999)，這組參數不需要配合命令位的控制命令來作對應處理。

\$U0=5 時，觸控屏畫面會切換至第五頁，此時 \$U0=0 (觸控屏會將暫存器設為 0)，\$U13=5 (當前畫面編號)

範例：三菱 PLC

使用命令區

讀取地址:  

當前畫面編號  

```

graph LR
    M1((M1)) --- MOV[MOV]
    MOV --- K3[K3]
    K3 --- D0[D0]
    style M1 fill:none,stroke:none
    style MOV fill:none,stroke:none
    style K3 fill:none,stroke:none
    style D0 fill:none,stroke:none
  
```

當 M1, ON 時，觸控屏畫面會切換至第 3 頁，此時 D0=3→0、D13=3

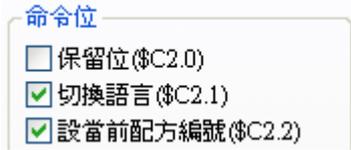
2. **\$C1(參數一暫存器)**：此參數一的數據通常表示做為切換語言號碼 (1-10)，或指配方組傳送號碼 (1-65535)，這組參數需要配合命令位 (\$C2) 所下達的控制命令來做對應處理。

3. 命令位#0-#15 (\$C2.0-\$C2.f)

命令位為設計者可直接由 PLC 的程式命令控制觸控屏的動作模式，為滿足許多應用的多樣化要求，PanelMaster 必須配合參數一暫存器的相關值之設計就可以輕鬆達到其理想效果；例如切換語言、列印、畫面 HARDCOPY、蜂鳴器響音控制、背燈控制、夏令時間調整控制、配方傳送控制等。

且隨著所使用功能不同其長度也自然會不相同。

\$C2.1(切換語言)：



\$U1 (參數一暫存器)=0，\$U2.1 On/Off 一次，從 PLC 來切換至語言 1。
 \$U1 (參數一暫存器)=1，\$U2.1 On/Off 一次，從 PLC 來切換至語言 2。
 : : :
 \$U1 (參數一暫存器)=9，\$U2.1 On/Off 一次，從 PLC 來切換至語言 10。
 \$U17 (狀態字)=0-9：回應當前使用的語言 1-10。

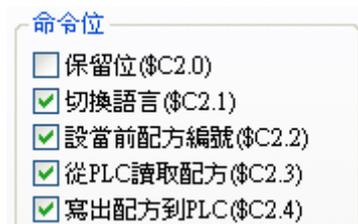
 注意！	另一種方法，可以使用功能鍵_改變語言，不需要撰寫程式就可以變更語言。
--	------------------------------------

\$C2.2(設當前配方編號)：

\$U1 (參數一暫存器)=0，\$U2.2 On/Off 一次，從 PLC 來設定當前配方編號=0。
 \$U1 (參數一暫存器)=1，\$U2.2 On/Off 一次，從 PLC 來設定當前配方編號=1。
 : : :
 \$U15 (狀態字)：回應當前的配方編號。

 注意！	\$U1 (參數一暫存器) 設定當前配方編號。 \$U4 (參數二暫存器) 設定配方區編號，參數二暫存器如果沒有開啓則會使用第 0 區配方。
--	---

\$C2.3(從 PLC 讀取配方)：



依當前的配方編號，當\$U2.3 On/Off 一次，由 PLC 的暫存器資料寫至觸控屏的配方。
 PLC 的暫存器 \$U100-\$U109 資料會寫至目前組別的當前配方 \$CR0:0-\$CR0:9。

§C2.4 (寫出配方到 PLC) :

依當前的配方編號，當§U2.4 On/Off 一次，由觸控屏的配方資料寫至 PLC 的暫存器。
目前組別的當前配方 \$CR0:0-\$CR0:9 資料會寫至 PLC 的暫存器 \$U100-\$U109。

 注意！	使用功能鍵_從 PLC 讀取配方，不需要撰寫程式。 使用功能鍵_寫出配方到 PLC，不需要撰寫程式。 命令區控制方式是配合其他廠牌觸控屏的使用模式，使用上比較複雜，建議使用功能鍵，簡單又快速。
--	--

§C2.5 (清除歷史警報) :

可以由 PLC 的接點信號 §U2.5 On/Off 一次，來清除歷史警報記錄。

§C2.6 (清除警報計數) :

可以由 PLC 的接點信號 §U2.6 On/Off 一次，來清除警報計數。

§C2.7 (使蜂鳴器發聲) :

當§U1 (參數一暫存器)=0-9 的各不同數值時，表示蜂鳴器發聲的內建模式分別有一長聲，間隔短聲、急促短聲、間隔長短聲等。

§U2.7 On 蜂鳴器開始發聲

§U2.7 Off 蜂鳴器停止發聲

§C2.9 (開背燈) :

可以由 PLC 的接點信號 §U2.9 On/Off 一次，來開啓觸控屏的背燈。

§C2.a (關背燈) :

可以由 PLC 的接點信號 §U2.a On/Off 一次，來關閉觸控屏的背燈。

§C2.b (設當前用戶等級) :

§U1=0，§U2.b On/Off 一次，從 PLC 來設定當前用戶等級=0。

§U1=1，§U2.b On/Off 一次，從 PLC 來設定當前用戶等級=1。

：：：

§U1=9，§U2.b On/Off 一次，從 PLC 來設定當前用戶等級=9。

§U16 (狀態字)：回應當前用戶等級

§C2.c (關閉所有視窗畫面) :

§U2.c On/Off 一次，關閉觸控屏所有的視窗畫面。

§C2.f (執行通用命令) : 尚未提供。**命令位**

- 保留位 (§C2.0)
- 切換語言 (§C2.1)
- 設當前配方編號 (§C2.2)
- 從 PLC 讀取配方 (§C2.3)
- 寫出配方到 PLC (§C2.4)
- 清除警報歷史 (§C2.5)
- 清除警報計數 (§C2.6)
- 使蜂鳴器發聲 (§C2.7)
- 保留位 (§C2.8)
- 開背燈 (§C2.9)
- 關背燈 (§C2.a)
- 設當前用戶等級 (§C2.b)
- 關閉所有視窗畫面 (§C2.c)
- 保留位 (§C2.d)
- 保留位 (§C2.e)
- 執行通用命令 (§C2.f)

4. 觸發位#0-#15(\$C3.0-\$C3.f)

觸發位為設計者可藉由 PLC 的程式命令控制觸控屏的觸發信號作動模式；例如要觸發讀曲線、清除曲線、啟動事件觸發巨集指令、觸發將觸控屏的萬年曆時間寫入 PLC 或將 PLC 的萬年曆時間數據寫入觸控屏、或其它各種觸發請求等之應用。

5. 觸發位#16-#31(\$C4.0-\$C4.f)

隨著所須使用功能不同您也可以增設觸發位#16-#31，以滿足各種不同的應用要求，其功能同觸發位#0-#31。

6. 致能位#0-#15(\$C3.0-\$C3.f)

致能位為設計者可藉由 PLC 的程式命令控制觸控屏的致能動作模式；例如要讓觸控屏的數據收集器處於準備收集資料的致能狀態，只有當觸控屏在致能狀態下，然後觸發取樣或定時取樣才能正常執行其取樣功能，所以致能位的作用就是當作各種觸發請求應用的管制點。

7. \$C4(參數二暫存器)：配方區編號。

8. \$C7(參數三暫存器)：尚未提供。

9. \$C8(參數四暫存器)：尚未提供。

 注意！	使用觸控屏與控制器連線應用時，如果能充份合理設置命令區的功能定義，才能達到最有效的使用效果，反之則觸控屏可能無法正確配合控制器的顯示及操作，所以如果您有任何特殊應用需新增命令區的工作功能項目請連繫經銷商或發送郵件到 service@panelmaster.com.tw 。
--	--

■ 狀態字

命令應答：是指使用者直接操作時當以手動切換畫面後需要寫回命令變數到畫面切換暫存器否，如此 PLC 或控制器就可知道當前畫面是否已被使用者手動操作切換畫面。

命令應答可以使用 2 種方式寫回 PLC 或控制器相關命令區暫存器。

- 1、數值 0 寫回到畫面切換暫存器，通知 PLC 或控制器 HMI 畫面已被使用者切換。
- 2、當前畫面的編號值寫回到畫面切換應答暫存器，通知 PLC 或控制器 HMI 畫面已被使用者切換，PLC 或控制器就可以知道 HMI 切換到那一個畫面編號。

狀態字為觸控屏狀態回饋給 PLC 暫存器，其地址可以任意指定。

狀態字的設定是為觸控屏能將一些操作狀態回應給 PLC 暫存器的功用，長度依所須回應功能而有不同，當然也可以不使用。狀態字為觸控屏隨時會主動回饋畫面的當前狀態給控制器的相關訊息的作用，它可以不是一個連續的資料區塊。



1. 命令回應位#0-#15 (地址可以任意指定)

命令回應位為設計者可選擇讓觸控屏在執行完成 PLC 的命令位所要求的動作後，由觸控屏將相關命令響應寫入所指定的 PLC 地址或觸控屏內存，如此一來 PLC 的程式就能確認其所命令控制觸控屏的動作已經完成或沒有完成，所以命令回應位是搭配命令區的命令位相互使用。例如換畫面完成回應位、列印完成回應位、畫面 HARDCOPY 完成回應位、蜂鳴器響音動作回應位、背燈動作回應位、夏令時間調整控制回應位、配方傳送完成回應位等。

2. 觸發回應位#0-#15 (地址可以任意指定)

觸發回應位為設計者可選擇讓觸控屏在執行完成觸發位所要求的動作後，由觸控屏將相關觸發回應位寫入所指定的 PLC 地址或觸控屏內存，如此一來 PLC 的程式就能確認其所觸發的動作已經完成或沒有完成；例如要觸發讀曲線、清除曲線、啟動事件觸發巨集指令、觸發將觸控屏的萬年曆時間寫入 PLC 或將 PLC 的萬年曆時間數據寫入觸控屏、或其它各種觸發請求等之應用。例如如果將此一響應位設為和觸發位相同的 PLC 地址或觸控屏內存，則表示觸控屏可以自己回饋動作完成信號的一個循環，下次再觸發時就不須手動將已觸發位清為關狀態(Off)。

3. 觸發回應位#16-#31 (地址可以任意指定)

隨著所須使用功能不同您也可以增設觸發位#16-#31，以滿足各種不同的應用要求，其功能同觸發回應位#0-#31。

4. **當前畫面編號**：表示觸控屏回饋目前顯示的畫面編號。
5. **當前配方編號**：表示觸控屏回饋目前所選配方編號，RCPNo=1-65535。
6. **當前配方區編號**：表示觸控屏回饋目前所在配方區編號，RCPID=0-15。
7. **當前用戶等級**：表示觸控屏回饋目前的使用者等級，User Level=0-9。
8. **當前語言**：表示觸控屏回饋目前所顯示的語言，Language=1-10。

■ 1-4-4-3. 時鐘(萬年曆)



在觸控屏中有內建的系統萬年曆，使用者可以將此數據寫入控制器，提供給 PLC 本身沒有萬年曆的時候就可以利用觸控屏來提供，另一種情況是有些控制器本身也有萬年曆，所以爲了將 PLC 和觸控屏兩者的萬年曆達到同步化，就可以採用定時同步或觸發同步。例如時鐘設置就可以讓觸控屏將內部時鐘寫入控制器進行時序操作控制，也可以設置讓控制器的時鐘與觸控屏的時鐘定時同步對時，以確定所進行的操作和監視狀態的時間是同步的。

如果要寫時間及日期到 PLC 地址 D100，則其相關內容如下
關於萬年曆資料其每個 word (\$C0-n) 的特定意義說明如下：

在時鐘設置中，由於 PLC 所提供的格式都不相同，軟體提供了四種格式，可供使用，其時間的數據種類分爲 6BCD 位元 (3 Word)、8BCD 位元 (4 Word)、7BCD 字、7 二進制字

6BCD 位元，其格式內容為

時:	word#0 high-byte 表示 0-23	分:	word#0 low-byte 表示 0-59
月:	word#1 high-byte 表示 1-12	日:	word#1 low-byte 表示 1-31
星期:	word#2 high-byte 表示 0-6	年:	word#2 low-byte 表示 00-99

8BCD 位元，其格式內容為

時:	word#0 high-byte 表示 0-23	分:	word#0 low-byte 表示 0-59
月:	word#1 high-byte 表示 1-12	日:	word#1 low-byte 表示 1-31
星期:	word#2 high-byte 表示 0-6	年:	word#2 low-byte 表示 00-99
	保留	秒:	word#3 low-byte 表示 0-59

7BCD 字/7 二進制字 (寫入/讀取地址 D100)，其格式內容為

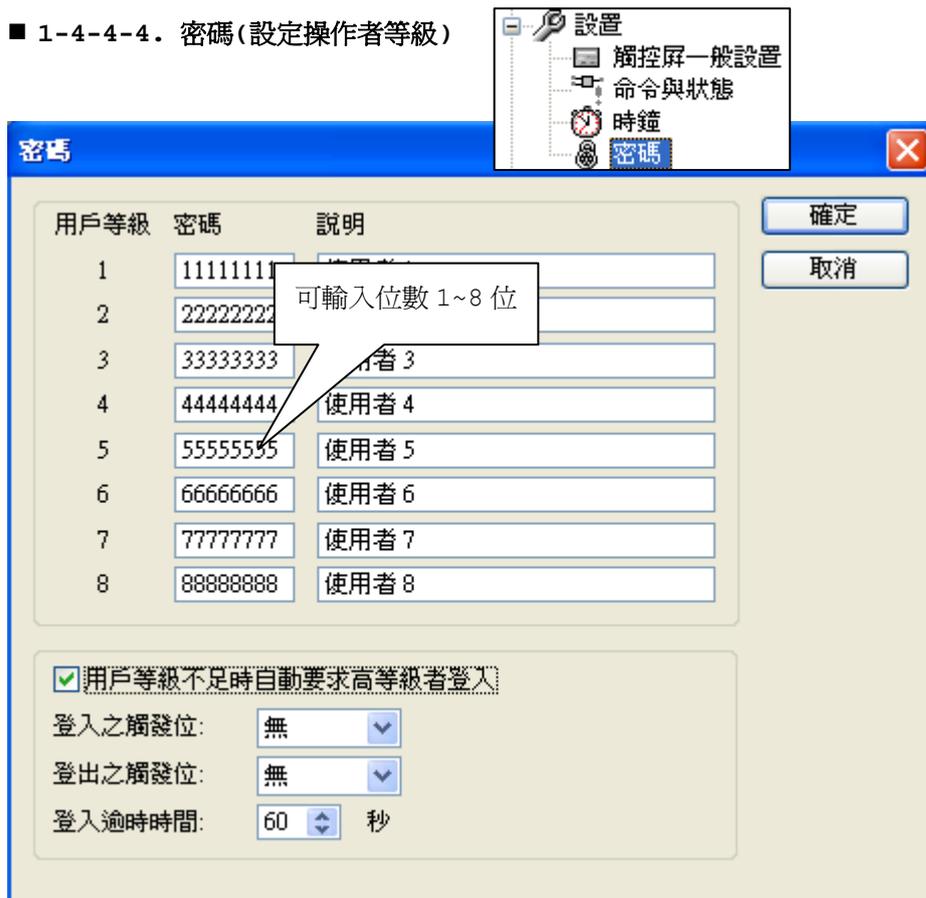
秒	Word#0 (D100) 0-59
分	Word#1 (D101) 0-59
時	Word#2 (D102) 0-23
日	Word#3 (D103) 1-31
月	Word#4 (D104) 1-12
年	Word#5 (D105) 00-99
星期	Word#6 (D106) 0-6

註解：其中星期值為 0-6 (0：星期日，1~6 星期一~星期六)。

增時/減時：

在時鐘設置內的增時勾選項，是提供給夏令節約時鐘須調前一小時之調整用，當觸發此觸發位後，觸控屏的時鐘就增加一小時，或反之減時表示調後一小時的操作處理。

■ 1-4-4-4. 密碼 (設定操作者等級)



設置

- 觸控屏一般設置
- 命令與狀態
- 時鐘
- 密碼

密碼

用戶等級	密碼	說明
1	11111111	
2	22222222	
3	33333333	使用者 3
4	44444444	使用者 4
5	55555555	使用者 5
6	66666666	使用者 6
7	77777777	使用者 7
8	88888888	使用者 8

可輸入位數 1~8 位

用戶等級不足時自動要求高等級者登入

登入之觸發位: 無

登出之觸發位: 無

登入逾時時間: 60 秒

確定

取消

專案管理員_密碼

共可設 8 組密碼分別為等級 1 到等級 8，並可加註說明文字。

另外也可以設為自動密碼註冊觸發，也就是可以由 PLC 的程式命令直接觸發密碼註冊模式和註銷模式。當使用由 PLC 來註冊操作者密碼等級時其密碼是放在命令區的參數二暫存器 (\$Cn) 和參數三暫存器 (\$Cm)。

此處的密碼設定，是指使用者密碼 (最高等級 8)。在觸控屏的設計分為 0-8 共 9 級，其中等級 0 為最低等級，不需要密碼設置，如果物件所要求之最低操作者等級為 0 者，表示所有操作等級者都可以操作。

 注意！	<p>如果觸控屏規劃須要登入操作者密碼時，開機後就會要求輸入一組合格密碼，只有在上表所預先註冊的合格密碼才能被觸控屏接受，然後才能顯示畫面，但如果操作者無法輸入正確的密碼則將無法進行操作，另一方面如果輸入 PanelMaster 開發者密碼 (9 位數)，則觸控屏也會接受的，其使用者等級相同於最高級別 9。</p>
---	--

另外也可以由 PLC 的程式命令觸發，開啓登入模式和登出。

命令區的觸發位 #0-#15 / 觸發位 #16-#31 必須開啓，才能使用。

用戶等級不足時自動要求高等級者登入

登入之觸發位: #0

登出之觸發位: #1

登入逾時時間: 60 秒

當\$C3.0 On 時，會開啓登入模式，此時會顯示輸入密碼的視窗，提供操作者輸入。

當\$C3.1 On 時，則會登出。

命令與狀態

一般 命令區 狀態字

命令字

位置安排: 預設

- 畫面切換暫存器 \$C0
- 參數一暫存器 \$C1
- 命令位 #0 - #15 \$C2
- 觸發位 #0 - #15 \$C3
- 參數二暫存器
- 觸發位 #16 - #31 \$C5
- 致能位 #0 - #15
- 參數三暫存器
- 參數四暫存器

Password Entry

		Clr
1	2	3
4	5	6
7	8	9
Esc	0	Ent

登入_輸入密碼

■ 1-4-4-5. 畫面

**畫面**

一個觸控屏可規劃最多 7999 個畫面，畫面按滑鼠右鍵提供了名稱/編號排序。

畫面可以作用為普通畫面、基底畫面、視窗畫面、菜單畫面。

視窗畫面

其顯示方式為重疊顯示在基本畫面的上面，其顯示面積須小於液晶顯示尺寸。

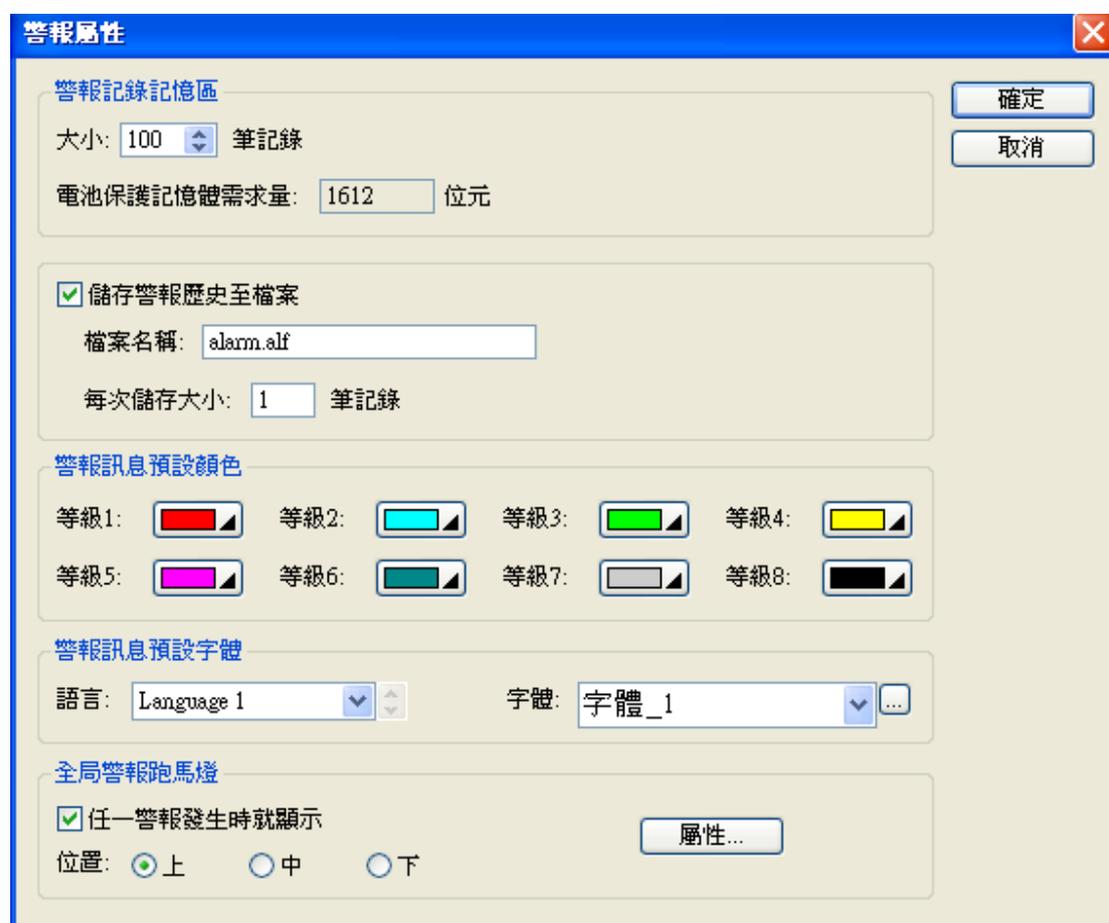
菜單畫面

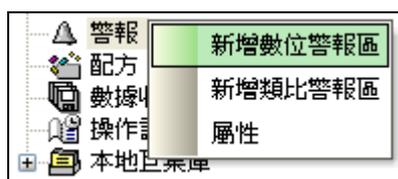
其顯示方式為彈出式顯示在基本畫面的一種彈出式目錄畫面，其顯示方式可以向上/下彈出也可以向左/右彈出顯示。

■ 1-4-4-6. 警報_數位



警報記錄記憶區最多可存筆數大小，如下圖所示大小設為 100：表示當第 101 筆警報事件發生時原第 1 筆記錄將被移除。





使用警報顯示功能須先設定此警報區，此警報區有 16 區可供設定。關於設定請參考以下敘述。
 警報區位址是指警報取樣監視 PLC 資料位置；種類分成位、字的位、字的值 3 種取樣模式。
 掃描周期(秒)是指觸控屏監視 PLC 資料的取樣時間周期；單位是秒。
 紀錄，當被設置時，所以發生警報紀錄，將被存入警報紀錄記憶區內，可紀錄數量如最上面說明。
 顯示視窗畫面是指警報發生後，畫面會跳出你指定的視窗畫面，普通畫面和菜單畫面是不可以指定的。

數位警報區

名稱: 位警報區1 編號: 0 確定 取消

種類: 位 字的位 字的值 讀取地址: \$U10.0

大小: 10 掃描間隔: 1 秒

	使用	訊息
\$U10.0	<input checked="" type="checkbox"/>	輸入數值錯誤
\$U10.1	<input checked="" type="checkbox"/>	一號馬達超出範圍
\$U10.2	<input checked="" type="checkbox"/>	電壓不穩
\$U10.3	<input checked="" type="checkbox"/>	溫度過高
\$U10.4	<input checked="" type="checkbox"/>	操作不當
\$U10.5	<input checked="" type="checkbox"/>	感應誤動作
\$U10.6	<input checked="" type="checkbox"/>	程式運行錯誤
\$U10.7	<input checked="" type="checkbox"/>	氣壓過低
\$U10.8	<input checked="" type="checkbox"/>	齒輪損壞
\$U10.9	<input checked="" type="checkbox"/>	緊急停止

Alt+Up: 移動項目往上 Alt+Down: 移動項目往下

數位警報

地址: \$U10.0 等級: 1 編號: 1

訊息
 語言: 中文_繁體
 文字: 輸入數值錯誤

記錄
 顯示警報訊息
 顯示視窗畫面

畫面: 22 好樣的
 10
 13
 22

■ 1-4-4-7. 警報_類比



使用警報顯示功能須先設定此區，此警報區有 16 區可供設定。關於設定請參考以下敘述。

警報區位址是指警報取樣監視 PLC 資料位置；以 Word 方式。

掃描周期(秒)是指觸控屏監視 PLC 資料的取樣時間周期；單位是秒。

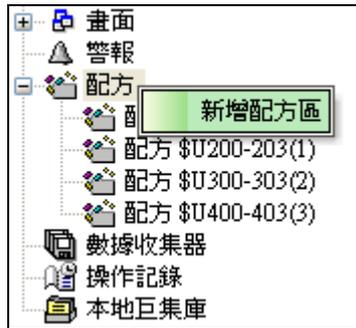
每一警報可設定低低，低，高，高高四個種類之地址、界限、級別、並輸入警報文字訊息。

The screenshot shows the '類比警報區' (Analog Alarm Area) configuration dialog box. It includes fields for name, address, size, and scan interval. A table lists four alarm types with their usage and messages. The right side contains detailed settings for the selected alarm type, including address, data type, limits, level, and message text. There are also checkboxes for recording, displaying messages, and displaying the window.

	使用	訊息
\$U600	<input checked="" type="checkbox"/> 低低	超低水位
	<input checked="" type="checkbox"/> 低	低水位
	<input checked="" type="checkbox"/> 高	高水位
	<input checked="" type="checkbox"/> 高高	超高水位

類比警報
 地址: \$U600 種類: 低低
 數據類別: 16位正整數
 界限: 10 遲滯區: 0 %
 級別: 1 編號:
 訊息
 語言: 中文_繁體
 文字: 超低水位
 記錄
 顯示警報訊息
 顯示視窗畫面
 播放多媒體檔

■ 1-4-4-8. 配方



使用配方功能須先設定此區，配方區最多可設定 16 個區塊。

使用配方功能會產生以下幾個相關內部暫存器定址：

$\$R0:0 \sim \$R0:(L \times M) - 1$ 這是指配方編號 0 區的配方暫存器，其 L 表示配方長度，M 表示配方總組數，PM 提供最多有 16 區 (0-15 區) 可以規劃。

$\$R0:0.0 \sim \$R0:(L \times M) - 1.f$ 這是指配方編號 0 區的配方暫存位 (bit)，其 L 表示配方長度，M 表示配方總組數。

$\$CR0:0 \sim \$CR0:L-1$ 這是指配方編號 0 區的當前配方組的配方暫存器。

$\$CR0:0.0 \sim \$CR0:L-1.f$ 這是指配方編號 0 區的當前配方組的配方暫存位 (bit)。

$\$RN0$ 這是指配方編號 0 區的當前配方組編號暫存器。

...

$\$CR6:0 \sim \$CR0:L-1$ 這是指配方編號 6 區的當前配方組的配方暫存器。

$\$CR6:0.0 \sim \$CR0:L-1.f$ 這是指配方編號 6 區的當前配方組的配方暫存位 (bit)。

$\$RN6$ 這是指配方編號 6 區的當前配方組編號暫存器。

....

$\$CR15:0 \sim \$CR0:L-1$ 這是指配方編號 15 區的當前配方組的配方暫存器。

$\$CR15:0.0 \sim \$CR0:L-1.f$ 這是指配方編號 15 區的當前配方組的配方暫存位 (bit)。

$\$RN15$ 這是指配方編號 15 區的當前配方組編號暫存器。

$\$Rn$ 配方暫存器， $\$R0 \sim \Rn ， $n:0 \sim 67107840$ (最大值)。

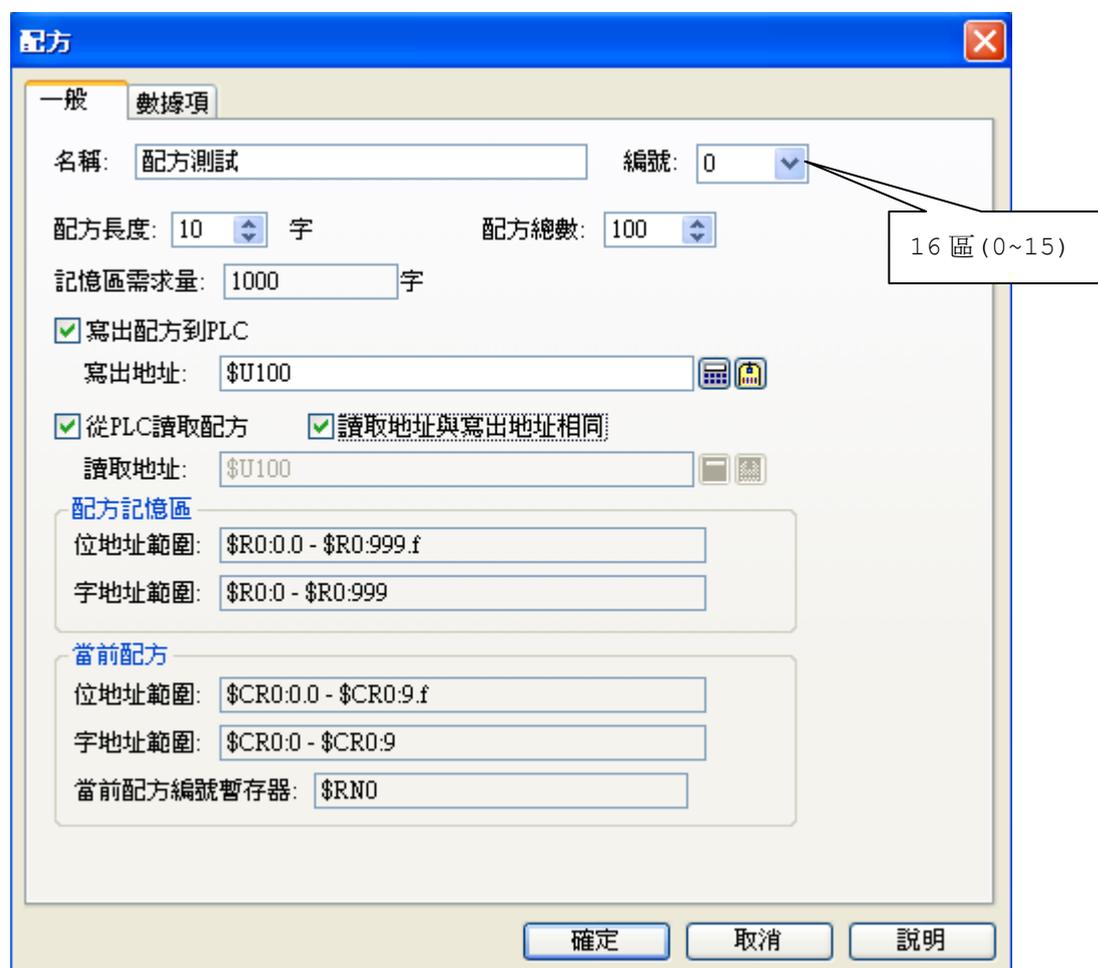
$\$CRn$ 當前配方區 ID 編號的當前配方暫存器， $n:0 \sim 67107840$ (最大值)。

$\$CRB$ 當前配方區 ID 編號暫存器。

$\$CRN$ 當前配方區 ID 編號的當前配方組編號暫存器。

有關 PanelMaster 配方使用的設計及使用範例說明如下：

配方參數設定



配方數據項參數設定：

16 區配方可分別設定，並可勾選縮放並輸入增益倍數及偏移量值，以利計算配方數據。

The screenshot shows the '配方' (Recipe) dialog box with the '數據項' (Data Item) tab selected. The dialog is divided into two main sections: a table of data items and a configuration panel for the selected item.

地址	名稱
CR0:0	溫度1
CR0:1	溫度2
CR0:2	溫度3
CR0:3	溫度4
CR0:4	配方編號
CR0:6	產品編號
CR0:8	模具型號

Alt+Up: 移動項目往上 Alt+Down: 移動項目往下

數據項屬性

地址: CR0:0
名稱: 溫度1
語言: Language 1
數據類別: 16位正整數
顯示類別: 16位十進制正整數
總位數: 4
小數位數: 0
 縮放
增益: 10
偏移量: 5

Buttons: 確定, 取消, 說明

數據類別

有 16 位正整數、32 位正整數、16 位整數、32 位整數、16 位 BCD 正整數、32 位 BCD 正整數、32 位浮點數、ASCII 字串。

如果設計者想要使用 ASCII 文字來命名配方組別的名稱，就需要指定一個數據項其數據類別為“ASCII 字串”，當作配方名的欄位，然後就可以使用配方選擇器來操作。

配方多區，範例設計如下：

\$CRB 當前配方區編號。

\$CRN 當前配方組數。

\$CR 當前配方資料。



■ 1-4-4-9. 數據收集器

使用歷史資料顯示功能須先設定此區，數據收集器最多有 16 區可設定。

取樣方式分為計時、觸發與整點。使用者可依需求設定取樣方式如下圖所示。

地址	名稱
L0:0	
L0:1	
L0:2	
L0:3	
L0:4	
L0:5	
L0:6	
L0:7	
L0:8	
L0:9	

第二章 使用 PanelMaster (菜單列表)

2-1. 檔案

檔案欄主要是 PanelMaster 對於專案檔案的管理系統。
如圖 2-1 檔案工具欄下拉表單。

開新檔案 (N)：建立一個新專案文件。

開啓舊檔 (O)：打開一個舊專案文件。

關閉 (C)：關閉當前專案文件。

儲存檔案 (S)：保存當前專案文件。

另存新檔 (A)：目前所編輯的規劃重新命名存檔。



■ 2-1-1. 開新檔案/開啓舊檔/關閉

➤ 開新檔案

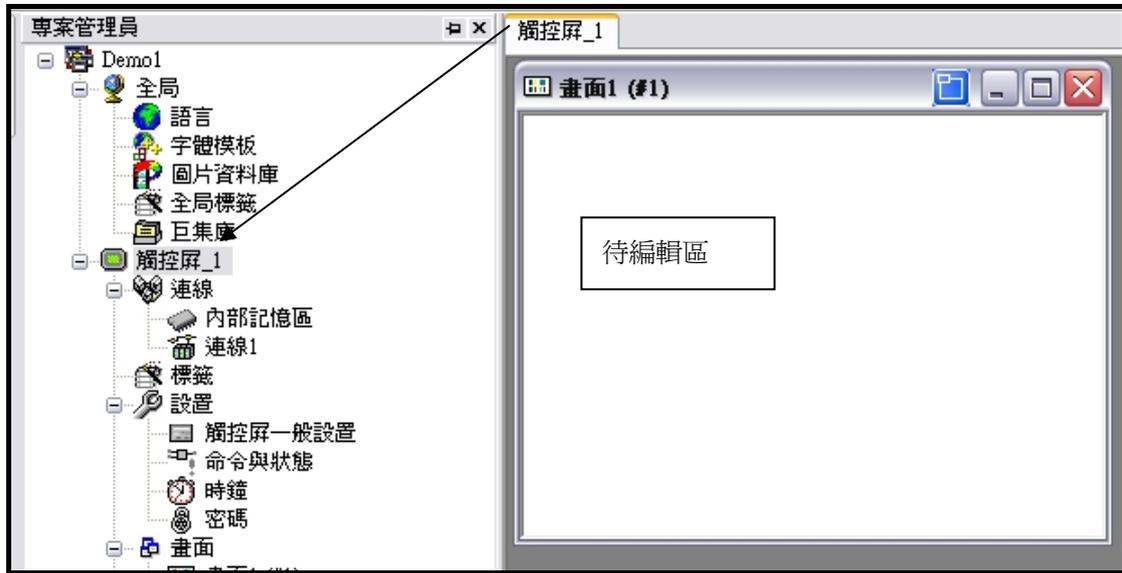
單擊檔案，開新檔案或工具列中的  按鈕來創建一個新的專案，然後選定其儲存位置，並輸入該新專案名稱。

當開始新建立一個專案時，需要輸入專案相關訊息以利進行初始設定。



選定該專案之儲存位置，並輸入該新專案名稱後單擊下一步按鈕，接著設定觸控屏型號和觸控屏名稱給所要規畫的觸控屏，然後設定所要連接的控制器之通訊模式。

設置完成後下面所示屏幕中，左邊表示專案樹，右邊則是待編輯區。

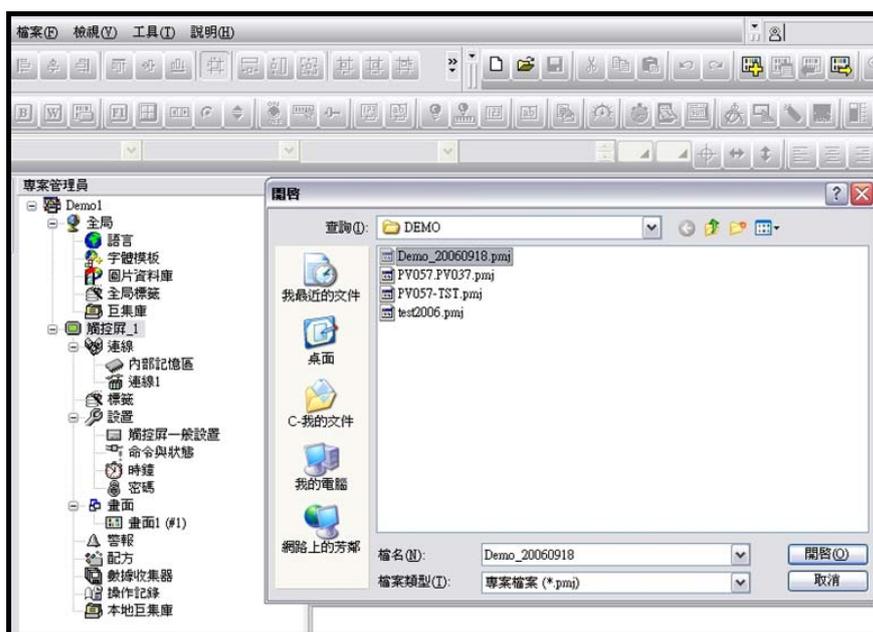


► 開啓舊檔

如果一個專案已經存在，可直接從檔案菜單中選擇開啓舊檔選項或工具列中的  按鈕來開啓它。

專案檔案視窗如下：

選擇一個已存在的專案 xxx.pmj，單擊開啓打開它。



➤ 關閉

結束目前專案的操作。



■ 2-1-2. 儲存檔案/另存新檔

➤ 儲存檔案

照專案原來的路徑及專案檔名稱，直接儲存檔案。

 注意！	<p>如果您想要只保存單一個觸控屏的相關規劃資料，可以使用觸控屏欄下的導出觸控屏就可以將所選定的觸控屏資料單獨儲存為檔案，以後就可以另行導入到任一專案中。</p> <p>如果您欲保存整個專案，單擊工具列上的  或 選擇檔案_儲存檔案</p>
---	--

➤ 另存新檔

將目前所編輯的規劃重新命名存檔，儲存的文件格式為 xxx.pmj。



2-2. 編輯工具欄

編輯欄主要是 PanelMaster 軟體對於物件的複製/刪除、物件對齊/使同大小、重疊物件、物件移前/送後、及多語言文字檢視的操作管理系統。在下拉表單中有些項目的文字灰顯時表示當時不能操作使用。如圖 2-2。



圖 2-2 編輯工具欄下拉表單

■ 復原

取消前一步驟。回復到前一步驟執行前的規劃狀態。

■ 重作

不執行上一次之復原。回復到上一次執行復原前之規劃狀態。

■ 剪下

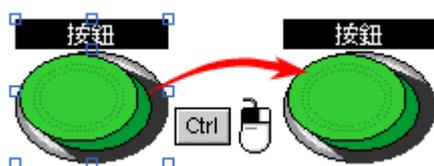
可將選取的物件剪下。

■ 複製

可複製選取的物件。

■ 貼上

可將已剪下或複製之物件黏貼在工作區之任意位置。



 提示？	<p>按住 SHIFT 鍵，同時按住滑鼠左鍵可重複點選多個對象。</p> <p>按住 CTRL 鍵，同時選中一些對象，再拖曳到所需位置，就可實現複製操作。</p>
---	---

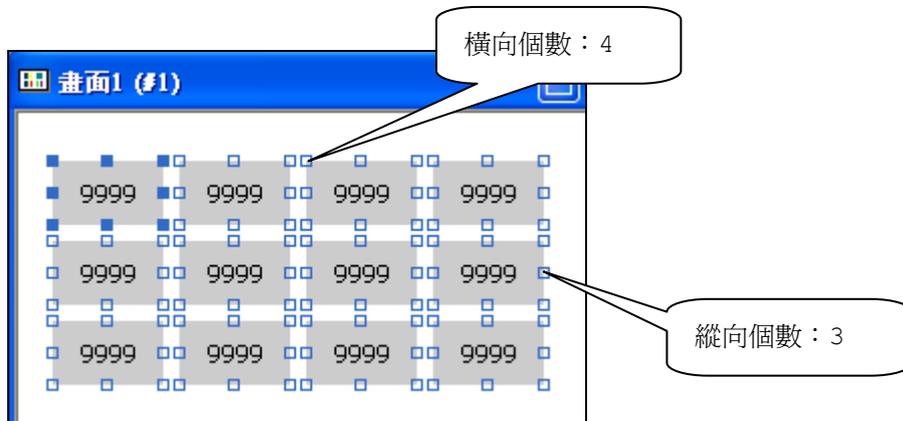
■ 刪除

可刪除已選取之物件。

【Ctrl+A】	全選	【Ctrl+X】	剪下
【Ctrl+C】	複製	【Ctrl+Y】	重作，取消復原
【Ctrl+V】	貼上	【Ctrl+Z】	復原上一個動作
【Ctrl+N】	開新專案	【 Del】	刪除
【Ctrl+O】	開啓舊檔	【Ctrl+S】	儲存

■ 多重複製

可針對所選之物件如數值設定、按鈕等簡便的快速多重複製，同時可自動修改其對應於控制器的變數指定位置，排列方式和相臨物件間的時間距離等。如下圖所示。



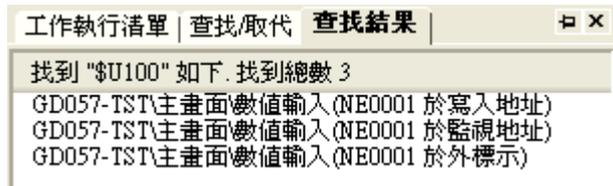
完成後檢視_地址。

■ 搜尋與替換

單擊“搜尋”按鈕時，會出現下面的對話視窗。



在“查找字串”裡輸入想要搜尋的 PLC 位址，此時在“查找結果”視窗裡，會顯示 PLC 位址所在的資訊。



單擊“替換”按鈕時，會出現下面的對話視窗。



點擊“取代”或“取代全部”，會將“查找字串”裡的 PLC 位址更換成“代換字串”裡的 PLC 位址。以上面的對話視窗為例，所有的\$U100 將會被替換成\$U120。

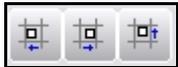
■ 顯示網格

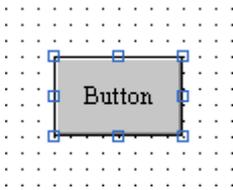
單擊“顯示網格”按鈕來顯示或解除顯示網格。



■ 靠齊網格

當執行“靠齊網格”時，所選擇之物件移動、放大、縮小則會靠齊網格，要移動物件時可以直接

點擊工具列上的  按鈕來執行，或則使用鍵盤的上、下、左、右鍵來移動。



■ 網格設置

單擊“網格設置”，打開如下所示之對話窗口：



顯示網格：選擇此項，確定是否要顯示網格。

靠齊網格：選擇此項，確定是否要執行靠齊網格。

網格顏色：用  按鈕來選擇網格顏色。

網格點陣間隔：定義網格點陣間隔，X 水平寬度 (4dots) 和 Y 垂直高度 (4dots) 的像素數

■ 集群

可針對所選多個物件將它定義為一整個組合，在操作時可方便搬移位置或複製。



■ 解散

可將集群物件還原為多個單獨物件。



■ 釘住

將不需要移動或已編排好的物件固定(釘住)在畫面上，有利於其他物件的操作，此時物件上會出現一個圖釘的符號。



■ 放開

將已釘住的物件還原可以移動，此時物件上的圖釘符號會消失。



■ 對齊工具

可使所選多個物件依設置選項：對齊左邊、對齊垂直中線、對齊右邊、對齊上邊、對齊水平中線、對齊下邊等選項對齊。排列工具列可用於工作區內不同對象的水平排列和垂直排列。

■ 使同尺寸

可使所選定的多個物件依所設置的選項同寬、同高、同寬同高等要求調整。用於調整指定物件的物件大小。

■ 微動

設計者可針對所選擇的物件依照向左、向右、向上、向下等方向或用鍵盤的方向鍵微動調整物件在畫面的位置。

■ 層次

可針對重疊物件的顯示層次作前後調整   。

移到最上層：將所選定的物件置於其它物件的前面。

移上一層：將所選定的物件向前進一層次。

移下一層：將所選定的物件向後退一層次。

移到最下層：將所選定的物件至於其它物件的後面。

設定順序(此功能專為按鍵機型提供之設計)

設定如下圖 1-6 個按鈕後，按壓 GD037 之方向鍵時，會產生如下狀況：



第一次按上下鍵時游標會先出現在左圖之第一個按鈕的位置；再按下鍵游標會跳到第二個按鈕的位置，依此類推。

反之，如果按向上鍵，則游標會跳到上一個順序之按鈕。

GD037 的左右鍵在此功能與上下鍵同。

■ 物件屬性

選擇編輯菜單下之物件屬性或雙擊該物件，就可打開物件的屬性對話框。



■ 存為預設值



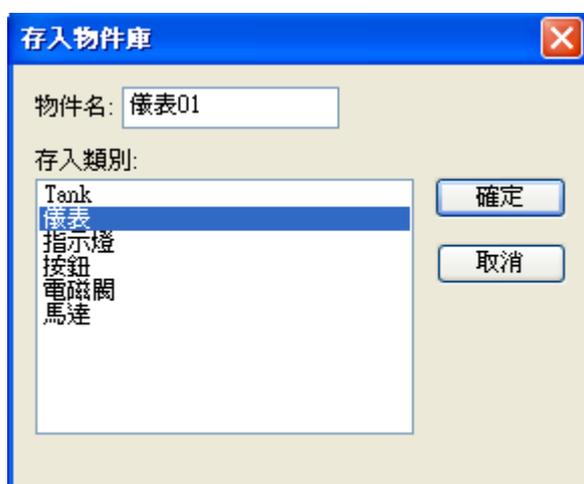
所有物件的設計可隨時點滑鼠右鍵彈出的下拉表單 (或編輯菜單)，選存為物件預設值，就可以將目前物件的設置參數格式 (除 PLC 變量為空白外)，做為後續本類新建物件的預設值。

所有物件都有一組物件屬性預設值可以存為預設值。

■ 存到物件庫

可以將指定的喜好物件放入物件庫，方便類似物件可以在軟體中隨時取用。

將已編輯好的物件，按滑鼠右鍵**存到物件庫**。



■ 共同屬性

利用滑鼠左鍵選取多個物件，然後滑鼠左鍵在選擇的物件上連續點擊二下，可以同時修改物件的屬性（一般、文字、大小及套用到所選）。



2-3. 檢視工具欄

檢視欄的功能主要是 PanelMaster 畫面工作區縮小顯示/放大顯示、多語言文字選擇 1 到 n、工具欄的激活或關閉及物件的輸出入接點察看的管理系統。在下拉表單中有些項目的文字灰顯時表示當時不能操作使用。



圖 2-3 檢視工具欄下拉表單

■ 地址

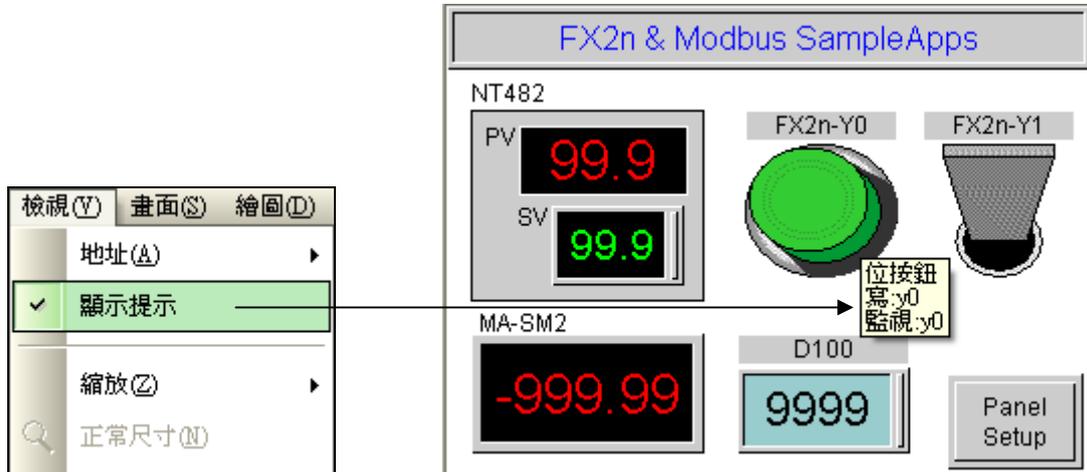
可提供設計者觀看畫面有使用到那些接點 (I/O) 及暫存器等。



■ 顯示提示

可提供設計者觀看游標所指之物件的主要讀寫定義(自動彈出)。

如您將滑鼠滑動到輸入區域中的任何一個地方，停留片刻後，**顯示提示**就會出現，進行相關的幫助提示。



■ 縮放

放大縮小畫面比例，可提供設計者檢視規劃畫面的比例大小。



■ 工具列

提供各種不同的工具可供執行。



■ 半透明顯示物件對話盒

可提供設計者選擇物件對話盒為半透明或不透明顯示模式的切換選項。

■ 語言 1 ~ 語言 10

可提供設計者觀看、切換語言 1 ~ 語言 10 的選項功能。

2-4. 畫面工具欄

畫面欄主要是包含開啓新/舊畫面、複製畫面及畫面應用屬性的操作系統。



圖 2-4 畫面工具欄下拉表單

■ 新畫面

選擇 **新畫面** 或單擊工具欄  按鈕，新建一個新的畫面。開啓新畫面時可定義畫面名稱及編號，畫面編號範圍為 1-7999。

- **開啓畫面**：開啓一個已存在的畫面。
- **關閉畫面**：關閉目前所選擇的畫面。
- **剪下畫面**：剪下當前畫面。
- **複製畫面**：複製當前畫面。
- **貼上畫面**：貼上所複製的畫面。
- **刪除畫面**：刪除當前畫面。

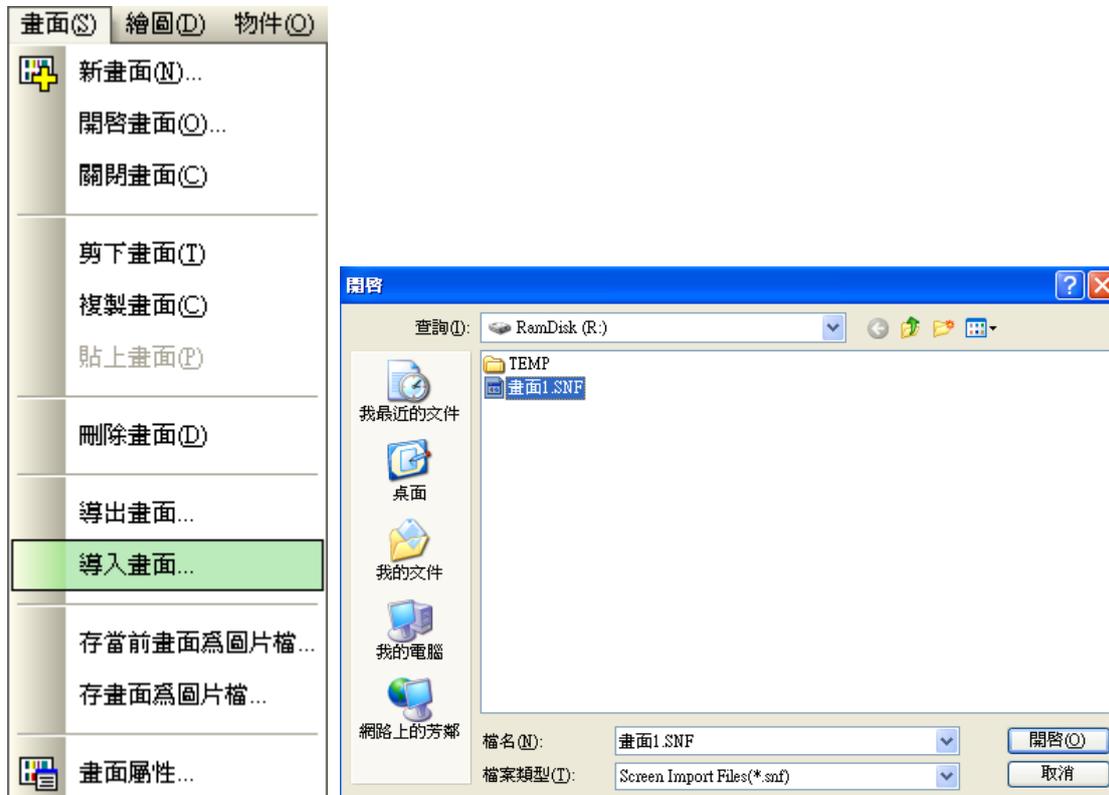
■ 導出畫面

將目前畫面導出、給予任意檔名並存為 .snf 檔，方便下次使用。



■ 導入畫面

將已導出之畫面導入使用。



■ 存當前畫面為圖片檔...



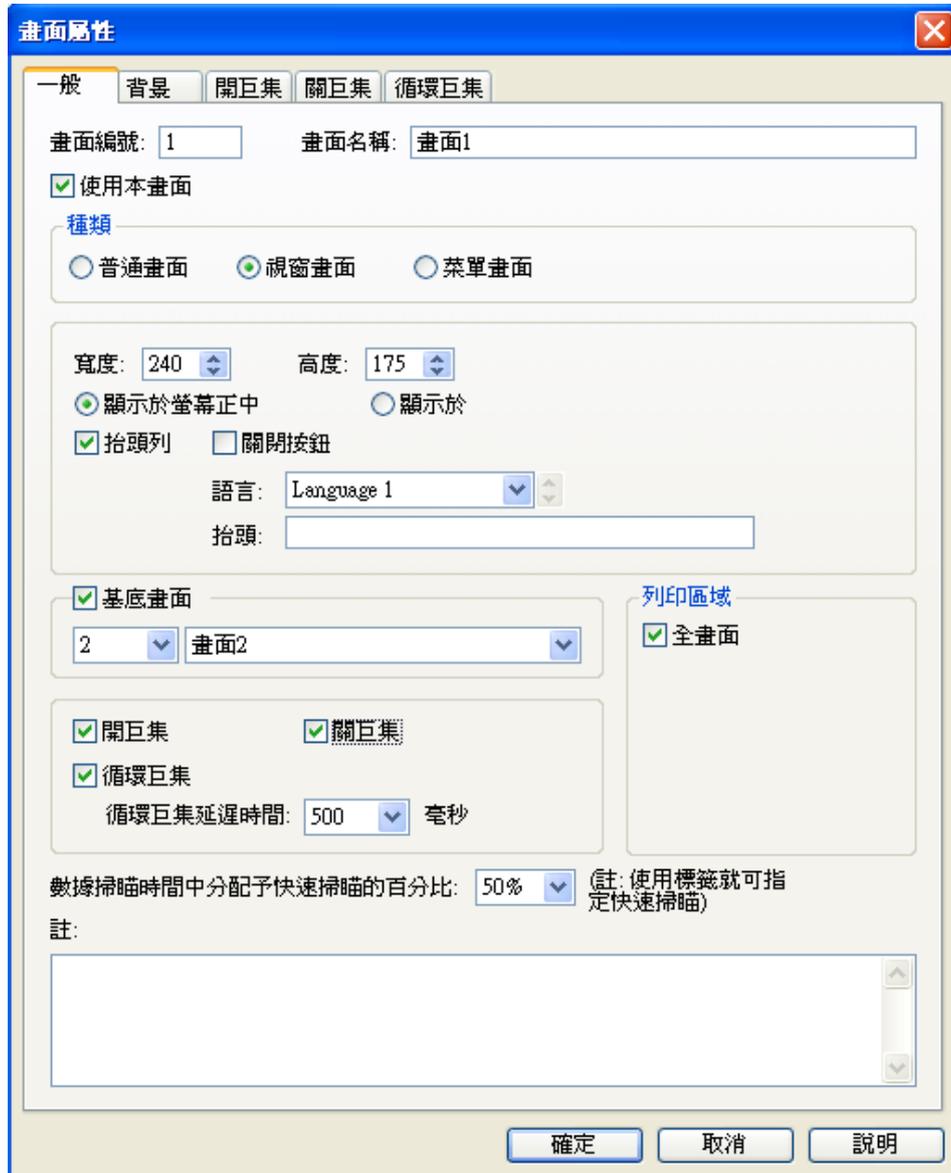
可將目前編輯畫面內容複製到繪圖軟體上，或是複製到文書編輯軟體如 WORD，來做文件整理。

■ 存畫面為圖片檔...



■ 畫面屬性

選擇 **畫面屬性** 或單擊工具列的  屬性按鈕，屬性設置提供設計者規畫或修改畫面編號、畫面名稱、選擇畫面狀態、是否需要基底畫面、視窗畫面設定、菜單畫面設定、畫面背景設定、輔助鍵、開巨集、關巨集、循環巨集等。(輔助鍵只有按鍵機型才提供)。如下圖所示。



畫面屬性

一般 背景 開巨集 關巨集 循環巨集

畫面編號: 1 畫面名稱: 畫面1

使用本畫面

種類

普通畫面 視窗畫面 菜單畫面

寬度: 240 高度: 175

顯示於螢幕正中 顯示於

抬頭列 關閉按鈕

語言: Language 1

抬頭:

基底畫面

2 畫面2

列印區域

全畫面

開巨集 關巨集

循環巨集

循環巨集延遲時間: 500 毫秒

數據掃描時間中分配予快速掃描的百分比: 50% (註: 使用標籤就可指定快速掃描)

註:

確定 取消 說明



如果單擊專案樹中 **畫面** 旁邊+，您將會看到專案中的所有畫面的列表。雙擊列表中的任意畫面，就可打開該畫面。

2-5. 繪圖工具欄

PanelMaster 軟體提供一組繪圖工具，例如線條、矩形、圓形、圓弧等，可讓使用者建立所需要的圖形物件。當繪圖列被選擇時，使用游標將圖形正確的放置於所需畫面位置。點擊該物件後其屬性對話窗口將會出現。繪圖屬性包含了線段/框架的顏色及寬度、區域顏色、花紋的樣式及顏色等，皆可經由對話窗口來設定。

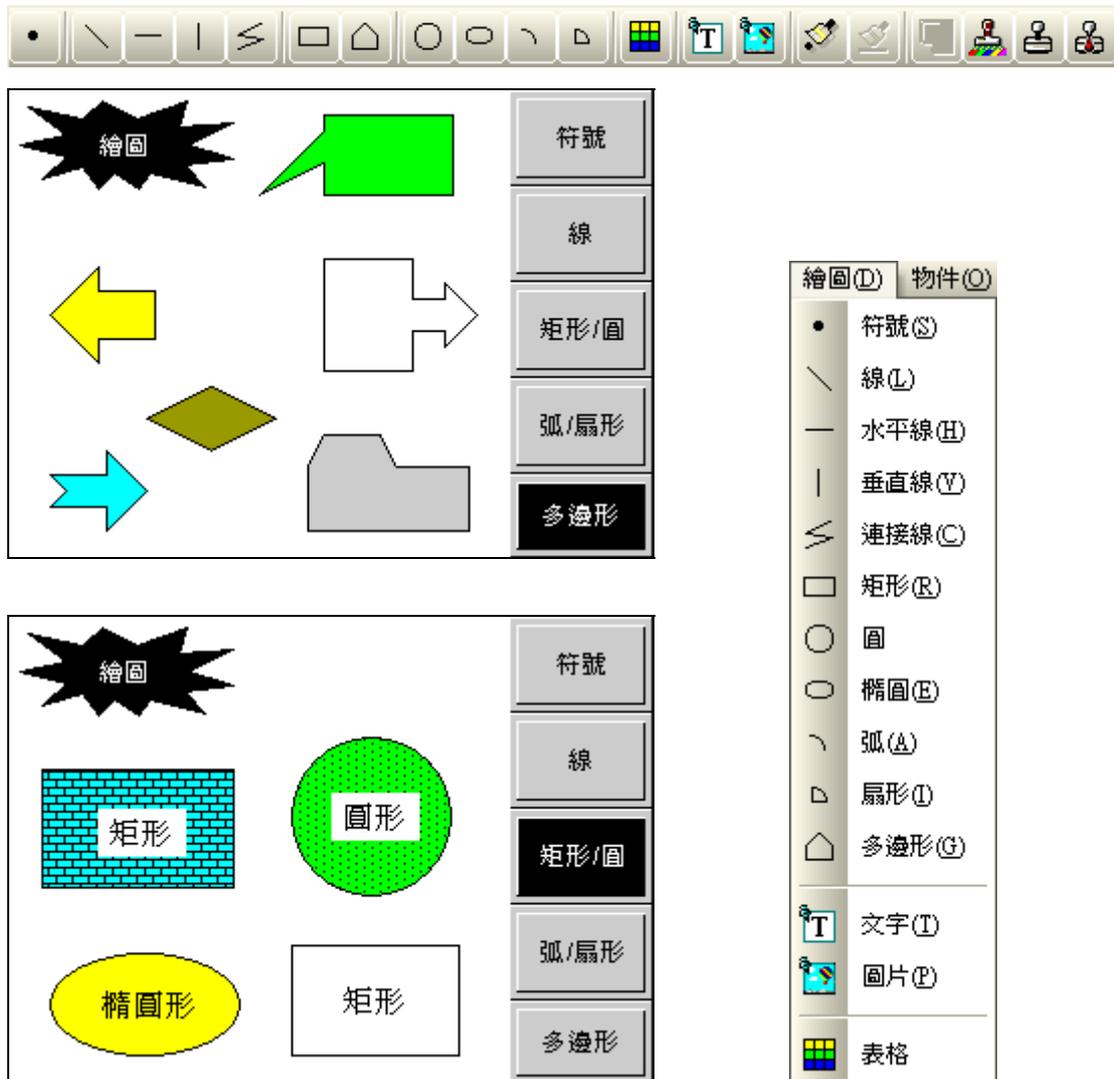


圖 2-5 繪圖工具欄下拉表單



符號

提供各種樣式的符號。



線

單擊此按鈕，就可在工作區內畫直線。

如欲改變直線的位置，請將滑鼠箭頭放在直線上後按住滑鼠，等到滑鼠箭頭變成十字箭頭後。按住滑鼠左鍵不放，並將其拖曳到工作區內任意位置。



如欲改變直線兩端的位置或直線長度，請先點選目標直線再將滑鼠箭頭放在直線任意一端之四方格上，等到滑鼠箭頭變成雙箭頭。按住滑鼠左鍵不放，並將其拖曳到工作區內任意位置。

選擇此直線，再雙擊該直線可打開此物件的屬性對話框可進行相關的操作。

在此選擇直線種類、線的樣式、顏色、位置。

— 水平線

單擊此按鈕，就可在工作區內畫水平線。

單擊水平線按鈕，再將滑鼠箭頭置於工作區內，再單擊滑鼠左鍵，就可畫一條水平線。畫完水平線後可雙擊滑鼠左鍵，來規劃水平線的類型。



如欲改變水平線兩端的位置或直線長度，請先點選目標水平線再將滑鼠箭頭放在水平線任意一端之四方格上，等到滑鼠箭頭變成雙箭頭。按住滑鼠左鍵不放，並將其拖曳到工作區內任意位置。

選擇目標水平線，再雙擊此線，可打開此物件的屬性對話框可進行相關的操作。

在此選擇水平線種類、線的樣式、顏色、位置。水平線的屬性與直線的屬性定義方式基本相同。

| 垂直線

單擊此按鈕，就可在工作區內畫垂直線。

單擊垂直線按鈕，再將滑鼠箭頭置於工作區內，再單擊滑鼠左鍵，就可畫一條垂直線。畫完垂直線後可雙擊滑鼠左鍵，來規劃垂直線的類型。



如欲改變垂直線兩端的位置或直線長度，請先點選目標垂直線再將滑鼠箭頭放在垂直線任意一端之四方格上，等到滑鼠箭頭變成雙箭頭。按住滑鼠左鍵不放，並將其拖曳到工作區內任意位置。

選擇目標垂直線，再雙擊此線，可打開此物件的屬性對話框可進行相關的操作。

在此選擇垂直線種類、線的樣式、顏色、位置。垂直線的屬性與直線的屬性定義方式基本相同。

連接線

單擊此按鈕，就可在工作區內畫連接線。



單擊連接線按鈕，再將滑鼠箭頭置於工作區內，單擊滑鼠左鍵，就可畫連接線的第一個點，將滑鼠移到欲規劃連接線的第二個點的位置單擊滑鼠左鍵依此類推。畫完連接線後可單擊滑鼠右鍵，來完成此連接線的規劃。

如欲改變連接線各頂點的位置或直線長度，請先點選目標連接線，此時連接線各頂點會出現實心方格，將滑鼠箭頭放再任意一實心方格上，等到滑鼠箭頭變成雙箭頭。按住滑鼠左鍵不放，並將其拖曳到工作區內任意位置即可。

選擇目標連接線，再雙擊此線，可打開此物件的屬性對話框可進行相關的操作。

在此選擇連接線線的樣式、顏色、外緣位置。

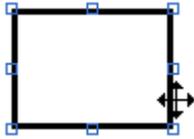
設計完成後，想要在連接線上增加一個節點或者減少一個節點，來改變物件的形狀，您可以在連接線上點擊滑鼠的右鍵來增加或刪除節點。



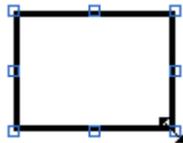


單擊此按鈕，再將滑鼠箭頭移動到工作區內，再按住滑鼠左鍵不動，就可畫一個矩形。

欲改變矩形的位址，請將滑鼠箭頭置於矩形上面，直到滑鼠箭頭變成十字交叉形。按住滑鼠左鍵不動，就可將該矩形拖放到工作區的任意位置。



如欲改變矩形各頂點的位置或矩形大小，請先點選目標矩形，此時矩形四個頂點及四邊的中點會出現空心方格，將滑鼠箭頭放再任意一方格上，等到滑鼠箭頭變成雙箭頭。按住滑鼠左鍵不放，並將其拖曳到工作區內任意位置即可。



選擇矩形，再雙擊，打開它的屬性對話框。



邊框：



當選擇立體效果為“平”時，可勾選邊框並選擇顏色及樣式，但不可選擇邊框厚度。

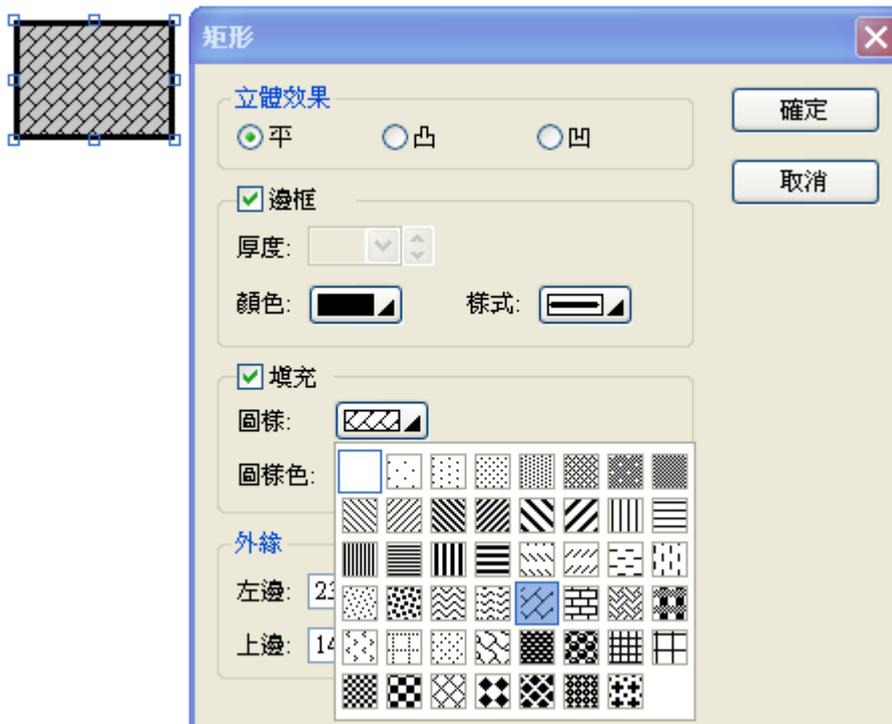


當選擇立體效果為“凸”時，不可勾選邊框但可決定厚度及顏色，系統自動會將選擇的顏色以立體凸面，左邊、上邊為所挑選的顏色，右邊及下邊為系統搭配的同系列深色。



當選擇立體效果為“凹”時，不可勾選邊框但可決定厚度及顏色，系統自動會將選擇的顏色以立體凹面，左邊、上邊為系統搭配的同系列深色，右邊及下邊為所挑選的顏色。

填充：



當選擇立體效果為“平”時，可勾選邊框並選擇顏色及樣式，但不可選擇邊框厚度。

外緣：

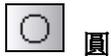
左邊：設定矩形左緣與工作區左邊界之距離，數字愈小離工作區左邊界愈近，反之愈遠。

上邊：設定矩形上緣與工作區上邊界之距離，數字愈小離工作區上邊界愈遠，反之愈遠。

寬度：設定矩形寬度，固定矩形左緣位置，依照輸入之數字往右橫伸展。

高度：設定矩形高度，固定矩形上緣位置，依照輸入之數字往下伸展。



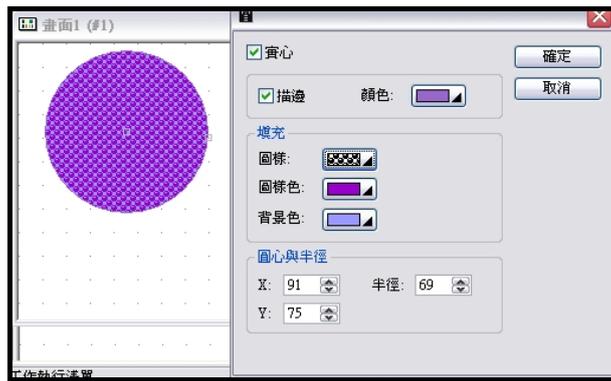


圓

單擊此按鈕，再將滑鼠箭頭置於工作區內。按住滑鼠左鍵不動，移動滑鼠就可以畫一個圓。

欲改變圓的位置，需將滑鼠箭頭置於圓上，直到滑鼠箭頭變成十字交叉形，再將其移到工作區的任意位置。欲改變圓的大小，只需單擊滑鼠左鍵，在圓上會出現雙箭頭，再移動這些標記，就可以改變其大小。

選定圓，再雙擊此圓，打開其屬性對話框。



圓其餘屬性項目與矩形的屬性項目相同。

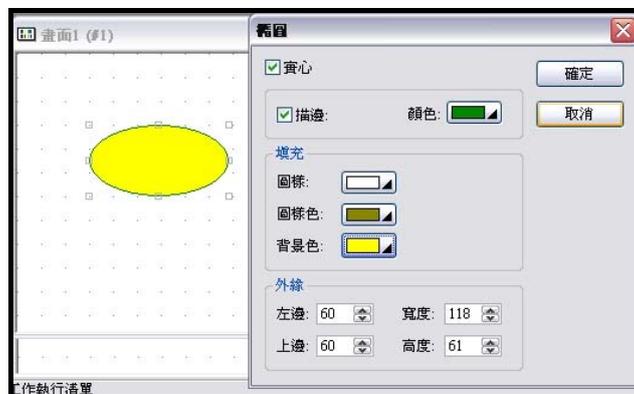


橢圓

單擊此按鈕，再將滑鼠箭頭置於工作區內。按住滑鼠左鍵不動，移動滑鼠就可以畫一個橢圓。

欲改變橢圓的位置，需將滑鼠箭頭置於橢圓上，直到滑鼠箭頭變成十字交叉形，再將其移到工作區的任意位置。欲改變橢圓的大小，只需單擊滑鼠左鍵，在橢圓上會出現雙箭頭，再移動這些標記，就可以改變其大小。

選定橢圓，再雙擊橢圓，打開其屬性對話框。



橢圓其餘屬性項目與矩形的屬性項目相同。



多邊形

單擊此按鈕，就可在工作區內畫一個多邊形。

單擊多邊形再將滑鼠箭頭置於工作區內，單擊滑鼠左鍵，就可畫多邊形的第一個點，將滑鼠移到欲規劃多邊形的第二個點的位置單擊滑鼠左鍵依此類推。畫完多邊形後可單擊滑鼠右鍵，來完成此多邊形的規劃。

欲改變多邊形的位置，將滑鼠箭頭放在多邊形上，直到它變成十字交叉形，再按住滑鼠左鍵不動，將多邊形移動到工作區的任意位置。

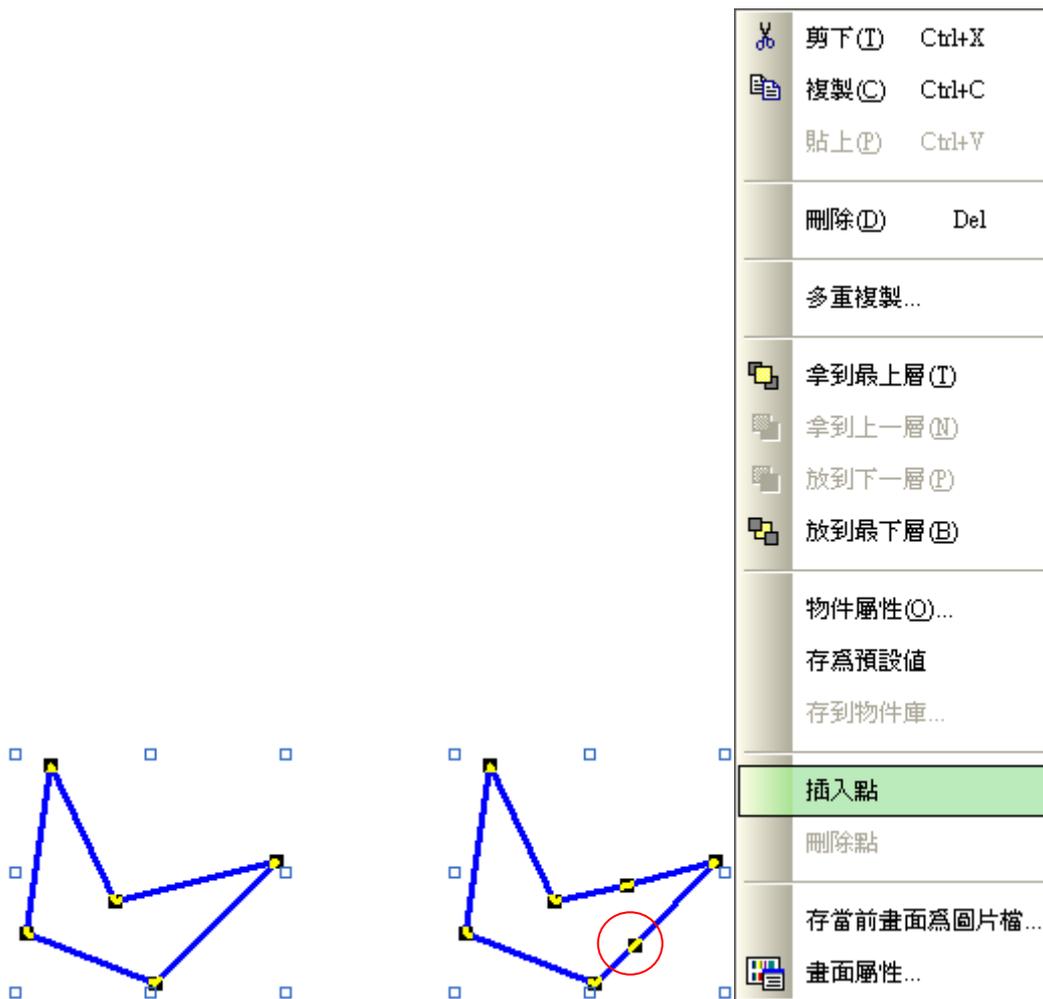
如欲改變多邊形各頂點的位置或邊長長度，請先點選目標多邊形，此時多邊形各頂點會出現實心方格，將滑鼠箭頭放再任意一實心方格上，等到滑鼠箭頭變成雙箭頭。按住滑鼠左鍵不放，並將其拖曳到工作區內任意位置即可。

點取目標多邊形，再雙擊此多邊形，可打開此物件的屬性對話框可進行相關的操作。在此選擇多邊形的樣式、填充圖樣、外緣位置。



多邊形的其餘屬性項目與直線的屬性項目相同。

設計完成後，想要在物件上增加一個節點或者減少一個節點，來改變物件的形狀，您可以在物件上點擊滑鼠的右鍵來增加或刪除節點。



弧

單擊此按鈕，就可在工作區內畫弧。

如欲改變弧的位置，請將滑鼠箭頭放在直線上後按住滑鼠，等到滑鼠箭頭變成十字箭頭後。按住滑鼠左鍵不放，並將其拖曳到工作區內任意位置。

如欲改變弧兩端的位置或弧長度，請先點選目標弧再將滑鼠箭頭放在直線任意一端之四方格上，等到滑鼠箭頭變成雙箭頭。按住滑鼠左鍵不放，並將其拖曳到工作區內任意位置。

選擇此弧，再雙擊該弧可打開此物件的屬性對話框可進行相關的操作，在此選擇弧顏色、位置。

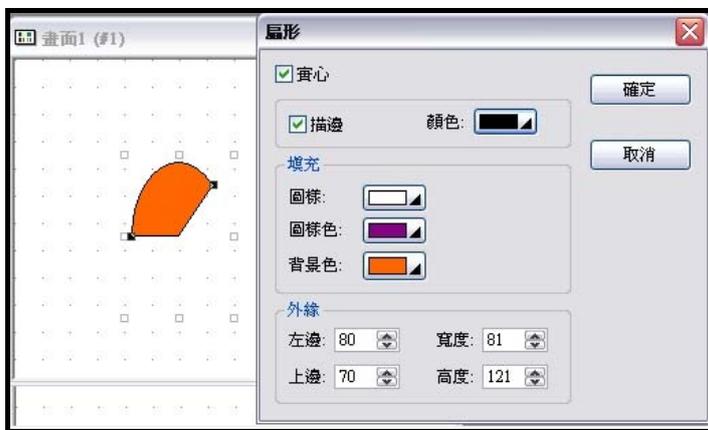


扇形

單擊此按鈕，再將滑鼠箭頭置於工作區內。按住滑鼠左鍵不動，移動滑鼠就可以畫一個扇形。

欲改變扇形的位置，需將滑鼠箭頭置於扇形上，直到滑鼠箭頭變成十字交叉形，再將其移到工作區的任意位置。欲改變扇形的大小，只需單擊滑鼠左鍵，在扇形上會出現雙箭頭，再移動這些標記，就可以改變其大小。

選定扇形，再雙擊此扇形，打開其屬性對話框。



扇形橢圓其餘屬性項目與矩形的屬性項目相同。



文字

單擊繪圖下拉表單文字按鈕，再將滑鼠箭頭置於工作區內。單擊滑鼠左鍵，就可將文字框放置於工作區內。接著就可以輸入任意文字，最後再單擊滑鼠左鍵即可完成。

欲移動文字，請將滑鼠箭頭置於文字上，直到滑鼠箭頭變成十字交叉形，就可移動文字到工作區的任意位置。欲改變文字框的大小，左擊文字框，則會出現八個空心方格，移動此方格就可改變文字框的大小。

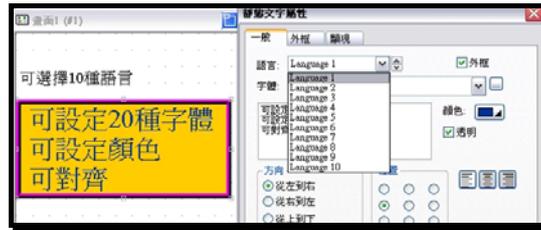
選擇文字並雙擊按鈕來打開其屬性框。



設定語言

必須在全局語言設定項先設定語言種類後即可在文字屬性對話框中選擇欲設定之語言，最多可設定達 10 種語言。





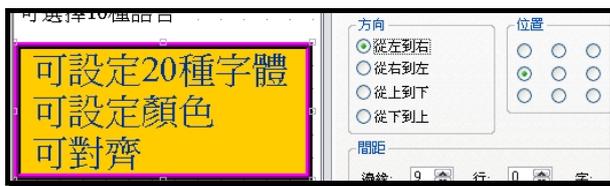
設定字體與顏色

有 20 種字體可選擇



文字方向

從左到右



從右到左



從上到下



從下到上



文字位置及對齊

方向：從左到右，指文字之排列自左邊開始。

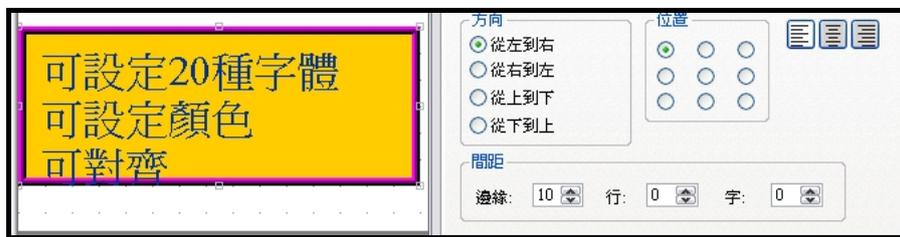
位置：對齊左上角，指文字段落靠齊文字框的左上角。

間距

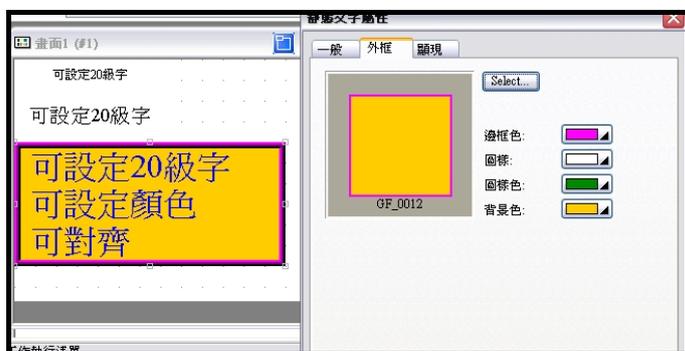
邊緣：10 點，指文字段落在文字框之左邊及上邊預留 10 個像素點後靠齊文字框的左上角。

行：文字行與行之間距，在此設定為 0。

字：字與字之間距，在此設定為 0。



外框設定

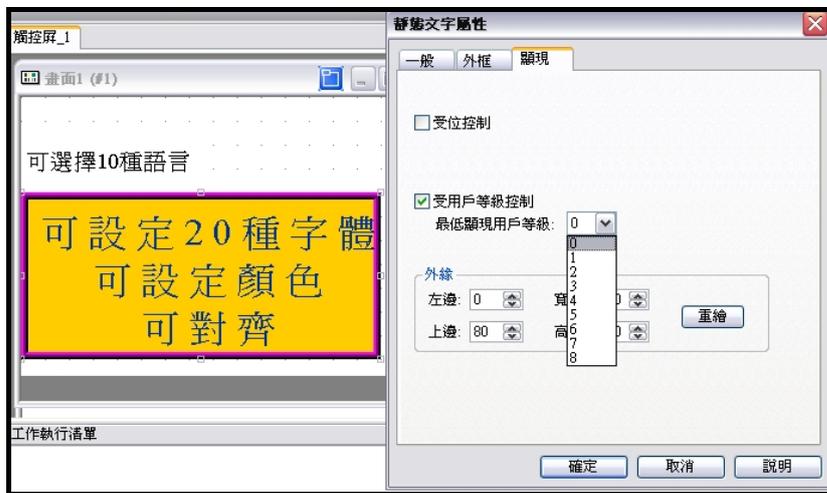


顯現設定

此文字顯現與否可受位控制。如下圖所示”受位控制”，單擊顯現則出現此對話框，輸入內部記憶暫存器位置，點輸入即可完成設置。



此文字顯現與否可受用戶等級控制，用戶等級分為八級。單擊顯現則出現此對話框，輸入用戶等級即可完成設置。有些文字內容不希望讓現場操作人員使用時可將文字內容設用戶等級，用戶等級高的操作者可藉由輸入密碼使文字內容顯現。

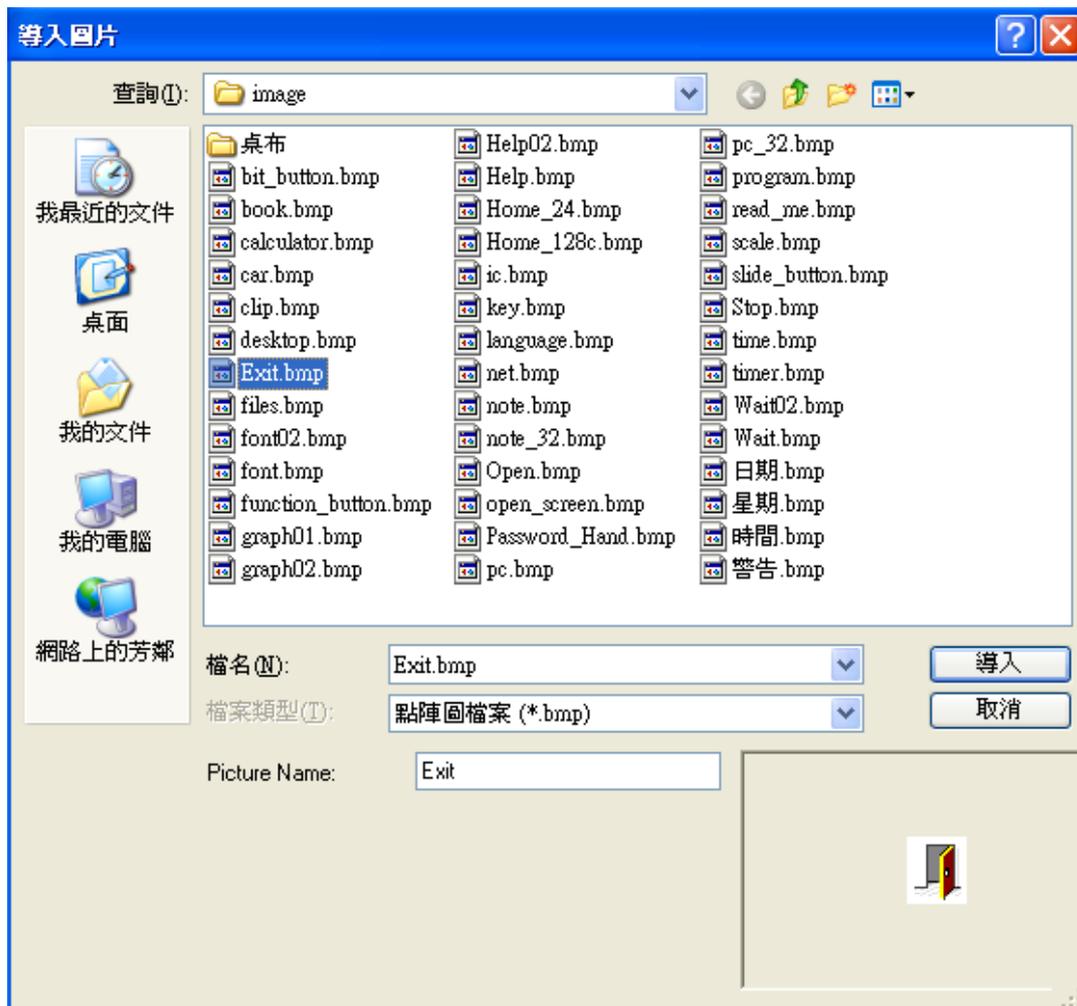


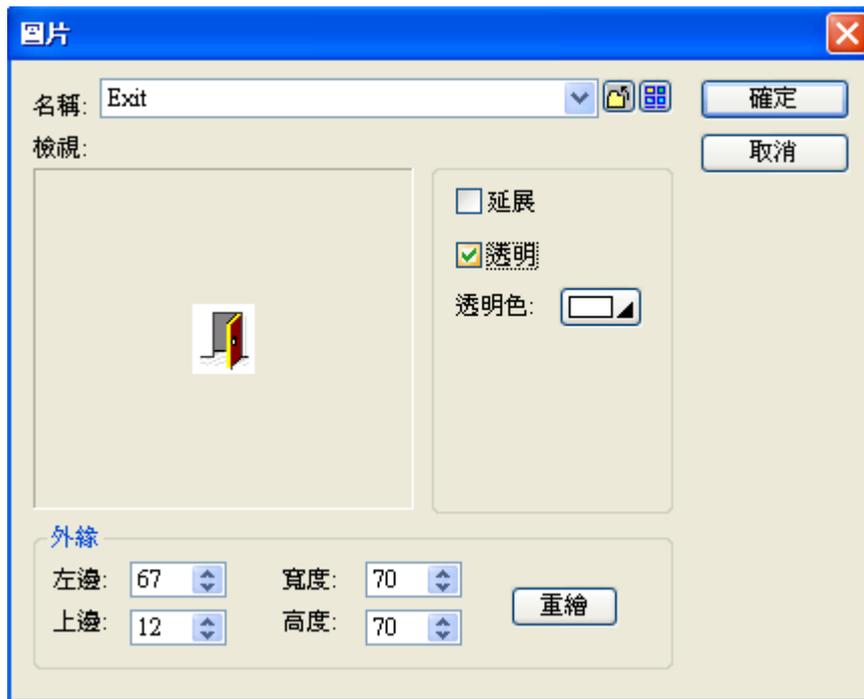
 圖片

PanelMaster 軟體可以支援任何圖形編輯器（如小畫家..等）所製作的圖形，並將圖形檔（.bmp/.jpg/.wmf）匯入。在圖形物件匯入圖形庫之後，該物件即可在畫面規畫中使用。

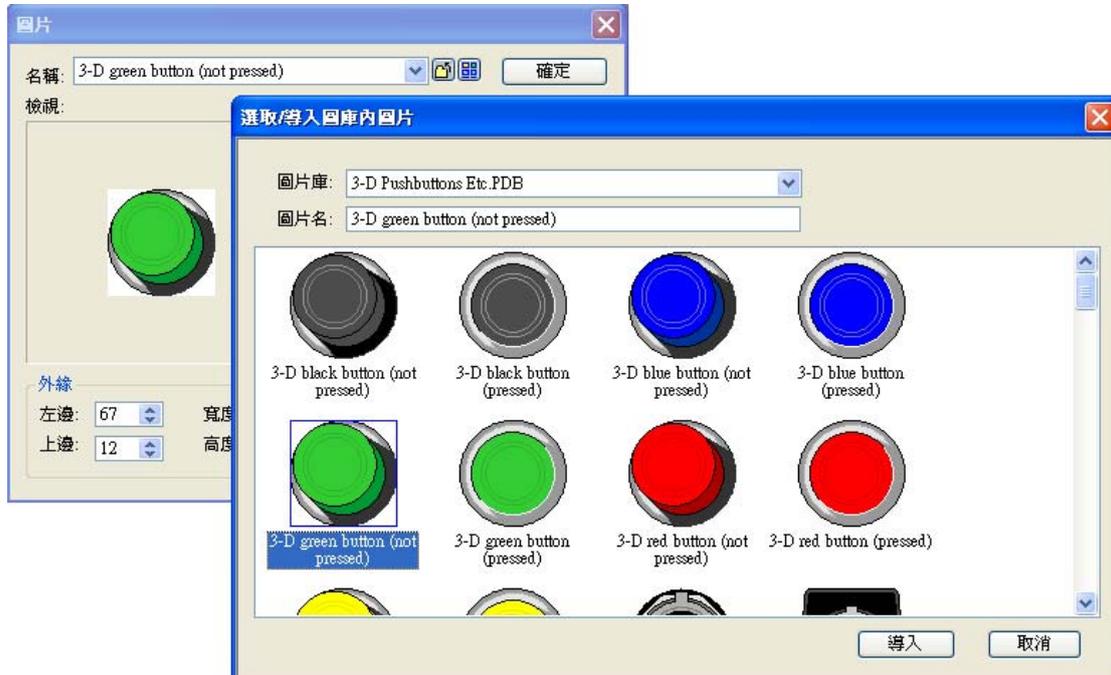


單擊名稱旁的導入圖形庫按鈕  可得到導入圖片檔案對話框，選取檔案並單擊導入即可將欲選擇之圖片檔導入 PM 中使用。





單擊圖片屬性對話框中的  按鈕，可以從圖片庫中導入圖片，在此可選擇欲使用的圖片，並應用在程式中。





表格

畫面1 (#1)

表格 Demo

bit 7	bit 6	bit 5	bit 4	bit 3	bit 2	bit 1	bit 0

名稱	接點 / 物件	值
1秒_接點	\$U100.0	9
2秒_接點	\$U101.0	9
日期	日期顯示器	04-17-07
時間	時間顯示器	00:07:21
星期	週日顯示器	Tuesday

表格

一般 格子

編號: 0000 註: |

外框

邊框色:

背景色:

GF_0011

格子

橫向個數: 6

縱向個數: 3

平均分佈橫向格子 拖動及放下

平均分佈縱向格子

格線

垂直

水平

樣式:

顏色:

確定 取消 說明

表格屬性_一般

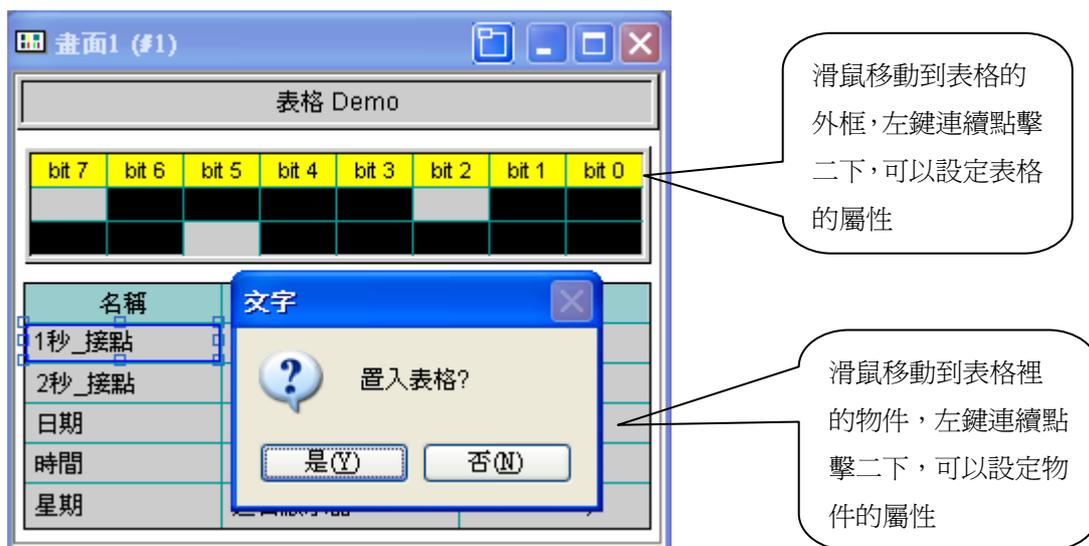


表格屬性_格子

表格不僅提供了格子及格線，而且格子裡也提供了物件可以使用。

先選擇格子(橫,縱)，然後插入所需的物件，再設定屬性。

也可以將已設計好的物件，利用滑鼠拖曳到表格裡，此刻會詢問您是否置入表格中。



2-6. 物件欄

物件欄的功能主要是 PanelMaster 提供畫面設計所有各式控制元件的操作系統，例如按鈕、數值輸入、指示燈...等。(如圖 2-6 所示)

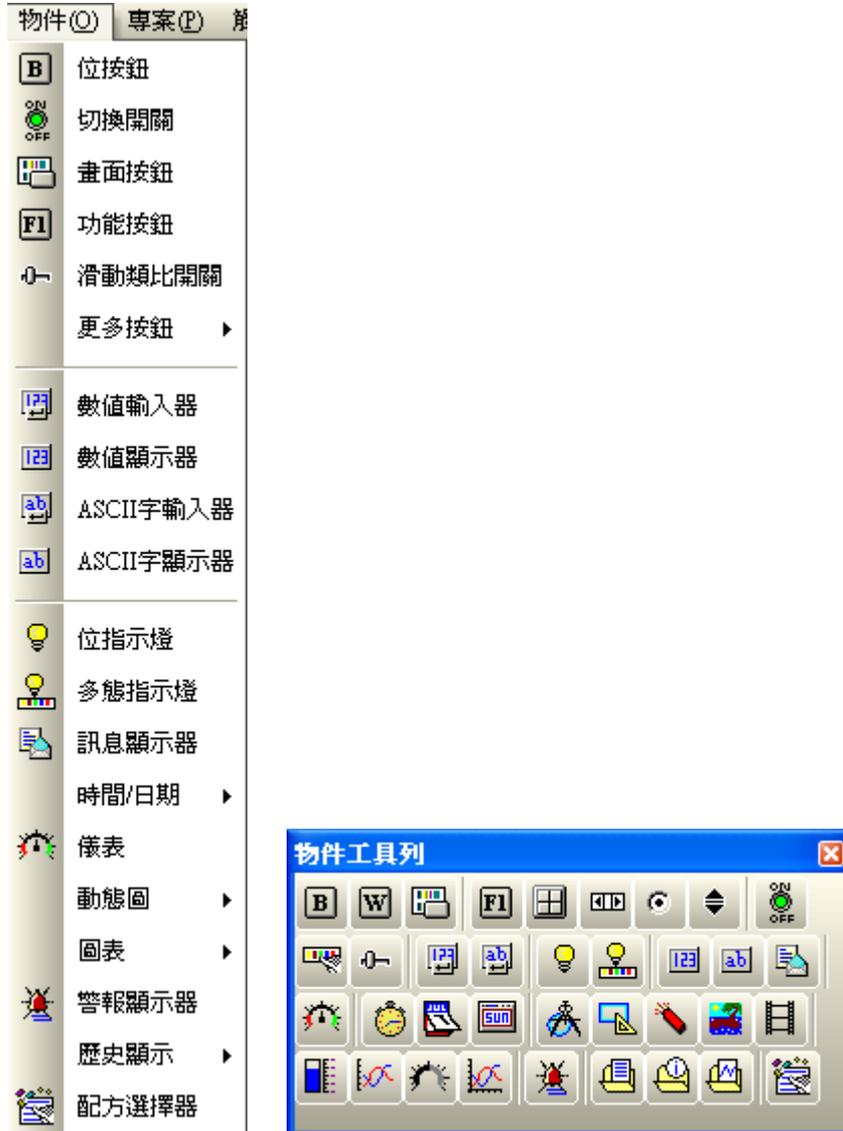


圖 2-6 物件工具欄下拉表單

欲新設立一個按鈕物件到畫面的規劃區域，先用滑鼠點選''位按鈕''選項，然後移動滑鼠到畫面的規劃區，點一下滑鼠左鍵就可以將該物件設置於畫面上。

欲改變物件的位置，先將滑鼠箭頭置於該物件上，直到滑鼠箭頭變成十字交叉形。按住滑鼠左鍵不動，就可將此物件移動到任意位置。

欲改變物件的大小，先左擊物件，直到出現一些標記，移動這些標記，就可改變物件的大小。

■ 2-6-1. 按鈕/開關

PanelMaster 軟體中包含多個按鈕選項，而各按鈕功能請參考如下說明。

按鈕選項	圖示	功能
位按鈕		為一個觸控按鈕，當按鈕啟動時可控制 PLC 上的一個位元 ON 或 OFF，且可藉由 PLC 的讀取位元，控制物件本身圖形狀態的改變。有以下 5 個選項。
設 1 按鈕		按一次按鈕該接點設為 ON，手放開或再按仍為 ON。
設 0 按鈕		按一次按鈕該接點設為 OFF，手放開或再按仍為 OFF。
保持型 1		按住此按鈕，該按鈕接點 ON，手放開 OFF。
保持型 0		按住此按鈕，該按鈕接點 OFF，手放開 ON。
反相按鈕		按一次，該按鈕接點設為 ON，手放開仍為 ON；再按一次 OFF。
切換開關		按一次該按鈕，人機會先讀取控制器該接點的狀態值，當該接點為 OFF 時就設為 ON，手放開仍為 ON；反之如果該接點為狀態為 ON 時就設為 OFF，手放開仍為 OFF。
畫面按鈕		有 4 個選項：
開啓畫面		按一次該按鈕，觸控屏直接切換到指定畫面。 屬性中-- "確認警報"→ 表示觸控屏已經收到目前所發生的警報訊息。 "通知"→ 換畫面的同時，觸發一接點。
關閉畫面		按一次該按鈕，觸控屏關閉當前畫面。
關閉&開啓畫面		按一次該按鈕，關掉現在畫面開啓指定畫面。
開啓前一畫面		按一次該按鈕，觸控屏會切換回螢幕前一次顯示的畫面。
滑動類比開關		如同一種模擬量輸入開關。
功能按鈕		可用來設計鍵盤輸入的字碼、列印、跳頁、視窗移動、視窗最小化、及文字屬性設定等。在功能鍵中包含下列 49 種 (Ver 1.1.3) 選項，功能持續增加中。
增加顯示亮度		按該按鈕，觸控屏液晶螢幕對比亮度會增加。
減少顯示亮度		按該按鈕，觸控屏液晶螢幕對比亮度會減少。
儲存顯示亮度		按該按鈕，觸控屏會將對比值儲存。
顯示密碼表		按一次該按鈕，觸控屏就顯示系統密碼表的視窗。
登入		按一次該按鈕，觸控屏就顯示輸入密碼的視窗，讓你登入 Login 使用者等級。
登出		按一次該按鈕，觸控屏就登出密碼使用者。觸控屏系統登出後就切換為密碼最低等級 LEVEL=0。

列印畫面		按一次該按鈕，觸控屏會列印實際應用時此畫面的指定列印區域 (HARDCOPY 方式)。
列印畫面到檔案 (256 色)		按一次該按鈕，觸控屏會列印目前的畫面 (列印區域) 到 USB 檔案 (256 色)
列印畫面到檔案 (64k 色)		按一次該按鈕，觸控屏會列印目前的畫面 (列印區域) 到 USB 檔案 (64k 色)
關背燈		按一次該按鈕，觸控屏就關閉螢幕背燈。
確認警報		按一次該按鈕，表示觸控屏已經回應當前所發生的警報要求確認訊息，只有當觸控屏已經確認警報後才能繼續物件的正常操作。
現值加 1		按一次該按鈕，觸控屏從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並加 1 到所設數值，再將運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。
現值減 1		按一次該按鈕，觸控屏從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並減 1 到所設數值，再將運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。
選擇下一數據輸入物件		操作此按鈕，觸控屏畫面會移到下一組數據輸入物件。
選擇前一數據輸入物件		操作此按鈕，觸控屏畫面會移到上一組數據輸入物件。
改變語言		使用多語功能，觸控屏顯示語言的選擇按鈕。
重新運行屏應用		操作此按鈕，觸控屏會重新軟啟動。
進入觸控屏設置模式		操作此按鈕可以進入觸控屏設置 (Panel Setup) 畫面
寫出配方到 PLC		操作此按鈕，觸控屏會將所指定的配方資料寫入到控制器或 PLC。
從 PLC 讀取配方		操作此按鈕，觸控屏會將所指定的配方資料從控制器或 PLC 讀到觸控屏。
結束穿透通訊		操作此按鈕，觸控屏會結束穿透通訊的模式。
設置時間與日期		設定觸控屏系統時間日期及星期按鈕。
複製配方數據到 .TXT 檔案		將配方數據複製到 USB 存檔 (.TXT 檔案)
複製配方數據到 .PRD 檔案		將配方數據複製到 USB 存檔 (.PRD 檔案)
複製收集數據到檔案		將數據收集器資料複製到 USB 存檔
複製警報記錄到檔案		將警報記錄複製到 USB 存檔
複製警報計數到檔案		將警報計數複製到 USB 存檔
複製備份觸控屏數據到檔案		將觸控屏應用程式 .PLF 檔案複製到 USB

	複製作業系統及應用到檔案		將觸控屏運行檔 .PRP 檔案複製到 USB
	使用 .TXT 檔案更新配方數據		從 USB 的 .TXT 檔案，更新觸控屏的配方數據
	使用 .PRD 檔案更新配方數據		從 USB 的 .PRD 檔案，更新觸控屏的配方數據
	使用檔案更新作業系統及應用		從 USB 的檔案，更新及執行觸控屏應用程式
	載入並執行檔案內的作業系統及應用		從 USB 的檔案，執行應用程式 (並不會更新觸控屏程式)
	清除歷史數據		清除歷史數據
	清除全部歷史數據		清除全部歷史數據
	清除警報歷史		清除警報歷史
	清除警報計數		清除警報計數
	捲動向左		向左捲動一筆資料
	捲動向右		向右捲動一筆資料
	捲動向上		向上捲動一筆資料
	捲動向下		向下捲動一筆資料
	頁捲動向左		向左捲動一頁資料
	頁捲動向右		向右捲動一頁資料
	頁捲動向上		向上捲動一頁資料
	頁捲動向下		向下捲動一頁資料
	水平捲動到頭 (開頭)		水平捲動資料到最前頭
	水平捲動到底 (結尾)		水平捲動資料到最尾端
	垂直捲動到頭 (開頭)		垂直捲動資料到最前頭
	垂直捲動到底 (結尾)		垂直捲動資料到最尾端
更多按鈕			
字按鈕			有以下 5 個選項：
	設常數		觸摸此按鈕，觸控屏立刻就送出指定的常數值給 P.L.C 相對應之暫存器。
	輸入數值		觸摸此按鈕，觸控屏立刻顯示系統內建 TEN-KEY 在螢幕上，您可輸入數值，當按 ENTER 時觸控屏就送出數值給 P.L.C 相對應之暫存器。
	輸入密碼		觸摸此按鈕，觸控屏會顯示輸入密碼的視窗。

	加		觸摸此按鈕，觸控屏立刻先從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並加上所設之數值，再將運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。
	減		觸摸此按鈕，觸控屏立刻先從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並減去所設之數值，再將運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。
多態開關			此按鈕初設值有 3 個狀態，按一次按鈕送狀態 0 (S0) 信號給 PLC，再按一次按鈕送狀態 1 (S1) 信號給 PLC，再按一次按鈕送狀態 2 (S2) 信號給 PLC，此按鈕可正循環動作 (S0→S1→S2→S0) 或反循環動作 (S0→S2→S1→S0)。狀態數最多可達 256 個。
單選按鈕			一個物件有多個狀態，但每次只能選其中一個對象操作，並將信號送給 PLC 的對應 bit。狀態數最多可達 256 個。
鍵盤按鈕			使用者可自行設計輸入鍵盤功能按鈕。
捲動按鈕			
	從頭/到尾		按此按鈕將曲線資料捲到最前頭/最後頭。
	上一頁/下一頁或左一頁/右一頁		按此按鈕將曲線資料捲到前一頁/後一頁。
	暫停		按此按鈕將暫停曲線資料的取樣。
	清除		按此按鈕將曲線資料清除。
步進按鈕			觸摸此按鈕，觸控屏立刻先從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並加/減所設之數值，再將此運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。

■ 2-6-1-1. 按鈕說明：一般



圖 2-7 物件屬性對話框_位按鈕之一般設置

編號：內定物件編號，系統自行給定編號。

註：可加上本物件的說明文字。

外型：選定物件的外框樣式。

物件外框及邊界顏色、圖樣、前景色、背景色的設定，針對觸控屏所支援的顏色規格會有不同的選項，例如；單色只有 16 色階可選，彩色機型則有 256 / 65535 色可選。

外標示：如勾選 外標示 選項時，就會新增外標示窗口，可直接加上本物件的外部文字說明，及其相關設置參數。

功能：有五個選項

設 1：表示觸摸此按鈕時會將寫入地址的位 (bit) 設為 on，放開按鈕時還是 on。

設 0：表示觸摸此按鈕時會將寫入地址的位 (bit) 設為 off，放開按鈕時還是 off。

保持 1：表示觸摸按鈕時會將寫入地址的位 (bit) 設為 on，放開按鈕時就設為 off。

保持 0：表示觸摸按鈕時會將寫入地址的位 (bit) 設為 off，放開按鈕時就設為 on。

反相：表示觸摸此按鈕時會將寫入地址的位 (bit) 設為反相，例如原本該地址的位 (bit) 為 on 狀態時，則觸摸此按鈕時會將寫入地址的位 (bit) 設為 off (放開按鈕時還是 off)，反之如果原按壓前該地址的位 (bit) 為 off 狀態時，則觸摸此按鈕時會將寫入地址的位 (bit) 設為 on (放開按鈕時還是 on)。

最小脈波寬：只有保持 1 和保持 0 可設最小脈波寬，主要是按壓時會產生設定的脈波寬度，以利 PLC 控制器接收信號，最小為 0.05 秒，如果時間太短可以，PLC 因為通訊或本身掃描時間太長，無法接收時，脈波寬要增加到能接收的時間。

寫入地址：設定寫入地址的位 (bit)，送給控制器或 PLC 相對應之接點。

監視：如勾選 監視 監視選項，表示此物件的顯示狀態將依監視地址的位 (bit) 的狀態值來變化顯示內容。

監視地址：

讀取 PLC 監視接點。如勾選 監視地址與寫入地址相同 監視地址等同與寫地址，表示和“寫入地址”同一讀取位置。當不勾選時亦可設不同位置。

巨集：各對應的巨集，可勾選巨集選項時，就會新增 壹巨集 零巨集 窗口，表示要建立執行巨集功能。

■ 2-6-1-2. 按鈕說明：標示



圖 2-8 物件屬性對話框_位按鈕之標示設置

語言：選定多語言文字切換 Language 1-n，多語言的個數需在專案欄=>語言項目中先設置多語言的數量設定，最多可選 10 個語言選項。

邊距：設定顯示標誌文字離本按鈕物件框邊界的間距 dot 點數。
在本窗口可設定內標誌文字和圖片的相關設置。

文字：物件上文字的規劃及字體、字型大小、顏色、閃爍、透明、字間距、行間距等的設定。

圖片：物件上點陣圖片的選擇及設定。

狀態 0 文本/狀態 1 文本分別顯示 ON/OFF 內容可直接點選  直接切換檢視

■ 2-6-1-3. 按鈕說明：進階



圖 2-9 物件屬性對話框_位按鈕之進階設置

觸控有效：可勾選 **受位控制** 選項，表示當該指定位的狀態條件達成時，此觸控動作才能有

效寫入控制器。或勾選 **受用戶等級控制** 選項，表示操作者的使用者等級須高於所設之最低有效用戶使用級別以上的使用者，才能啟動該觸控鍵操作控制。

最小按壓保持時間：須持續最少按住一段時間後，觸控屏才將該按鈕信號寫至 PLC。

操作員確認：觸控屏會自動要求“確認”，須等按“YES”後，觸控屏才將該按鈕信號寫至 PLC 控制器。最大等待時間表示觸控屏等待使用著“確認”的最長等待計時，時間內如果沒有按“確認”就自動取消該操作。

通知：當操作這一按鈕時，觸控屏可以同時送交位(bit) on/off 信號給所指定的另一位(bit)信號。

操作紀錄：可勾選 **操作記錄** 選項，表示該操作事件會被觸控屏系統記錄在歷史操作收集器內存檔。

■ 2-6-1-4. 按鈕說明：顯現

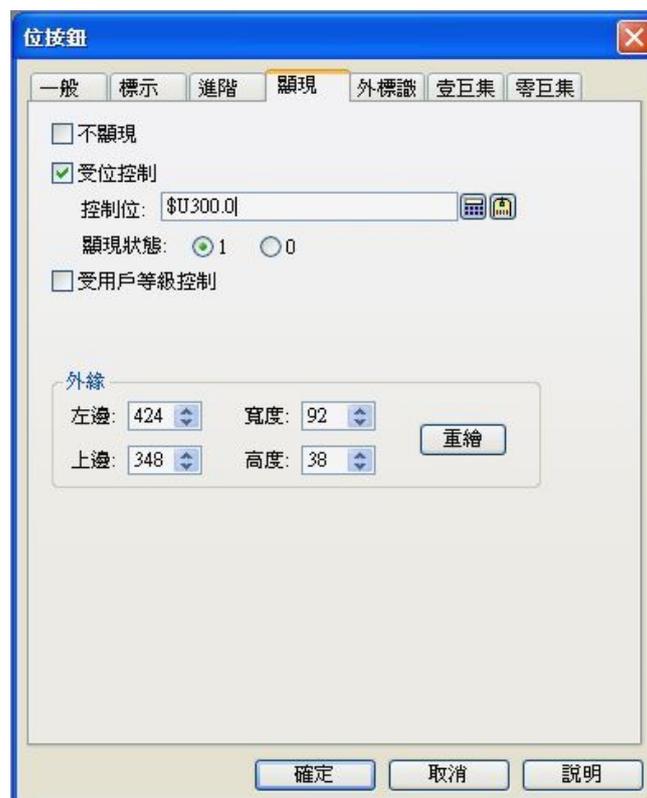


圖 2-10 物件屬性對話框_位按鈕之顯現設置

不顯現：如選用此功能表示此元件會一直保持隱藏顯示，但按壓時會有操作功能。

受位控制：可勾選 受位控制 選項，表示當該指定位的狀態條件符合時此物件能操作，也才會顯示於觸控屏幕上。反之當該指定位的狀態條件不符合時此按鈕物件不能操作，也不會顯示於屏幕上。

受用戶等級控制：如果勾選 受用戶等級控制 選項，表示操作者的使用者等級須高於所設之最低有效用戶使用級別以上的使用權限時，才能顯示和操作該物件功能。

■ 2-6-1-5. 按鈕說明：外標識

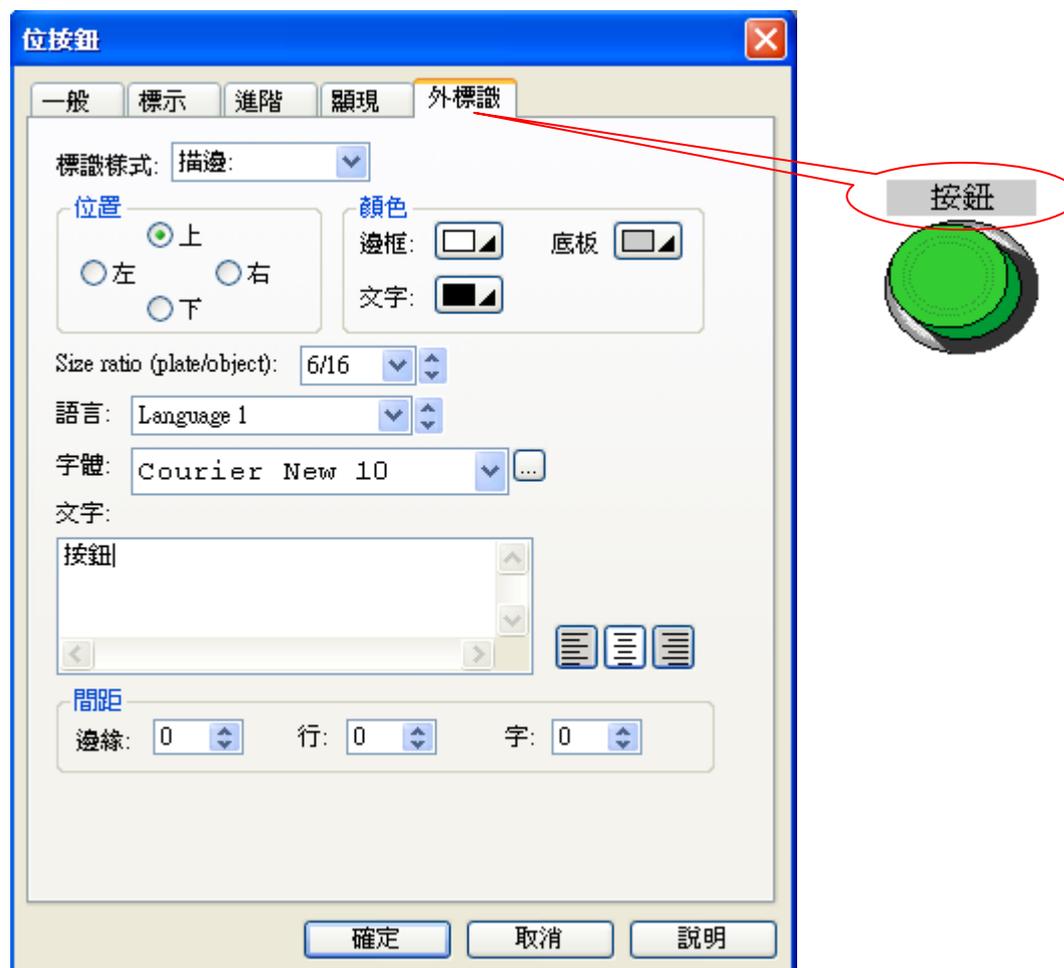


圖 2-11 物件屬性對話框_位按鈕之外標識設置

外標識功能主要是對物件進行註解說明：

標示樣式：此為外標識顯示外框之樣式，分為（透明）、（平）、（描繪）、（凸）等四種。

位置：設定外標識顯示位置位於物件之（上）、（下）、（左）、（右）等四種位置。

顏色：設定外標識顯示之（邊框）、（背景）、（文字）等色彩。

Size ratio (plate/object)：

語言：設定外標識顯示之語言狀態。

字體：設定外標識顯示之字體狀態。

文本：設定外標識顯示之顯現文字。

間距：設定外標識顯示之邊緣、行與字間間距狀態。

■ 2-6-1-6. 按鈕說明：巨集

壹巨集：表示觸摸此按鈕時會執行 ON 巨集的程式。

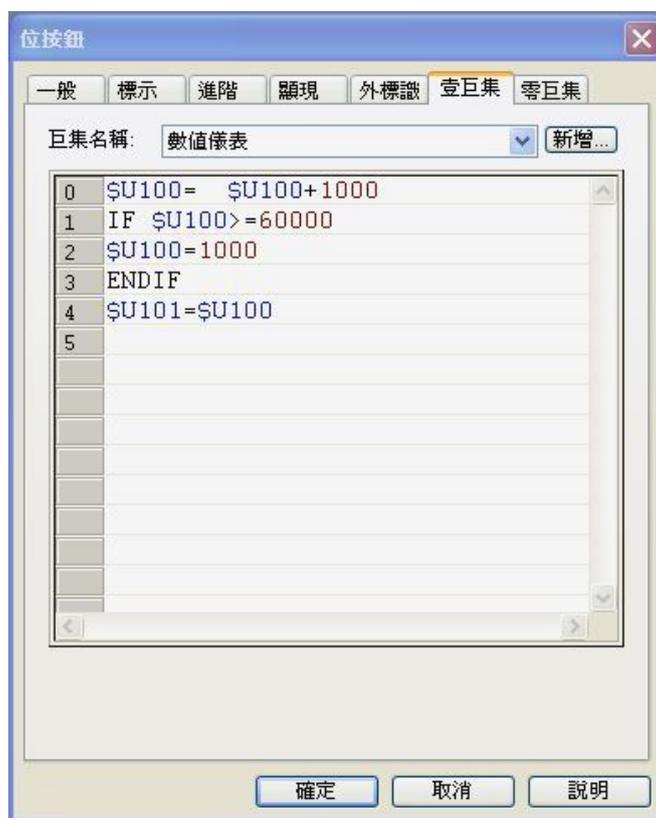


圖 2-12 位按鈕之壹巨集設置

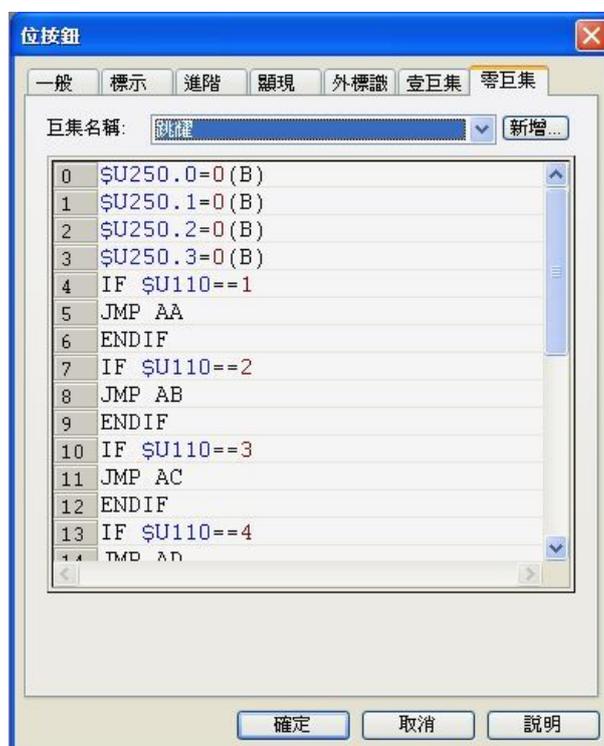


圖 2-13 位按鈕之零巨集設置

■ 2-6-2. 切換開關



按一次，該按鈕接點設為 ON，手放開仍為 ON；再按一次 OFF。

表示觸摸此按鈕時會將寫入地址的位 (bit) 設為反相，例如原按壓前該地址的位 (bit) 為 on 狀態時，則觸摸此按鈕時會將寫入地址的位 (bit) 設為 off (放開按鈕時還是 off)，反之如果原按壓前該地址的位 (bit) 為 off 狀態時，則觸摸此按鈕時會將寫入地址的位 (bit) 設為 on (放開按鈕時還是 on)。



圖 2-14 物件屬性對話框_切換開關



注意！

切換開關和**反相按鈕**的差異點說明。

切換開關：工作方式是操作該物件時觸控屏先讀出該信號位 (Bit) 狀態，如為關狀態 (Off=0) 則切換該信號位為開狀態 (就是寫入 On=1)，反之如果該信號位 (Bit) 狀態，如為開狀態 (On=1) 則切換該信號位為關狀態 (就是寫入 Off=0)。

反相按鈕：工作方式是操作該物件時觸控屏先讀出該信號位 (Bit) 狀態，如為關狀態 (Off=0) 則切換該信號位為開狀態 (就是寫入 On=1)，反之如果該信號位 (Bit) 狀態，如為開狀態 (On=1) 則切換該信號位為關狀態 (就是寫入 Off=0)。

反相按鈕指令未提供 **壹巨集** 與 **零巨集** 如果您要使用巨集請改用**切換開關**。

■ 2-6-3. 畫面按鈕



圖 2-15 物件屬性對話框_畫面按鈕

畫面按鈕屬性：一般

功能：有 4 個選項

1. 開啓畫面：觸摸激活此按鈕，觸控屏直接切換到指定的畫面。當所要切換的指定畫面為一個菜單畫面時，下面須選擇顯示此菜單畫面的顯示位置。
2. 開啓前一畫面：當此按鈕激活後，觸控屏就切換回螢幕先前一次顯示的畫面。
3. 關閉和打開畫面：觸摸此按鈕，觸控屏就切換到指定的視窗畫面並將原來的視窗畫面關閉。
4. 關閉畫面：觸摸此按鈕，觸控屏就直接將原來的視窗畫面關閉。

改變用戶等級：觸摸此按鈕可以改變目前使用者的等級 (0~8)。

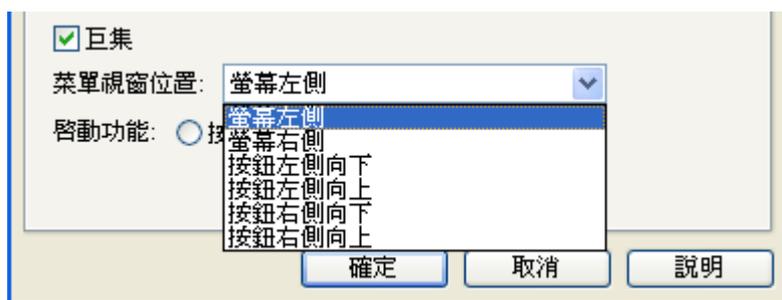
巨集：提供巨集功能可以使用。

啓動功能：

按下鍵時：當觸摸此按鈕，人機畫面就立刻換頁。

釋放鍵時：當觸摸此按鈕，必需放掉按鈕後，人機畫面才能換頁。

菜單視窗位置：當您開啓的畫面是菜單畫面時，此時會顯示下拉式清單可供選擇，菜單畫面要顯示的方式及位置。

**畫面按鈕屬性：進階**

受位控制：當\$U100.0 條件成立時，此畫面按鈕才可以使用。

目前使用者等級必須高於受用戶等級控制才可以使用。

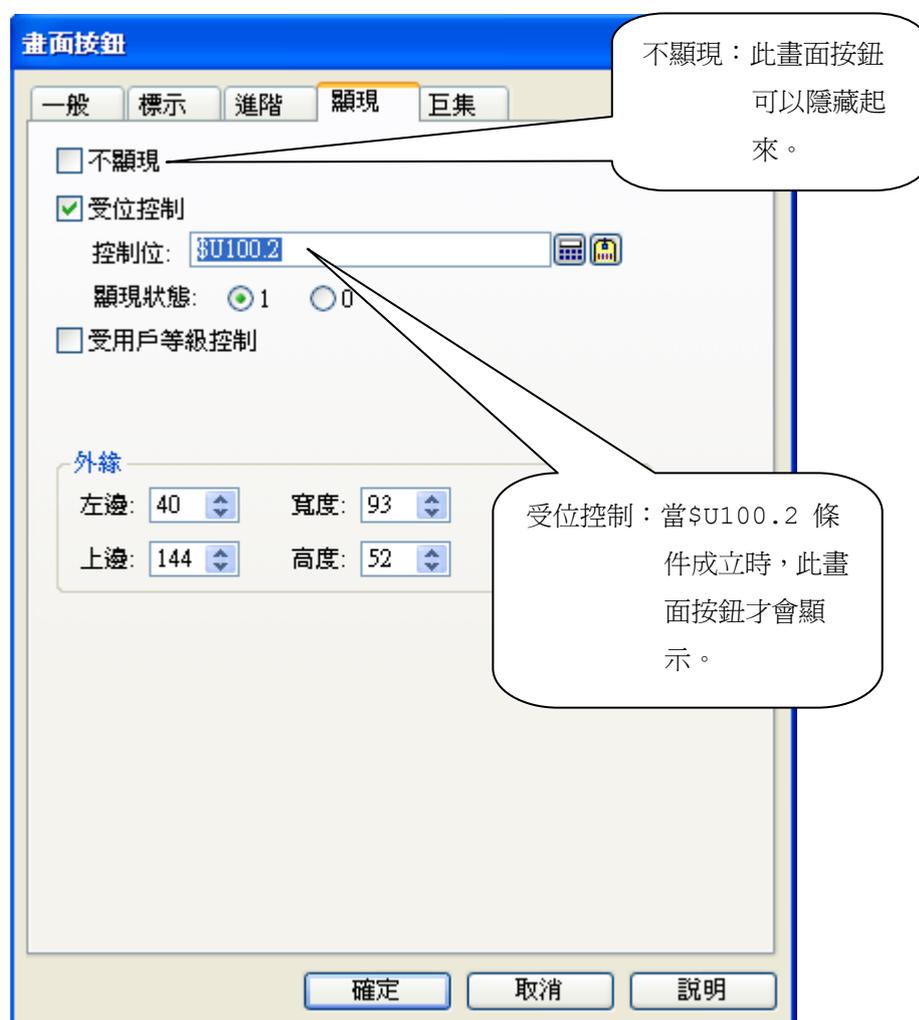
當換頁時會提供一個接點可供使用。

觸控有效：可勾選 **受位控制** 選項，表示當該指定位的狀態條件達成時，此觸控動作才能有

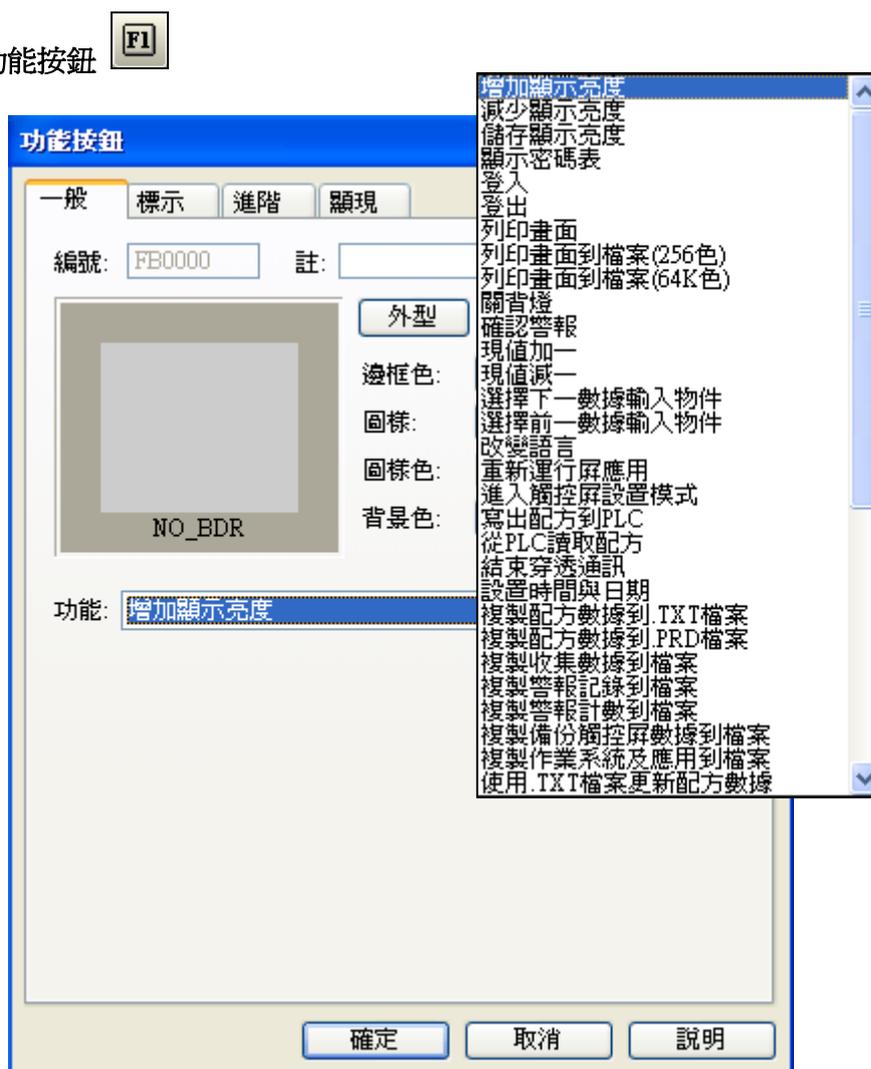
效寫入控制器。或勾選 **受用戶等級控制** 選項，表示操作者的使用者等級須高於所設之最低有效用戶使用級別以上的使用者，才能啟動該觸控鍵操作控制。

通知：當操作這一按鈕時，觸控屏可以同時送交位 (bit) on/off 信號給所指定的另一位 (bit) 信號。

操作紀錄：可勾選 **操作记录** 選項，表示該操作事件會被觸控屏系統記錄在歷史操作收集器內存檔。



■ 2-6-4 功能按鈕



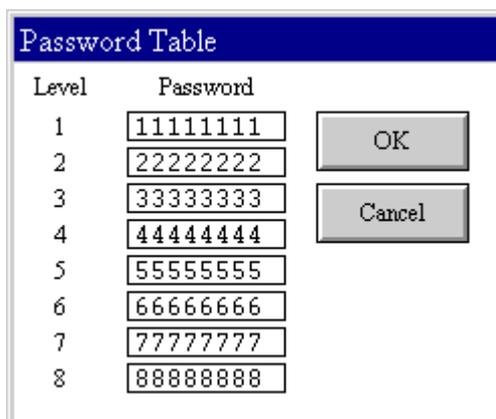
物件屬性對話框_功能按鈕

增加顯示亮度：按此按鈕，觸控屏液晶螢幕對比亮度會增加。

減少顯示亮度：按此按鈕，觸控屏液晶螢幕對比亮度會減少。

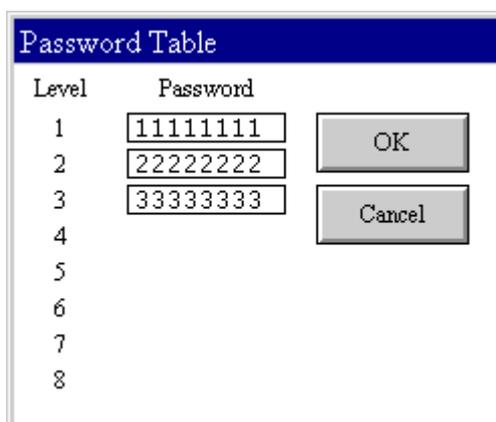
儲存顯示亮度：按此按鈕，觸控屏會將對比值儲存。

顯示密碼表：按一次該按鈕，觸控屏就會顯示系統密碼表的視窗，並且可以重新輸入修改密碼。



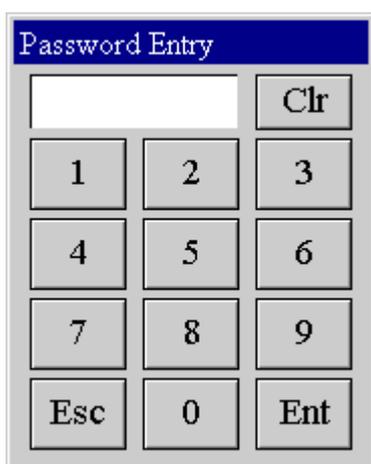
Level	Password	
1	11111111	OK
2	22222222	
3	33333333	Cancel
4	44444444	
5	55555555	
6	66666666	
7	77777777	
8	88888888	

等級較低者無法看見等級高的密碼，例如等級 3 的使用者，無法看見等級 4~8 的密碼。



Level	Password	
1	11111111	OK
2	22222222	
3	33333333	Cancel
4		
5		
6		
7		
8		

登入：按一次該按鈕，觸控屏就顯示輸入密碼的視窗，讓你登入 Login 使用者等級。



Password Entry		
<input type="text"/>	Clr	
1	2	3
4	5	6
7	8	9
Esc	0	Ent

登出：按一次該按鈕，觸控屏就登出密碼使用者。觸控屏系統登出後就切換為密碼最低等級 LEVEL=0。

列印畫面：按一次該按鈕，觸控屏會列印目前畫面的指定列印區域 (HARDCOPY 方式)。

畫面屬性

一般 背景

畫面編號: 1 畫面名稱: 畫面1

使用本畫面

種類

普通畫面 視窗畫面 菜單畫面

寬度: 640 高度: 480

基底畫面

開巨集 關巨集

循環巨集

列印區域

塗畫面

左上角

X1: 0 Y1: 0

右下角

X2: 0 Y2: 0

列印畫面到檔案(256色)：按一次該按鈕，觸控屏會列印目前的畫面(列印區域)到 USB 檔案(256色)，檔案名稱會加上“_年月日_時分秒”，例如：
print_256_070608_144032.bmp。



列印畫面到檔案(64k色)：按一次該按鈕，觸控屏會列印目前的畫面(列印區域)到 USB 檔案(64k色)，檔案名稱會加上“_年月日_時分秒”，例如：
print_64k_070610_094032.bmp。



關背燈：按一次該按鈕，觸控屏就關閉螢幕背燈。

確認警報：按一次該按鈕，表示觸控屏已經回應當前所發生的警報要求確認訊息，只有當觸控屏已經確認警報後才能繼續物件的正常操作。

現值加 1：按一次該按鈕，觸控屏從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並加 1 到所設數值，再將運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。

現值減 1：按一次該按鈕，觸控屏從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並減 1 到所設數值，再將運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。

選擇下一數據輸入物件：操作此按鈕，觸控屏畫面會移到下一組數據輸入物件。

選擇前一數據輸入物件：操作此按鈕，觸控屏畫面會移到上一組數據輸入物件。

改變語言：使用多語功能，觸控屏顯示語言的選擇按鈕。



重新運行屏應用：操作此按鈕，觸控屏會重新軟啟動。

進入觸控屏設置模式：操作此按鈕可以進入觸控屏設置 (Panel Setup) 畫面

寫出配方到 PLC：操作此按鈕，觸控屏會將所指定的配方資料寫入到控制器或 PLC。

從 PLC 讀取配方：操作此按鈕，觸控屏會將所指定的配方資料從控制器或 PLC 讀到觸控屏。

結束穿透通訊：操作此按鈕，觸控屏會結束穿透通訊的模式。

設置時間與日期：設定觸控屏系統時間日期及星期按鈕。

複製配方數據到 .TXT 檔案：將配方數據複製到 USB 存檔 (.TXT 檔案)。

The dialog box '功能按鈕' (Function Buttons) has a blue title bar with a close button. It contains several tabs: '一般' (General), '標示' (Label), '進階' (Advanced), and '顯現' (Display). The '一般' tab is selected. The '編號' (Number) field contains 'FB0000' and the '註' (Note) field is empty. Below these is a preview area with a grey square labeled 'NO_BDR'. To the right of the preview are four color selection controls: '外型' (Style), '邊框色' (Border Color), '圖樣' (Pattern), '圖樣色' (Pattern Color), and '背景色' (Background Color). Below the preview is a dropdown menu for '功能' (Function) set to '複製配方數據到.TXT檔案' (Copy recipe data to .TXT file). Below that is another dropdown menu for '配方區' (Recipe Area) set to '溫度配方 (0)' (Temperature recipe (0)). At the bottom is a text field for '檔案名稱' (File Name) containing 'recipe.txt'. At the very bottom are three buttons: '確定' (OK), '取消' (Cancel), and '說明' (Help).

複製配方數據到 .PRD 檔案：將配方數據複製到 USB 存檔 (.PRD 檔案)。

The dialog box '功能按鈕' (Function Buttons) is identical in layout to the previous one. The '編號' (Number) field contains 'FB0000' and the '註' (Note) field is empty. The preview area shows a grey square labeled 'NO_BDR'. The '功能' (Function) dropdown menu is set to '複製配方數據到.PRD檔案' (Copy recipe data to .PRD file). The '配方區' (Recipe Area) dropdown menu is set to '溫度配方 (1)' (Temperature recipe (1)). The '檔案名稱' (File Name) field contains 'recipe.prd'. The buttons at the bottom are '確定' (OK), '取消' (Cancel), and '說明' (Help).

複製收集數據到檔案：將數據收集器資料複製到 USB 存檔，資料格式.TXT 檔案。

The screenshot shows the '功能按鈕' (Function Buttons) dialog box with the '一般' (General) tab selected. The '編號' (ID) field contains 'FB0000' and the '註' (Remarks) field is empty. A preview window shows a grey square with the text 'NO_BDR'. To the right of the preview are four color selection buttons: '外型' (Style), '邊框色' (Border Color), '圖樣' (Pattern), and '背景色' (Background Color). Below the preview, the '功能' (Function) dropdown menu is set to '複製收集數據到檔案' (Copy collected data to file). The '數據收集器' (Data Collector) dropdown menu is set to '溫度數據 (\$L1)' (Temperature data (\$L1)). The '檔案名稱' (File Name) field contains 'Logged_Data.txt'. At the bottom, there are three buttons: '確定' (OK), '取消' (Cancel), and '說明' (Help).

複製警報記錄到檔案：將警報記錄複製到 USB 存檔，資料格式.TXT 檔案。

The screenshot shows the '功能按鈕' (Function Buttons) dialog box with the '一般' (General) tab selected. The '編號' (ID) field contains 'FB0000' and the '註' (Remarks) field is empty. A preview window shows a grey square with the text 'NO_BDR'. To the right of the preview are four color selection buttons: '外型' (Style), '邊框色' (Border Color), '圖樣' (Pattern), and '背景色' (Background Color). Below the preview, the '功能' (Function) dropdown menu is set to '複製警報記錄到檔案' (Copy alarm records to file). The '檔案名稱' (File Name) field contains 'Logged_Alarm.txt'. At the bottom, there are three buttons: '確定' (OK), '取消' (Cancel), and '說明' (Help).

複製警報計數到檔案：將警報計數複製到 USB 存檔，資料格式.TXT 檔案。



複製備份觸控屏數據到檔案：將觸控屏應用程式.PLF 檔案複製到 USB 做備份。



複製作業系統及應用到檔案：將觸控屏運行檔.PRP 檔案複製到 USB 做備份。

功能按鈕

一般 標示 進階 顯現

編號: FB0000 註:

外型

邊框色:

圖樣:

圖樣色:

背景色:

功能: 複製作業系統及應用到檔案

檔案名稱: AP_run.prp

確定 取消 說明

使用.TXT 檔案更新配方數據：可以將 USB 備份的配方檔案 (.TXT) 或編輯過的配方檔案 (.TXT)，更新觸控屏的配方數據。

功能按鈕

一般 標示 進階 顯現

編號: FB0000 註:

外型

邊框色:

圖樣:

圖樣色:

背景色:

功能: 使用.TXT檔案更新配方數據

配方區: 溫度配方 (0)

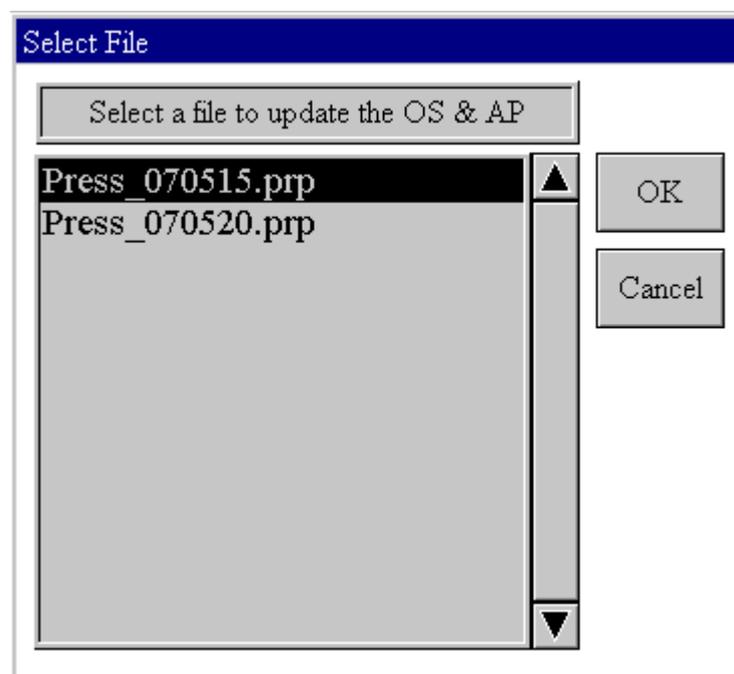
檔案名稱: Recipe.txt

確定 取消 說明

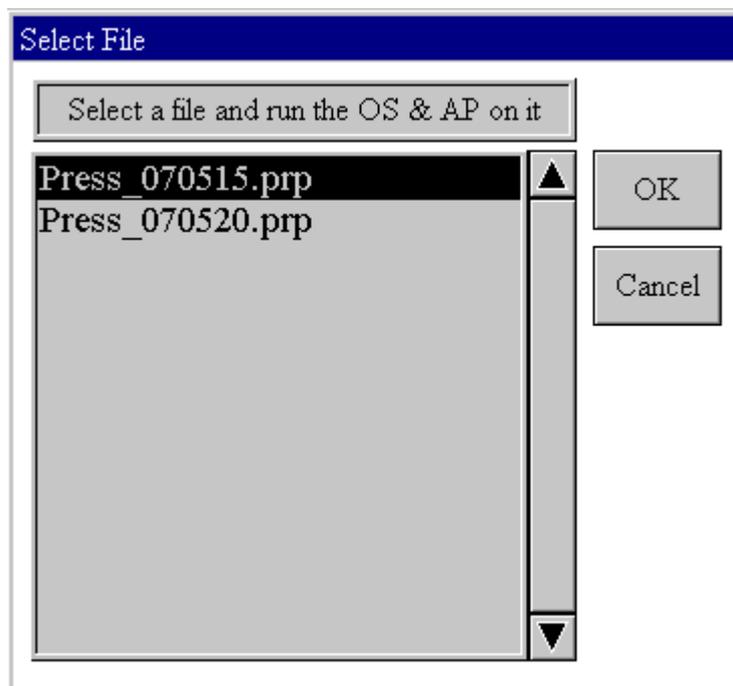
使用 .PRD 檔案更新配方數據：可以將 USB 備份的配方檔案 (.PRD)，更新觸控屏的配方數據。



使用檔案更新作業系統及應用：從 USB 的檔案，更新及執行觸控屏應用程式，執行如下圖所示。



載入並執行檔案內的作業系統及應用：從 USB 的檔案，執行應用程式（並不會更新觸控屏程式）。



清除歷史數據：清除歷史數據。



清除全部歷史數據：清除全部歷史數據。

清除警報歷史：清除警報歷史。

清除警報計數：清除警報計數。

捲動向左：向左捲動一筆資料。

捲動向右：向右捲動一筆資料。

捲動向上：向上捲動一筆資料。

捲動向下：向下捲動一筆資料。

頁捲動向左：向左捲動一頁資料。

頁捲動向右：向右捲動一頁資料。

頁捲動向上：向上捲動一頁資料。

頁捲動向下：向下捲動一頁資料。

水平捲動到頭(開頭)：水平捲動資料到最前頭。

水平捲動到底(結尾)：水平捲動資料到最尾端。

垂直捲動到頭(開頭)：垂直捲動資料到最前頭。

垂直捲動到底(結尾)：垂直捲動資料到最尾端。

功能按鈕_捲動屬性

■ 2-6-5. 滑動類比開關

觸摸且持續壓住此按鈕之滑鼠箭頭區域，然後操作者就可以在該物件範圍區域內左右或上下移動滑鼠箭頭到另一位置然後放開不壓，觸控屏就會依據操作者放開時手所在之位置所相對的數值，將其數值寫入 PLC 對應之暫存器，其功能如同一種模擬量輸入開關，對於調整馬達速度、轉速、計時時間、物件顏色等的調機操作是十分好用的。

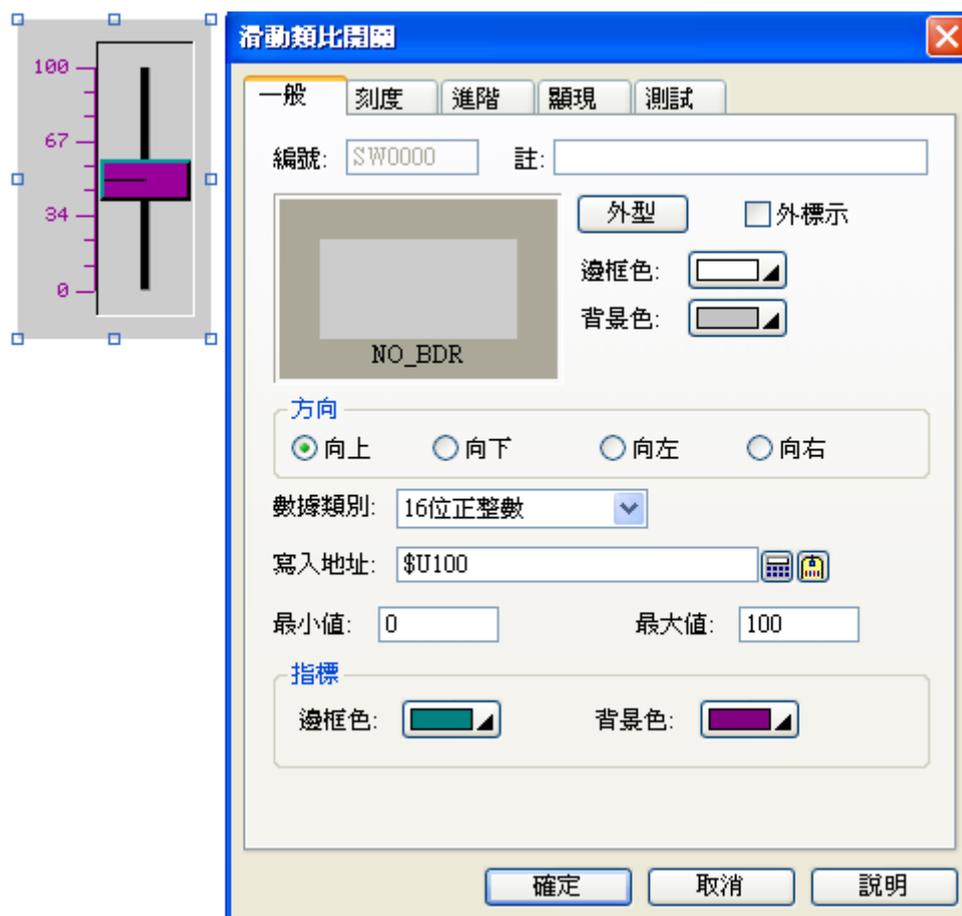


圖 2-16 物件屬性對話框_滑動類比開關

方向：此功能是指定滑動按鈕遞增的方向。

指標：此功能是指定滑動按鈕指標的邊框及背景的颜色。

刻度：刻度欄可設計滑動開關操作時的相關數值刻度標示。



顯示：設計者可以選擇是否顯示刻度，勾選顯示即可以設定顯示的刻度格式。

位置：依據滑動類比開關之方向，可以選擇刻度位置於“左/右”或“上/下”。

顏色：可依照喜愛顏色選擇刻度顯現顏色。

依照刻度區分為主刻度線(較長)及次刻度線(較短)。

主刻度數：此設定為設定滑動類比開關的主刻度需要繪製多少線條。

次分隔數：此設定為指定主刻度線間需要畫上多少次刻度。

軸：設計者可以選擇是否顯示座標軸。(此選項必須於顯示功能勾選後才會出現)

刻度記號：此選項決定座標軸上是否標註刻度。(此選項必須於顯示功能勾選後才會出現)

字體：選擇刻度記號文字的字體。

最大值：設定刻度記號文字的最大數值。

最小值：設定刻度記號文字的最小數值。

總位數：設定刻度記號文字的總顯示位數。

小數位數：設定刻度記號文字的總顯示小數位數。

■ 2-6-6. 字按鈕

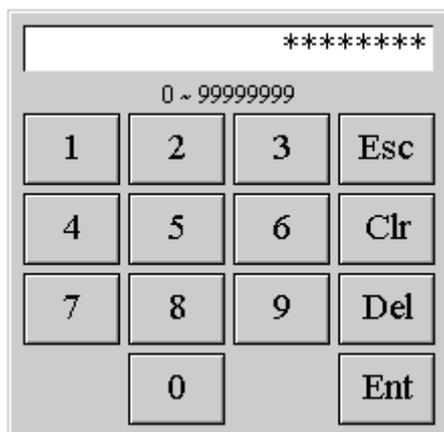


圖 2-17 物件屬性對話框_字按鈕

功能：有 5 個選項

1. 設常數：觸摸激活此按鈕，觸控屏馬上就送出指定的常數值給 P.L.C 相對應之暫存器。
2. 輸入數值：當此按鈕激活後，觸控屏就先顯示系統內建 TEN-KEY 在螢幕上，您可輸入數值，當按 ENTER 時觸控屏就送出數值給 P.L.C 相對應之暫存器。

3. 輸入密碼：觸摸此按鈕，觸控屏就顯示輸入密碼的視窗。



4. 加：觸摸此按鈕，觸控屏先從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並加上所設數值，再將運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。

5. 減：觸摸此按鈕，觸控屏先從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並減去所設數值，再將運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。

使用加/減_字按鈕，如果選擇**鍵釋放時**，則每按壓一次執行一次加/減數值；當選擇**鍵按下時**，如果按壓此按鈕不放時，則數值會一直會做累加/累減，直到釋放此按鈕，數值才會停止運算。



啓動：激活模式可選鍵按下有效或按鍵釋放彈起時有效；當選彈起有效時表示當按壓該字按鈕後如果將手移出開關區域後手才彈起則該按壓動作就不會執行。

■ 2-6-7. 多態按鈕

觸摸此按鈕，觸控屏馬上先從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並加/減數值 1 或左/右移轉 1 位 (bit)，再將運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。



圖 2-18 物件屬性對話框_多態按鈕

狀態類別：分為數值及最低位 (LSB) 等 2 種型態。

控制方式：分成按鈕、清單、下拉式清單等三種選擇方式

狀態總數：狀態類別設為數值時，狀態總數最大值為 255。

狀態類別設為最低位時，16 位元正整數之狀態總數最大值為 16。

狀態類別設為最低位時，32 位元正整數之狀態總數最大值為 32。

啟動：分為直接啟動與間接啟動 2 種。

間接功能是透過功能按鈕中的“現值加 1”及“現值減 1”的功能來操控此按鈕。

次一狀態：可設定多態按鈕下一狀態之順序為 “+” 或 “-”。

■ 2-6-8. 單選按鈕

一個**按鈕**物件有多個狀態，但每次只能選其中一個狀態對象操作，並將數據寫入 PLC 的對應值或對應位 (Bit)。選 LSB 格式的狀態數最多可達 16 或 32 個。選數值格式的狀態數最多可達 256 個。當選 LSB 格式時每次只有其按壓的操作對應位會被設為開 (On)，其餘非對應的位將會被設為關 (Off)。



圖 2-19 物件屬性對話框_單選按鈕

狀態類別：分為數值及最低位 (LSB) 等 2 種型態。

狀態序：表示單選按鈕排列狀態之順序與方向。

狀態總數：狀態類別設為數值時，狀態總數最大值為 255。

狀態類別設為最低位時，16 位元正整數之狀態總數最大值為 16。

狀態類別設為最低位時，32 位元正整數之狀態總數最大值為 32。

按鈕間隔：相鄰 2 狀態按鈕的間隔大小。

■ 2-6-9. 鍵盤按鈕

觸摸此**鍵盤**按鈕，觸控屏就依內定的字符代碼或輸入命令，使用如同 TEN-KEY 方式讓使用者輸入數值，當按輸入命令鍵 (Enter) 時就寫入數值給控制器對應之寫入暫存器。

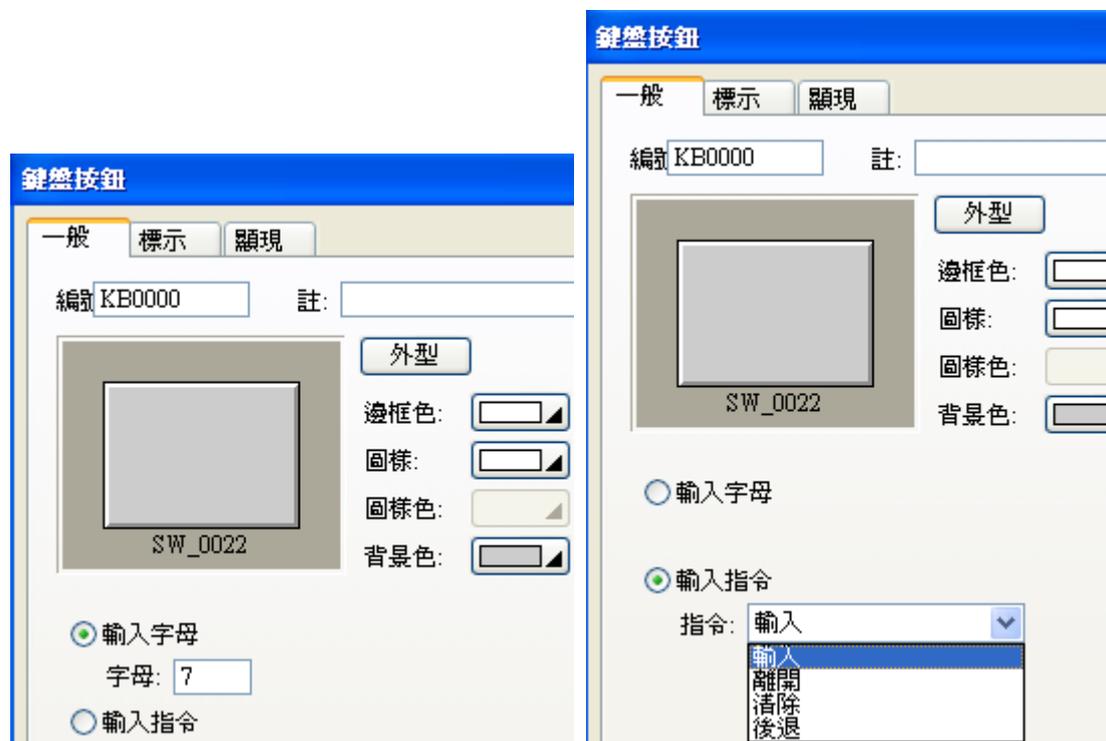


圖 2-20 物件屬性對話框_鍵盤按鈕

輸入字母：依照內定的字符代碼寫入指定位置。

輸入命令：依照內定的命令功能執行命令動作。



可以依自己的喜愛，做出美美的鍵盤。

■ 2-6-10. 捲動按鈕

對於有些資料庫顯示物件可設計此滾動按鈕組，此按鈕物件可針對歷史資料庫進行瀏覽捲動或暫停或清除的操作，當觸控屏具有停電記憶內存時更可以回顧到停電前的記錄資料。



圖 2-21 物件屬性對話框_滾動按鈕

到頭/到尾：  顯示將歷史資料之紀錄頁移至最上頁或最下頁的控制按鈕。

上一頁/下一頁 或 左一頁/右一頁：  顯示將歷史資料之紀錄頁上/下移一頁或左/右移一頁的控制按鈕。

暫停： 顯示“暫停”目前歷史資料之紀錄的控制按鈕。

注意： 如果要清除歷史資料之紀錄，可以使用功能鍵中有支援“清除”目前歷史資料之紀錄的控制按鈕，也可以使用控制區的觸發信號來執行這個功能。

■ 2-6-11. 步進按鈕

觸摸此按鈕，觸控屏馬上先從 P.L.C 讀取暫存器的內容值並加/減所設數值，再將運算結果寫至 P.L.C 相對應之暫存器。



圖 2-22 物件屬性對話框_步進按鈕

狀態類別：分為數值及最低位(LSB)等 2 種型態。

狀態序：表示步進按鈕排列狀態之順序與方向。

狀態總數：狀態類別設為數值時,狀態總數最大值為 255。

狀態類別設為最低位時,16 位元正整數之狀態總數最大值為 16。

/ 32 位元正整數之狀態總數最大值為 32。

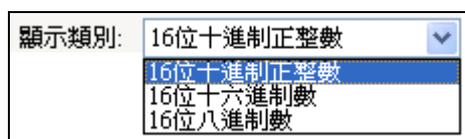
■ 2-6-12. 數值輸入

觸摸此數值輸入按鈕，觸控屏會顯示內建 TEN-KEY 您可輸入數值，當 ENTER 時就將數值寫入給控制器對應之寫入暫存器。

圖 2-23 物件屬性對話框_數值輸入

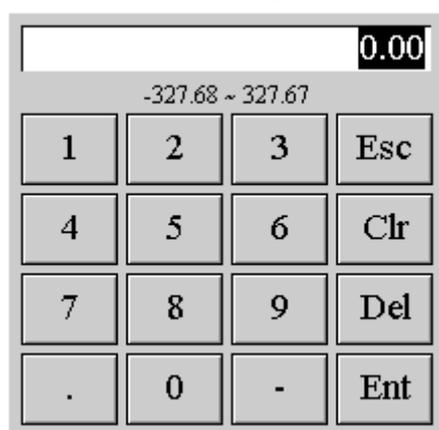
數據類別：指所對應的數據的格式定義分為，16 位正整數、32 位正整數、16 位整數、32 位整數、16 位 BCD 正整數、32 位 BCD 正整數、32 位浮點數、16 位 BCD 整數 (LMB; left_most_bit:1, 指當最左一位 bit 為 1 時該數據表示為負數)、32 位 BCD 整數 (LMB; left_most_bit:1)、16 位 BCD 整數 (LMD; left_most_digit:F, 指當最左 4 個 bit 為 F 時該數據表示為負數)、32 位 BCD 整數 (LMD; left_most_digit:F)。

顯示類別：指所對應的數據的顯示格式分爲，16 位十進制正整數(0-65535)、16 位十六進制數(0-FFFF)、16 位八進制數(0-77777)。

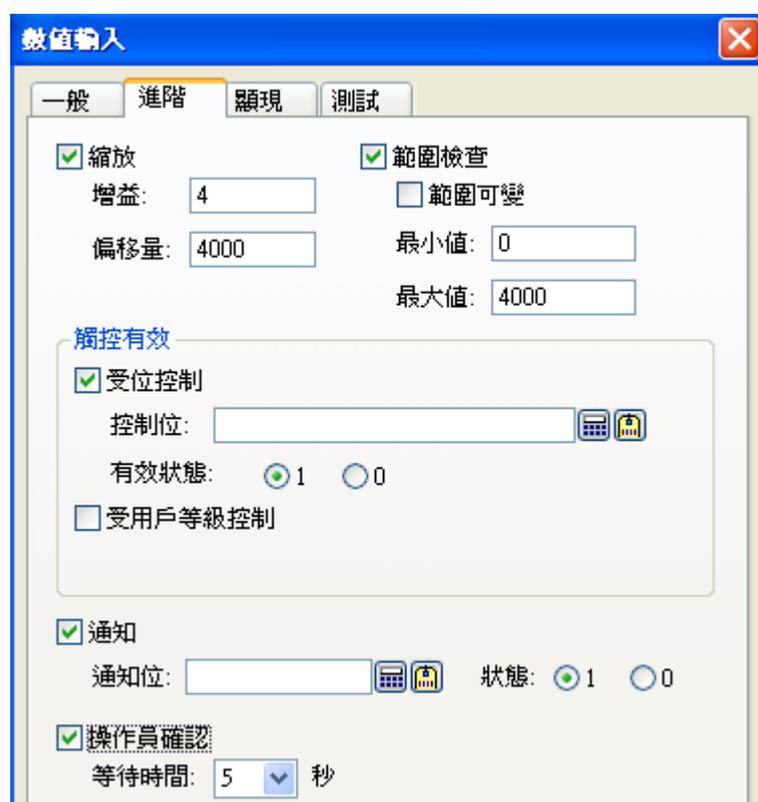


數據輸入：分爲自動彈出式鍵盤、常駐式固定鍵盤。

自動彈出式鍵盤：觸控屏內建的 Ten-Key。



常駐式固定鍵盤：在畫面上自行製作一個鍵盤。



數值輸入_進階

一般	進階	顯現	測試
<input checked="" type="checkbox"/> 縮放	<input checked="" type="checkbox"/> 範圍檢查		
增益: <input type="text" value="4"/>	<input type="checkbox"/> 範圍可變		
偏移量: <input type="text" value="4000"/>	最小值: <input type="text" value="0"/>		
	最大值: <input type="text" value="4000"/>		

縮放：只有數值格式是二進制才提供此功能。

縮放比例公式 $Y=aX+b$ 。

Y =觸控屏輸入/顯示值， X =PLC 實際寫入值， a =增益值， b =偏移值。

例如：AO 模組 4-20mA PLC 對應值 0-4000 觸控屏顯示 4000-20000。

此時設定 $a=4$ ， $b=4000$ 當觸控屏輸入 12000 ($Y=12000$) 時，

PLC 將會寫入 $(12000-4000)/4=2000$ ($X=2000$)。

觸控屏會顯示 $4*2000+4000=12000$ 。

 注意！	<p>當 $X=(Y-b)/a$ 無法整除時，會導致觸控屏顯示值將不會是整數， 例如輸入 200 觸控屏卻顯示 199。</p>
---	--

範圍檢查：勾選範圍可變時，最小值/最大值會變更為暫存器位址。

最小值位址，寫入地址暫存器位址加一。

最大值位址，寫入地址暫存器位址加二。

 注意！	<p>做範圍檢查時如果勾選縮放，則最小值/最大值數值也必須計算縮放。</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> 縮放</td> <td><input type="checkbox"/> 範圍可變</td> </tr> <tr> <td>增益: <input type="text" value="4"/></td> <td>最小值: <input type="text" value="0"/></td> </tr> <tr> <td>偏移量: <input type="text" value="4000"/></td> <td>最大值: <input type="text" value="4000"/></td> </tr> </table> <p>則 Ten-Key 的檢查範圍為 4000~20000。</p>	<input checked="" type="checkbox"/> 縮放	<input type="checkbox"/> 範圍可變	增益: <input type="text" value="4"/>	最小值: <input type="text" value="0"/>	偏移量: <input type="text" value="4000"/>	最大值: <input type="text" value="4000"/>
<input checked="" type="checkbox"/> 縮放	<input type="checkbox"/> 範圍可變						
增益: <input type="text" value="4"/>	最小值: <input type="text" value="0"/>						
偏移量: <input type="text" value="4000"/>	最大值: <input type="text" value="4000"/>						

通知：當數值輸入完成後按 Enter 時，數值寫入後通知接點設為 1 (on) 或設為 0 (off)，注意該接點須由 PLC 程式清為 0 (off)，這樣下次再一次操作時此通知接點才會正確動作。

<input checked="" type="checkbox"/> 通知
通知位: <input type="text" value="M0"/>   狀態: <input checked="" type="radio"/> 1 <input type="radio"/> 0

觸控有效：當數值輸入需受管制時才能輸入，此時可以利用此方式達成。

受位控制：當控制位的接點 ON (有效狀態 1) 時，才可以允許數值輸入。
當控制位的接點 OFF (有效狀態 0) 時，才可以允許數值輸入。
例如，某數值輸入只能在機器停止運轉時才可以允許輸入。



觸控有效

受位控制
控制位: X0

有效狀態: 1 0

受用戶等級控制

受用戶等級控制：當使用者的等級 (8:最高, 0:最低) 必須大於最低有效用戶等級時，才可以允許數值輸入。
例如，當操作人員的等級不夠時，將無法輸入數值。

觸控有效

受位控制

受用戶等級控制
最低有效用戶等級: [dropdown menu]

顯現：提供了受位控制及受用戶等級控制來顯示。

數值輸入

一般 進階 **顯現** 測試

受位控制
控制位: [text box]

顯現狀態: 1 0

受用戶等級控制

受位控制：當控制位的接點 ON (顯現狀態 1) 時，數值顯示器才會顯示。
當控制位的接點 OFF (顯現狀態 0) 時，數值顯示器才會顯示。

受用戶等級控制：當使用者的等級 (8:最高, 0:最低) 必須大於最低顯現用戶等級時，數值顯示器才會顯示。

■ 2-6-13. 數值顯示器

觸控屏讀取 PLC 相對應之暫存器的數值，直接將數據資料顯示在觸控屏幕上(無輸入功能)，如圖 2-24。



圖 2-24 物件屬性對話框_數值顯示

數據類別：指所對應的數據的格式定義分為，16 位正整數、32 位正整數、16 位整數、32 位整數、16 位 BCD 正整數、32 位 BCD 正整數、32 位浮點數、16 位 BCD 整數 (LMB)、32 位 BCD 整數 (LMB)、16 位 BCD 整數 (LMD)、32 位 BCD 整數 (LMD)。

顯示類別：指所對應的數據的顯示格式分為，16 位十進制正整數 (0-65535)、16 位十六進制數 (0-FFFF)、16 位八進制數 (0-77777)。

監視地址：設定欲讀取 PLC 的暫存器位址或內部記憶區位址。

排列：數值顯示的位置分別為，居左、居中、居右。



調整：數值顯示分別為，前頭去零(正常顯示)、零領頭(高位數補上零)、空格領頭(高位數補上空格)，如下圖所示。



進階：提供了縮放及範圍顯示功能。



縮放：只有數值格式是二進制才提供此功能。

縮放比例公式 $Y=aX+b$ 。

Y =觸控屏顯示值， X =PLC 數值， a =增益值， b =偏移值。

例如設定 $a=0.4$ ， $b=400$ 當 PLC 數值為 2000 ($X=2000$) 時，觸控屏會顯示 1200 ($Y=1200$)。

範圍顯示：

低位色：到達或小於低限值時，可以改變數值的背景及文字的顏色。

高位色：到達或大於高限值時，可以改變數值的背景及文字的顏色。

範圍可變：勾選時，低限值/高限值會變更為暫存器位址。

低限值位址，監視地址暫存器位址加一。

高限值位址，監視地址暫存器位址加二。

數據類別: 16位正整數	<input checked="" type="checkbox"/> 範圍顯示
顯示類別: 16位十進制正整數	<input checked="" type="checkbox"/> 範圍可變
監視地址: \$U200	低限值: \$U201
	高限值: \$U202

顯現：提供了受位控制及受用戶等級控制來顯示。

受位控制：當控制位的接點 ON (顯現狀態 1) 時，數值顯示器才會顯示。

當控制位的接點 OFF (顯現狀態 0) 時，數值顯示器才會顯示。

受用戶等級控制：當使用者的等級 (8:最高, 0:最低) 必須大於最低顯現用戶等級時，數值顯示器才會顯示。

外標示：

■ 2-6-14. ASCII 文字輸入

觸摸此文字輸入按鈕，觸控屏顯示系統內建 ASCII 文字鍵盤在螢幕上，您可以輸入文字(字串長度最多可達 20 個字母)，當按 ENTER 時觸控屏就送出文字的 ASCII 內碼給控制器相對應之暫存器。



圖 2-26 物件屬性對話框_ASCII 文字輸入

總字數：指定 ASCII 文字輸入之最大字數(2 個 ASCII 文字佔 1 個 Word)。

排列：指定 ASCII 文字輸入後，文字之顯示位置。

■ 2-6-15. ASCII 文字顯示

觸控屏讀取 PLC 相對應之暫存器的 ASCII 數值，然後將 ASCII 內碼轉換為文字顯示在觸控屏幕上(無輸入功能)，物件屬性對話框如圖 2-27。



圖 2-27 物件屬性對話框_ASCII 文字顯示

作為鍵盤輸入顯示用：這是指當畫面中設計使用固定式鍵盤給相關的數值輸入元件作為 Ten-key 鍵盤時此一選項表示這顯示物件將特定對應為鍵盤輸入顯示用，可以是 ASCII 也可以是 0-9。

總字數：指定 ASCII 文字顯示之最大字數 (2 個 ASCII 文字佔 1 個 Word)。

排列：指定 ASCII 文字顯示之物件位置。

字集：可指定顯示文字依照 ASCII 碼或 ISO 碼顯示。

字碼大小：如果選擇位元 (Byte)，1 個 Word 可顯示 2 個 byte 文字，如果選擇字 (Word)，只會顯示低位元 (Low Byte) 的字。

■ 2-6-16. 位指示燈

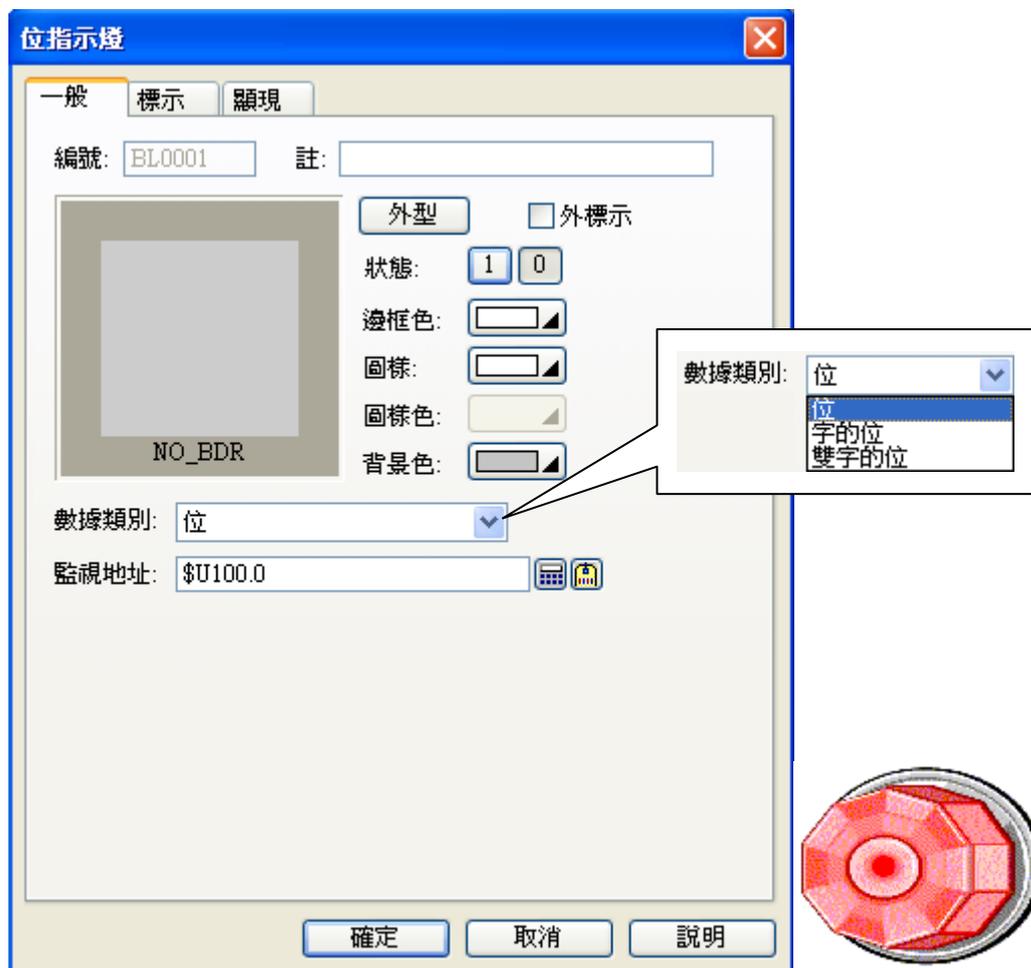


圖 2-28 物件屬性對話框_位指示燈

位指示燈：觸控屏讀取 PLC 之接點狀態值，自動顯示所指定位址的 PLC 位元的 ON、OFF 兩種狀態。依其對應狀態之規劃內容直接顯示在觸控屏幕上。狀態數可設 2 個。

字的位指示燈：觸控屏讀取 PLC 之**字的位**狀態值，自動顯示所指定位址的 PLC 位元的 ON、OFF 兩種狀態。依其對應狀態之規劃內容直接顯示在觸控屏幕上。狀態數可設 2 個。

雙字的位指示燈：觸控屏讀取 PLC 之**雙字的位**狀態值，自動顯示所指定位址的 PLC 位元的 ON、OFF 兩種狀態。依其對應狀態之規劃內容直接顯示在觸控屏幕上。狀態數可設 2 個。

2-6-17. 多態指示燈 

多態指示燈：觸控屏讀取 PLC 之暫存器的數值，自動依各對應值直接顯示其對應狀態的內容在觸控屏幕上。狀態數最多可達 256 個(數值)或 16 個(最低位 LSB)。



圖 2-29 物件屬性對話框_多態指示燈

■ 2-6-18. 訊息顯示

訊息顯示和指示燈的主要差別處是：訊息顯示的內容只有文字，不能用圖檔，而指示燈內容可用文字和圖檔。

訊息顯示有二種。

1. 觸控屏讀取 PLC 之接點狀態或暫存器值，自動依據各對應狀態規劃物件內容直接顯示在觸控屏幕上。狀態數最多可達 256 個(數值)或 16 個(最低位 LSB)或 2 個(位)。
2. 觸控屏讀取 PLC 之接點狀態或暫存器值，自動依據各對應狀態規劃物件內容逐一顯示在觸控屏幕上，文字顯示效果為文字依序由右至左移動顯示，設計時可控制每次移動的字數與速度。



圖 2-30 物件屬性對話框_訊息顯示

走馬燈：當設定走馬燈時，文字信息會依照設定速度由右至左依序移動。

速度：速度設定值由 1~10；"10"為最快速，而"1"則為最慢速。

■ 2-6-19. 時間/日期/星期顯示



觸控屏直接讀取內部 REAL TIME CLOCK 時間的值，顯示其內容在觸控屏幕上。

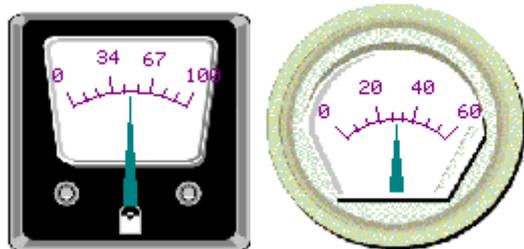
觸控屏直接讀取內部 REAL TIME CLOCK 日期的值，顯示其內容在觸控屏幕上。

觸控屏直接讀取內部 REAL TIME CLOCK 星期的對應值，顯示其內容在觸控屏幕上。



圖 2-31 物件屬性對話框_時間/日期/周日顯示

■ 2-6-20. 儀表



可以使用儀表圖片，做出很有特色的儀表

儀表圖會讀取指定的暫存器數值並以儀表的方式顯示出來，如圖 2-32。

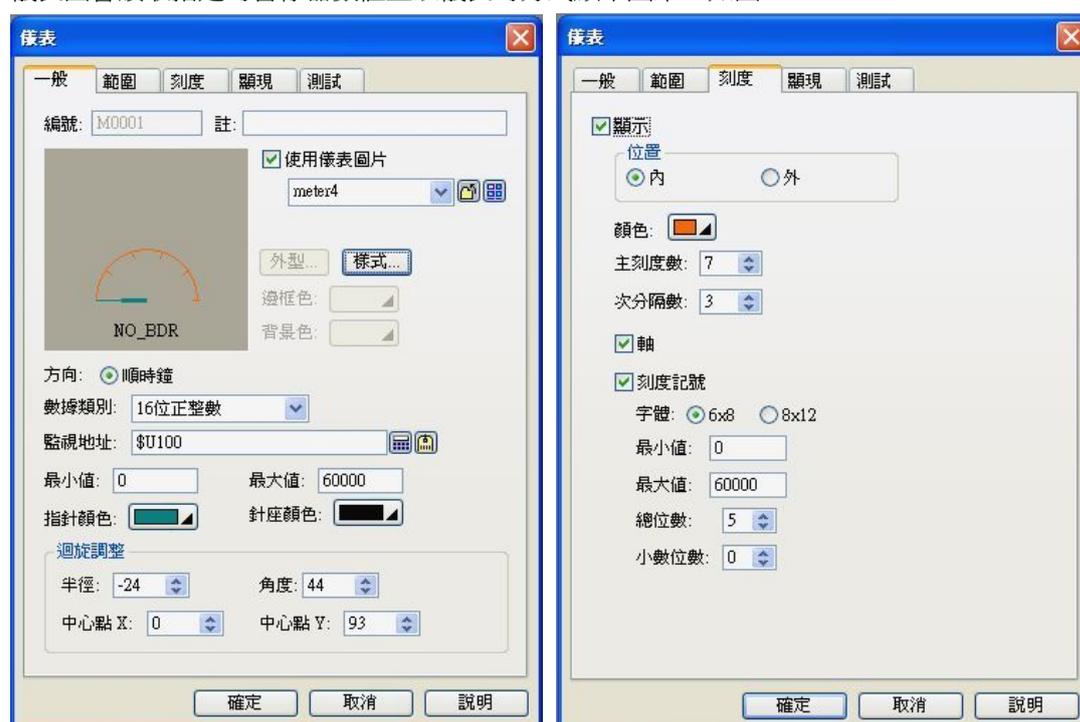


圖 2-32 物件屬性對話框_儀表顯示

方向: 有分順時鐘以及逆時鐘 2 種。

指針顏色: 可以指定儀表上之指針的顏色。

針座顏色: 可以指定儀表上之針座的顏色。

迴旋調整: 此選項主要是在設定儀表表座的中心位置;角度以及半徑...等等選項。

刻度記號: 可以指定儀表上之刻度文字所顯示的位置是在儀表刻度內或外。

2-6-21. 動態圖



動態圖包含以下 5 個選項：動態圓、動態方塊、GIF 圖、圖片顯示器、動畫。

動態圓：可由 PLC 控制一個圓形圖顯示在觸控屏幕的任何位置，且能改變此圓形的中心點位置或半徑大小及顏色。

動態矩形：可由 PLC 控制一個矩形圖顯示在觸控屏幕的任何位置，且能改變此矩形的高、寬和顏色。藉由改變其位置、大小、顏色，則可創造更多變化的顯示效果。



動態圓：

監視地址---\$U200

\$U200---X 軸圓心位置

\$U201---Y 軸圓心位置

\$U202---動態圓半徑

\$U203---動態圓圖樣

圖 2-33 物件屬性對話框_動態圓



動態方塊：

監視地址---\$U470

\$U470---X 軸位置

\$U471---Y 軸位置

\$U472---動態方塊寬

\$U473---動態方塊高

\$U474---圖樣色

圖 2-33a 物件屬性對話框_動態方塊

GIF 圖：能顯示 GIF 圖形於於觸控屏幕的固定位置，並自動執行 GIF 動畫顯示。



圖 2-33b 物件屬性對話框_ **GIF 顯示器**

圖片顯示器：能由 PLC 控制多個靜態圖形顯示在觸控屏幕的固定位置，並可控制它的狀態來顯示不同的圖檔。



狀態類別：
位 (停止/啓動 自動變換)

自動變換頻率 (Hz)：
速度 --- 0.5~10Hz

圖 2-33c 物件屬性對話框_ **圖片顯示器**

圖片：可直接顯示圖檔物件 (如 xx.bmp、xx.jpg 圖檔) 於觸控屏幕的固定位置。

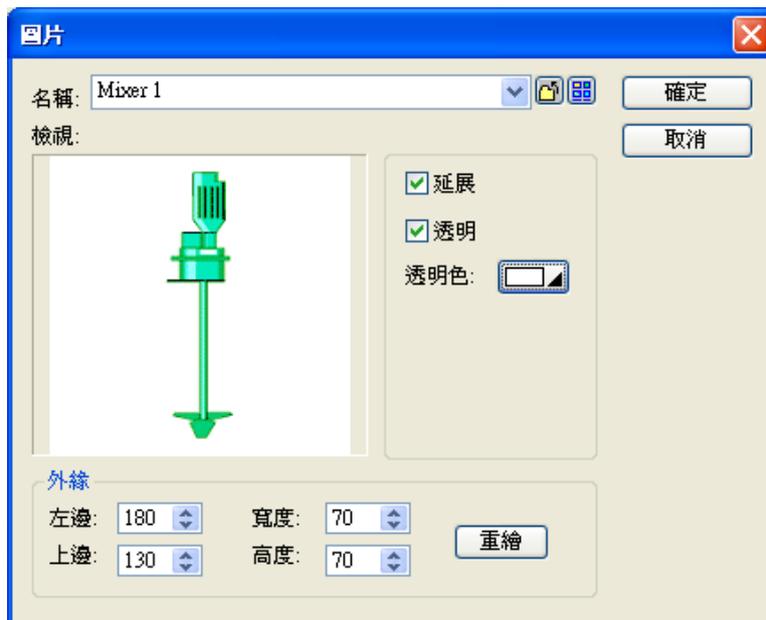


圖 2-33d 控件屬性對話框_圖片



動畫：可以在觸控屏上顯示各種位移及變化效果，支援 BMP/JPG/GIF 圖檔。

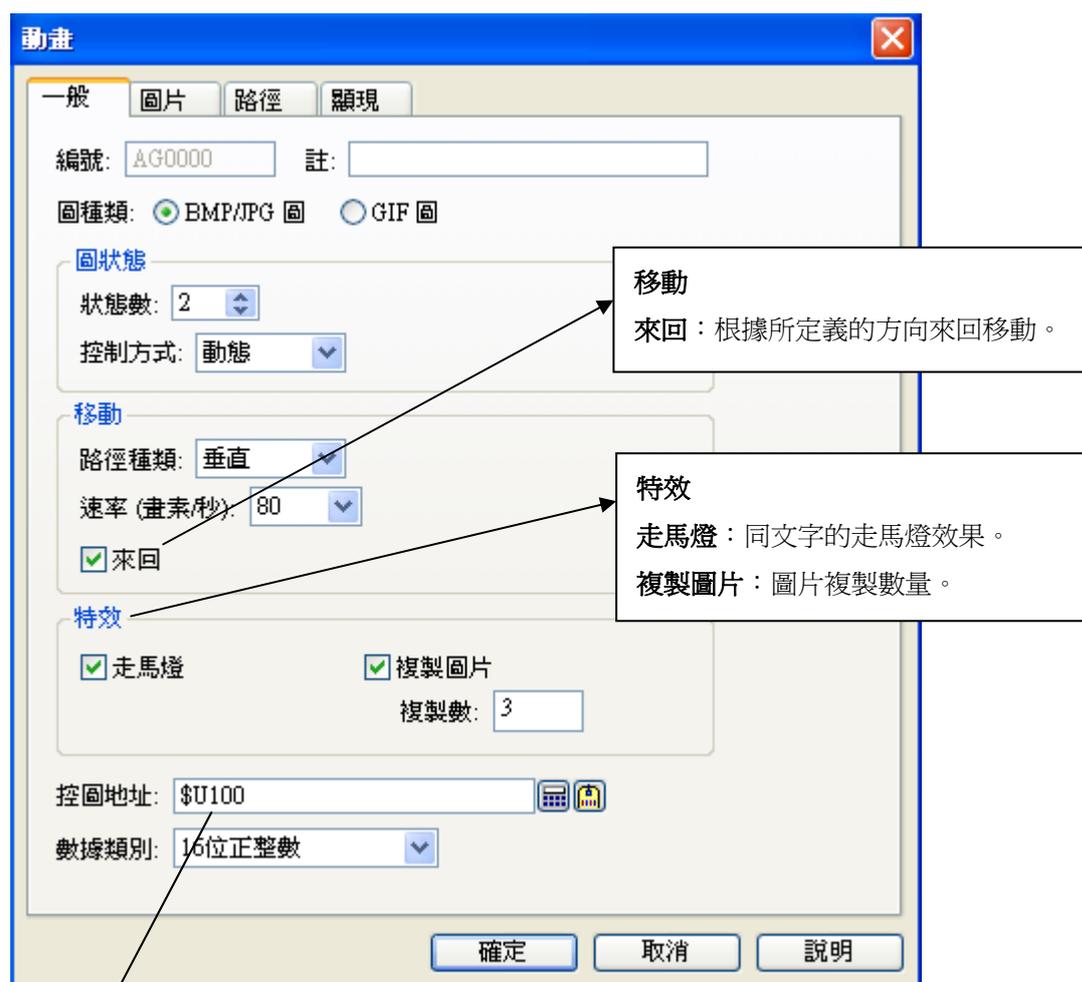
本功能可以自動或由 PLC 與 HMI 所提供的暫存器來控制圖型的變化與移動。

狀態數：控制的圖片最多 256 張。

自動：根據圖片總數循環變換。
位置：由 PLC 或 HMI 暫存器控制圖型的顯示位置 (須搭配路徑種類：動態功能)。
動態：由暫存器控制圖型變換。

在自動的模態下由 HMI 系統根據**改變速率**的快慢變換圖片。

靜止：圖片不位移。
水平：圖片根據水平路徑移動。
垂直：圖片根據垂直路徑移動。
連結線段：圖片根據所規劃的結點移動。
動態：由 PLC 或 HMI 暫存器控制圖型變換與位移。

**控圖地址：**

當控制方式：**位置**

路徑種類：**動態**

則**控圖地址**：第一個暫存器為圖片顯示 X 坐標，
第二個暫存器為圖片顯示 Y 坐標。
(觸控屏螢幕左上角為 (0, 0) 啓始點)

當控制方式：**動態**

路徑種類：**動態**

則**控圖地址**：第一個暫存器為圖片變換控制，
第二個暫存器為圖片顯示 X 坐標，
第三個暫存器為圖片顯示 Y 坐標。

圖狀態，控制方式有三種模式，自動/位置/動態：

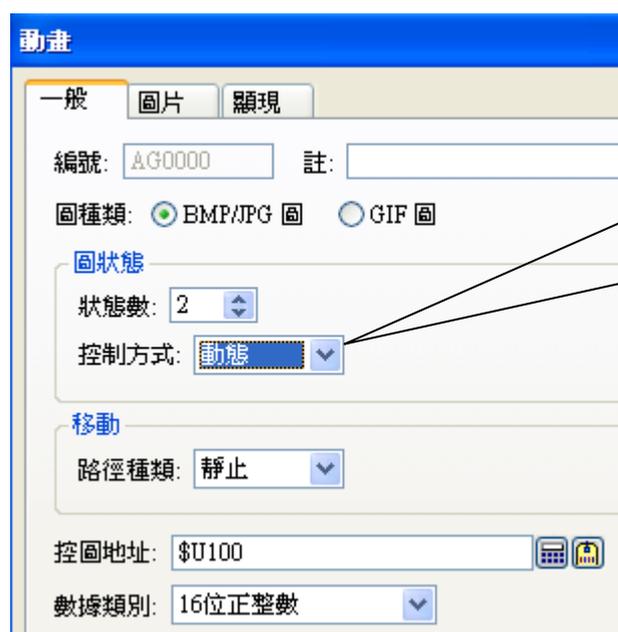


狀態數：控制的圖片最多 256 張。

自動：指定改變速率後，將定時 (0.5Hz~10Hz) 依序變換圖形之狀態。



路徑種類：靜止模式。
位置：顯示狀態 0 的圖片。



動態：經由 PLC 狀態來顯示不同的圖片。
\$U100=0 顯示狀態 0 的圖片。
\$U100=1 顯示狀態 1 的圖片。



移動，路徑種類有五種模式，靜止/水平/垂直/聯結線段/動態：

路徑種類：**靜止**(控制方式:位置)



靜止：圖片只會在原地做顯示及變化。

路徑種類：**水平**(控制方式:自動)



水平：提供水平路徑，可以自行拖曳長短。

速率：提供 10~1600 畫素/秒，定時向水平路徑移動。

來回：動畫物件會左/右來回移動。

路徑種類：垂直 (控制方式：自動)

垂直：提供垂直路徑，可以自行拖曳長短。

速率：提供 10~1600 畫素/秒，定時向垂直路徑移動。

來回：動畫物件會上/下來回移動。

動畫 (Animation) 面板設置：

- 一般 (General) 標籤頁
- 編號 (ID): AG0000
- 圖種類 (Image Type): BMP/JPG 圖 (選中), GIF 圖
- 圖狀態 (Image State)
 - 狀態數 (States): 2
 - 控制方式 (Control Mode): 自動
 - 改變速率 (Change Rate (Hz)): 1
- 移動 (Move)
 - 路徑種類 (Path Type): 垂直
 - 速率 (畫素/秒) (Rate (pixels/second)): 20
 - 來回
- 特效 (Effects)
 - 走馬燈

路徑種類：聯結線段 (控制方式：自動)

路徑：控制方式設為位置時，可以設定去程圖片/回程圖片。

聯結線段：提供任何方向，可以自行拖曳長短。

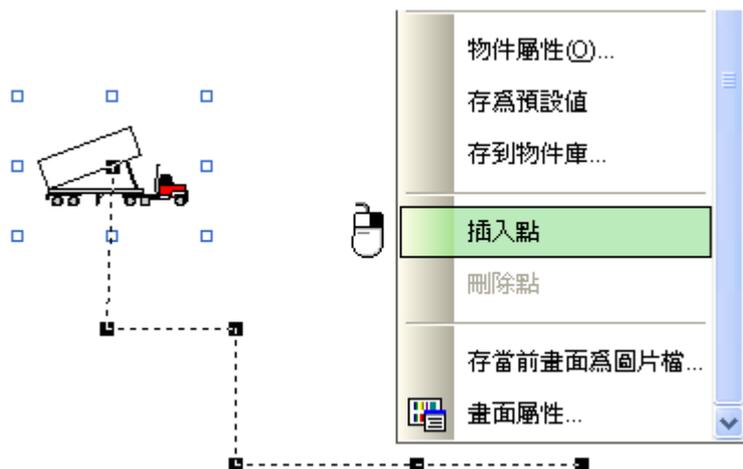
來回：動畫物件會向已定義的路徑來回移動。

速率：提供 10~1600 畫素/秒，定時向已定義的路徑移動。

動畫 (Animation) 面板設置：

- 路徑 (Path) 標籤頁
- 編號 (ID): AG0000
- 圖種類 (Image Type): BMP/JPG 圖 (選中), GIF 圖
- 圖狀態 (Image State)
 - 狀態數 (States): 2
 - 控制方式 (Control Mode): 自動
 - 改變速率 (Change Rate (Hz)): 1
- 移動 (Move)
 - 路徑種類 (Path Type): 聯結線段
 - 速率 (畫素/秒) (Rate (pixels/second)): 20
 - 來回

聯結線段，可以利用滑鼠的右鍵來“插入點/刪除點”改變移動的路徑。



移動路徑種類：動態，圖形控制方式：動態。

動態：可由 PLC 控制圖形顯示在觸控屏的位置，並可以控制 X / Y 軸方向且能顯示不同的圖形檔。

\$U100：圖檔的狀態
\$U101：X 軸座標
\$U102：Y 軸座標

移動路徑種類：動態，圖形控制方式：自動/位置。

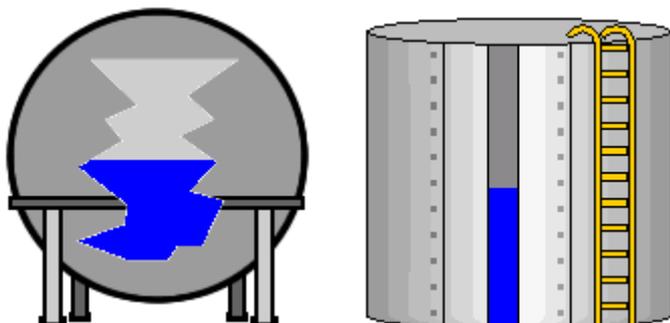
當控制方式為自動/位置時
\$U100：X軸座標
\$U101：Y軸座標

移動選擇，水平/垂直路徑，提供走馬燈/複製圖片，二種特效：

走馬燈可以依複製圖片的數量產生位移。

■ 2-6-22. 圖表 

柱狀圖：分為單極柱狀圖和兩極柱狀圖。



單極柱狀圖：觸控屏讀取 PLC 相對應之暫存器的數值，直接轉為柱狀圖後顯示在觸控屏幕上。

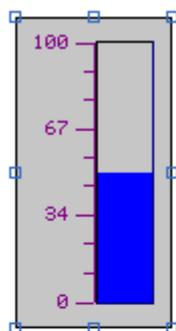
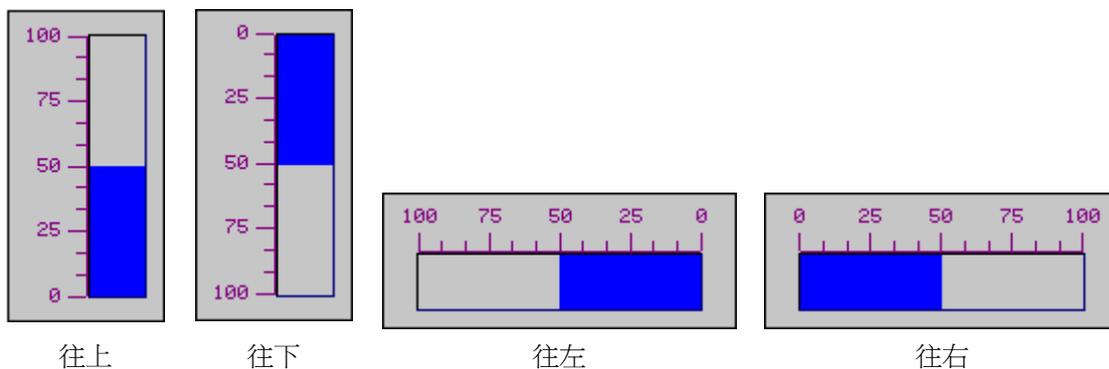
The screenshot shows the '柱狀圖' (Bar Chart) configuration dialog box. It has a title bar with a close button. The dialog is divided into several sections:

- 一般 (General):** Contains fields for '編號' (ID) set to 'BG0002' and '註' (Note). There is a preview window showing a grey bar chart labeled 'NO_BDR'. To the right are checkboxes for '外型' (Style) and '外標示' (External Label), and color pickers for '邊框色' (Border Color) and '背景色' (Background Color).
- 方向 (Direction):** Contains radio buttons for '往上' (Up), '往下' (Down), '往左' (Left), and '往右' (Right). '往上' is selected.
- 數據類別 (Data Type):** A dropdown menu set to '16位正整數' (16-bit signed integer).
- 監視地址 (Monitoring Address):** A text field set to '\$U100' with a calculator icon and a help icon.
- 最小值 (Minimum):** A text field set to '0'.
- 最大值 (Maximum):** A text field set to '100'.
- 柱圖樣 (Bar Style):** A color picker showing a hatched pattern.
- 柱圖樣色 (Bar Style Color):** A color picker showing a teal color.
- 柱背景色 (Bar Background Color):** A color picker showing a purple color.
- 兩極柱 (Dual-axis):** A checkbox that is currently unchecked.

At the bottom of the dialog are three buttons: '確定' (OK), '取消' (Cancel), and '說明' (Help).

圖 2-34 物件屬性對話框_單極柱狀圖

方向：提供往上/往下/往左/往右，四種模式。



柱狀圖

一般 範圍 刻度 顯現 測試

顯示

位置：
 左 右

顏色：

主刻度數：4

次分隔數：3

軸

刻度記號

字體： 6x8 8x12

最小值：0

最大值：100

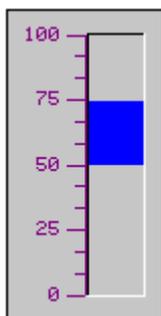
總位數：3

小數位數：0

確定 取消 說明

兩極柱狀圖：觸控屏讀取 PLC 相對應之暫存器的數值，先和中點標準值比較，再將偏差值轉為柱狀圖顯示在觸控屏幕上。

如圖 2-35 設定，當 PLC 值 (\$U100=75) 時，顯示為 PLC 值 (75) - 標準值 (50) = 25，正值顯示於中點上方。



如圖 2-35 設定，當 PLC 值 (\$U100=15) 時，顯示為 PLC 值 (15) - 標準值 (50) = -35，負值顯示於中點下方。

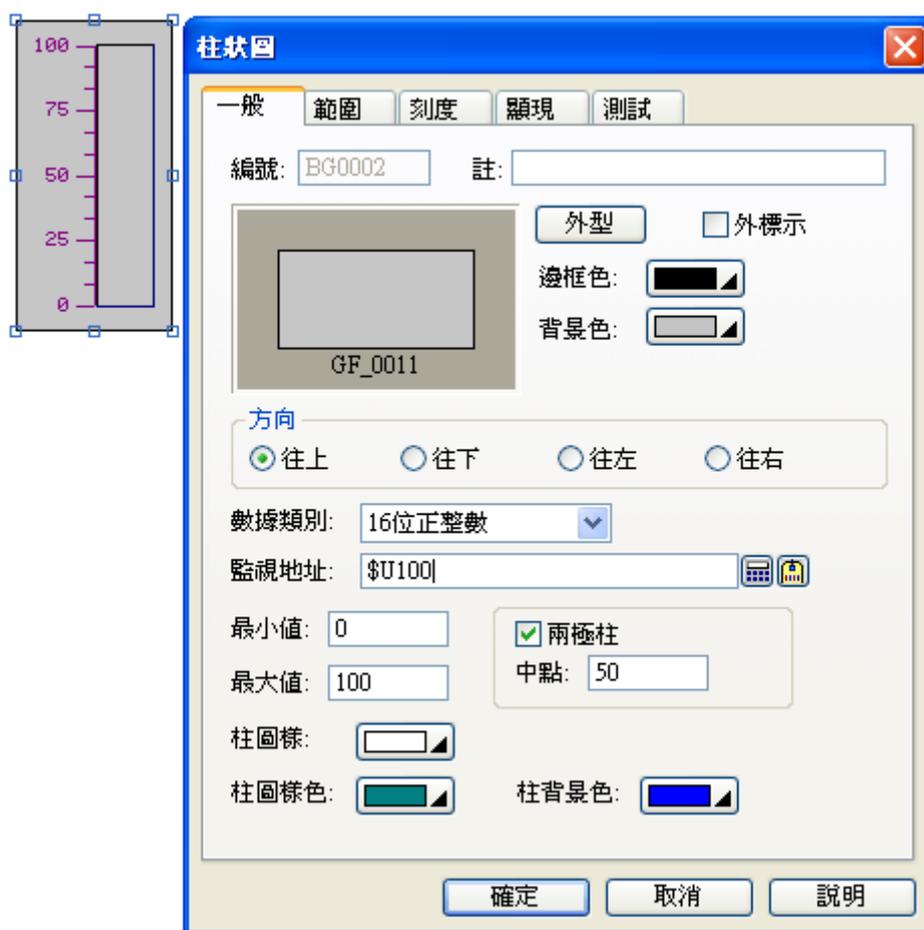
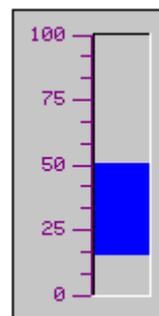


圖 2-35 物件屬性對話框_兩極柱狀圖

曲線圖：觸控屏讀取 PLC 相對應之暫存器的一連串數值總表，轉換為單軸曲線顯示在觸控屏螢幕上，如圖 2-36，一個曲線圖最多可有 8 條曲線。每組數據之點數是指線形圖之寬度範圍的橫座標的資料最大顯示點數。

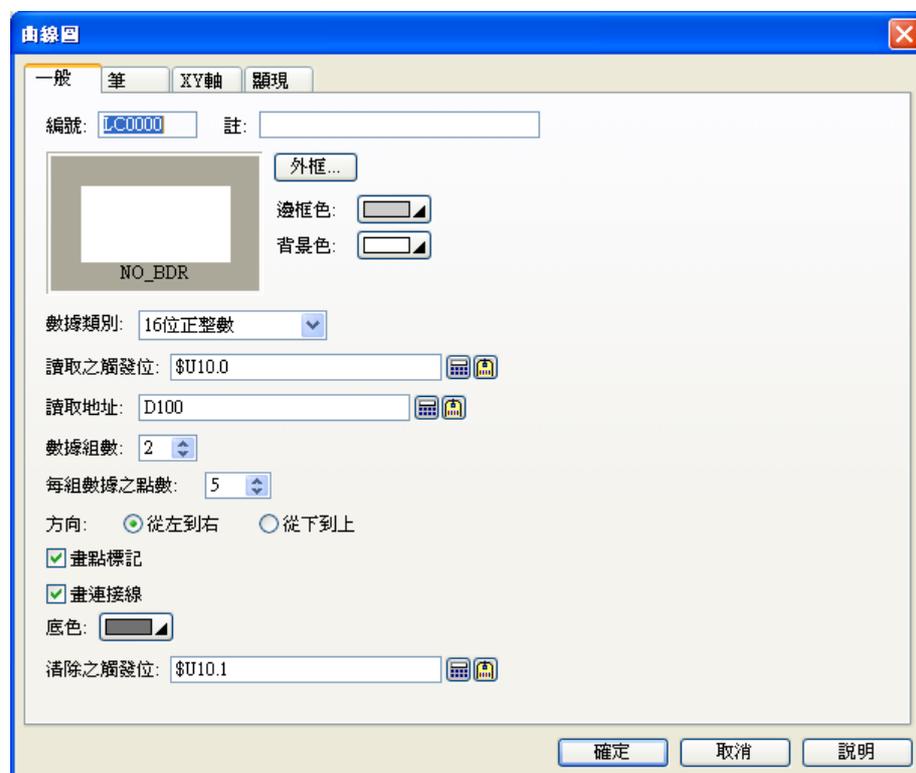


圖 2-36 物件屬性對話框_曲線圖

數據組數：代表此曲線圖所能繪製的曲線總數(最大值為 8)

每組數據之點數：代表各曲線圖所能繪製的曲線點之總數(數值範圍 2-255)

取樣規則如下，如設讀取位置 D100，2 條曲線，則 D100=實際取樣點數，

D101=第一條曲線第 1 點

D102=第二條曲線第 1 點

D103=第一條曲線第 2 點

D104=第二條曲線第 2 點

:

:

當觸發旗標=ON 時，觸控屏會把這一連串數值轉換為曲線後顯示在觸控螢幕上。

 提示？	觸發旗標、清除旗標，可直接由物件屬性對話框設定旗標位置。
--	------------------------------

扇形圖：觸控屏讀取 PLC 相對應之暫存器的數值，轉換為 360 度圓形圖後顯示在觸控屏幕上，且以扇形方式表示 PLC 相對應之暫存器的數值。

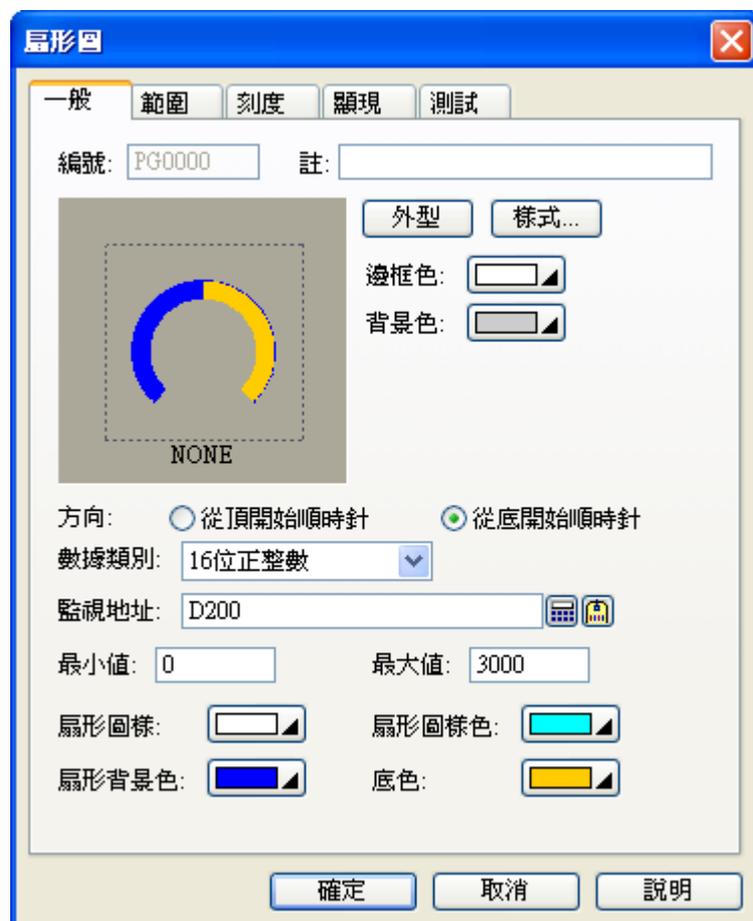


圖 2-37 物件屬性對話框_扇型圖

方向：設定扇型圖數值顯示之方向 (分為從頂開始順時針及從底開始順時針 2 種)

二維分佈圖：觸控屏讀取 PLC 相對應之暫存器的一連串數值總表，轉換為雙軸曲線顯示在觸控屏幕上如圖，一個曲線圖最多可有 8 條曲線。

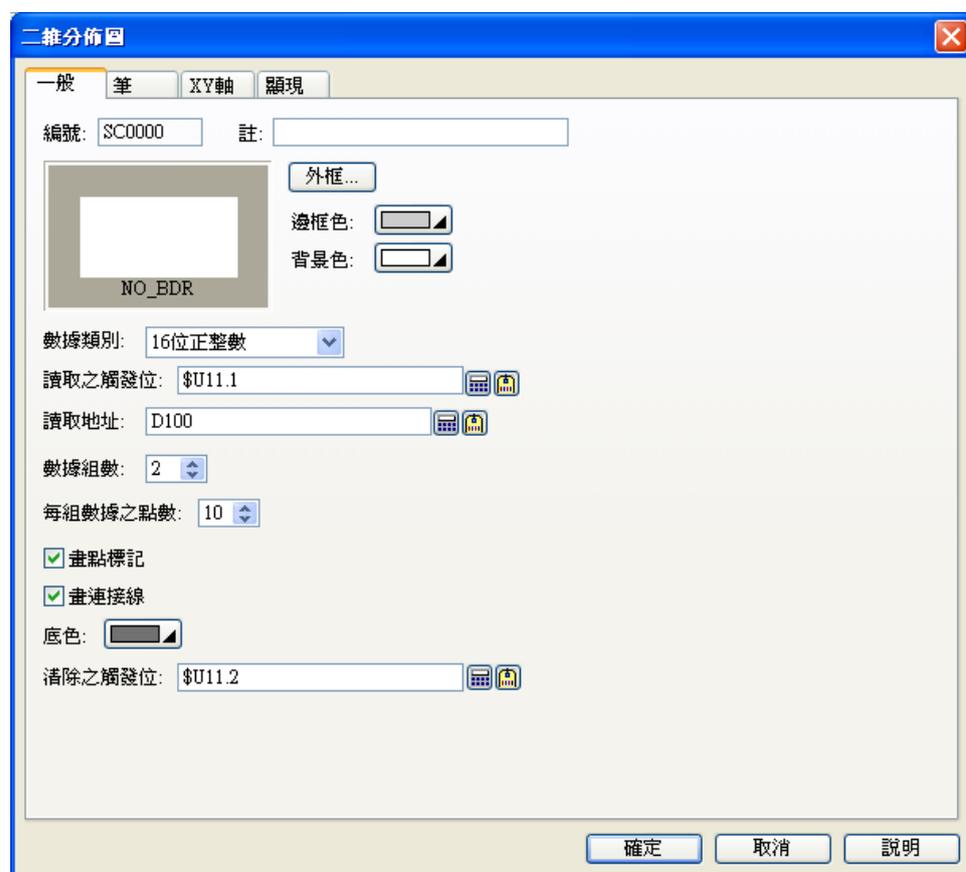


圖 2-38 物件屬性對話框_二維分佈圖

取樣規則如下，如設讀取位置 D100，2 條曲線，則 D100=實際取樣點數 n，

D101=第一條曲線第 1 點的 X 軸座標

D102=第一條曲線第 1 點的 Y 軸座標

D103=第二條曲線第 1 點的 X 軸座標

D104=第二條曲線第 1 點的 Y 軸座標

D105=第一條曲線第 2 點的 X 軸座標

D106=第一條曲線第 2 點的 Y 軸座標

D107=第二條曲線第 2 點的 X 軸座標

D108=第二條曲線第 2 點的 Y 軸座標

:

當觸發旗標=ON 時，觸控屏會把這一連串數值轉換為曲線後顯示在觸控屏幕上。

 提示？	觸發旗標、清除旗標，可直接由物件屬性對話框設定旗標位置。
--	------------------------------

■ 2-6-23. 警報顯示器

警報顯示器  警報顯示器 有 4 種方式顯示，警報歷史、警報計數、當前警報、警報走馬燈等。觸控屏依所設掃瞄時間週期性的監視指定之 PLC 暫存器的相對 bit 資料，轉換為對應的警報記錄。

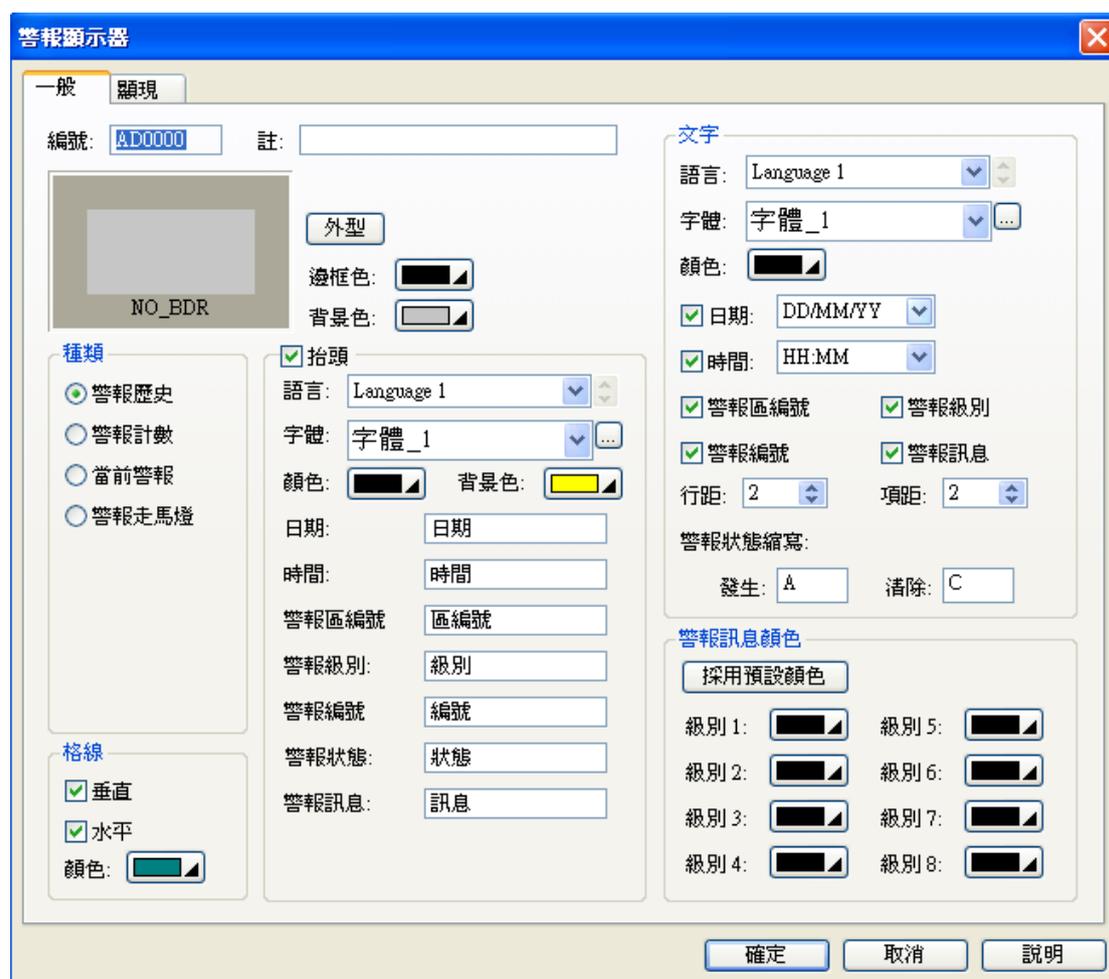


圖 2-39 物件屬性對話框_警報顯示器

 提示？	<p>警報顯示器中“A” / “C” 兩個字分別代表以下意義：</p> <p>“A”→表示警報正發生中，可以自行設定其他文字。</p> <p>“C”→表示警報已經解除，可以自行設定其他文字。</p>
--	---

警報歷史：觸控屏固定時間會自動讀取指定之 PLC 暫存器的相對 bit 資料，轉換為對應的接點警報訊息文字顯示在觸控屏幕上；並且依發生時間逐筆記錄成為警報歷史表。

日期	時間	區編號	級別	編號	狀態	訊息
18/07/07	22:30	99	1	xxxxxx	xxxx	Sample message
18/07/07	22:30	99	2	xxxxxx	xxxx	Sample message
18/07/07	22:30	99	3	xxxxxx	xxxx	Sample message
18/07/07	22:30	99	4	xxxxxx	xxxx	Sample message
18/07/07	22:30	99	5	xxxxxx	xxxx	Sample message
18/07/07	22:30	99	6	xxxxxx	xxxx	Sample message
18/07/07	22:30	99	7	xxxxxx	xxxx	Sample message
18/07/07	22:30	99	8	xxxxxx	xxxx	Sample message

警報計數：觸控屏會自動計算加總該警報發生的次數。

區編號	級別	編號	計數	訊息
99	1	xxxxxx	99999	Sample message
99	2	xxxxxx	99999	Sample message
99	3	xxxxxx	99999	Sample message
99	4	xxxxxx	99999	Sample message
99	5	xxxxxx	99999	Sample message
99	6	xxxxxx	99999	Sample message
99	7	xxxxxx	99999	Sample message
99	8	xxxxxx	99999	Sample message

當前警報：觸控屏會顯示當前所發生的警報的列表。

區編號	級別	編號	訊息
99	1	xxxxxx	Sample message
99	2	xxxxxx	Sample message
99	3	xxxxxx	Sample message
99	4	xxxxxx	Sample message
99	5	xxxxxx	Sample message
99	6	xxxxxx	Sample message
99	7	xxxxxx	Sample message
99	8	xxxxxx	Sample message

警報走馬燈：觸控屏會以走馬燈方式將當前正發生的警報訊息顯示在畫面上。

99 1 xxxxxx Sample m

要使用警報顯示器時，必須配合”數位警報區”和”類比警報區”才能使用。



專案管理員 → 警報 → 滑鼠右鍵屬性

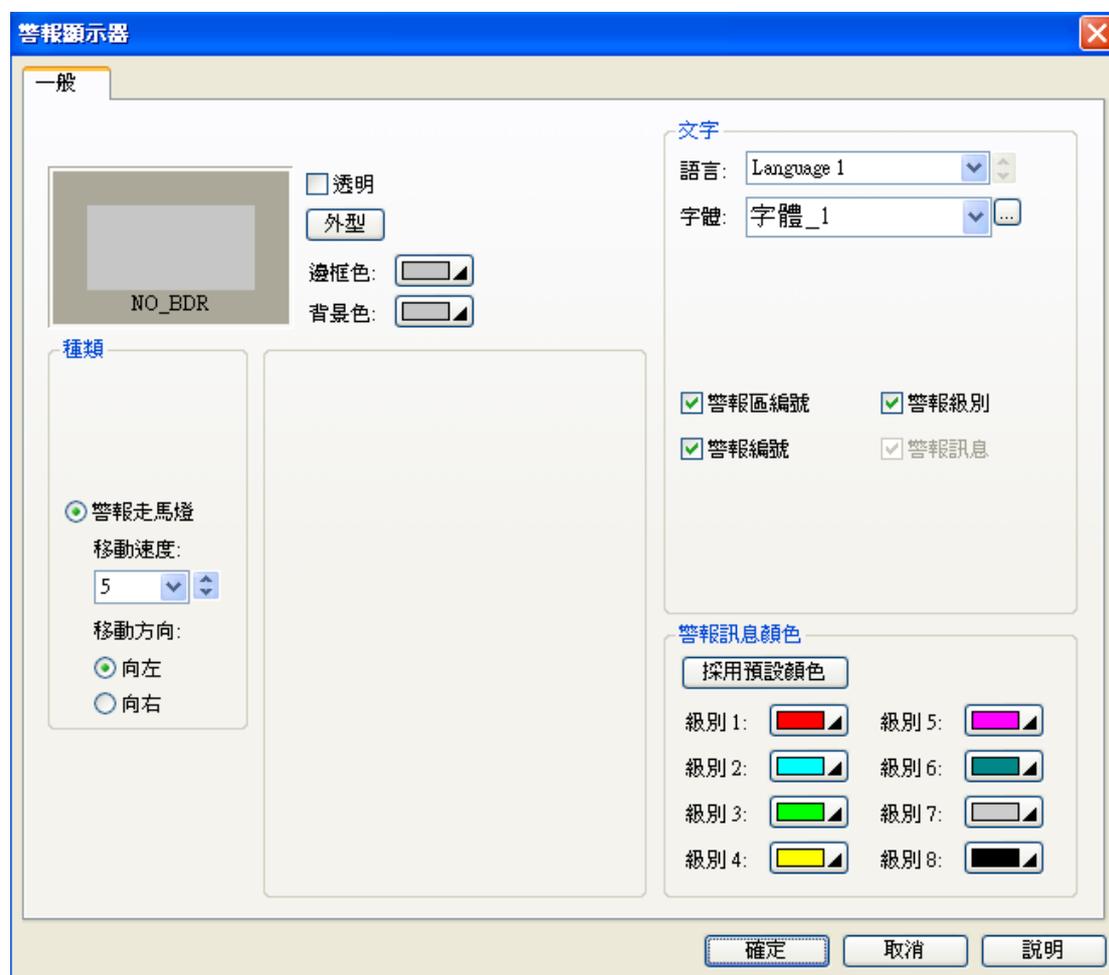


圖 2-40 物件屬性對話框_警報屬性

大小：警報歷史表，儲存記錄的長度。

儲存警報歷史至檔案：警報發生時，將記錄儲存至檔案。

全局警報跑馬燈：當警報發生時，當前畫面會顯示走馬燈，位置可以設定上、中、下；其屬性如下圖所示。



 提示?	清除警報歷史、清除警報計數，由功能按鈕提供之。
--	-------------------------

警報可分為數位警報/類比警報兩種格式，兩種格式都可以提供最多 16 區塊的設計。

	使用	訊息
M0	<input checked="" type="checkbox"/>	警報1
M1	<input checked="" type="checkbox"/>	警報2
M2	<input checked="" type="checkbox"/>	警報3
M3	<input checked="" type="checkbox"/>	警報4
M4	<input checked="" type="checkbox"/>	警報5
M5	<input checked="" type="checkbox"/>	警報6
M6	<input checked="" type="checkbox"/>	警報7
M7	<input checked="" type="checkbox"/>	警報8
M8	<input checked="" type="checkbox"/>	警報9
M9	<input checked="" type="checkbox"/>	警報10

圖 2-41 物件屬性對話框_數位警報區

數位警報區：取樣 PLC 相對 Bit 資料，當其內容為“1” (On) 時將顯示訊息欄位中之文字資料。

種類：可以使用位 (bit)、字的位、字的值，三種方式來取樣。

讀取地址：以 PLC 或觸控屏內部接點當成設定值，字的位以字元 (Word) 內的位為監視，字的值是根據字元內數值變化為監視狀態，接點必須以 16 的倍數為單元，例如 M0、M16、M32...，否則程式編譯將會錯誤。例如：

●數位警報區 #0 (數位警報區) : 錯誤 : 讀取地址 'M1' : 地址錯誤

使用：警報接點是讀取連續的位址，當連續的位址中某些接點不要進行警報，此時可以在使用欄位預設為 (enable)，可以 取消 (disable) 不進行位警報的動作。

大小：指警報區取樣接點之數量 (1-512)。

掃描間隔：指警報區掃描時間 (1-3600 秒)。

等級：可指定不同接點警報之優先顯示等級 (1-8；8 為最優先等級)。

記錄：勾選，可將警報區資料儲存於觸控屏內部歷史資料表中。

顯示警報訊息：當 PLC 相對 Bit 資料 On 時，顯示警報訊息於畫面中央；如有多個警報同時發生時，觸控屏會依優先顯示等級，顯示所有的警報訊息。



顯示視窗畫面：當 PLC 相對 Bit 資料 On 時，顯示指定的視窗畫面；如有多個警報同時發生時，觸控屏會依優先顯示等級，顯示所有的視窗畫面。



 提示？	必須使用視窗畫面才能選取。
--	---------------

名稱: 類比警報區 編號: 64 確定 取消

讀取地址: D100

大小: 3 字 掃描間隔: 3 秒

使用	訊息
D. <input checked="" type="checkbox"/> 供水	水泵嚴重不足,請開水閘.
<input checked="" type="checkbox"/> 供水	水泵不足
<input checked="" type="checkbox"/> 高	水泵過高
<input checked="" type="checkbox"/> 高	水泵嚴重過高,請關水閘.
D. <input checked="" type="checkbox"/> 供水	鍋爐低水
<input checked="" type="checkbox"/> 供水	
<input checked="" type="checkbox"/> 高	鍋爐低水
<input checked="" type="checkbox"/> 高	鍋爐低水
D. <input checked="" type="checkbox"/> 供水	
<input checked="" type="checkbox"/> 供水	馬達轉速太快
<input checked="" type="checkbox"/> 高	馬達轉速太快
<input checked="" type="checkbox"/> 高	

Alt+Up: 移動項目往上 Alt+Down: 移動項目往下

類比警報

地址: D102 種類: 高

數據類別: 16位正整數

界限: 0 遲滯區: 0 %

級別: 1 編號:

訊息

語言: Language 1

文字: 馬達轉速太快

記入歷史

顯示警報訊息

顯示視窗畫面

畫面: 2 畫面2

播放多媒體檔

圖 2-42 物件屬性對話框_類比警報區

類比警報區：取樣 PLC 指定暫存區資料，比較其內容數值之高低顯示訊息欄位中之文字資料。

讀取地址：以 PLC 或觸控屏內部暫存器當成監視取樣值。

大小：指警報區取樣暫存器之數量。

掃描間隔：指警報區掃描時間(1-3600 秒)。

界限：設置警報界限，當取樣數值低於此界限值就觸發低限警報，或超過此界限值就觸發高限警報。

遲滯區：當取樣數值遲滯於此界限值範圍內並不會觸發警報，但當超過此遲滯值就會觸發警報。

級別：可指定不同接點警報之優先顯示等級(1-8；8 為最優先等級)。

記錄：可將警報區資料儲存於觸控屏內部歷史資料表中。

顯示警報訊息：當 PLC 相對 Bit 資料 On 時,顯示警報訊息於畫面中央。

顯示視窗畫面：當 PLC 相對 Bit 資料 On 時,顯示指定畫面資料。

■ 2-6-24. 歷史顯示



歷史資料顯示有 3 個選項，需要配合觸控屏→數據收集器中的新增設定才能正確顯示。



數據收集器中需先將歷史資料記錄在觸控屏的暫存器緩衝區內，暫存器緩衝區是指從 PLC 取樣的資料先儲存在觸控屏的停電內存記憶體中，然後歷史顯示物件就能取其相關資料來完成歷史數據顯示、歷史訊息顯示、歷史趨勢顯示，關於數據收集器的設定如下，請參考：

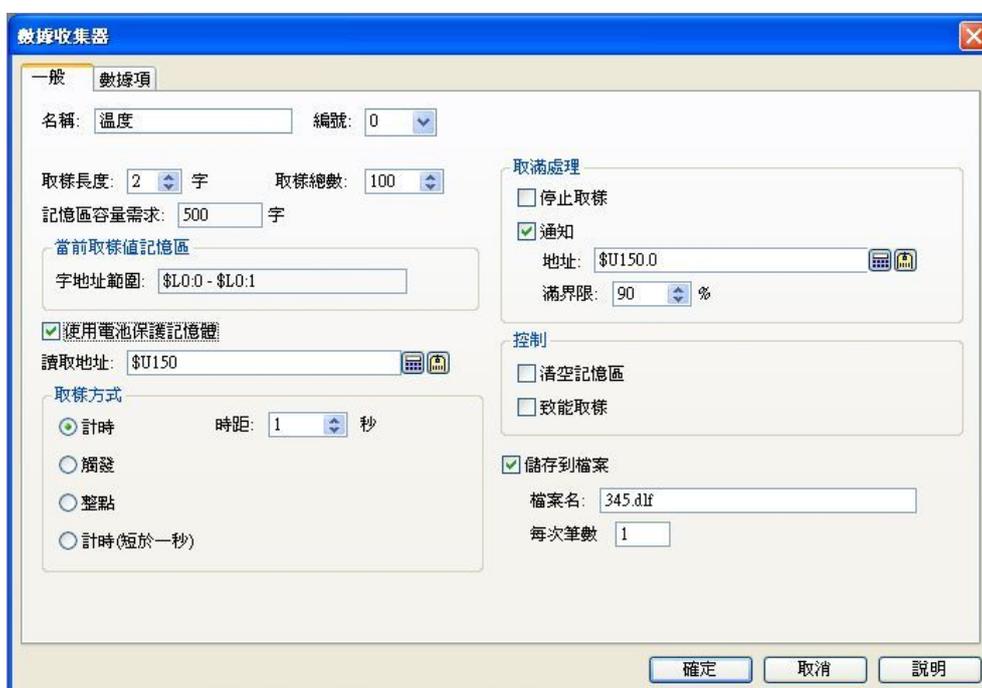


圖 2-43 物件屬性對話框_數據收集器 (一般設置)

名稱：依照使用者需求可自行定義數據收集器之名稱。

編號：使用歷史顯示功能時，可依照名稱及編號執行數據收集器指定之位置資料收集。

取樣長度：歷史顯示器中數據取樣之單筆個數

取樣總數：歷史顯示器中數據取樣之總次數

記憶區容量需求 = (取樣長度) × (取樣總數) + (取樣總數) × 3 (“3”是表示萬年曆資料所佔暫存器數量)

使用電池保持內存：可選擇使用電池保持內存。

取樣方式:

計時: 可依照使用者定義之時間取樣。(時間為"秒",設定範圍為 1-65535 秒)

觸發: 可依照命令控制區之取樣觸發旗標觸發取樣。(需搭配命令區使用)

整點: 可依照使用者定義之時間取樣。(時間為"分",設定範圍為 1-60 分)

取滿處理:

停止取樣: 可依照使用者定義決定是否停止取樣。

通知: 可依照使用者定義當取樣數達到設定之滿界限時,通知指定之接點。

控制:

清空內存: 當指定旗標位(bit)觸發時,清空內存記憶體之數值。(需搭配命令區使用)

致能取樣: 當指定旗標位(bit)觸發時,致能允許開始取樣。(需搭配命令區使用)

儲存到檔案: 將取樣數據儲存至觸控屏指定之檔案名稱中。

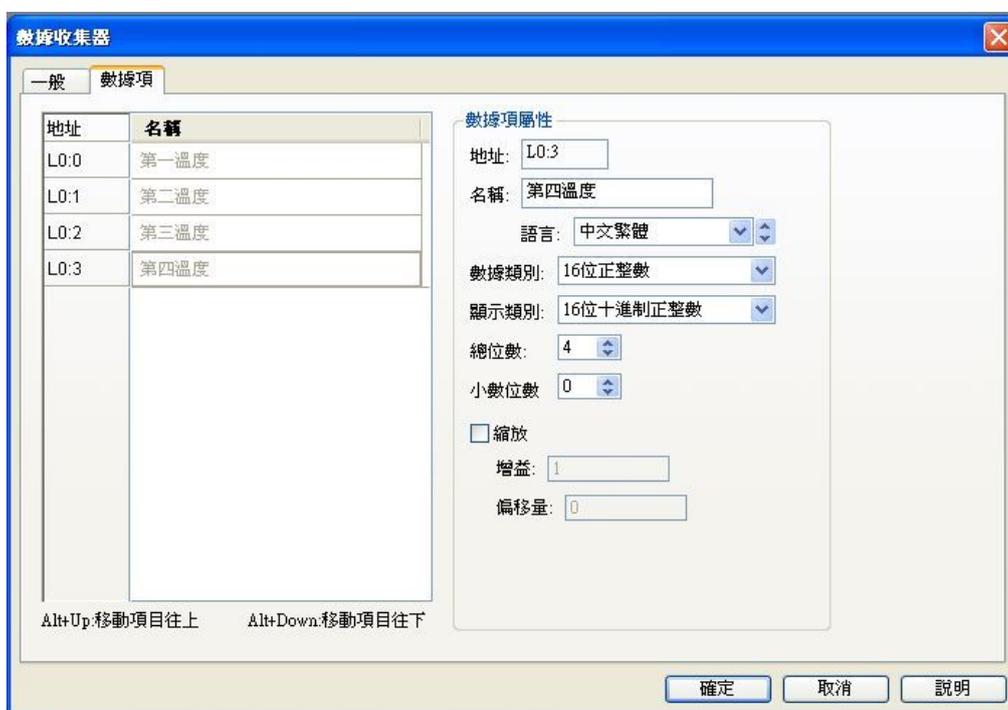


圖 2-44 物件屬性對話框_數據收集器 (數據項設置)

名稱: 可針對每一個數值設定其名稱,以利區別。

總位數: 依據數據類別之不同可以指定不同之總位數(1~10 位數)

小數位數: 針對實際數值顯示之不同可以定義需要之小數點位數,但不可比總位數大

縮放:

只有數值格式是二進制提供此功能。縮放比例公式 ($Y=aX+b$)。

Y =觸控屏顯示值, X = PLC 實際寫入值, a =增益, b =偏移量。

如此設定 $a=0.5$, $b=2$ 當觸控屏輸入 10($Y=10$)時, PLC 將會寫入 16($X=16$)。

歷史數據顯示器：觸控屏經長期持續取樣後，轉換為數值資料顯示在觸控屏幕上。

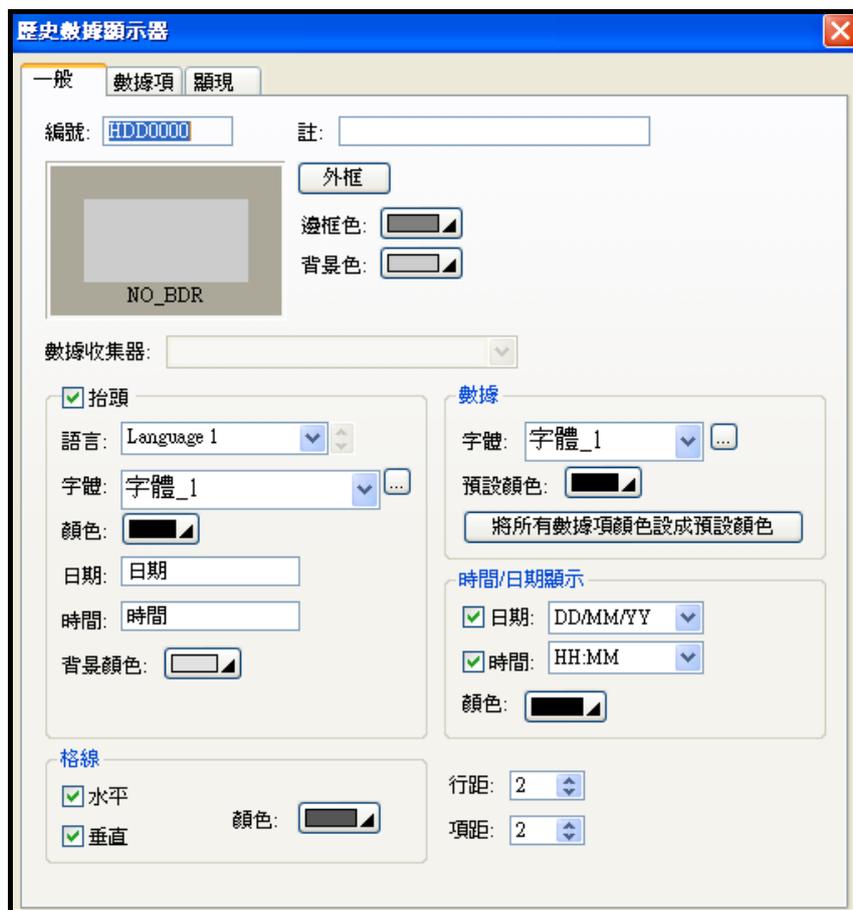


圖 2-45 物件屬性對話框_歷史數據顯示

歷史訊息顯示器：觸控屏固定時間，或由 PLC 觸發讀取相對應之暫存器的數值資料或 LSB 相對 bit，轉換為訊息文字內容逐行記錄並顯示在觸控屏幕上。

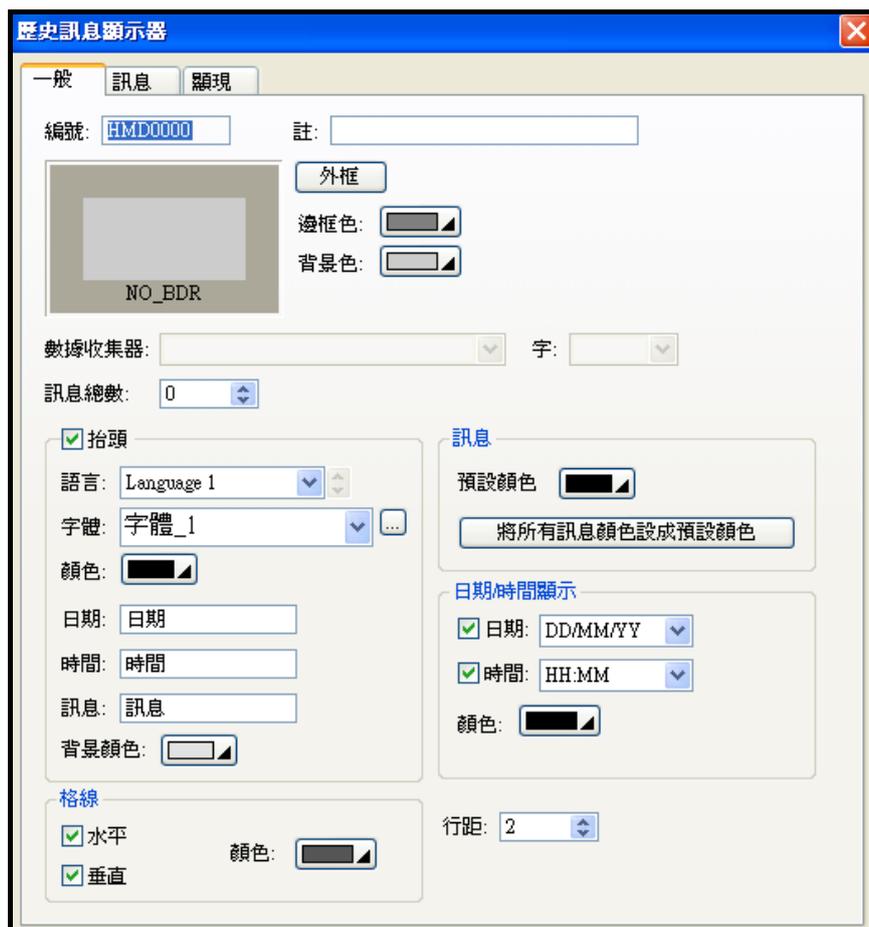


圖 2-46 物件屬性對話框_歷史訊息顯示

歷史趨勢圖：觸控屏可設固定取樣時間，或由 PLC 觸發讀取指定暫存器的數值資料，並儲存在觸控屏的記錄緩衝區記憶體中；經長期持續取樣後轉換為連續曲線顯示在觸控屏幕上。

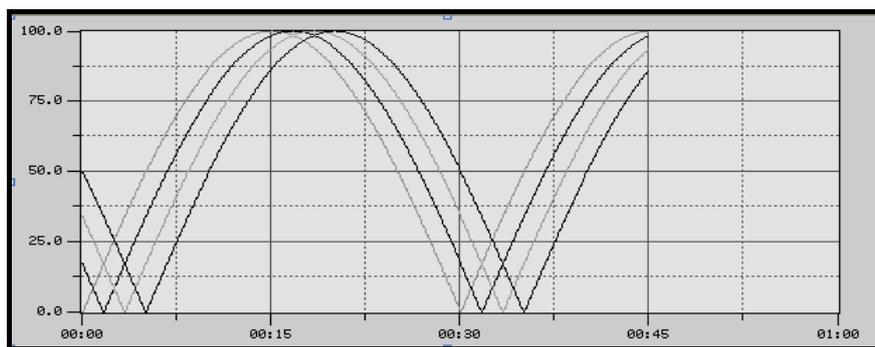


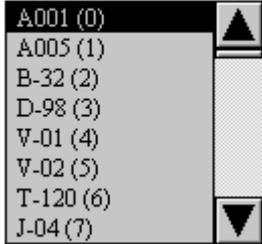
圖 2-47 物件屬性對話框_歷史趨勢圖

■ 2-6-25 配方選擇器 

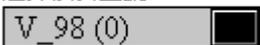
圖表 ▶ 警報顯示器 歷史顯示 ▶ 配方選擇器

配方選擇器，提供 ASCII 文字索引，配合清單/下拉式清單二種種類，可以很簡單又迅速的找尋您想要的配方組別及配方資料。

選擇配方名稱

清單樣式 

選擇模具型號

下拉式清單樣式 

使用配方選擇器前，必須先設定要索引的配方資料為 ASCII 字串，否則無法使用。



配方

一般 數據項

名稱: 配方 編號: 0

配方長度: 10 字 配方總數: 100

記憶區需求量: 1000 字

寫出配方到PLC

寫出地址: \$U100

配方

一般 數據項

地址	名稱
CR0:0	選擇配方名稱
CR0:2	
CR0:3	
CR0:4	
CR0:5	選擇模具型號
CR0:7	
CR0:8	
CR0:9	

數據項屬性

地址: CR0:0

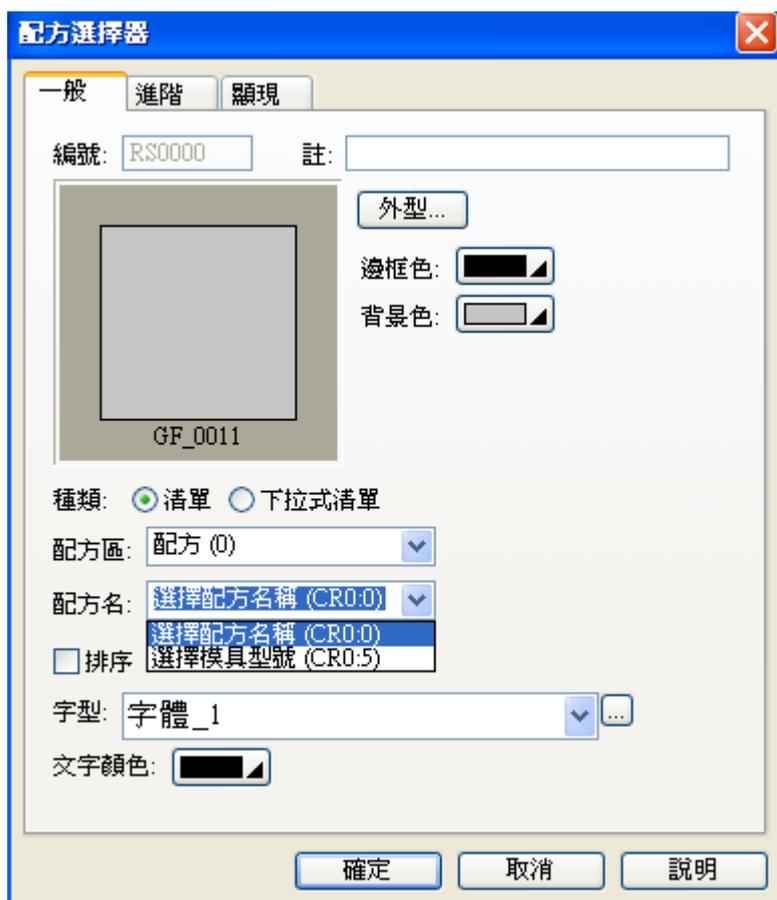
名稱: 選擇配方名稱

語言: Language 1

數據類別: ASCII字串

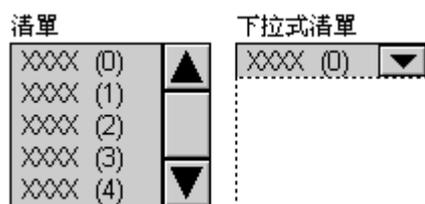
顯示類別: ASCII字串

總字數: 4



物件屬性對話框_配方選擇器

種類：提供清單/下拉式清單。



配方區：會顯示已使用的區域 (0~15)。

配方名：會顯示已設為 ASCII 文字的數據項。

排序：提供配方名由小到大排序。

2-7. 專案欄

專案欄的功能主要是 PanelMaster 提供專案規劃所需的全局資料的建立及管理系統，例如檔案保護、多語言、字體模版、圖形庫、全局巨集庫、觸控屏之導入/新增及刪除...等。

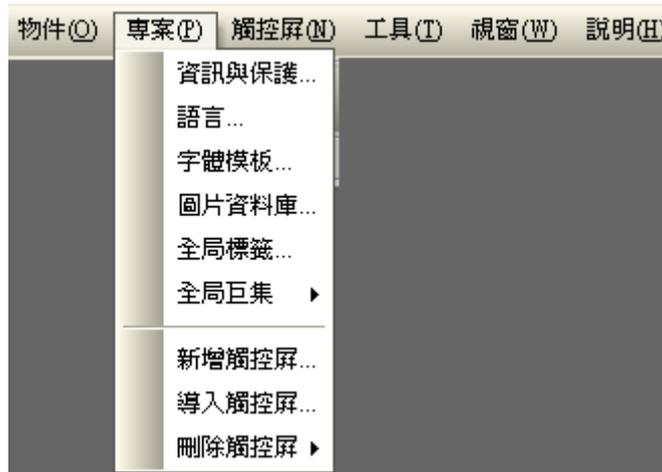


圖 2-48 專案欄功能

■ 2-7-1. 資訊與保護

提供設計者能設定密碼保護自己設計的程式檔案，密碼固定 9 個字元，需注意字母有大小寫之分，須透過存檔的動作才有效，如果忘記密碼此檔案將永遠無法開啓，請牢記密碼。此處的密碼設定是指設計者密碼(最高等級“9”=預設(出廠)爲“00000000”)。



圖 2-49 專案欄功能_資訊與保護

2-7-2. 語言

是否使用多語功能設定。要使用多語言時請選定語言，總使用數為 1-10。

然後請調整設定各語言所對應的通用碼 (Unicode) 名稱說明。



圖 2-50 專案欄功能_語言

2-7-3. 字體模板

您可在字體模板設置對話框中設定相關之各語言所對應的文字樣本，然後在專案應用程式中就可以輕鬆調用所須使用的文字字體及字型提供畫面編輯文字時使用。



圖 2-51 專案欄功能_字體模板

2-7-4. 圖片資料庫

在畫面物件規劃時，您可以直接調用系統內建的圖片，如果您需要使用外部圖片時，必須先載入圖片庫資料管理系統才能被呼叫顯示，然後這些新圖片 (*.BMP, *.JPG) 才能在專案中使用及設置於物件中顯示和操作。



圖 2-52 專案欄功能_圖片數據庫

2-7-5. 全局標籤

為便利畫面設計人員能夠快速分辨所設計物件代表之功能及便於修改物件內容,特提供物件標籤功能. 全局標籤只能針對觸控屏內部接點或暫存器進行設置, 不能針對控制器的接點或暫存器來設置, 且全局標籤中所有標籤可以提供專案中所有的觸控屏物件使用, 設置全局標籤時, 開頭須以“_”下底線表示。



圖 2-53 專案欄功能_全局標籤

2-7-6.全局巨集

全局巨集是指所規劃的巨集程序，可以在整個專案中，被全部的觸控屏的所有畫面巨集和物件巨集中所使用的巨集稱之為全局巨集，所以顧名思義，另一種為本地巨集就只能被該單獨的觸控屏所使用。

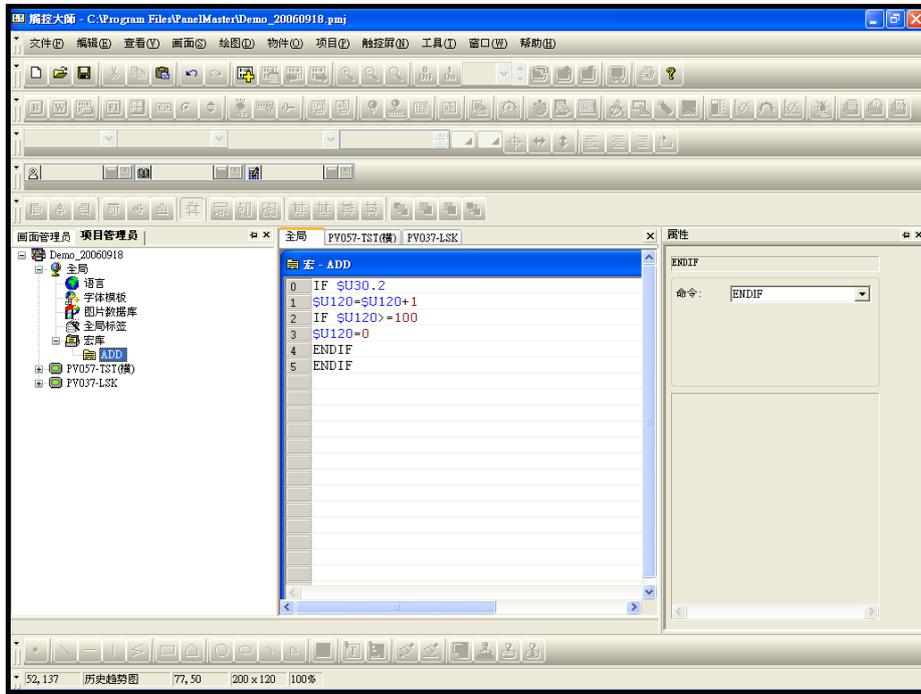


圖 2-54 專案欄功能_全局巨集

<p></p> <p>提示？</p>	<p>全局巨集和本地巨集的差異點說明：</p> <p>全局巨集可被使用於整個專案中，而本地巨集只能使用於該觸控屏。</p> <p>只有全局巨集可設為保護模式，也就須輸入合格進入密碼才能查看和編輯巨集指令，所以說可以充份保護設計者的特殊程序或重要程序的智慧財產權，例如將一段 PID 運算法則或通訊程序利用全局巨集設計，然後就可以在各種物件中呼叫調用，但其內容非設計者就無法修改。</p>
---	---

在觸控大師軟體中我們已經提供有許多常用的巨集指令，大約分為以下幾類：

啓始巨集

當觸控屏運行時，第一次啓動觸控屏畫面工作程序應用時(通常指斷電後第一次重新送電執行應用畫面程式)，只執行一次啓始巨集內的全部程式指令，然後才顯示第一個畫面。所以如果啓始巨集內的程式太長則第一次顯示畫面會需要較長開機時間，一般而言啓始巨集是用來執行初始化動作。

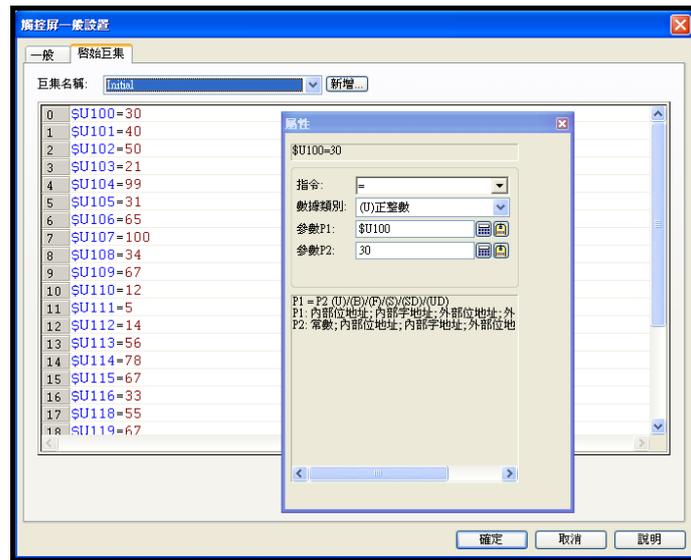


圖 2-55 觸控屏一般設置功能_啓始巨集

主巨集

當觸控屏運行時，就會不斷地循環執行主要巨集內的程式指令，但每次將只執行最多 30 行的巨集指令。而且不論觸控屏當前所在畫面為何，此主要巨集均時時刻刻會被執行。只是主要巨集的執行周期時間是無法非常精準的確定時間值，通常大約為每 100-500msec 會執行一次。

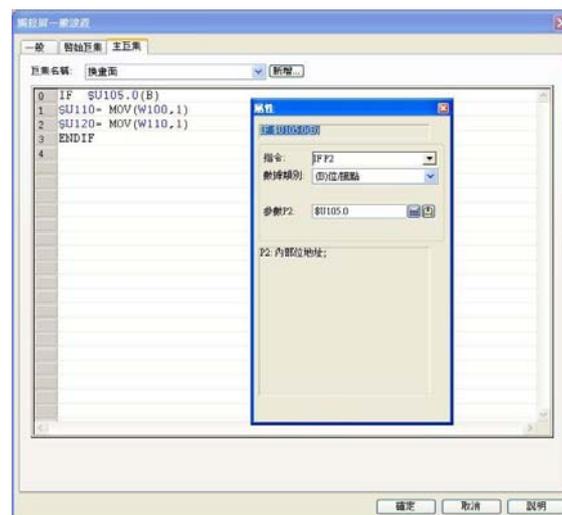


圖 2-56 觸控屏一般設置功能_主巨集

事件巨集

當觸控屏運行時，當觸發位元 (bit) 信號有效 (由關狀態=0 切為開狀態=1) 時，觸控屏將立刻執行事件觸發巨集內的全部指令一次。

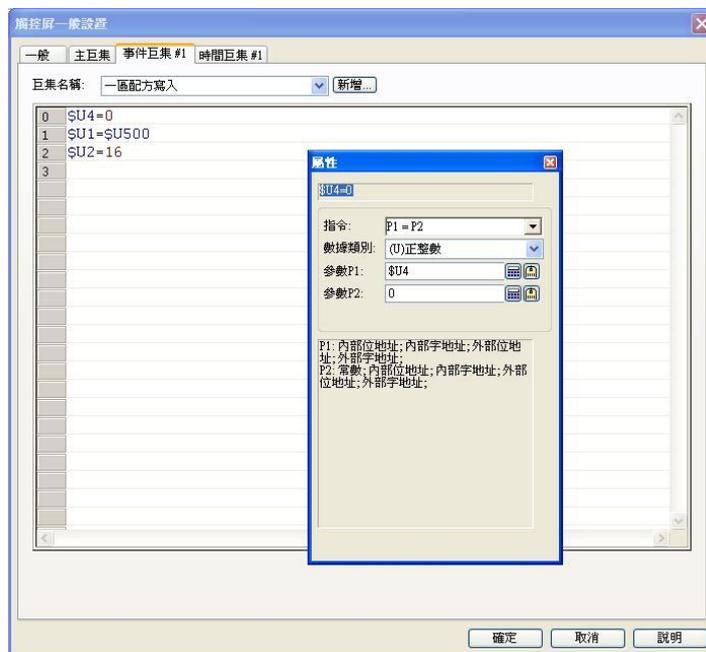


圖 2-57 觸控屏一般設置功能_事件巨集

時間巨集

當觸控屏運行時，觸控屏將固定以所設時間週期循環執行計時器巨集內的全部指令一次。所以為了使觸控屏的動作能合理運行，請儘量簡短計時器巨集的指令數量。

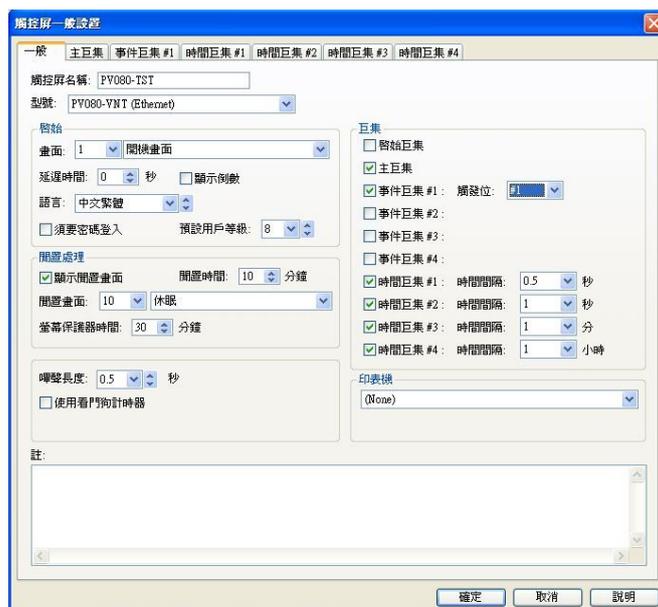


圖 2-58 觸控屏一般設置功能_時間巨集

畫面巨集

畫面提供了三種巨集。

開巨集：當畫面開啓時，會先執行此巨集內所有全部程式一次。

關巨集：當畫面關閉時，會執行此巨集內所有全部程式一次。

循環巨集：當畫面開啓後，會不斷地循環 (100~1000 mSec) 執行此巨集內的程式指令。

觸控屏運行時，所要執行的工作非常多。所以巨集內的程式應盡量減短，以免造成觸控屏運作不正常。

畫面屬性

一般 背景 開巨集 關巨集 循環巨集

畫面編號: 9 畫面名稱: 巨集指令

使用本畫面

種類

普通畫面 視窗畫面 菜單畫面

寬度: 800 高度: 600

基底畫面

列印區域

全畫面

開巨集 關巨集

循環巨集

循環巨集延遲時間: 500 毫秒

數據掃描時間中分配予快速掃描 分比: 50% (註: 使用標籤就可指定快速掃描)

註:

100
200
300
400
500
600
700
800
900
1000

確定 取消 說明

按鈕巨集

按鈕物件提供了二種巨集。

壹巨集：當按鈕 ON 時，會先執行此巨集內所有全部程式一次。

零巨集：當按鈕 OFF 時，會執行此巨集內所有全部程式一次。

位按鈕

一般 標示 進階 顯現 壹巨集 零巨集

編號: BB0000 註:

外型 外標示

NO_BDR

邊框色:

圖樣:

圖樣色:

背景色:

功能

設 1 設 0 保持 1

保持 0 反相

寫入地址:

監視

壹巨集 零巨集

確定 取消 說明

2-8. 觸控屏

觸控屏欄主要是 PanelMaster 提供觸控屏規劃所需的各項設置參數和系統資料及相關連線資料的建立及管理系統，例如通訊、基本設定、命令和狀態、本地巨集、時鐘、操作者密碼等級、警報區、配方區等的操作及規劃。



圖 2-59 觸控屏設置欄

■ 當前觸控屏

一個專案中可能會包含多個觸控屏，使用者可依照所使用之觸控屏進行選擇，選擇觸控屏功能除了於當前觸控屏中選取外，也可以由專案管理員中選取。



圖 2-60 觸控屏設置欄_當前觸控屏



■ 連線

此功能提供使用者針對當前觸控屏所欲連接之 PLC 溫控表或其他通訊元件進行設置，其內容包含 新增/屬性/刪除 等。

新增：提供使用者進行連接物件之新增功能。

屬性：提供使用者修改內部記憶體之範圍及連接物件之通訊屬性選擇。

刪除：提供使用者刪除不需要之連接物件。

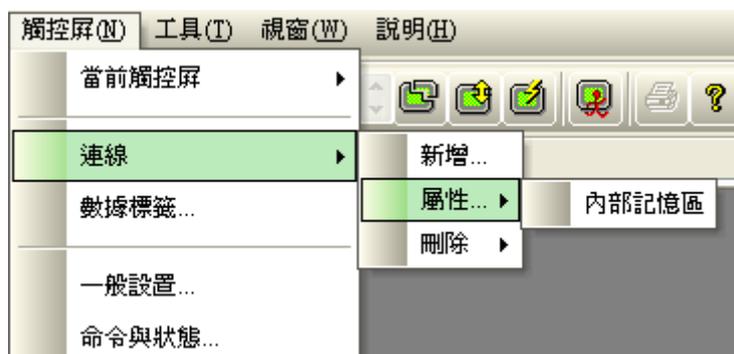


圖 2-61 觸控屏設置欄_連線

標籤

此功能提供使用者針對當前觸控屏之標籤進行設置，數據標籤與全局標籤最大的不同就是標籤不
只可以設置觸控屏內部記憶體還可以針對當前觸控屏之所有連接物件的記憶體進行設置。

(標籤於設置時不需要於最前方加“_”下底線)



圖 2-62 觸控屏_標籤

一般設置

此功能提供使用者針對當前觸控屏之名稱、型號、啓始畫面、延遲時間、啓始語言、登入密碼、螢幕保護時間、蜂鳴器鳴聲長度、看門狗計時器、啓始巨集、主巨集、事件巨集、時間巨集等進行設置，另外還於下方提供註解欄供使用者自行書寫註解使用。

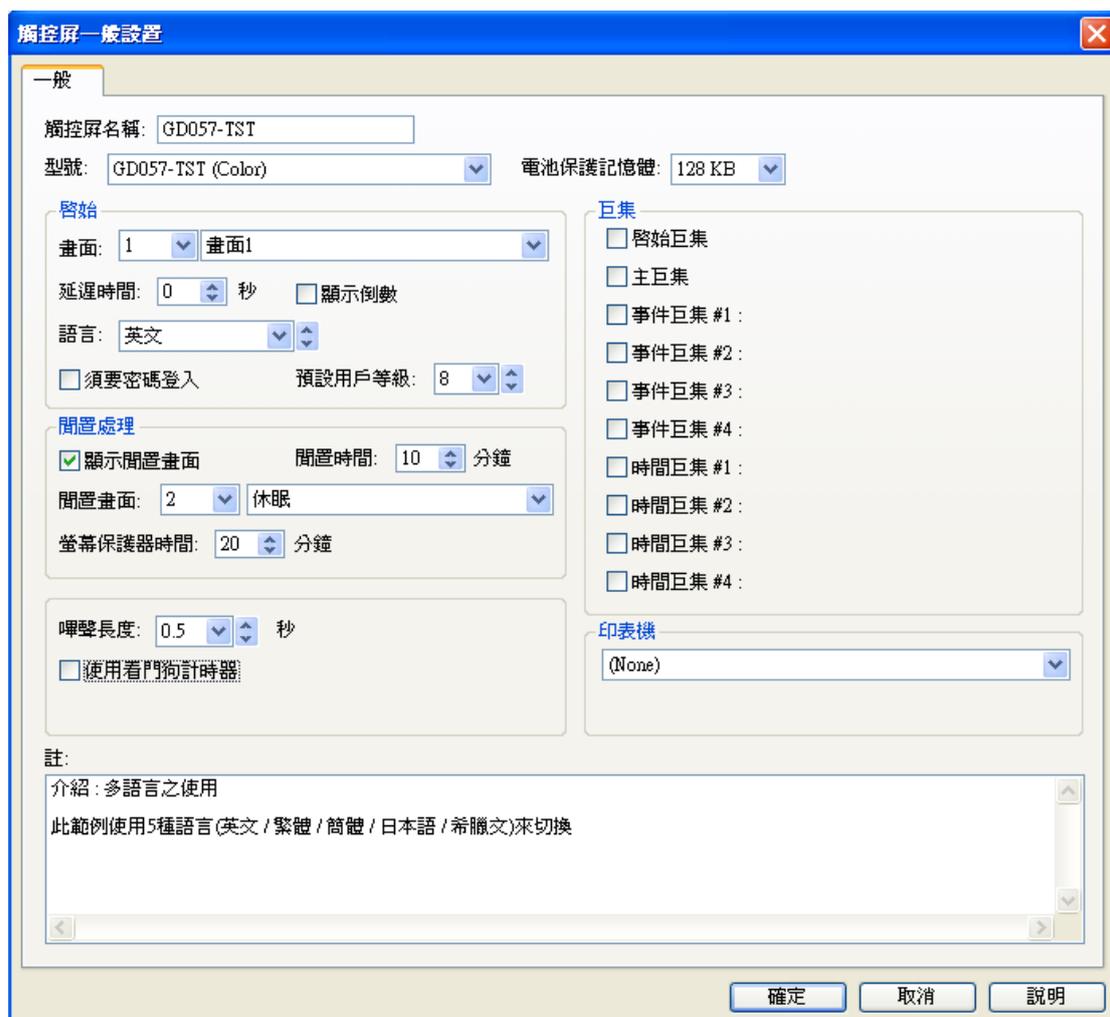
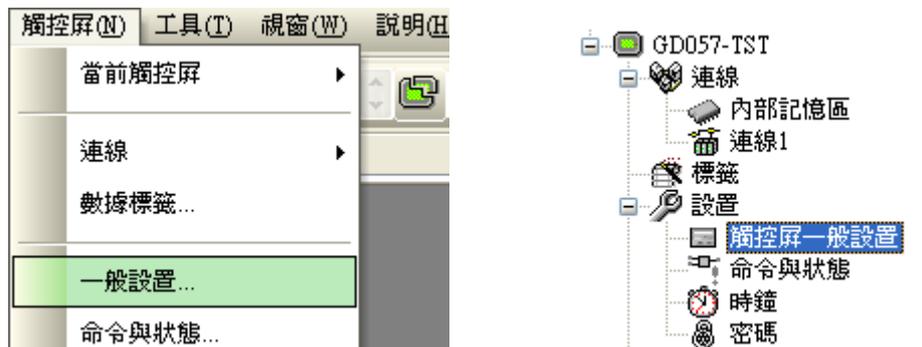


圖 2-63 觸控屏設置欄_一般設置

■ 時鐘

在觸控屏中有內建的系統萬年曆，使用者可以將此數據寫入控制器，提供給 PLC 本身沒有萬年曆的時候就可以利用觸控屏來提供，另一種情況是有些控制器本身也有萬年曆，所以爲了將 PLC 和觸控屏兩者的萬年曆達到同步化，就可以採用定時同步或觸發同步。例如時鐘設置就可以讓觸控屏將內部時鐘寫入控制器進行時序操作控制，也可以設置讓控制器的時鐘與觸控屏的時鐘定時同步對時，以確定所進行的操作和監視狀態的時間是同步的，詳細設置畫面如圖 2-67 所示。

圖 2-67 觸控屏設置欄_時鐘

在時鐘設置中，由於 PLC 所提供的格式都不相同，軟體提供了四種格式，可供使用，其時間的數據種類分爲 6BCD 位元 (3 Word)、8BCD 位元 (4 Word)、7BCD 字、7 二進制字。

 提示？	詳細資料，請參考專案管理員_時鐘 (萬年曆)。
--	-------------------------

■ 密碼

用戶等級	密碼	說明
1	11111111	使用者 1
2	22222222	使用者 2
3	33333333	使用者 3
4	44444444	使用者 4
5	55555555	使用者 5
6	66666666	使用者 6
7	77777777	使用者 7
8	88888888	使用者 8

用戶等級不足時自動要求高等級者登入

登入之觸發位: 無

登出之觸發位: 無

登入逾時時間: 60 秒

圖 2-68 觸控屏設置欄_密碼

共可設 8 組密碼分別為等級 1 到等級 8，並可加註說明文字。另外也可以設為自動密碼註冊觸發，也就是可以由 PLC 的程式命令直接觸發密碼註冊模式和註銷模式。當使用由 PLC 來註冊操作者密碼等級時其密碼是放在命令區的參數二暫存器 (\$Cn) 和參數三暫存器 (\$Cm)

此處的密碼設定，是指使用者密碼(最高等級 8)。在觸控屏的設計分為 0-8 共 9 級，其中等級 0 為最低等級，不需要密碼設置，如果物件所要求之最低操作者等級為 0 者，表示所有操作等級者都可以操作。

 提示？	詳細資料，請參考專案管理員_密碼。
--	-------------------



產生觸控屏運行資料

當一個專案畫面編輯完成後，選擇菜單“觸控屏→產生觸控屏運行資料”，如圖 2-69 所示。當執行產生觸控屏運行資料之編譯動作後，其編譯結果就會顯示在“工作執行清單”視窗畫面上，如果編譯結果有錯誤，則會同時於“工作執行清單”對話盒中列出錯誤訊息。假如有任何的錯誤發生，須手動逐一全部更正，然後再重新編譯一次，直到所有錯誤都排除才可以執行將應用程式下載至觸控屏之動作。

註解：一個應用程式在下載前，必須先編譯成功，才能下載到觸控屏。

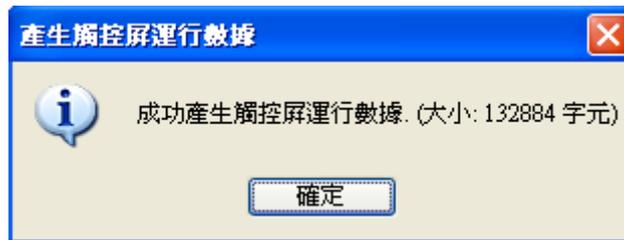


圖 2-69 觸控屏設置欄_產生觸控屏運行資料

有錯誤時可以點擊該行就會彈出該錯誤所對應的對話框，以方便使用者修正問題。

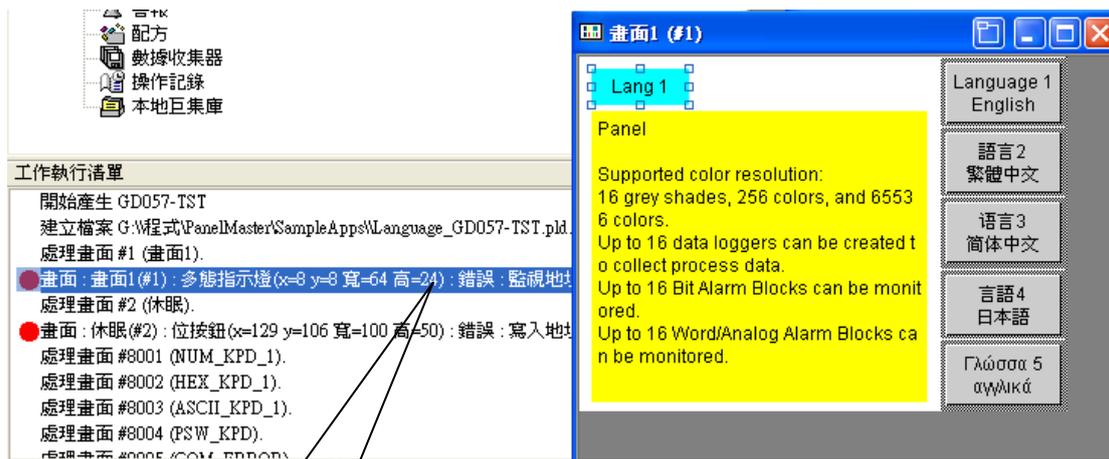
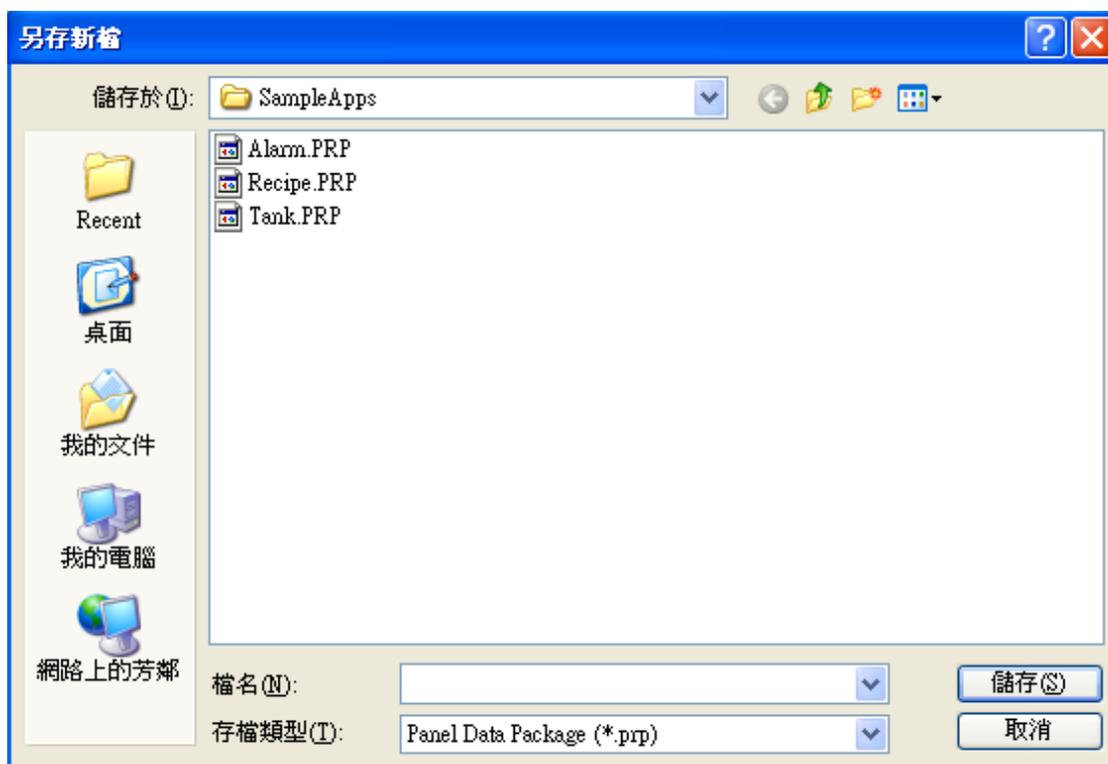


圖 2-70 觸控屏設置欄_工作執行清單之錯誤對話框顯示

滑鼠點二下，可以馬上找到錯誤的物件

產生觸控屏運行檔(PRP)...

使用本功能時，能將觸控屏運行數據產生一個 PRP 檔案，放入指定的位置，例如隨身碟，可利用隨身碟放置本檔案，利用隨身碟將檔案下載至觸控屏。



傳送數據至觸控屏...



當使用者要將設置完成之數據下載到觸控屏時，需要先行設定 PanelMaster 從電腦下載到觸控屏的傳輸埠 COM1~COM32 及傳輸速率，如無法下載請檢查 COM PORT 是否有被其他軟體占用，或傳輸線是否正確連接。



圖 2-71 觸控屏設置欄_傳送數據至觸控屏之速率設置

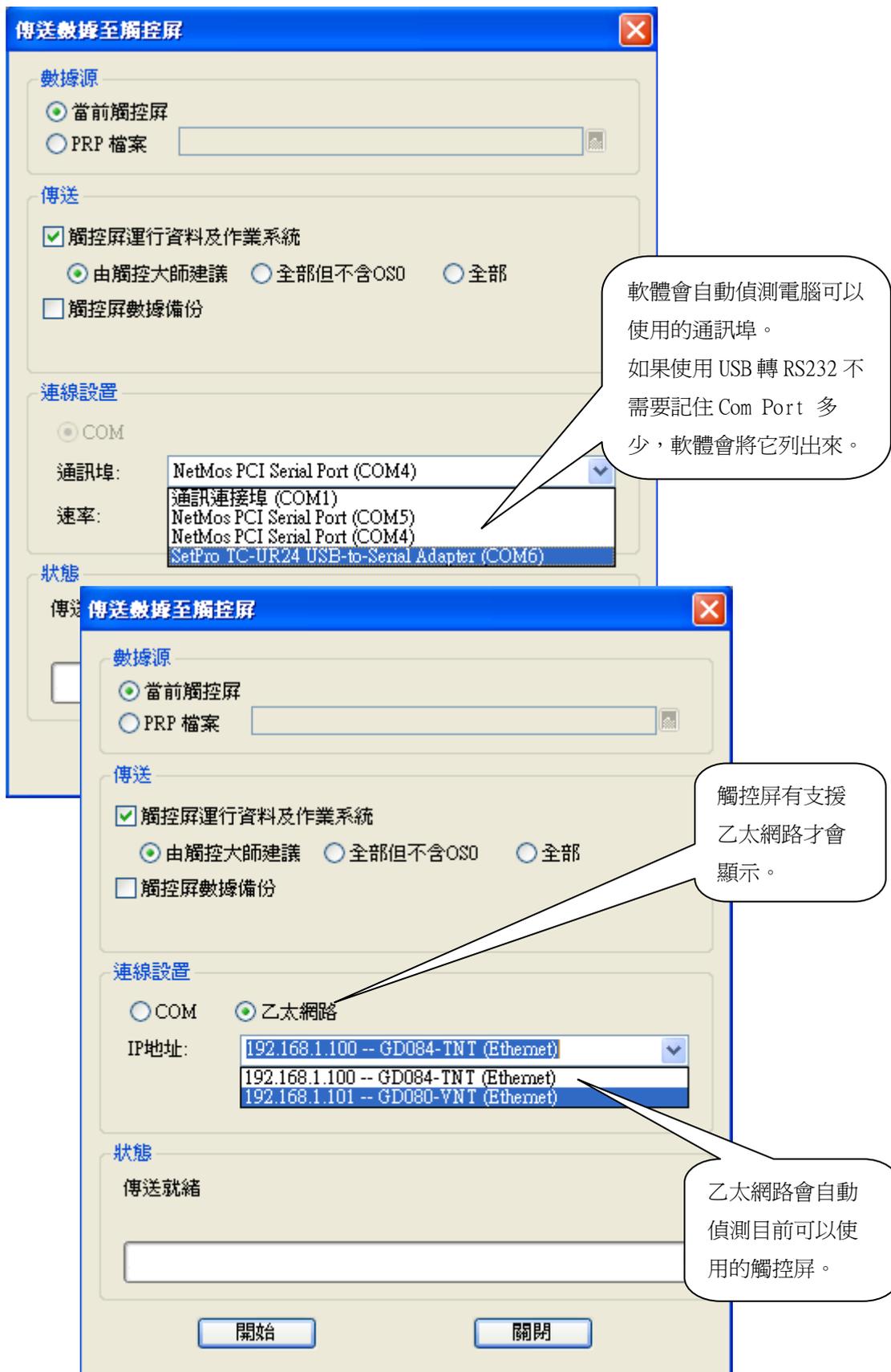


圖 2-72 觸控屏設置欄_傳送數據至觸控屏之通訊口設置

第一次執行 傳送數據至觸控屏

當觸控屏第一次執行傳送數據至觸控屏功能或修改觸控屏為直立式或橫式時，PanelMaster 會將 OS0 / OS1 / OS2 下載至所選定的觸控屏中，此動作等於是將觸控屏進行初始化，所以會花費較長的設置時間。



圖 2-73 觸控屏設置欄_下載 OS0 畫面



圖 2-73a 觸控屏設置欄_下載 OS1 畫面



圖 2-73b 觸控屏設置欄_下載 OS2 畫面

一般執行傳送數據至觸控屏功能時只會下載 xxx.PLD 檔案，如圖 2-74 所示。當第一次使用傳送數據至觸控屏並設置完成，往後都可以執行立即傳送  快速鍵來傳送修改過的數據至觸控屏中(會自動執行產生觸控屏運行數據)。



圖 2-74 觸控屏設置欄_下載應用程式 PLD 畫面

另外，當使用者要傳送數據時除了購買本公司所製作生產的 USB 傳輸線 (TC-UR24) 以外，另外也可以按照以下接線圖自行製作程式上/下傳用的傳輸線。

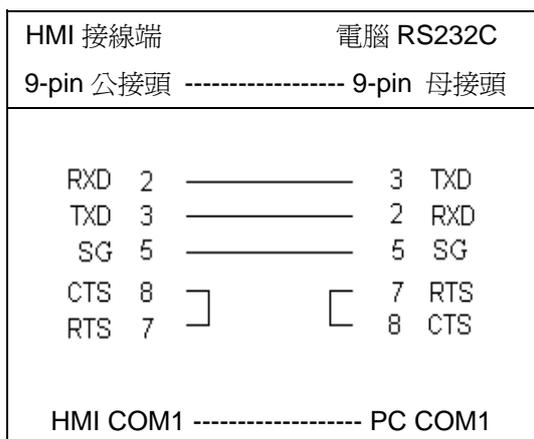


圖 2-75 電腦和觸控屏的傳輸線接線圖

接收來自觸控屏之數據...

當使用者要將觸控屏程式上傳到電腦時，需要先行設定 PanelMaster 從觸控屏上傳到電腦的傳輸設置，如圖 2-76 所示。

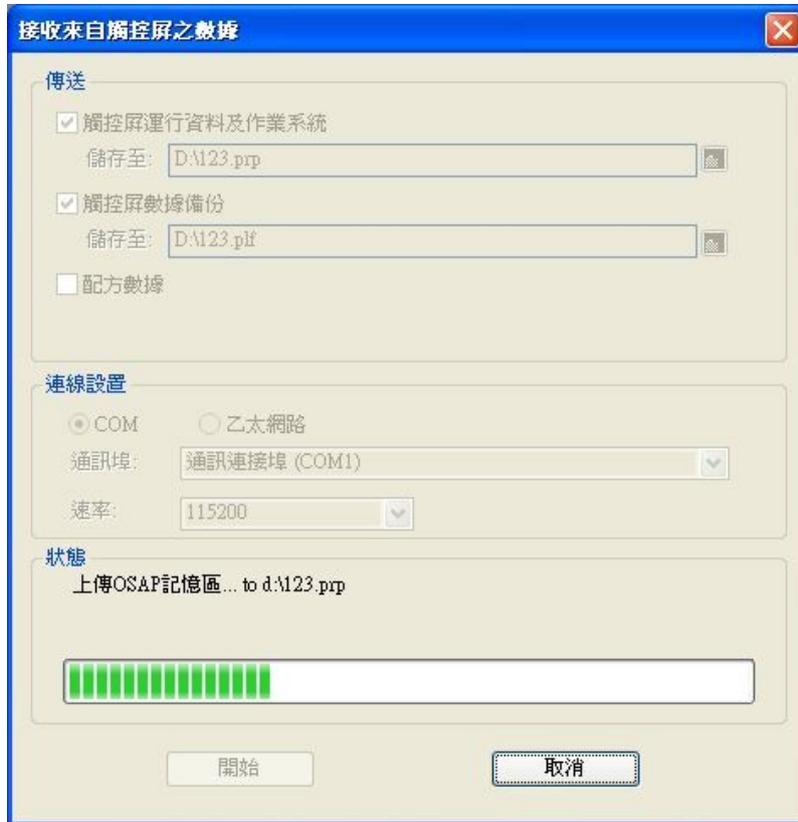


圖 2-76 觸控屏設置欄_接收來自觸控屏之數據設置畫面

<p> 提示？</p>	<p>xxxxxxx.PRP 檔案和 xxxxxxxx.PLF 檔案的差異點說明：所謂 xxxxxxxx.PRP 意即為”觸控屏運行套件”，上載時只能從人機讀回運行資料(即編譯過的檔案資料)，無法提供使用者修改程式使用，僅能提供使用者將此程式原封不動的下載到另外一台新的觸控屏中。而 xxxxxxxx.PLF 意即為”觸控屏資料檔案”，除非設計者原先有將 AP 備份資料 xxxxx.PLF”觸控屏資料檔案”下載到人機備份，那使用者後來就可以將 xxxxx.PLF 上載，讀回完整的觸控屏資料並提供使用者修改之用。但請注意要使用此功能上載完整資料必須針對先前曾經下載備份資料之觸控屏才能執行。</p>
--	--

■ 導出觸控屏...

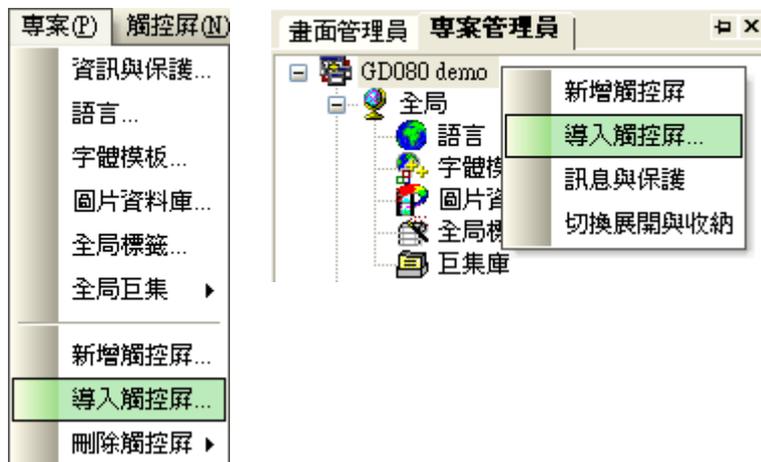


一個專案 (*.pmj) 可以儲存多個觸控屏，當使用者要將當前觸控屏程式儲存成一個檔案已提供其他使用者使用時，需先行執行導出觸控屏的功能將此觸控屏程式儲存成一個檔案名稱 (*.plf)，如圖 2-77 所示。



圖 2-77 觸控屏設置欄_導出觸控屏之設置畫面

可以從專案 (專案管理員)，導入觸控屏。



2-9. 工具欄

工具欄的功能主要包含提供操作軟體的語言選擇、離線/連線模擬運行、穿透通訊之設置/開始及結束的系統操作及透過 BIOS 更新 OS0。



圖 2-78 工具欄設置畫面

語言選擇：使用者可以選擇 PanelMaster 軟體的操作語言，由於各種語言操作系統全都在一起，使用者不須要個別安裝多種語言版本，可利用此選項來線上直接轉換語言。



圖 2-79 工具欄_語言選擇

模擬運行(離線)：

可以直接在 PC 上執行並檢視畫面而不必真正與 PLC 通訊，可在購買我們的產品之前，您可以先模擬"實際"操作並充份了解 PanelMaster 和觸控屏之功能。



圖 2-80 工具欄_GD037-LSK 離線模擬運行

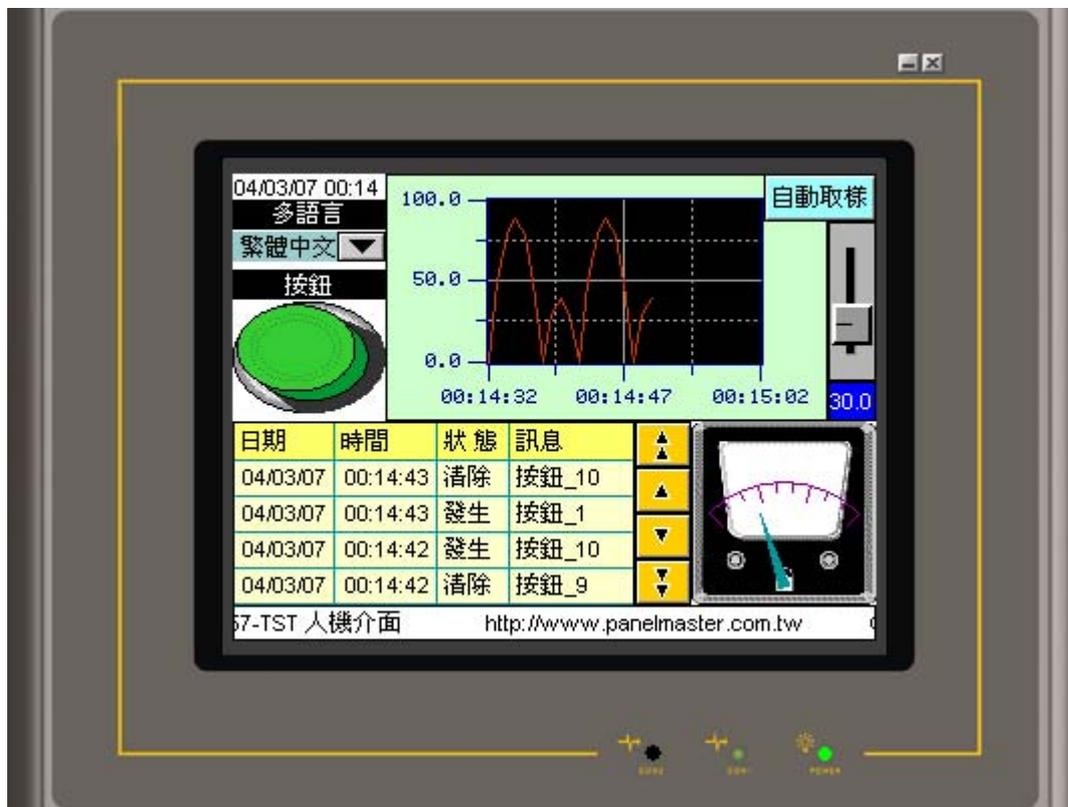


圖 2-81 工具欄_GD057-TST 離線模擬運行

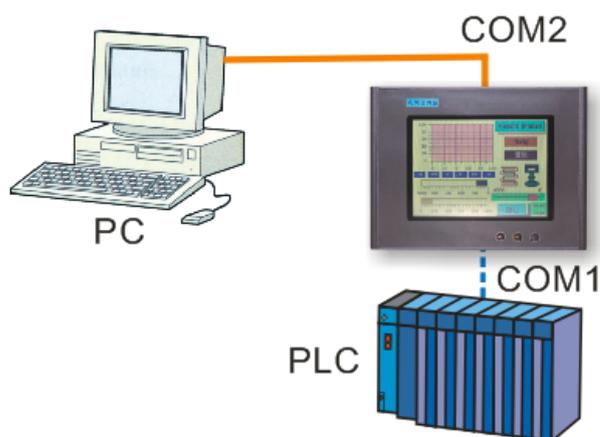
模擬運行(連線)：

利用 PC 當成觸控屏，使用 PC 的通訊埠與 PLC 之通訊埠模擬連線與操作功能，請注意此軟體只能與 PLC 通訊 30 分鐘，如果您須要繼續通訊，請先將應用軟體關閉再重新啓動 PanelMaster 在線模擬就可繼續使用，或購買 PanelExpress 觸控通在線軟體就可以連續在線使用。



穿透通訊介紹

針對絕大部分的觸控屏使用者來說**穿透通訊**一詞對他們而言是比較陌生的一個名詞，但於實際應用上此功能可以解決一大部分客戶需要透過觸控屏來監視/規劃/修改 PLC 程式的需求。簡而言之，穿透通訊功能就是當 PLC 與觸控屏通訊的同時，電腦可以透過與觸控屏連接的傳輸線來執行 PLC 程式之上/下載、程式修改、程式監視...等功能。



將觸控屏當成轉換器使用



圖 2-82 工具欄_設置透通通訊



圖 2-83 工具欄_開始穿透通訊

在工具欄或設置穿透通訊，開始穿透通訊。

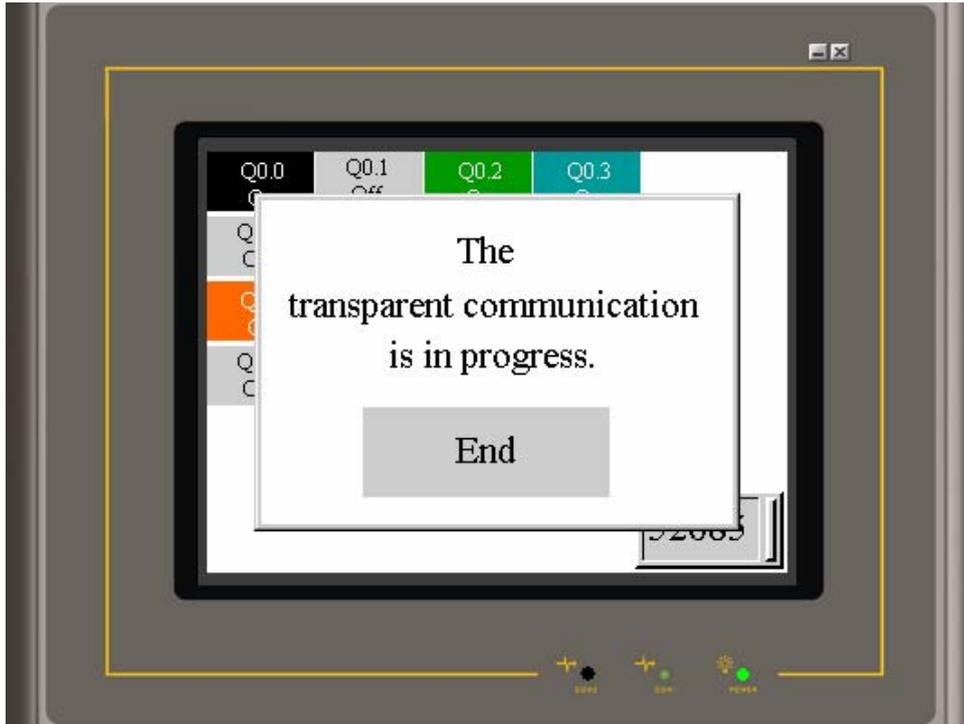
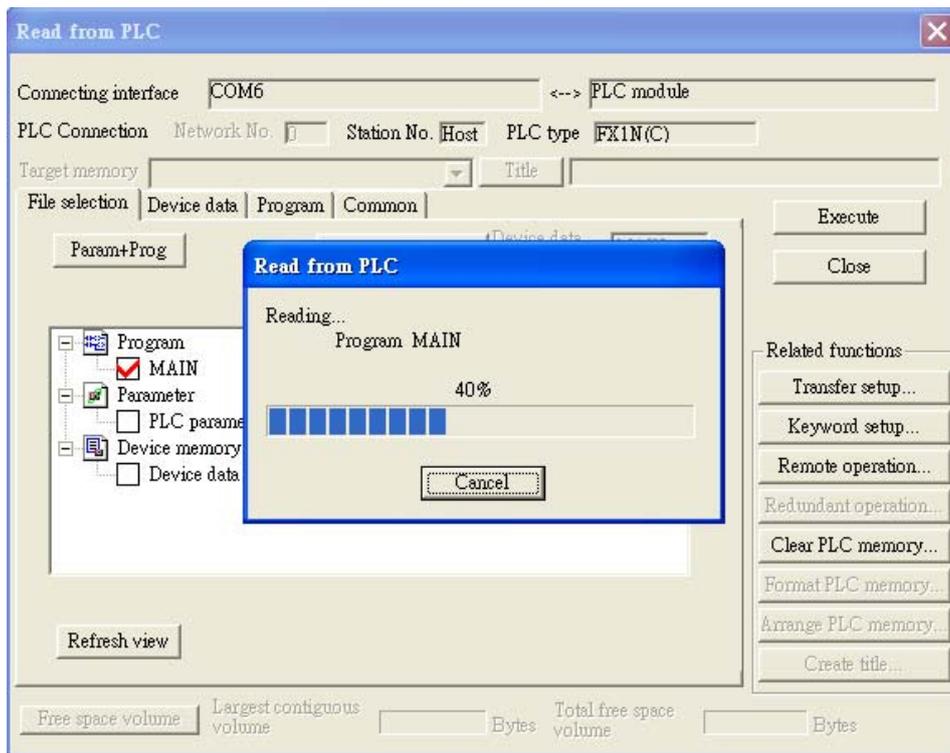


圖 2-84 觸控屏透通通訊啟動時的畫面



三菱 PLC 為例，開始下載程式

當穿透通訊啟動時觸控屏會顯示如圖 2-83 畫面，如果使用者要結束透通通訊功能除了可由 PanelMaster 中【工具---結束穿透通訊】選項來停止穿透通訊功能以外，也可以直接按壓觸控屏上 End 按鍵來結束穿透通訊功能。

透過BIOS更新OS0：

觸控屏為防止所裝載機械漏電或因雜訊太大造成觸控屏 OS 資料被破壞時及時提供操作者能自行更新使用者 OS 的功能，特別在工具選項中列入更新 OS0 的基本功能，當使用者不小心將所有應用程式及 OS 清除時 (DIP-SW1~6 皆撥 OFF 時會執行此動作)，便可以利用此貼心的功能將觸控屏恢復至原始未下載應用程式的畫面。

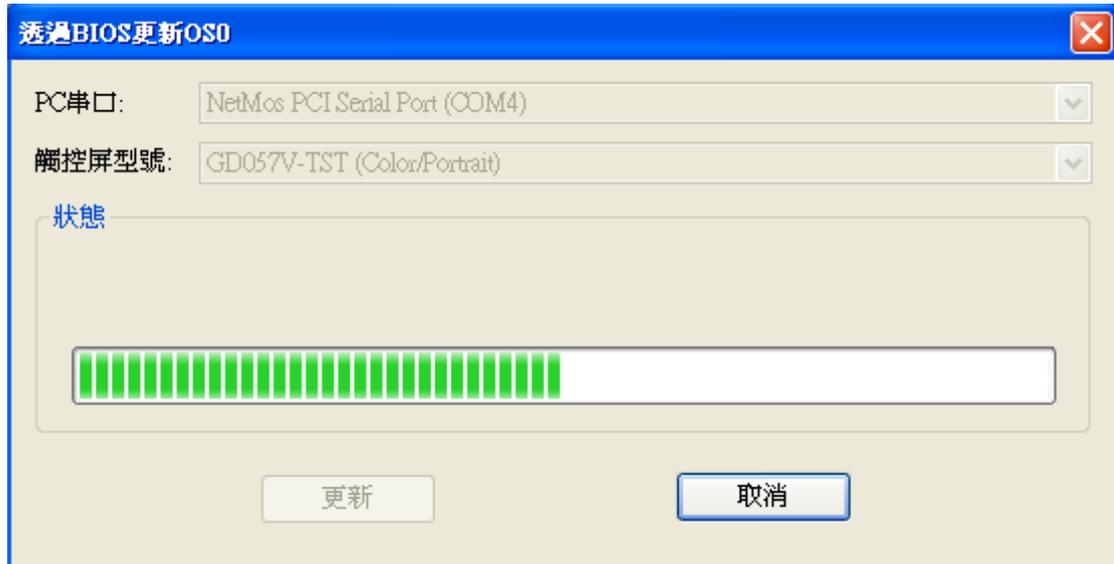
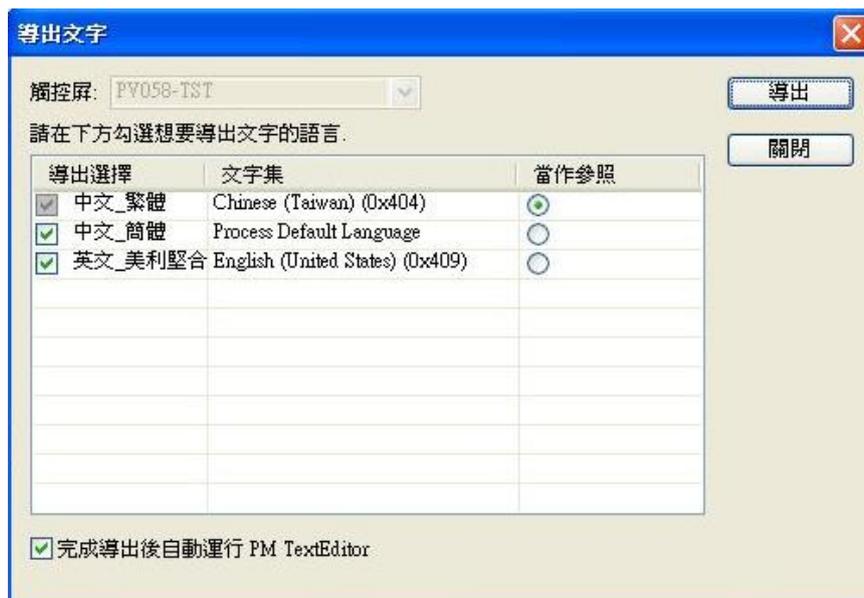


圖 2-85 工具欄_透過 BIOS 更新 OS0

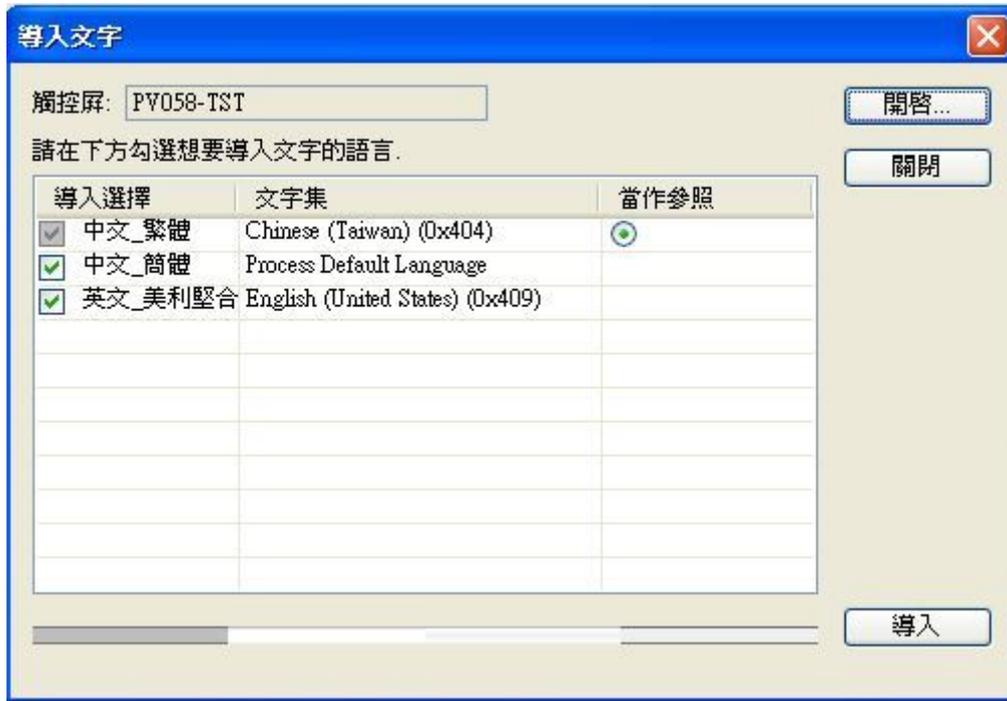
導出文字：

可將觸控屏內所有文字導成一個檔案，以利 PM TextEditor 工具編輯

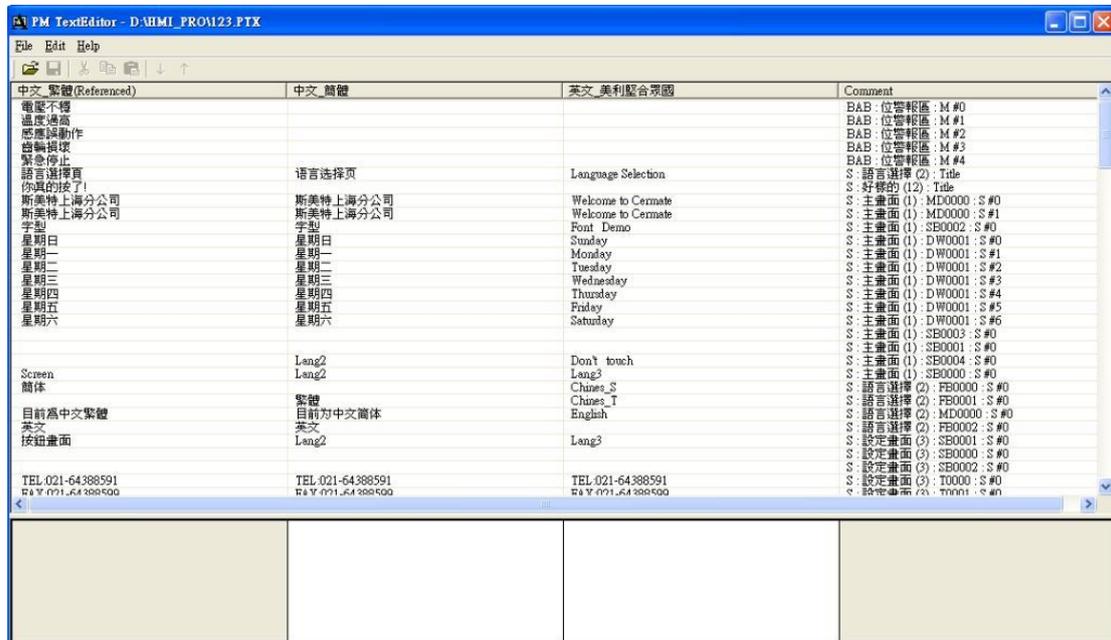


導入文字：

可將 PM TextEditor 工具編輯完成的文字放回特定觸控屏專案內



PM TextEditor：能夠規劃各種語言文字的工具，檔案可透過導出文字取得，規劃好的文字可以利用導入文字放回專案內。



2-10 視窗欄

視窗欄的下拉表單中可選擇畫面顯示狀態採用層疊、平鋪、直鋪或安排圖示等方式。



圖 2-86 視窗欄_層疊



圖 2-87 視窗欄_平鋪

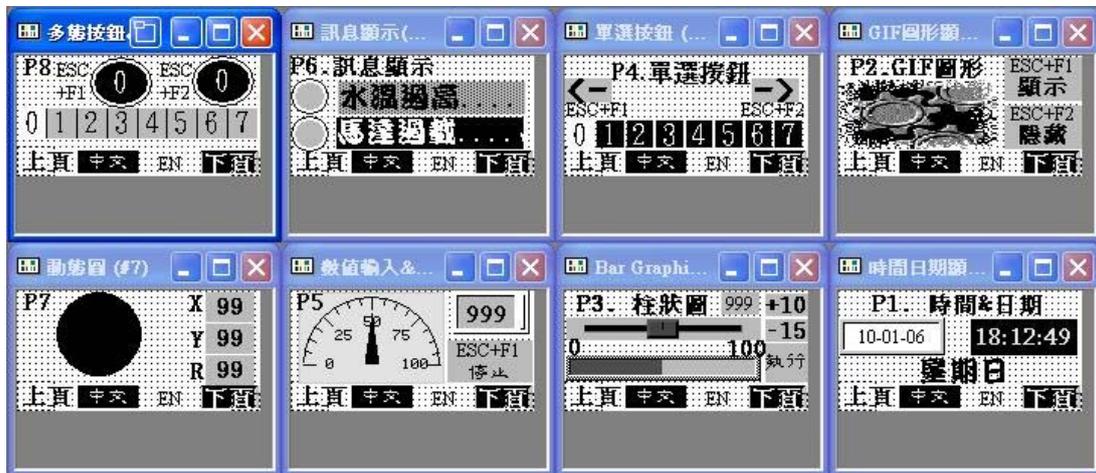


圖 2-88 視窗欄_直鋪



圖 2-89 視窗欄_安排圖示



圖 2-90 視窗欄

復原：

當視窗欄切換至最大化時，如果使用者想回覆原來之視窗安排可選擇此按鍵回覆前一視窗排列。

最大化：

可將已開啓的所有視窗切換至最大畫面，當使用者要切換視窗時可以直接選擇視窗上方的名稱即可直接切換至所選定的視窗。

所有視窗選項：

使用者除了可以在畫面管理員看到所有視窗外，也可以在視窗欄中看到所有已經被開啓的視窗選項，如圖 2-90 所示。

2-11 說明

說明欄的下拉表單中的【關於觸控大師】可查看軟體的版本，如圖 2-91 所示。



圖 2-91 說明欄

第三章．巨集指令

在觸控大師 PanelMaster 軟體中我們已經提供有許多常用的巨集指令，大約分為以下幾類：

3-1. 搬移和設值

- “=” →複製，將參數 P2 的數據複製到參數 P1 的目標位置

指令	“=”
數據類別	(S) 16 位整數，(U)16 位正整數，(SD) 32 位整數，(UD) 32 位正整數，(F)32 位浮點數，(B)位。
P1	內部字地址，內部位地址，外部字地址，外部位地址。
P2	常數，內部字地址，內部位地址，外部字地址，外部位地址。

P1=P2

例: V0.0=2\M0 (B); 本例中 2\ 表示 Link2 接三菱 PLC M0

當 COM2 三菱 PLC M0=0 則 COM1 西門子 PLC V0.0=0

當 COM2 三菱 PLC M0=1 則 COM1 西門子 PLC V0.0=1

- “=! ” →反相複製位，將參數 P2 的位數據反相複製到參數 P1 的目標位置

指令	“=! ”
數據類別	(B)位
P1	內部位地址，外部位地址。
P2	常數，內部位地址，外部位地址。

P1=!P2

例: V0.0=! 2\M0 (B) ; 本例中 2\ 表示 Link2 接三菱 PLC M0

當 COM2 三菱 PLC M0=0(OFF) 則 COM1 西門子 PLC V0.0=1 (ON)

當 COM2 三菱 PLC M0=1 (ON)則 COM1 西門子 PLC V0.0=0(OFF)

- “ ” ” →ASCII，將參數 P2 的字符串轉換為 ASCII 碼複製到參數 P1 的目標位置

指令	“ ” ”
數據類別	(B)位
P1	內部位地址
P2	ASCII 字符串

P1= ” P2(ASCII 文數字) ”

例: \$U0= ” ABCDEF ”

則 \$U0=4241 H (BA) , \$U1=4443 H (DC) , \$U2=4645 H (FE)

- “MOV” →搬移，將參數 P2 的數據搬移參數 P3 個數據量到參數 P1 的目標位置

指令	“MOV”
數據類別	(U)16 位正整數
P1	內部字地址，外部字地址。
P2	內部字地址，外部字地址。
P3	常數，內部字地址。

P1=MOV(P2,P3)

例：\$U10= MOV(2/D100,10)

將 COM2 三菱 PLC D100~D109 暫存器搬移到觸控屏\$U10~19 暫存器

- “SETM” →設值，將參數 P2 的數據設值到參數 P1 的目標位置，填充參數 P3 個長度

指令	“SETM”
數據類別	(U)16 位正整數
P1	內部字地址，外部字地址。
P2	常數，內部字地址。
P3	常數，內部字地址。

P1=SETM(P2,P3)

例：\$U10=SETM(2/D100,10)

將 COM2 三菱 PLC D100 暫存器的數值寫到觸控屏\$U10~19 暫存器

當 D100=K1234 則\$U10~19 暫存器都會變成 K1234

3-2. 數學計算

- “+” →加法，將參數 P2 的數據+P3 的數據結果傳送到 P1 的目標位置

指令	“+”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址。
P3	常數，內部字地址。

P1=P2 + P3

例：\$U10=K1234 + K1000

則觸控屏\$U10 暫存器數值=K2234

- “-” →減法，將參數 P2 的數據 - P3 的數據結果傳送到 P1 的目標位置

指令	“-”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址
P3	常數，內部字地址

$$P1=P2 - P3$$

例：\$U10=K1234-K1000

則觸控屏\$U10 暫存器數值=K234

- “*” →乘法，將參數 P2 的數據 * P3 的數據結果傳送到 P1 的目標位置

指令	“*”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址
P3	常數，內部字地址

$$P1=P2 * P3$$

例：\$U10=K1234*K10

則觸控屏\$U10 單雙字暫存器數值=K12340

	如果參數 P2 * P3 的結果可能超過 65535 時，請使用 32 位整數的計算運用進行操作，另一方面如果使用 16 位整數來操作，則超過 65535 時的數據結果是不會正確傳送到 P1 的目標位置。
注意！	

- “/” → 除法，將參數 P2 的數據 / P3 的數據結果，商數傳送到 P1 的目標位置,餘數捨去

指令	“/”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址
P3	常數，內部字地址

$P1=P2 / P3$

例：\$U10=K1234 /K 50

則觸控屏\$U10 暫存器數值=K24

- “%” → 除法餘數，將參數 P2 的數據 / P3 的數據結果，餘數傳送到 P1 的目標位置

$P1=P2 \% P3$ 餘數

例：\$U12=K1234 %K 50

則觸控屏\$U12 暫存器數值=K68

3-3. 邏輯運算

- “|” → 邏輯或(OR), 將參數 P2 的數據 | P3 的數據結果傳送到 P1 的目標位置

指令	“ ”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址
P3	常數，內部字地址

$P1=P2 | P3$

例: \$U10=K1234 | K1000

K1234 (二進制碼 10011010010)

K1000 (二進制碼 01111101000)

\$U10=K2042(二進制碼 1111111010)

- “&” → 邏輯和(AND)，將參數 P2 的數據& P3 的數據結果傳送到 P1 的目標位置

指令	“& ”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址。
P3	常數，內部字地址。

$P1=P2 \& P3$

例：\$U10=K1234 & K1000

K1234 (二進制碼 10011010010)

K1000 (二進制碼 01111101000)

\$U10=K192 (二進制碼 00011000000)

- “^” → 邏輯互斥或(XOR)，將參數 P2 的數據 ^P3 的數據結果傳送到 P1 的目標位置。

指令	“^”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址
P3	常數，內部字地址

$P1=P2 \wedge P3$

例：\$U10=K1234 ^ K1000

K1234 (二進制碼 10011010010)

K1000 (二進制碼 01111101000)

\$U10=K1850(二進制碼 11100111010)

- “<<” →左移，將參數 P2 的數據左移 P3 的數據，結果傳送到 P1 的目標位置

指令	“<<”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址
P3	常數,內部字地址

$P1=P2 \ll P3$

例: \$U10=K1234 << K1

K1234 (二進制碼 0000010011010010)

\$U10=K2468 (二進制碼 0000100110100100)

	當 P3 數值在(U)16 位左移超過 K15, (UD) 32 位左移超過 K31,無論 P2 數值為何其結果 P1 會成爲 0
注意!	

- “>>” →右移，將參數 P2 的數據右移 P3 的數據，結果傳送到 P1 的目標位置

指令	“>>”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址。
P3	常數,內部字地址。

$P1=P2 \gg P3$

例: \$U10=K1234 >> K1

K1234 (二進制碼 0000010011010010)

\$U10=K617 (二進制碼 0000001001101001)

	當 P3 數值在(U)16 位右移超過 K15, (UD) 32 位右移超過 K31,無論 P2 數值為何其結果 P1 會成爲 0。
注意!	

3-4. 統計運算

- “MAX” →比較取最大值，將參數 P2 的數據與 P3 的數據比較結果，取大數傳送到 P1 的目標位置。

指令	“MAX”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址
P3	常數，內部字地址

P1=MAX(P2, P3)

例：\$U10=MAX(\$U11,\$U12)

當\$U11 數值>\$U12 數值，則\$U10=\$U11

當\$U11 數值<\$U12 數值，則\$U10=\$U12

- “MIN” →比較取最小值，將參數 P2 的數據與 P3 的數據比較結果，取小數傳送到 P1 的目標位置。

指令	“MIN”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址
P3	常數，內部字地址

P1=MIN(P2, P3)

例：\$U10=MIN(\$U11, \$U12)

當\$U11 數值>\$U12 數值，則\$U10=\$U12

當\$U11 數值<\$U12 數值，則\$U10=\$U11

- “BMAX” → 區塊比較取最大值，將參數 P2 指定的起始位置連續 P3 的數據長度比較結果，取最大值傳送到 P1 的目標位置。

指令	“BMAX”
數據類別	(U)16 位正整數，(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	內部字地址
P3	常數，內部字地址

P1=BMAX(P2, P3)

例: \$U10=BMAX(\$U11,\$U20)

當\$U20 數值=K5 時，則取\$U11、\$U12、\$U13、\$U14、\$U15 比較後的最大值傳送到\$U10。

- “BMIN” → 區塊比較取最小值，將參數 P2 指定的起始位置連續 P3 的數據長度比較結果，取最小值傳送到 P1 的目標位置。

指令	“BMIN”
數據類別	(U)16 位正整數，(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	內部字地址
P3	常數，內部字地址

P1=BMIN(P2, P3)

例：\$U10=BMIN(\$U11,\$U20)

當\$U20 數值=K5 時，則取\$U11、\$U12、\$U13、\$U14、\$U15 比較後的最小值傳送到\$U10。

- “SUM” → 區塊加總，將參數 P2 指定的起始位置連續 P3 的數據長度加總結果，傳送到 P1 的目標位置。

指令	“SUM”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	內部字地址
P3	常數，內部字地址

P1=SUM(P2, P3)

例：\$U10=SUM(\$U11、\$U20)

當\$U20 數值=K5 時，則取\$U11、\$U12、\$U13、\$U14、\$U15 加總後傳送到\$U10。

- “XSUM” → 區塊加總互斥或(XOR)、將參數 P2 指定的起始位置連續 P3 的數據長度邏輯互斥或結果，傳送到 P1 的目標位置。

指令	“XSUM”
數據類別	(U)16 位正整數，(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	內部字地址
P3	常數，內部字地址

P1=XSUM(P2, P3)

例：\$U10=SUM(\$U11, \$U20)

當\$U20 數值=K5 時，則取\$U11 ^ \$U12 ^ \$U13 ^ \$U14 ^ \$U15 結果傳送到\$U10

- “SWAP” → 字節交換，將參數 P1 的高字節與低字節交換，參數 P2 指定交換字的長度

指令	“SWAP”
數據類別	(U)16 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址

SWAP(P1,P2)

例：SWAP(\$U10, 4)

當 \$U10=1122、\$U11=3344、\$U12=5566、\$U13=7788 執行交換命令後結果
\$U10=2211、\$U11=4433、\$U12=6655、\$U13=8877

3-5. 數據轉換

- “BCD” → 十進位 BCD 碼轉換為十六進位碼，將參數 P2 十進位碼轉換為十六進位，傳送到參數 P1 的目標位置。

指令	“BCD”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數，內部字地址

P1= BCD (P2)

\$U10=BCD(\$U11)

十進位常數代碼:K 十六進位常數代碼：H

當\$U11=K 10 則 \$U10=H10 (K16)

\$U11=K 100 則 \$U10=H100(K256)

- “BIN” →十六進位碼轉換為十進位 BCD 碼，將參數 P2 十六進位碼轉換為十進位，傳送到參數 P1 的目標位置。

指令	“BIN”
數據類別	(U)16 位正整數, (UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	內部字地址

P1= BIN (P2)

\$U10=BIN(\$U11)

十進位常數代碼:K 十六進位常數代碼:H

當\$U11= 10 H (K16) 則 \$U10= K 10

\$U11= H100(K256)則 \$U10= K 100

- “DW” →字 word(P2)傳送至雙字 double words(P1), 高字補零.

指令	“DW”
數據類別	(S)16 位整數,(U)16 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址

P1= DW (P2)

- “W” →雙字 P2 取低字 word 傳送至 P1

指令	“W”
數據類別	(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址

P1= W (P2)

- “B2W” →字 P2 轉換連續 P3 的長度傳送至 P1 起始低字節開始存放,P1 高字節補零

指令	“B2W” ; byte converts to word
數據類別	(S) 16 位整數,(UD) 16 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址
P3	常數,內部字地址

P1= B2W (P2, P3)

\$U0=B2W(\$U10,4)

當\$U10= H1234,\$U11=H5678 轉換後

\$U0=H0034,\$U1=H0012,\$U2=H0078,\$U3=H0056

- “W2B” →字 P2 取低字節轉換連續 P3 的長度傳送至 P1 起始字開始存放

指令	“W2B”
數據類別	(S)16 位整數,(U)16 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址
P3	常數,內部字地址

P1= W2B (P2, P3)

\$U0=W2B(\$U10,1)

當\$U10=H1234 轉換後 \$U0=H0034 \$U10 高字節捨去

\$U0=W2B(\$U10,2)

當\$U10=H1234,\$U11=H5678 轉換後 \$U0=H7834 \$U10,\$U11 高字節捨去

\$U0=W2B(\$U10,4)

當\$U10=H1234,\$U11=H5678, \$U12=H1412,\$U13=H0369 轉換後 \$U0=H7834, \$U1=6912

- “A2X” →ASCII 碼轉換成 16 位正整數,以 P2 為起始字連續 4 個字的 ASCII 轉換為 1 個字傳送至 P1

指令	“A2X”
數據類別	(U)16 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址

P1= A2X (P2)

\$U0=A2X(\$U10)

ASCII 碼:30H(0),31H(1),32H(2),33H(3),34H(4)

當\$U10=0031H \$U11=0032H,\$U12=0033H,\$U13=0034H

轉換後\$U0=H1234

注意:P2 字(WORD)的高字節必須為零

- “X2A” →P2(16 位正整數)字轉換成以 P1 為起始字連續 4 個字的 ASCII,高字節補零

指令	“X2A”
數據類別	(U)16 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址

P1= X2A (P2)

\$U0=A2X(\$U10)

ASCII 碼:30H(0),31H(1),32H(2),33H(3),34H(4)

當\$U10= H1234

轉換後\$U0=0031H \$U1=0032H,\$U2=0033H,\$U3=0034H

- “W2F” → 字(word)格式 P2 轉換成浮點數傳送至 P1

指令	“W2F”
數據類別	(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址

P1= W2F (P2)

- “D2F” → 雙字(Double-words)格式 P2 轉換成浮點數傳送至 P1

指令	“D2F”
數據類別	(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址

P1= D2F (P2)

- “F2W” → 浮點數 P2 轉換成字(word)格式傳送至 P1

指令	“F2W”
數據類別	(F) 32 位浮點數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址

P1= F2W (P2)

- “F2D” → 浮點數 P2 轉換成雙字(Double-words)格式傳送至 P1

指令	“F2D”
數據類別	(F) 32 位浮點數
P1	內部字地址
P2	常數,內部字地址

P1= F2D (P2)

3-6. 條件控制(IF/ELIF)

IF 使您可以開始一個條件式指示詞，測試一個符號或是一群符號之評估結果是否為 **true**。如果評估結果 **true**，編譯器便會評估所有介於 **IF** 和下一個指示詞之間的程式碼。

IF 指示詞開始的條件式指示詞必須明確地以 **ENDIF** 指示詞結束。

ELIF 比較簡單，因為每個 **IF** 都需要配對一個 **ENDIF**，而 **ELIF** 可以使用在無對應的 **ENDIF** 情況下使用。

ELSE 讓您可以建立複合條件式指示詞，如果在之前的 **IF** 或 **ELIF** 指示詞中運算式評估結果未出現 **true**，則編譯器會評估 **ELSE** 和其後 **ENDIF** 之間的程式碼。

● “IF=” → P1=P2(等於)條件執行

指令	“IF=”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “IF!=" → P1 ≠ P2(不等於)條件執行

指令	“IF!="
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “IF>” → P1>P2(大於)條件執行

指令	“IF>”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “IF>=” → P1>=P2(大於,等於)條件執行

指令	“IF>=”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “IF<” →P1<P2(小於)條件執行

指令	“IF<”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “IF<=” →P1<=P2(小於,等於)條件執行

指令	“IF<=”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “IF&” →P1&P2(邏輯和後 16 位任意 1 位 等於 1)條件執行

指令	“IF&”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “IF!&” →P1&P2(邏輯和後 16 位全等於 0)條件執行

指令	“IF!&”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “IF B” →P2 位/接點 ON 條件執行

指令	“IF B”
數據類別	(B)位/接點
P1	
P2	內部位地址

● “IF!B” → P2 位/接點 OFF 條件執行

指令	“IF!B”
數據類別	(B)位/接點
P1	
P2	內部位地址

● “ELIF=” → P1=P2(等於)條件執行

指令	“ELIF=”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “ELIF!=” → P1 ≠ P2(不等於)條件執行

指令	“ELIF!=”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “ELIF>” → P1>P2(大於)條件執行

指令	“ELIF>”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “ELIF>=” → P1>=P2(大於,等於)條件執行

指令	“ELIF>=”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “ELIF<” →P1<P2(小於)條件執行

指令	“ELIF<”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “ELIF<=” →P1<=P2(小於,等於)條件執行

指令	“ELIF<=”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “ELIF&” →P1&P2(邏輯和後 16 位任意 1 位 等於 1)條件執行

指令	“ELIF&”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “ELIF!&” →P1&P2(邏輯和後 16 位全等於 0)條件執行

指令	“IF!&”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	常數,內部字地址
P2	常數,內部字地址

● “ELIF B” →P2 位/接點 ON 條件執行

指令	“ELIF B”
數據類別	(B)位/接點
P1	
P2	內部位地址

- “ELIF!B” → P2 位/接點 OFF 條件執行

指令	“ELIF!B”
數據類別	(B)位/接點
P1	
P2	內部位地址

- “ELSE” → 複合條件

指令	“ELSE”
數據類別	
P1	
P2	

- “ENDIF” → 條件執行命令結束

指令	“ENDIF”
數據類別	
P1	
P2	

3-7. 跳轉程式

- “JMP” → 跳躍執行

指令	“JMP”
數據類別	
P1	ASCII 字串; ex: abc

假如要跳到的程式標題 ASCII 字串為:abc; 程式將跳到 Label : abc 的程式位置

- “JMP=” → P1=P2(等於)條件執行跳躍

指令	“JMP=”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	ASCII 字串; ex: abc
P2	常數,內部字地址
P3	常數,內部字地址

當 P1=P2(等於)條件時, 執行跳到的程式標題 ASCII 字串為:abc; 程式將跳到 Label : abc 的程式位置

● “JMP !=” → P1 ≠ P2 (不等於) 條件執行跳躍

指令	“JMP =”
數據類別	(S) 16 位整數, (U) 16 位正整數, (SD) 32 位整數, (UD) 32 位正整數, (F) 32 位浮點數
P1	ASCII 字串; ex: ngabc
P2	常數, 內部字地址
P3	常數, 內部字地址

當 P1 ≠ P2 (不等於) 條件時, 執行跳到的程式標題 ASCII 字串為: ngabc; 程式將跳到 Label : ngabc 的程式位置

● “JMP >” → P1 > P2 (大於) 條件執行跳躍

指令	“JMP >”
數據類別	(S) 16 位整數, (U) 16 位正整數, (SD) 32 位整數, (UD) 32 位正整數, (F) 32 位浮點數
P1	ASCII 字串
P2	常數, 內部字地址
P3	常數, 內部字地址

● “JMP >=” → P1 ≥ P2 (大於, 等於) 條件執行跳躍

指令	“JMP >=”
數據類別	(S) 16 位整數, (U) 16 位正整數, (SD) 32 位整數, (UD) 32 位正整數, (F) 32 位浮點數
P1	ASCII 字串
P2	常數, 內部字地址
P3	常數, 內部字地址

● “JMP <” → P1 < P2 (小於) 條件執行跳躍

指令	“JMP <”
數據類別	(S) 16 位整數, (U) 16 位正整數, (SD) 32 位整數, (UD) 32 位正整數, (F) 32 位浮點數
P1	ASCII 字串
P2	常數, 內部字地址
P3	常數, 內部字地址

- “JMP <=” → P1<=P2(小於,等於)條件執行跳躍

指令	“JMP <=”
數據類別	(S) 16 位整數,(U)16 位正整數,(SD) 32 位整數,(UD) 32 位正整數,(F)32 位浮點數
P1	ASCII 字串
P2	常數,內部字地址
P3	常數,內部字地址

- “JMP &” → P1&P2(邏輯和後 16 位任意 1 位 等於 1)條件執行跳躍

指令	“JMP &”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	ASCII 字串
P2	常數,內部字地址
P3	常數,內部字地址

- “JMP !&” → P1&P2(邏輯和後 16 位全等於 0)條件執行跳躍

指令	“JMP !&”
數據類別	(U)16 位正整數,(UD) 32 位正整數
P1	ASCII 字串
P2	常數,內部字地址
P3	常數,內部字地址

- “JMP B” → P2 位/接點 ON 條件執行跳躍

指令	“JMP B”
數據類別	(B)位/接點
P1	ASCII 字串
P2	內部位地址

- “JMP !B” → P2 位/接點 OFF 條件執行跳躍

指令	“JMP !B”
數據類別	(B)位/接點
P1	ASCII 字串
P2	內部位地址

● “CALL” → 呼叫巨集

指令	“CALL”
數據類別	
P1	ASCII 字串

與 CALL 指令搭配的副巨集程序請用英文或數字命名

● “RET” → 返回主巨集

指令	“RET”
數據類別	
P1	

● “FOR” → 回圈

指令	“FOR”
數據類別	(U)16 位正整數
P1	常數, 內部字地址

● “NEXT” → 回圈結束

指令	“NEXT”
數據類別	
P1	

● “STOP” → 停止

指令	“STOP”
數據類別	
P1	

● “END” → 主巨集結束

指令	“END”
數據類別	
P1	

3-8. 計時器

- “SET_T” → 設定計時器, P1 計時器編號, P2 計時器起始字地址

指令	“SET_T”
數據類別	(U)16 位正整數
P1	0~7 常數
P2	內部字地址

P1: 計時器編號設定(現提供 0~7, 共 8 個 100ms 計時單位的計時器)

P2 參數:

P2 計時器起始字地址+0: 計時器執行特性 0: PV=SV 旗標置位為 1

1: PV=SV 旗標置位為 1,0 交替

P2 計時器起始字地址+1: 計時器現在值(PV)

P2 計時器起始字地址+2: 計時器設定值(SV)

P2 計時器起始字地址+3: 輸出旗標

- “STOP_T” → 停止計時器, P1 計時器編號

指令	“STOP_T”
數據類別	(U)16 位正整數
P1	0~7 常數

當 “STOP_T” → 停止計時器執行時, 對應的 “SET_T” → 設定計時器會停止計時, 且 PV 值保持

- “WAIT_T” → 等待計時器, P1 計時器編號

指令	“WAIT_T ”
數據類別	(U)16 位正整數
P1	0~7 常數

當巨集掃描至 “WAIT_T” → 等待計時器時, 巨集會等待到 “SET_T” → 設定計時器計時時間到達才會執行下一個巨集指令

3-9. 系統(萬年曆)

- **GET_RTC** 讀取人機介面 RTC 模組，系統的時間、日期。

指令	GET_RTC
數據類別	(U) 16 位正整數
參數 P1	內部字地址

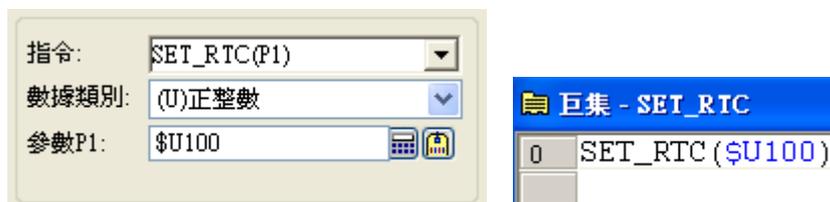
參數 P1 會佔用內部記憶區連續 8 個暫存器。



- **SET_RTC** 設定人機介面 RTC 模組，系統的時間、日期。

指令	SET_RTC
數據類別	(U) 16 位正整數
參數 P1	內部字地址

參數 P1 會佔用內部記憶區連續 8 個暫存器。



暫存器 0	\$U100	秒	0~59
暫存器 1	\$U101	分	0~59
暫存器 2	\$U102	時	0~23
暫存器 3	\$U103	時間校正 (-64~63)	1 (0.26 秒/日)
暫存器 4	\$U104	日	1~31
暫存器 5	\$U105	月	1~12
暫存器 6	\$U106	年 (西元)	0~99
暫存器 7	\$U107	星期 (0：星期日，1~6：星期一~六)	0~6

RTC 暫存器設定值

時間校正的出廠值為 8.06 (31x0.26)。

- **SYS** 尚未提供。

3-10. 畫面

- **OPEN_WS** 開啓一個視窗畫面。

指令	OPEN_WS
數據類別	(U) 正整數
參數 P1	常數、內部字地址

此巨集指令只能用在“循環巨集”裡，被開啓的畫面必須為視窗畫面。



開啓第 10 頁的視窗畫面

- **CLOSE_WS** 關閉當前的視窗畫面。

指令	CLOSE_WS
數據類別	
參數 P1	

此巨集指令只能用在“循環巨集”裡。



3-11. 索引暫存器 \$I

■ \$I0~\$I15

此索引暫存器與一般資料暫存器同樣的使用方法外，它可以與其它元件及數值組合使用，成爲一個可以利用程式變更元件編號的特殊暫存器。

範例 1：當 \$I0=200 時，則 W[\$I0] 會等於 W200，此刻數值會寫入 W200。

數據類別:	16位整數	
顯示類別:	16位十進制整數	
寫入地址:	W[\$I0]	
<input checked="" type="checkbox"/>	監視地址與寫入地址相同	
監視地址:	W[\$I0]	

範例 2：當 \$I0=200 時，則 W[\$I0+123] 會等於 W323，此刻數值會寫入 W323。

數據類別:	16位整數	
顯示類別:	16位十進制整數	
寫入地址:	W[\$I0+123]	
<input checked="" type="checkbox"/>	監視地址與寫入地址相同	
監視地址:	W[\$I0+123]	

範例 3：bit 用法，當 \$I1=200 時，則 \$U[\$I1].2 會等於 \$U200.2。

數據類別:	位	
監視地址:	\$U[\$I1].2	

範例 4：當 \$I2=3 時，則 [\$I2]:W100 會等於 3:W100，此刻數值會寫入站號 3 的 W100。

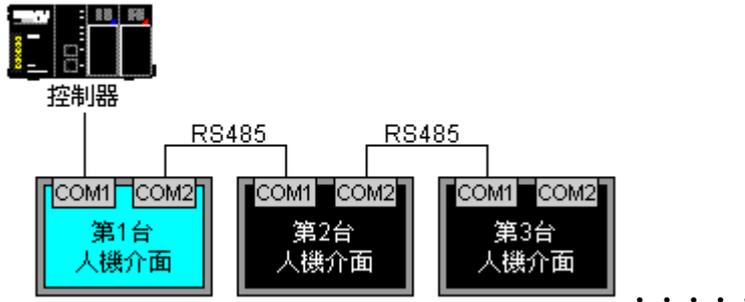
數據類別:	16位整數	
顯示類別:	16位十進制整數	
寫入地址:	[\$I2]:W100	
<input checked="" type="checkbox"/>	監視地址與寫入地址相同	
監視地址:	[\$I2]:W100	

第四章.多台觸控屏連線

多台觸控屏連線，提供了二種服務方式。

1. RS485 串口：2-to-1 Server / Multi-drop Server。
2. 乙太網路：Data Sharer (UDP)。

4-1.通訊服務(串口) 2-to-1 Server



觸控屏規劃時必須在同一個專案管理員下。



第一台觸控屏_連線 1，選擇要連線的 PLC。



第一台觸控屏_連線 2，選擇要連線的方式，通訊服務(串口)_2-to-1 Server。



連線的通訊參數，57600, 8, Even, 1 (出廠值)，可以依現場的通訊距離而調整速率。



第二台觸控屏_連線 1，連線種類選擇，間接連線經由 2 對 1 連接(串口)。



連線屬性

一般 參數

連線編號: 1

連線名稱: 連線1

連線種類: 間接連線經由2對1連接(串口)

裝置/伺服器: Mitsubishi Electric Corp. Melsec-FX2n (CPU Port)

連線埠: COM1 (連線1)

間接連線伺服器位置

觸控: GD057-TST_第1台

連線: 連線2

通訊異常訊息的顯示時間長度: 5 秒

設定正確會顯示第一台觸控屏連線的裝置。

連線的通訊參數，57600, 8, Even, 1 (出廠值)，會跟隨第一台觸控屏_連線 2 的通訊參數改變，所以這裡無發法修改。

連線屬性

一般 參數

傳輸

速率: 57600

數據位數: 8

校驗: Even

結束位數: 1

其他

觸控屏地址: 0

PLC 地址: 0

逾時時間: 0 (x0.1 秒)

命令延遲: 0 (x0.1 秒)

重試次數: 0

第二台觸控屏_連線 2，連線種類選擇，通訊服務(串口)_2-to-1 Server。



連線的通訊參數，57600, 8, Even, 1 (出廠值)，可以依現場的通訊距離而調整速率。



設定方式和第一台觸控屏_連線 2 相同。

第三台觸控屏_連線 1，連線種類選擇，間接連線經由 2 對 1 連接(串口)。



連線屬性

一般 參數

連線編號: 1

連線名稱: 連線1

連線種類: 間接連線經由2對1連接(串口)

裝置/伺服器: Mitsubishi Electric Corp. Melsec-FX2n (CPU Port)

連線埠: COM1 (連線1)

間接連線伺服器位置

觸控: GD057-TST_第2台

連線: 連線2

通訊異常訊息的顯示時間長度: 5 秒

依此類推，可以設計多台的觸控屏連線。

選擇第二台觸控屏。

4-2. 通訊服務(串口) Multi-drop Server

連線屬性

一般 參數 廣播區

連線編號: 2

連線名稱: 連線2

連線種類: 通訊服務(串口)

裝置/伺服器: PanelMaster Multi-drop Server (COM)

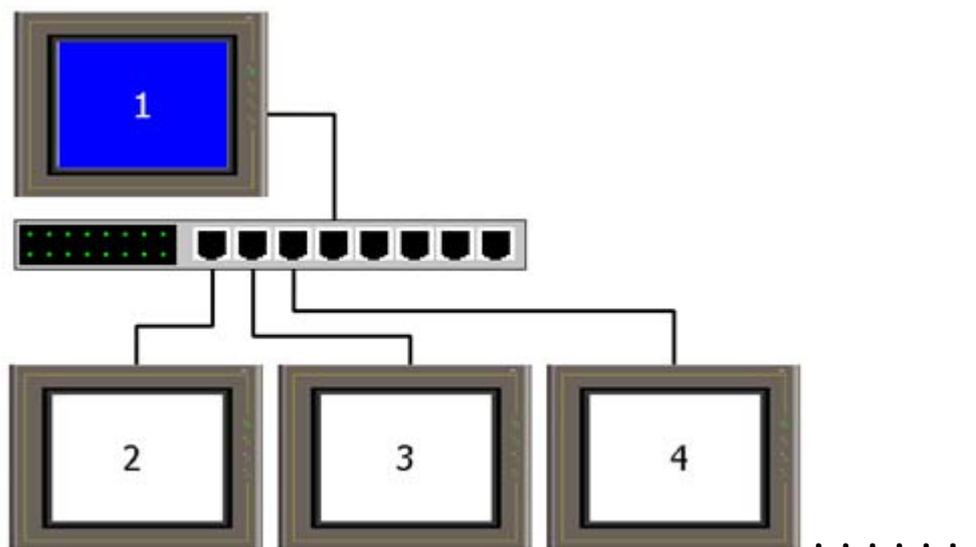
連線埠: COM2 (連線2)

數據連線: 連線1

開發中，尚未提供。

4-3. 直接連線(乙太網路) Data Sharer(UDP)

可以最多 16 台 Panel 使用 ethernet UDP 連線起來。



HMI 系統會自動分享每台觸控屏 (PLC) 128 words，到另外 15 台 HMI (PLC)。
同樣的，任何一台 HMI (PLC) 其資料都會同步傳出給另外的 15 台 HMI (PLC)。
如此一來，就以輕易達到“資料分享”或“資料收集”的功能。

只要結合“巨集”使用，就可以達到 16 台觸控屏 (PLC) 之間任意互換。

規劃設計如下：



第一台觸控屏_連線 1，選擇要連線的裝置 PanelMaster - Data Sharer (UDP)，觸控屏地址設為 1 (1~16)。



連線編號:	1
連線名稱:	連線1
連線種類:	直接連線(乙太網路)
裝置/伺服器:	PanelMaster Data Sharer (UDP)
連線埠:	乙太網路1

觸控屏地址:	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
	11
	12
	13
	14
	15
	16

觸控屏地址：
分享地址最多可設 16 站，
每台觸控屏需定義不同的站號。

第二台觸控屏_連線 1，選擇要連線的裝置 PanelMaster - Data Sharer (UDP)，觸控屏地址設為 2 (1~16)。

第三台觸控屏_連線 1，選擇要連線的裝置 PanelMaster - Data Sharer (UDP)，觸控屏地址設為 3 (1~16)。

第四台觸控屏_連線 1，選擇要連線的裝置 PanelMaster - Data Sharer (UDP)，觸控屏地址設為 4 (1~16)。

資料分享的暫存器位址 Pm.n

m: 站號共 16 站 (1~16)

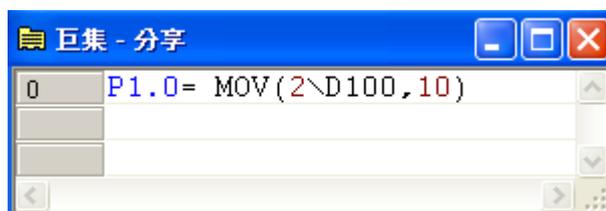
n: 字地址共 128 字 (0~127)

例如：當第 1 台觸控屏 P1.0 資料變更時，HMI 系統會自動分享到另外 15 台 HMI。

配合巨集指令就可以達到 PLC 資料分享。

例如：連線 2，PLC 的暫存器 D100~D109 資料搬移到 P1.0~P1.9，然後 HMI 系統會自動分享

P1.0~P1.9 (D100~D109) 到另外 15 台 HMI。



注意！

PanelMaster - Data Sharer(UDP) 並沒有主/副站之區分。

第五章. 操作範例說明及實作練習

■ 範例 1

此範例將介紹幾種典型元件的設計操作方法讓初學者可以很快地完成實際的觸控屏畫面編輯工作，並且逐步說明實際和 PLC 連線之執行步驟及相關參數設定的注意事項。本章說明乃針對 PLC 廠牌為三菱 FX2n 接 COM1 和 Modbus 儀表 (NT482, MA-SM2) 接 COM2，觸控屏機型為 GD057-TST。

步驟一：執行【檔案---開新檔案】功能開啓一個新的專案檔案，如圖 5-1-1 所示。



圖 5-1-1 步驟一_建立專案名稱及路徑

步驟二：接續步驟一按【下一步】進入新增觸控屏功能，如圖 5-1-2 所示。

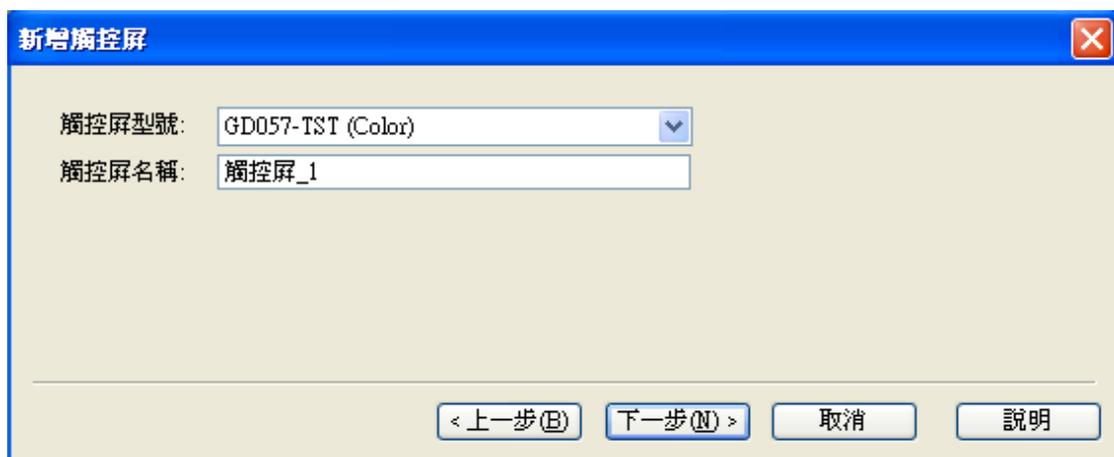


圖 5-1-2 步驟二_設定觸控屏型號及顯示名稱

步驟三：接續步驟二按【下一步】進入連接控制器設定畫面，如圖 5-1-3 所示。

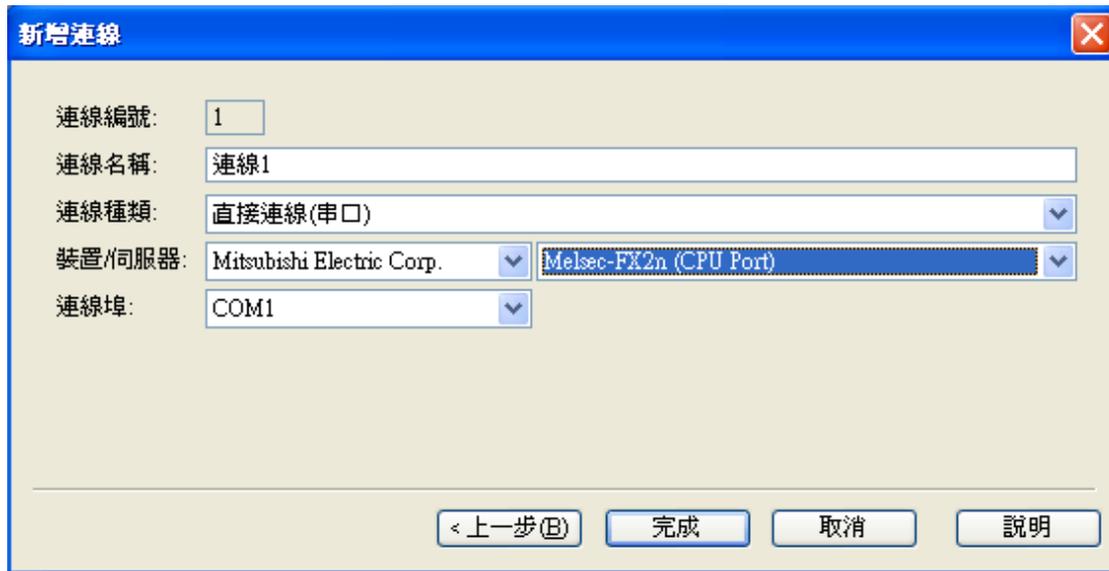


圖 5-1-3 步驟三_設定第一組觸控屏連接控制器

步驟四：接續步驟三按【完成】後便完成基本專案設置動作，PanelMaster 於此時將會自動開啓指定觸控屏 (GD057-TST) 的第一頁空白畫面，如圖 5-1-4 所示。

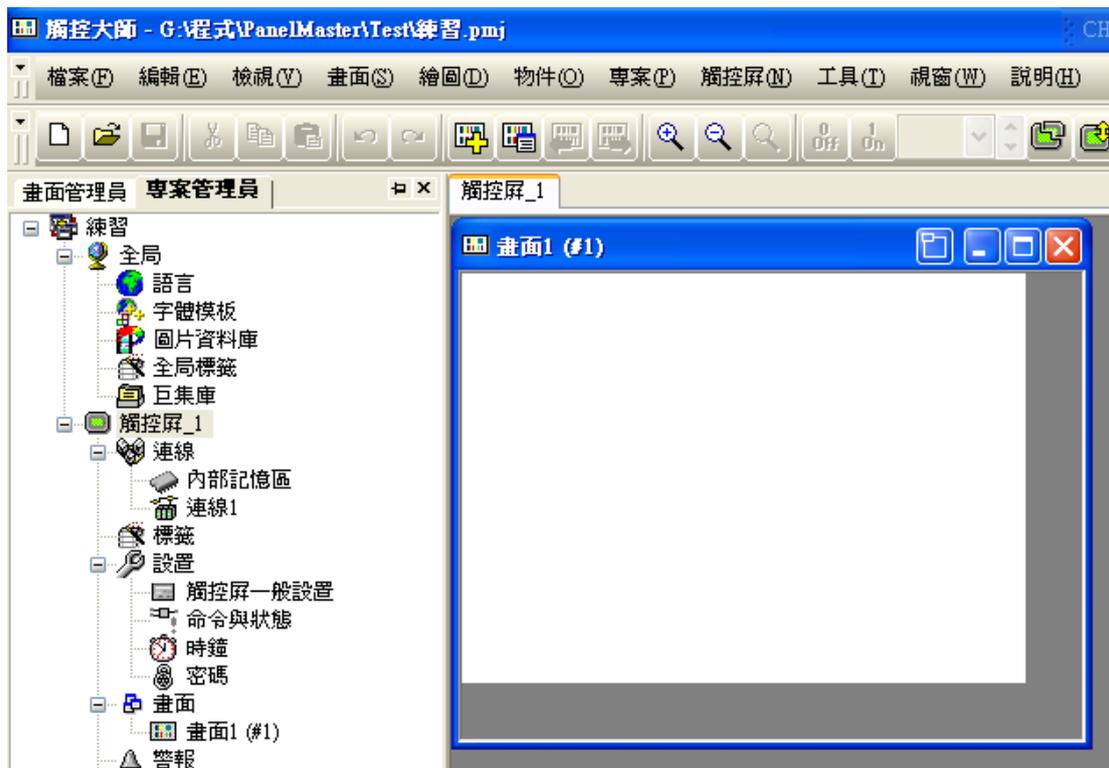


圖 5-1-4 步驟四_新增觸控屏設置完成

步驟五：基本專案設置完成後，根據使用者需求可進入連線設置中設定另外一組裝置 Modbus 儀表 (Modicon 984 Device/Slave RTU)，並將連線埠設定為 Com2，如圖 5-1-5



所示。

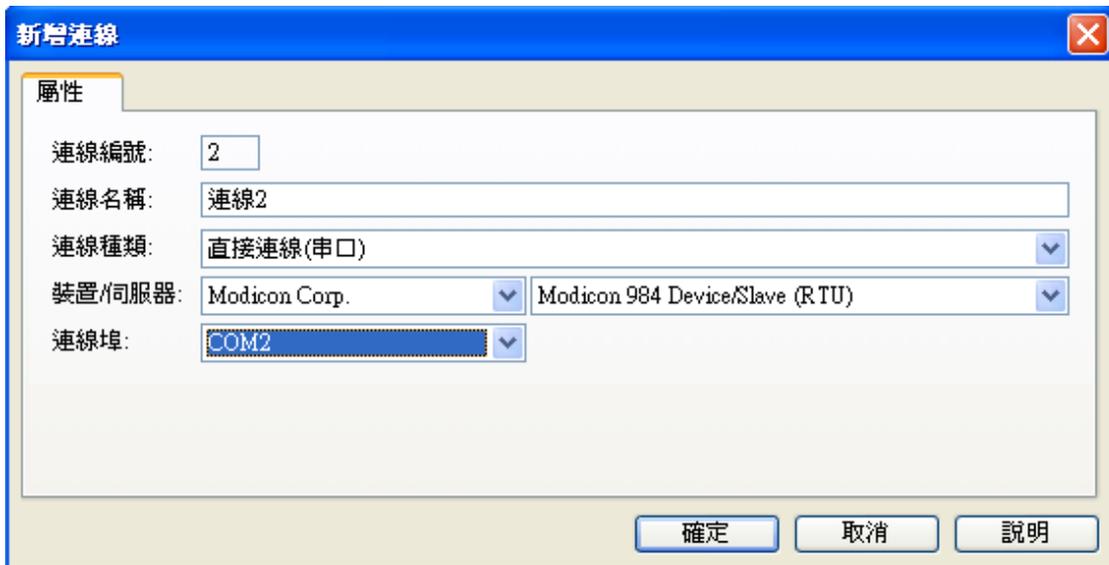
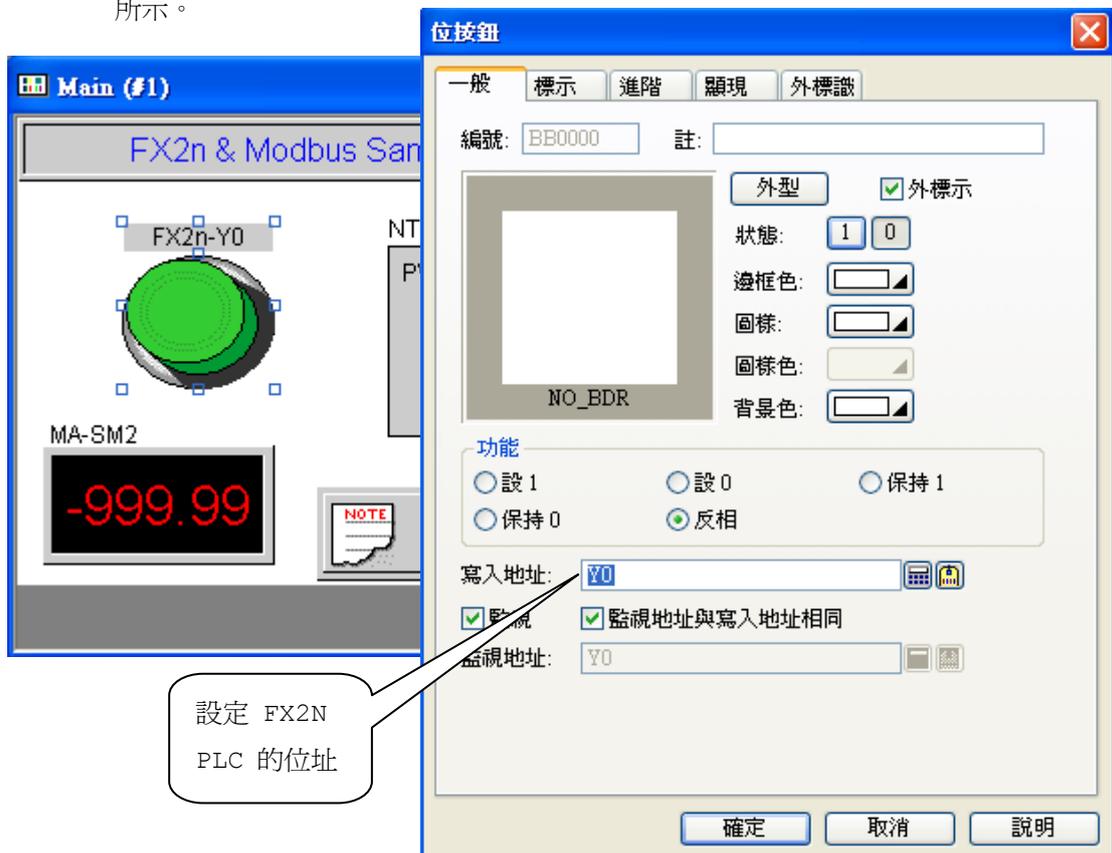


圖 5-1-5 步驟五_設定第二組觸控屏連接控制器

步驟六：通訊連接設置完成後，使用者便可以依照個人需求製作所需要的觸控屏畫面，物件屬性可按滑鼠左鍵 2 下設置，而物件大小可以移動物件週邊 8 個定位點來調整，如圖 5-1-6 所示。



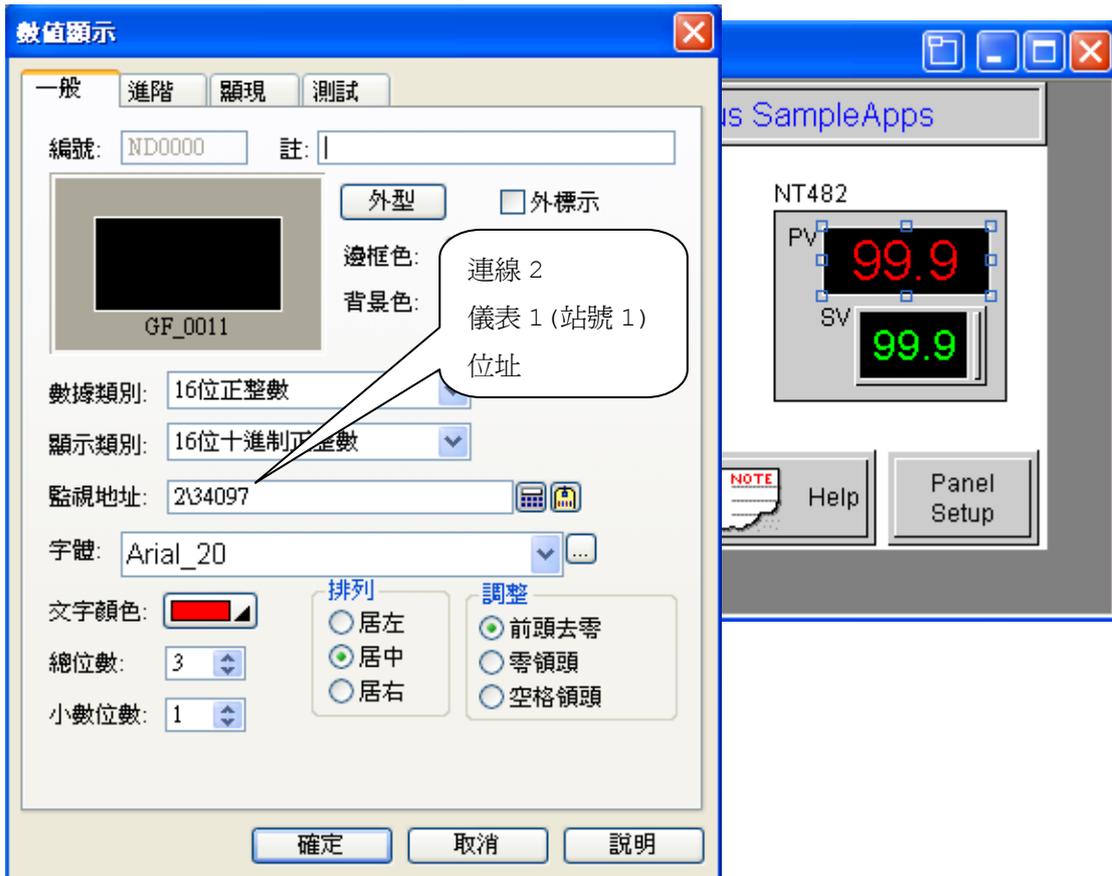


圖 5-1-6 步驟六_設置物件屬性

步驟七：當所有設置完成後，使用者即可以執行“產生觸控屏運行數據”了解設計畫面是否有錯，如圖 5-1-7 所示。

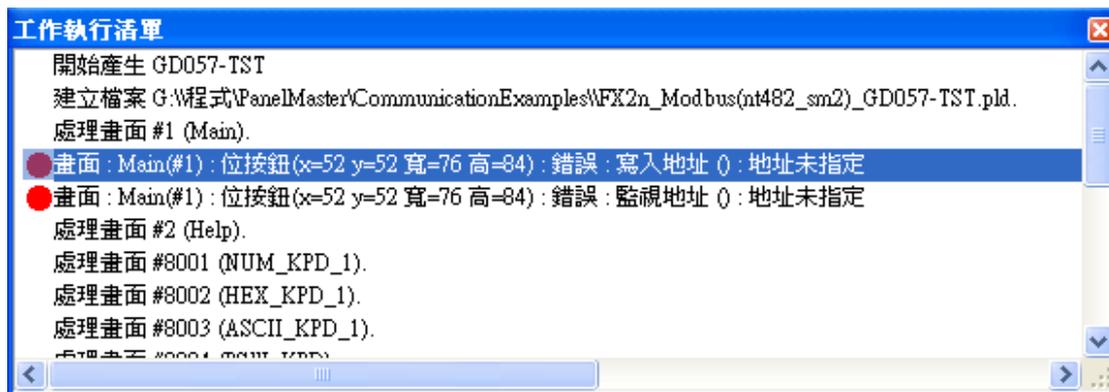
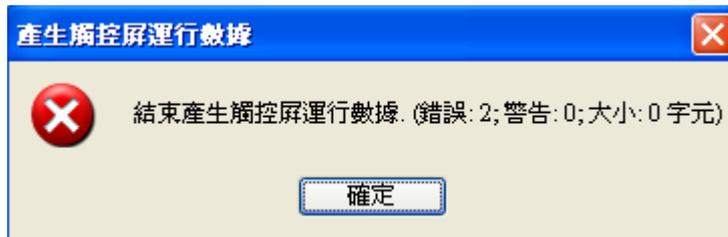


圖 5-1-7 步驟七_產生觸控屏運行數據(檢查有錯誤時)

步驟八：錯誤修正後再次執行“產生觸控屏運行數據”之編譯結果為成功時，才可以執行程式下載動作，如圖 5-1-8 所示。

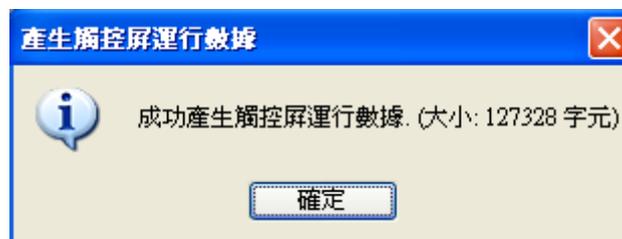


圖 5-1-8 步驟八_產生觸控屏運行數據(編譯成功)

步驟九：編譯成功後，可以下載 (傳送數據至觸控屏)，如圖 5-1-9 所示。



圖 5-1-9 步驟九_傳送數據至觸控屏

範例程式，可由光碟片取得

\PanelMaster\Demo\CommunicationExamples\FX2n_Modbus (nt482_sm2) .pmj

或是由網路下載取得

<http://www.panelmaster.com.tw/modules/wfdownloads/singlefile.php?cid=4&lid=26>

■ 範例 2

此範例將介紹自製常駐式鍵盤 (不使用內建的彈出式鍵盤)，可以依自己的喜好製作與別人不一樣的鍵盤。

步驟一：開啓一個新的畫面 (使用 GD057-TST 觸控屏)，如圖 5-2-1 所示。

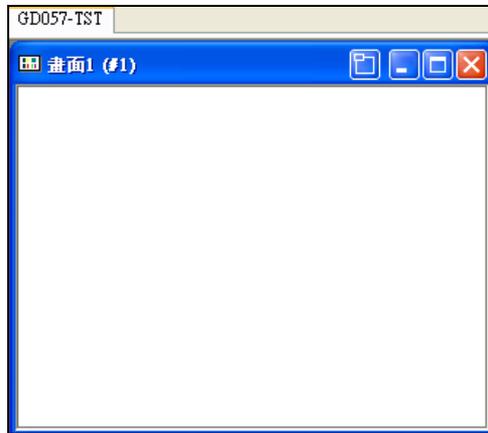


圖 5-2-1 步驟一_開啓新的畫面

步驟二：建立數值輸入物件，並勾選常駐式鍵盤，如圖 5-2-2 所示。

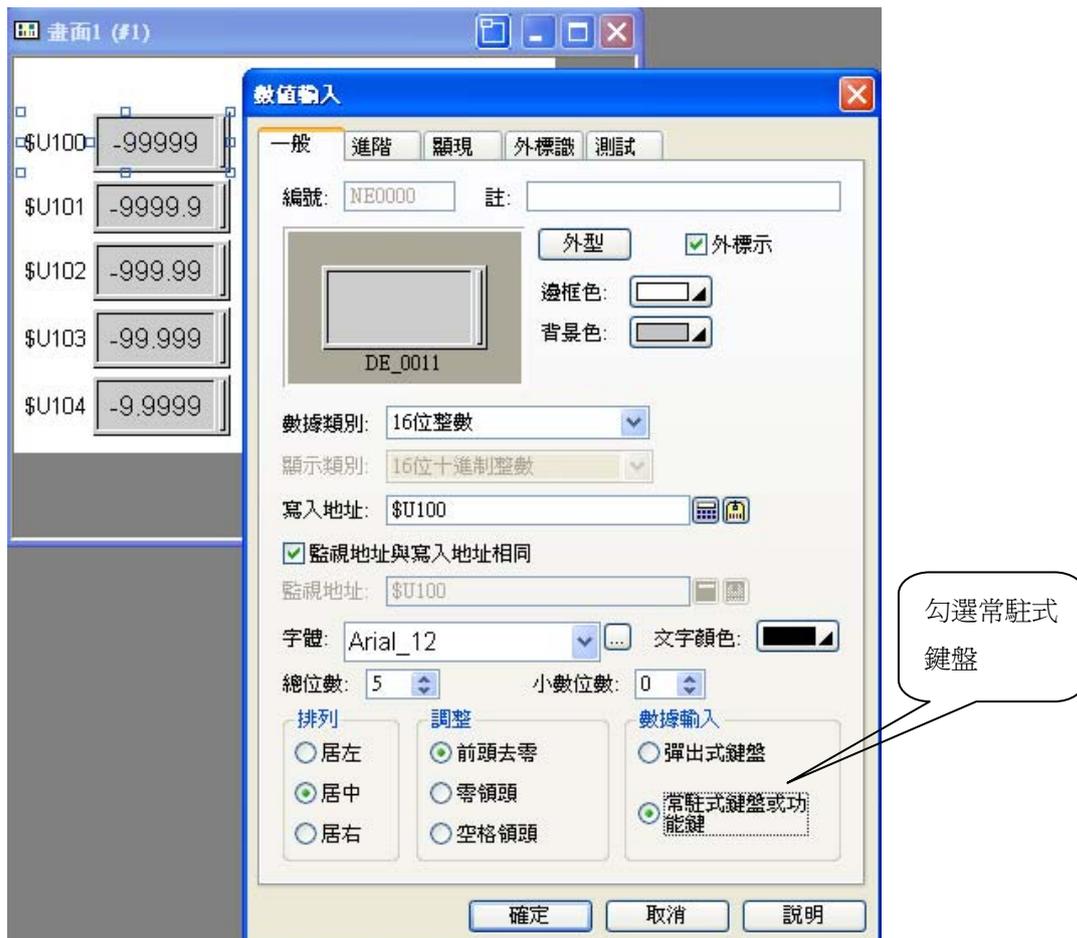


圖 5-2-2 步驟二_建立數值輸入物件

步驟三：建立鍵盤按鈕物件，設計自己喜歡的外型，也可以加入圖片，如圖 5-2-3 所示。

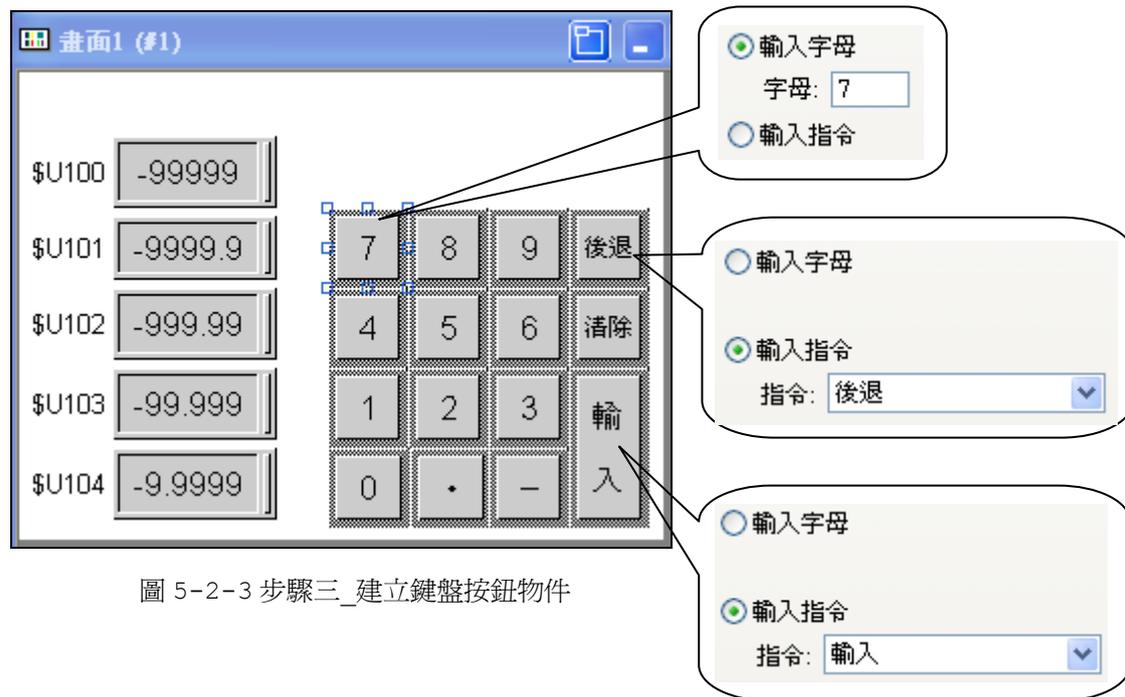


圖 5-2-3 步驟三_建立鍵盤按鈕物件

步驟四：加入喜歡的背景(繪圖-矩形)，如圖 5-2-4 所示。

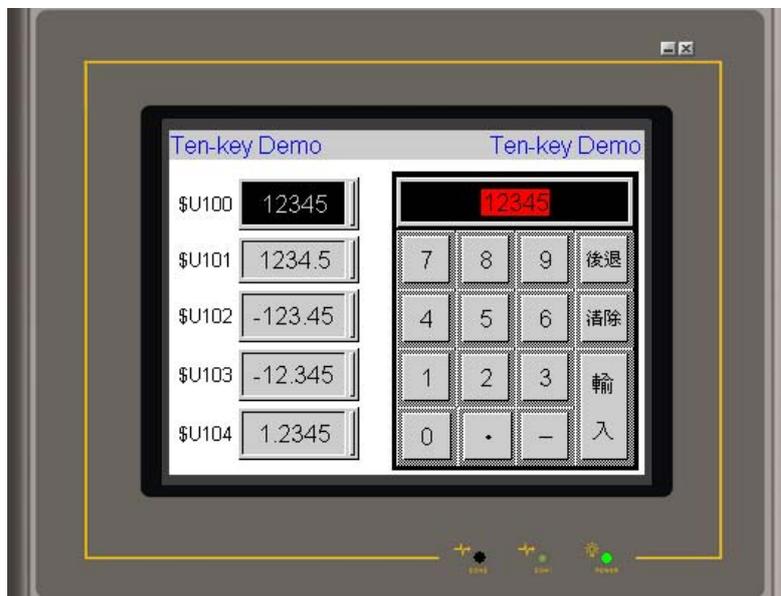


圖 5-2-4 步驟四_加入矩形

步驟五：加入 ASCII 字顯示器物件，如下圖 5-2-5 所示。



自製 Ten-Key 完成，離線模擬，如下圖 5-2-6 所示。



範例程式，可由光碟片取得 \PanelMaster\Demo\SampleApps\自製鍵盤.pmj

或是由網路下載取得

<http://www.panelmaster.com.tw/modules/wfdownloads/singlefile.php?cid=4&lid=14>

■ 範例 3

在規劃觸控屏時，有某些畫面不希望讓使用者進入(如何服、溫度....等參數設定)，此時我們可以利用密碼的權限等級來篩選，符合等級者方可進入管制畫面。

步驟一：開啓一個新的畫面(使用 GD057-TST 觸控屏)，如圖 5-3-1 所示。

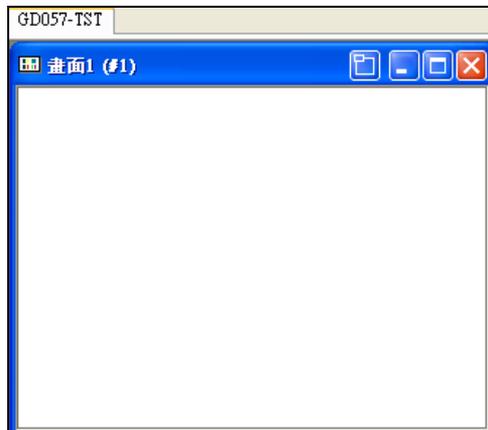


圖 5-3-1 步驟一_開啓新的畫面

步驟二：設定觸控屏一般設置，預設用戶等級為較低等級(0~8)，如圖 5-3-2 所示。

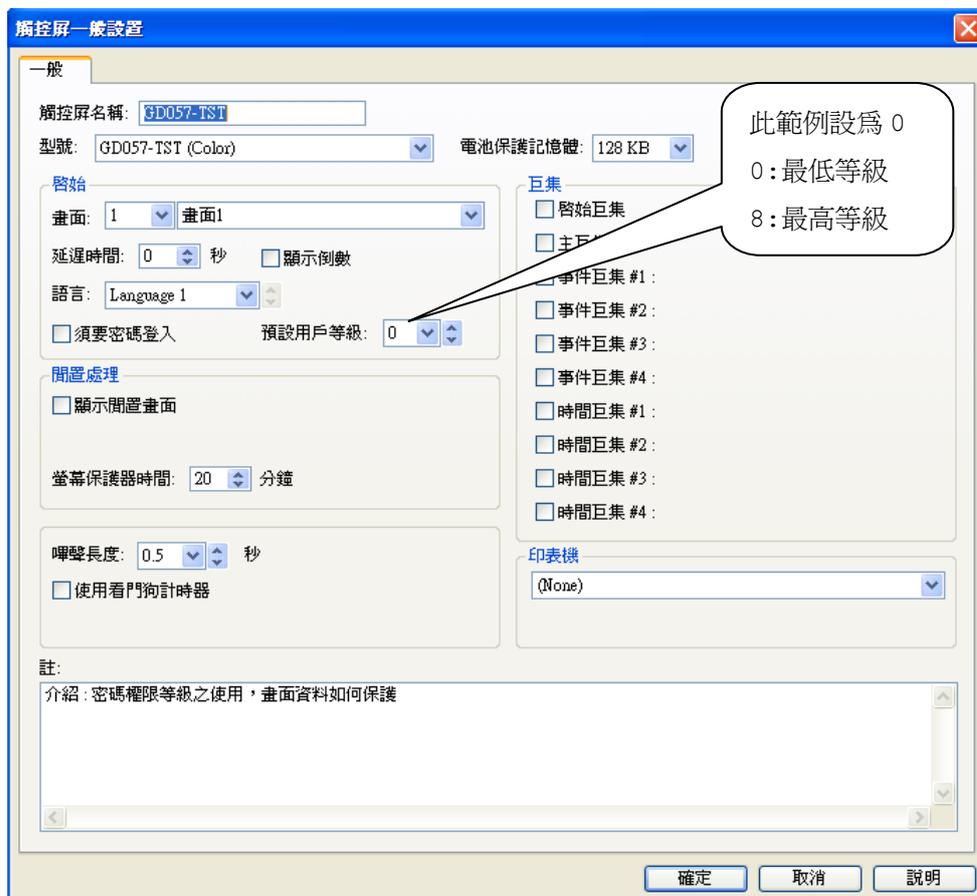
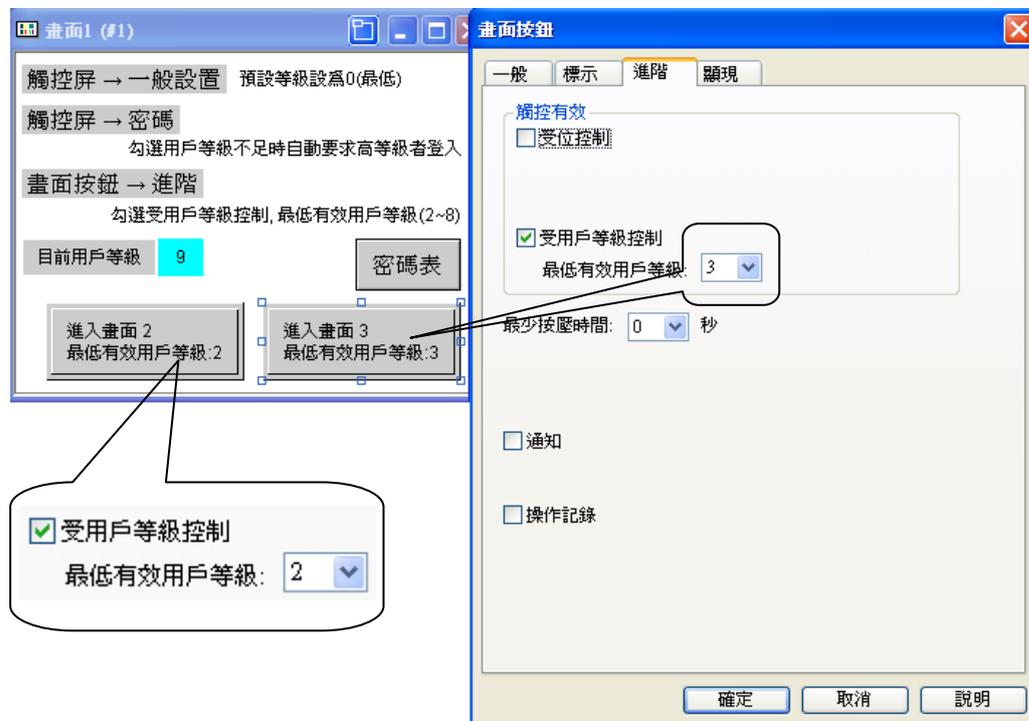
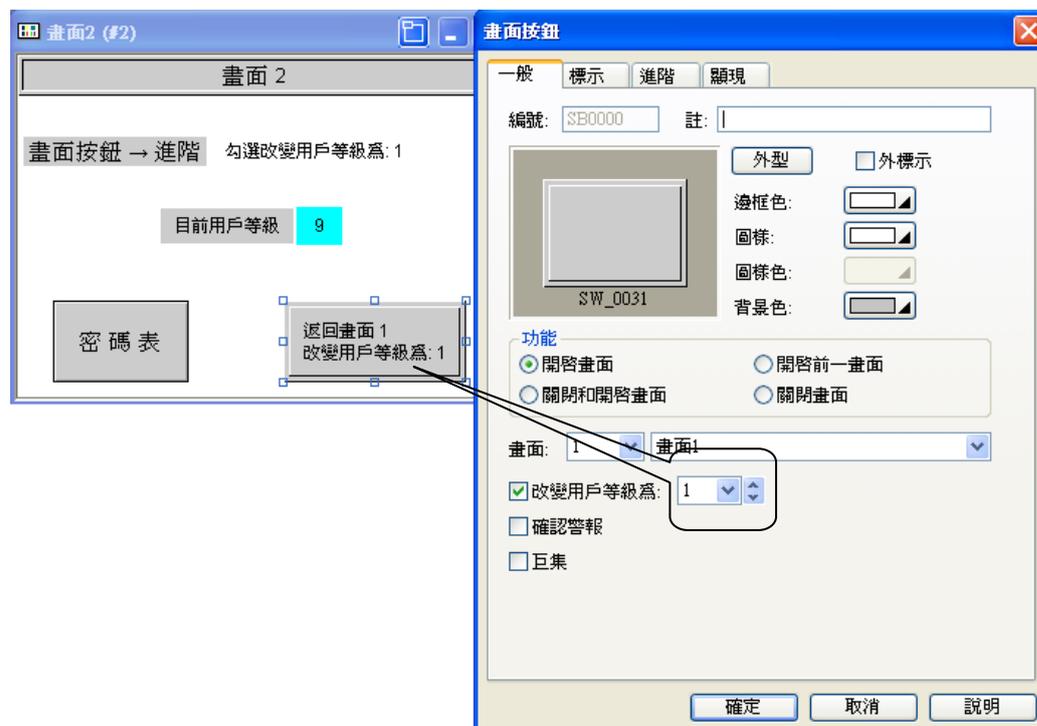


圖 5-3-2 步驟二_設定預設用戶等級

步驟三：畫面 1，設定畫面按鈕，勾選受用戶等級控制，此範例 2 個畫面按鈕分別設為 2 和 3 (必須高於預設用戶等級 0，等級 1~8 都可以)，如下圖 5-3-3 所示。



步驟四：進入畫面 2 後，離開時必須將等級設為比現在低，下次再進來此畫面才會詢問密碼，畫面按鈕屬性勾選改變用戶等級為 0 或 1，如下圖 5-3-4 所示。



步驟五：進入畫面 3 後，離開時必須將等級設為比現在低，下次再進來此畫面才會詢問密碼，畫面按鈕屬性勾選改變用戶等級為 0 或 1 或 2，如下圖 5-3-5 所示。

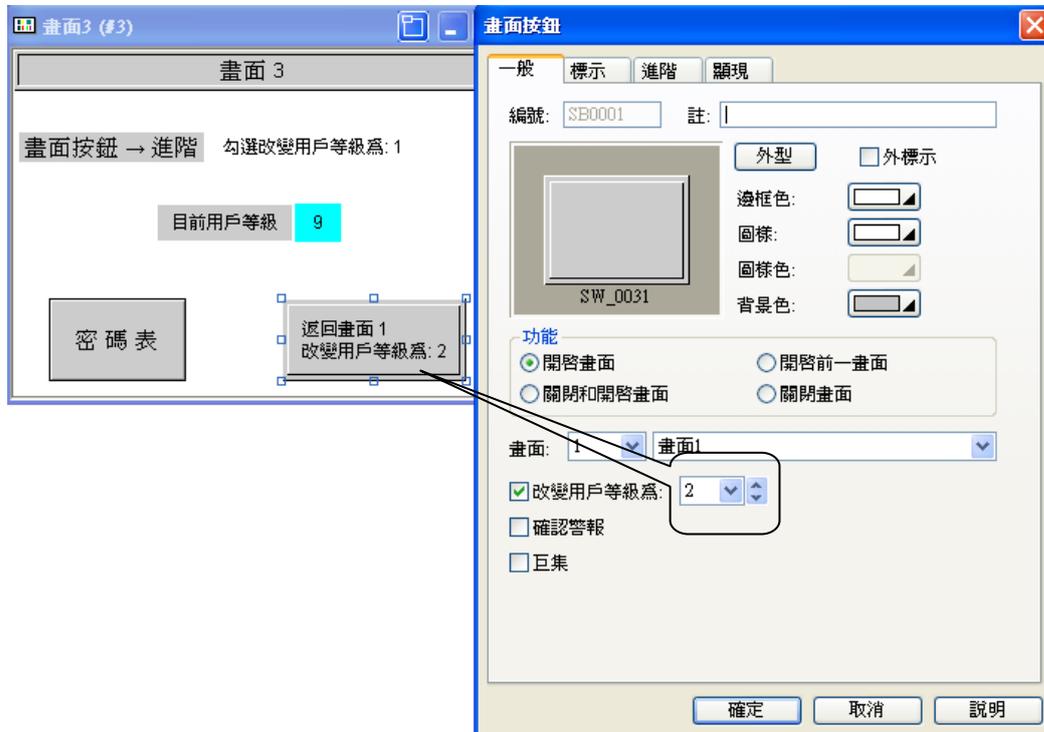


圖 5-3-5 步驟五_勾選改變用戶等級

步驟六：設定密碼，如下圖 5-3-6 所示。



用戶等級	密碼	說明
1	11111111	送貨員
2	22222222	業務員
3	33333333	工程師
4	44444444	會計
5	55555555	秘書
6	66666666	經理
7	77777777	總經理
8	88888888	董事長

用戶等級不足時自動要求高等級者登入

登入之觸發位: 無

登出之觸發位: 無

登入逾時時間: 60 秒

圖 5-3-6 步驟六_設定密碼

步驟七：如何得知目前用戶者等級，如下圖 5-3-7 所示。

命令與狀態

一般 狀態字

- 命令回應位 #0 - #15
- 觸發回應位 #0 - #15
- 觸發回應位 #16 - #31
- 當前畫面編號
- 當前配方區編號
- 當前配方編號
- 當前用戶等級
- 當前語言

\$U100

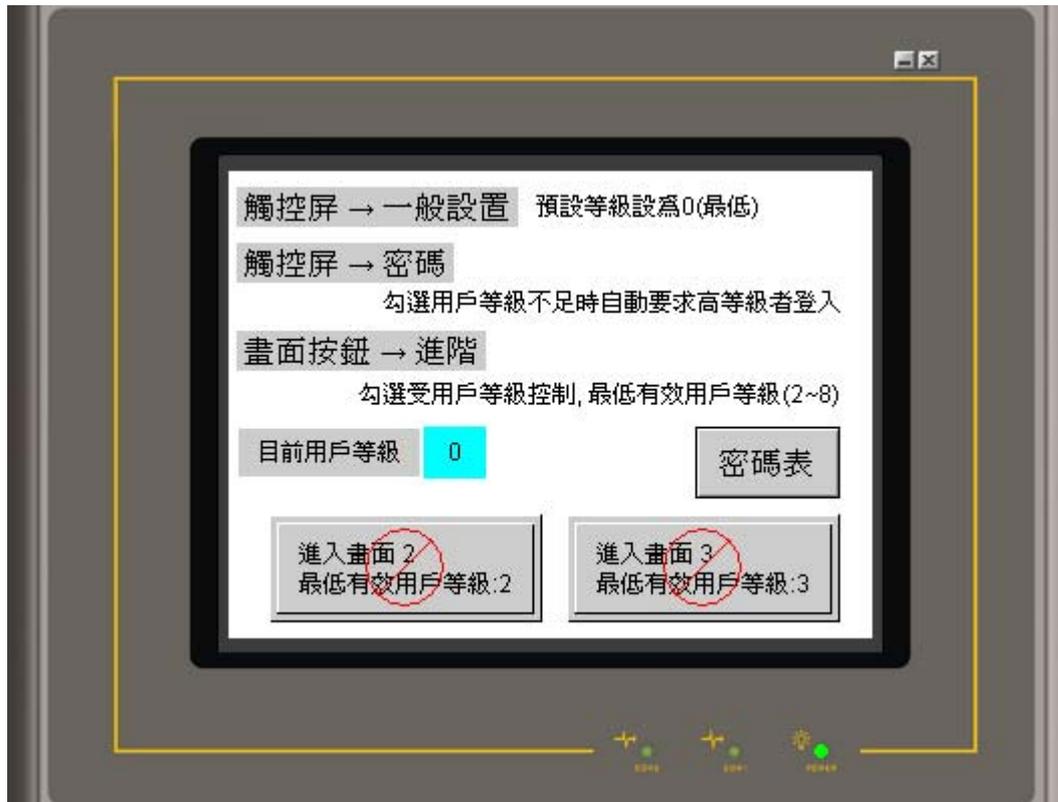
可使用內部記憶區或 PLC 暫存器
 0:最低等級
 1:用戶等級 1

 8: 用戶等級 8
 9: 開發者等級

導入... 導出... 確定 取消 說明

圖 5-3-7 步驟七_取得當前用戶等級

畫面設計完成(離線模擬)，使用者等級不夠會出現禁止符號，如下圖所示。



範例程式，可由光碟片取得

`\PanelMaster\Demo\SampleApps\密碼權限.pmj`

或是由網路下載取得

<http://www.panelmaster.com.tw/modules/wfdownloads/singlefile.php?cid=4&lid=18>

附 錄

A-1. 產品導覽：

按鍵式：

型號	顯示	解析度	色彩	橫式	直式	配方	萬年曆
GD037-LSK 	3.7"	160x80	16 色灰階	●			●
GD037v-LSK 					●		●
GD037-LSX 				●			●
GD057-LSK/TSK 	5.7"	320x240	L:16 色灰階 T:256 彩色	●		●	●
GD057H-LSK/TSK 			L:16 色灰階 T:256 彩色		●	●	●
GD057-LSX/TSK 			L:16 色灰階 T:256 彩色	●		●	●

觸控式：

型號	顯示	解析度	色彩	橫式	直式	配方	萬年曆
GD035-TST/TNT	3.5"	320x240	256 彩色	●	●	●	●
GD037-LST/LNT	3.7"	160x80	16 色灰階	●	●		●
GD17-CST	5.7"	320x240	16 彩色	●		●	●
GD17-BST	5.7"	320x240	4 色灰階	●		●	●
GD057-TST	5.6"	320x234	256 彩色	●	●	●	●
GD057-BST	5.7"	320x240	16 色灰階	●	●	●	●
GD058-TST	5.7"	320x240	256 彩色	●		●	●
GD080-VNT 	8.0"	640x480	65535 色	●	●	●	●
GD084-TNT 	8.4"	800x600	65535 色	●	●	●	●
GD104-VNT 	10.4"	640x480	65535 色	●	●	●	●
GD121-TNT 	12.1"	800x600	65535 色	●		●	●

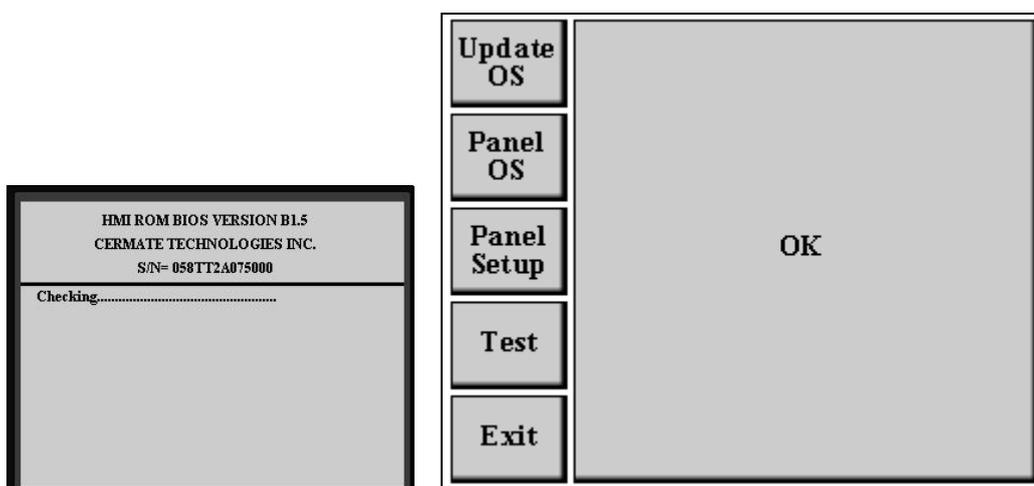
A-2. 硬體規格：

型號	COM1 DB_9	COM2 DB_9	COM2 DB_25	COM2 端子座	COM3	擴充卡	USB	乙太網路
GD037-LSK	●			●		●		
GD037v-LSK	●			●		●		
GD037-LSX	●			●		●		
GD057-LSK/TSK	●			●		●		
GD057H-LSK/TSK	●			●		●		
GD057-LSX/TSX	●			●		●		
GD037-LST	●			●		●		
GD037-LNT	●			●		●		●
GD035-TST	●			●		●		
GD035-TNT	●			●		●		●
GD17-BST/CST	●		●					
GD057-BST/TST	●	●		●		●		
GD058-TST	●		●			●		
GD058-TNT	●		●			●		●
GD080-VNT	●	●		●	●	●	●	●
GD084-TNT	●	●		●	●	●	●	●
GD104-VNT	●	●		●	●	●	●	●
GD121-TNT	●	●		●	●	●	●	●

A-3. 觸控屏系統目錄 (Panel Setup) :

觸控屏進入系統目錄，目前提供兩種方式：

1. 觸控屏後面有指撥者，指撥 DIP-SW1=OFF，開機後會顯示系統目錄。
2. 觸控屏後面無指撥者，開機後手按壓面板右上角 (只有右上角有效)，等待出現 BIOS 檢查畫面時，此時將手離開面板，就會出現下列畫面。



BIOS 檢查畫面

設置畫面

Update OS: 透過 BIOS 更新 OS。

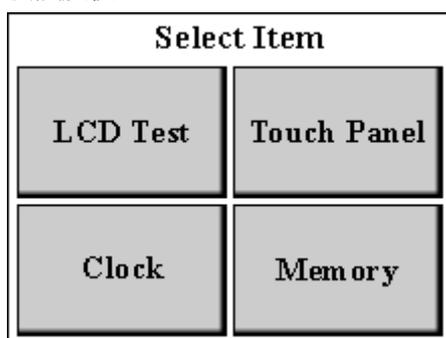
Panel OS: 下載 OS。

Panel Setup/Run AP: 選擇開機後觸控屏進入的模式。

Panel Setup: 按 OK 鈕，開機後觸控屏會進入 Panel Setup 系統目錄。

Run AP: 按 OK 鈕，開機後觸控屏會執行應用程式。

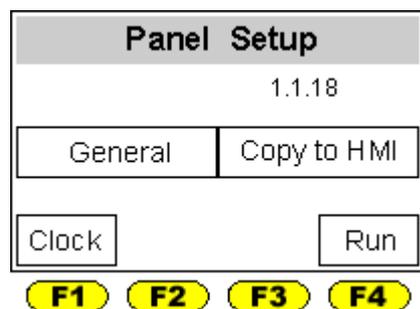
Test: 測試及校正。



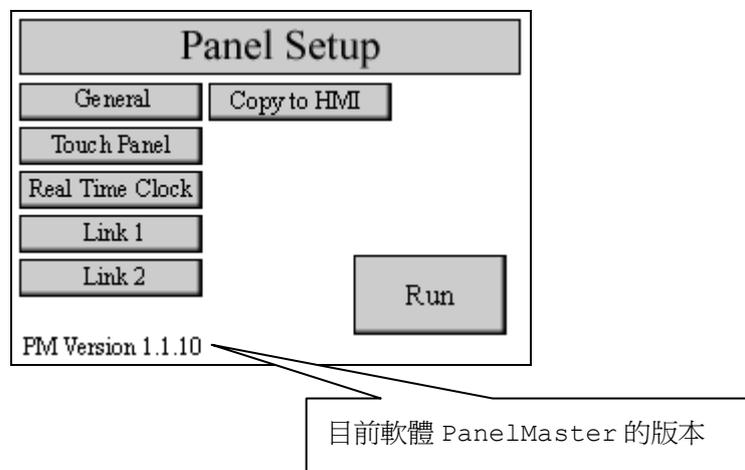
Exit: 離開此目錄。

3. Run 畫面中進入 Panel Setup Screen 的操作方式可以在任一個主畫面中快速 (5 秒內) 依序由左上、右上、左上、右上，系統就自動切到 Panel Setup Screen 讓使用者修改各項參數。

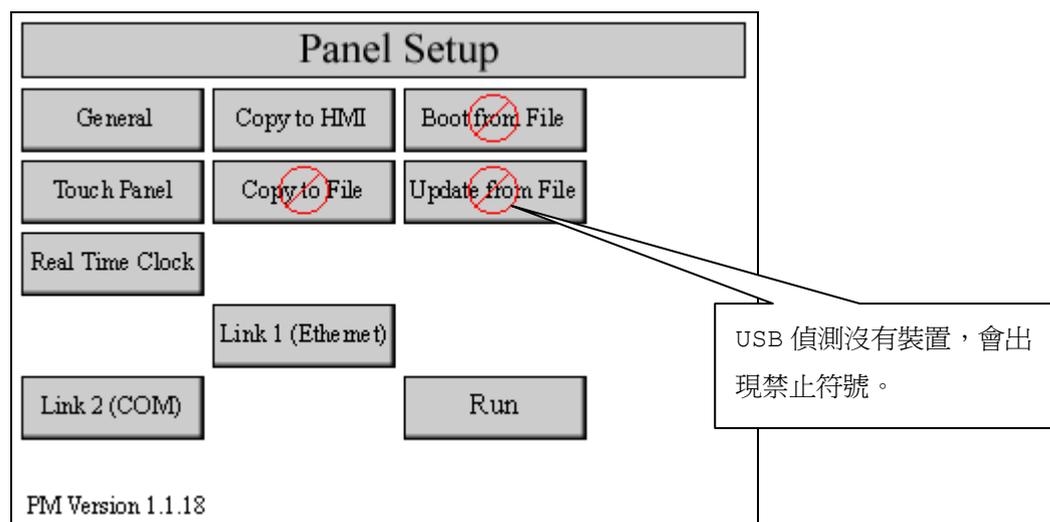
GD037-LSK Panel Setup

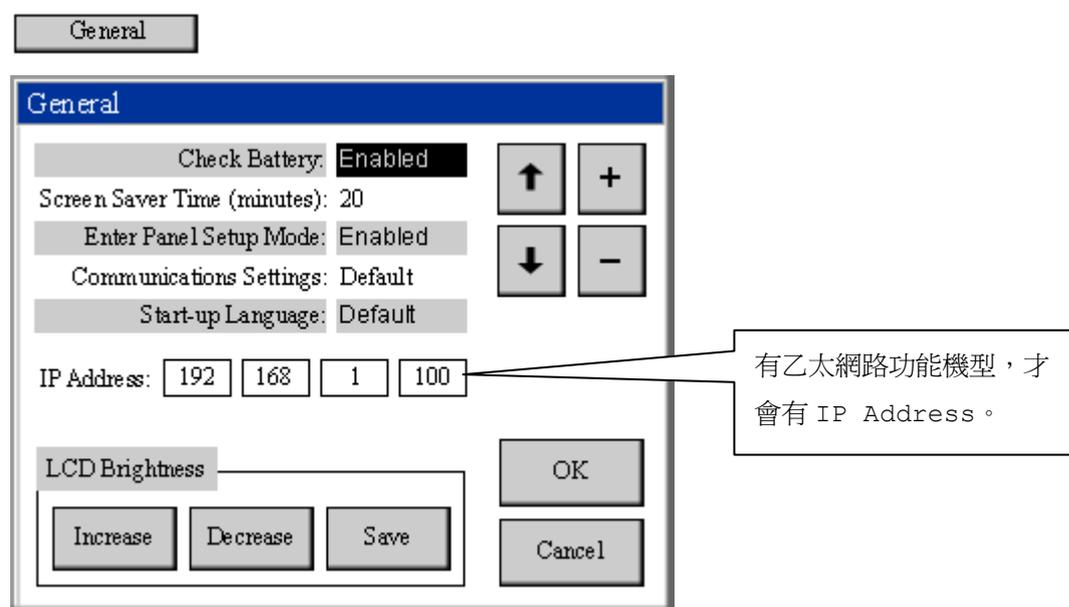


GD057/058 Panel Setup



GD080/084/104/121 Panel Setup





Check Battery: Enabled (出廠值) / Disabled。

Enabled: 檢查觸控屏電池電力是否足夠。

Disabled: 不會檢查觸控屏電池電力。

Screen Saver Time (minutes): 20 (出廠值)。

螢幕保護時間，時間到了會關閉背燈。螢幕保護時間設定 0，則背燈會常 ON 沒有螢幕保護功能。

Enter panel Setup Mode: Enabled (出廠值) / Disabled。

Communication Settings: Default (出廠值) / Current。

Default: 通訊設定是依據軟體的 PanelMaster 連線設定。

Current: 通訊設定是依據硬體的 Link 1/Link 2 設定。

Start-up Language: Default (出廠值) / 1/2/3/4/5/6/7/8/9/10。

Default: 開機後顯示的多語言會依據軟體的 PanelMaster 設定。

1~10: 開機後顯示的多語言會依據 1~10 而顯示。

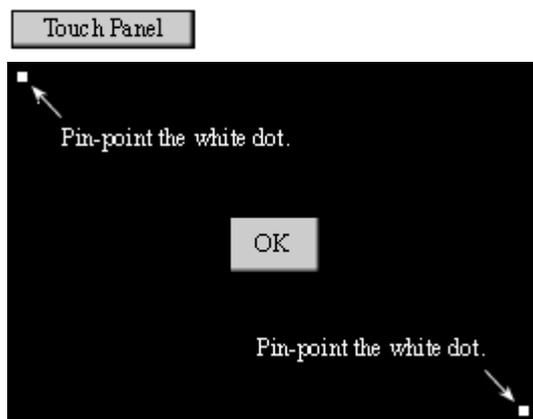
LCD Brightness: LCD 的背光調整

Increase: 亮度增加。

Decrease: 亮度減少。

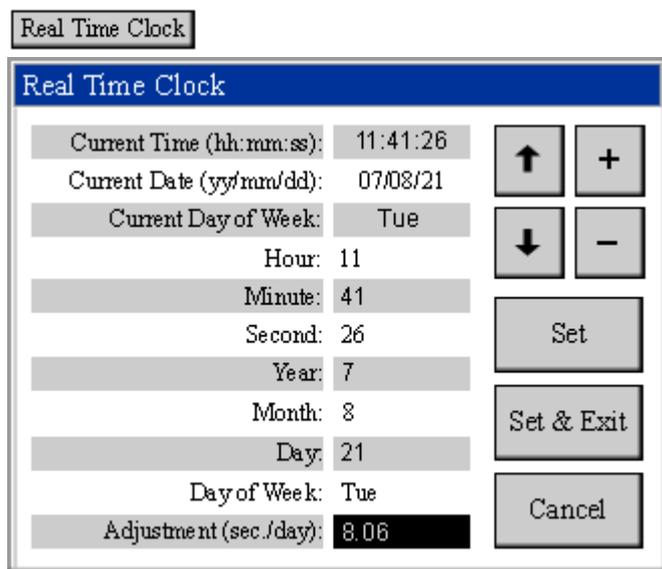
Save: 亮度儲存。

IP Address: 軟體下載時所需要的 IP 位址。

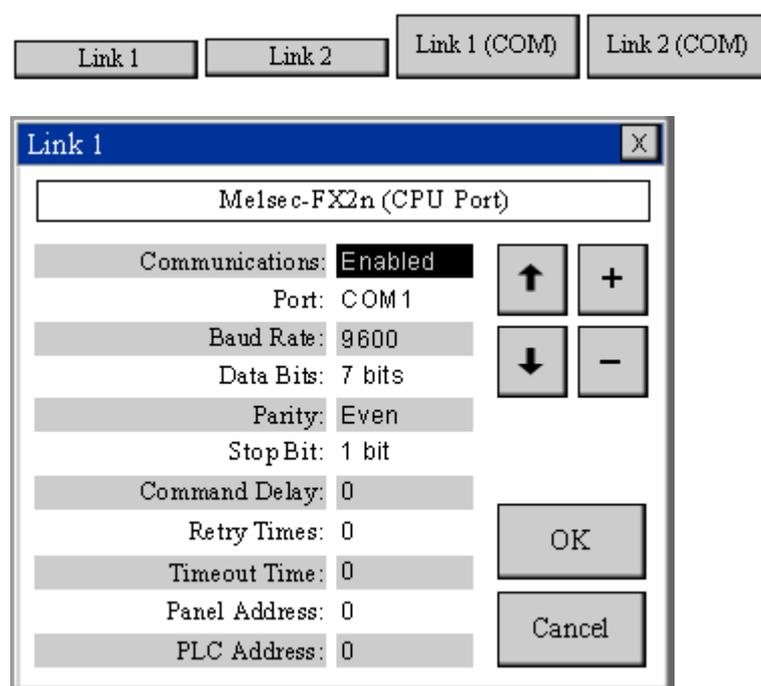


Touch Key 的校正，當使用時 Touch Key 不正確時才需調整。

校正方式，依照箭頭指示，按螢幕左上角的白點，再依照箭頭指示，按螢幕右下角的白點，然後按 OK 鈕儲存離開。



設定觸控屏萬年曆時間，Adjustment (sec./day) 校正時間: 8.06 (出廠值)，當觸控屏時間較快時，需將 Adjustment 值增大，反之，當觸控屏時間較慢時，需將 Adjustment 值減小。



Link 1 (連線 1)、Link 2 (連線 2) 通訊參數設定，必須配合 General - Communication Settings 設定才有效用。

General - Communication Settings: Default (出廠值) / Current。

Default: 通訊設定是依據軟體的 PanelMaster 連線設定。

Current: 通訊設定是依據硬體的 Link 1/Link 2 設定。

Communications: Enabled (出廠值) / Disabled。

Enabled: 與 PLC 連線。

Disabled: 與 PLC 不連線。

Port (通訊埠): COM1/COM2/COM3。

Baud Rate (速率): 2400/4800/9600/19200/38400/57600/115.2K/187.5K。

Data Bits (數據位數): 7 bits/8 bits。

Parity (校驗): Even/Odd/None。

Stop Bit (結束位數): 1 bit/2 bits。

Command delay (命令延遲): 0~99 (x0.1 秒)。

Retry Times (重試次數): 0~99。

Timeout Time (逾時時間): 0~99 (x0.1 秒)。

Panel Address (觸控屏地址): 0~255。

PLC Address (PLC 地址): 0~255。

Link 1 (Ethernet)

Link 1 (Ethernet) 選項，觸控屏必須有乙太網路口，才會提供此選項。

PM 軟體設定：

Communications: Enabled (出廠值) / Disabled。

Enabled: 與 PLC 連線。

Disabled: 與 PLC 不連線。

必須配合 General - Communication Settings 設定才有效用。

Command delay (命令延遲): 0~99 (x0.1 秒)。

Retry Times (重試次數): 0~99。

Timeout Time (逾時時間): 0~99 (x0.1 秒)。

Port: 502 (ModBus TCP/IP, Port 固定為 502)。

IP Address: 欲連接裝置的 IP 地址。

Copy to HMI

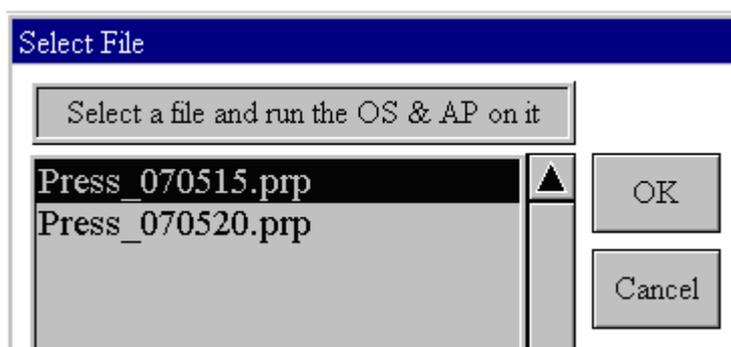
下載觸控屏應用程式至另一台觸控屏。

Copy to File

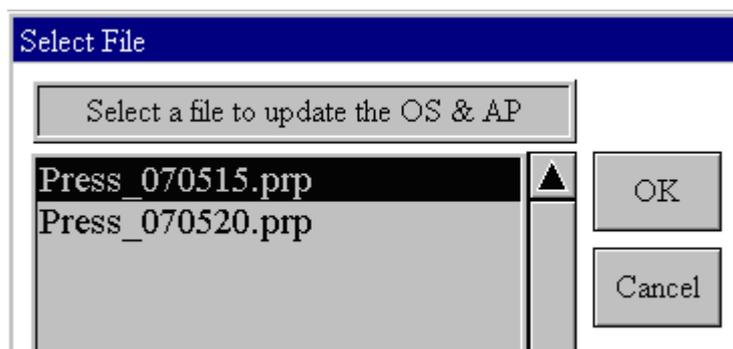
下載觸控屏應用程式至 USB (隨身碟)，會產生一個 copy.prp 檔案。

Boot from File

執行觸控屏 USB 應用程式。

**Update from File**

從 USB 的檔案，更新及執行觸控屏應用程式。

**Run**

執行觸控屏應用程式。

A-4. 通訊埠接腳定義：

通訊埠 COM1：DB-9Pin Female (觸控屏上的接口為母接頭)，提供 RS232/422/485。

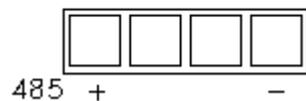
接腳定義：

Pin	Function	Pin	Function
1	RS-422 TX+ and RS-485 +	6	RS-422 TX- and RS-485 -
2	RS-232 RXD	7	RS-232 RTS
3	RS-232 TXD	8	RS-232 CTS
4	RS-422 RX+	9	RS-422 RX-
5	Signal ground		

通訊埠 COM2：4_pin 端子台及 DB_9Pin Male (有部分機型只提供 4_pin 端子台)。

■ COM2：4_pin 接線端子台接腳定義 RS422 和 RS485。

422 TX+ RX+ RX- TX-



■ COM2：DB_9Pin Male (觸控屏上的接口為公接頭)，提供 RS232/485。

接腳定義：

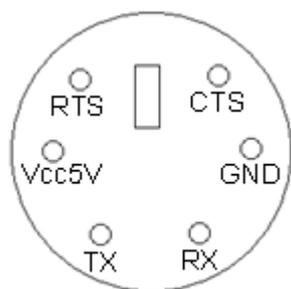
Pin	Function	Pin	Function
1	RS-485 +	6	RS-485 -
2	RS-232 RXD	7	RS-232 RTS
3	RS-232 TXD	8	RS-232 CTS
4		9	Optional 5V output
5	Signal ground		

■ COM2 : DB_25Pin Male (觸控屏上的接口為公接頭) , 提供 RS232/RS422/485 。

接腳定義：

Pin	Function	Pin	Function
1	Chassis ground	14	RS-422 TXD+ and RS-485 +
2	RS-232 TXD	15	RS-422 TXD- and RS-485 -
3	RS-232 RXD	16	RS-422 RXD+
4	RS-232 RTS	17	RS-422 RXD-
5	RS-232 CTS	18	(no function)
6	(no function)	19	(no function)
7	Signal ground	20	(no function)
8*	(no function)	21	
9	(no function)	22	
10	(no function)	23	RS-422 RTS+
11	(no function)	24	RS-422 RTS-
12	RS-422 CTS+	25	(no function)
13	RS-422 CTS-		

通訊埠 COM3 : Round_6P Female (觸控屏上的接口為母接頭) , 提供 RS232 。

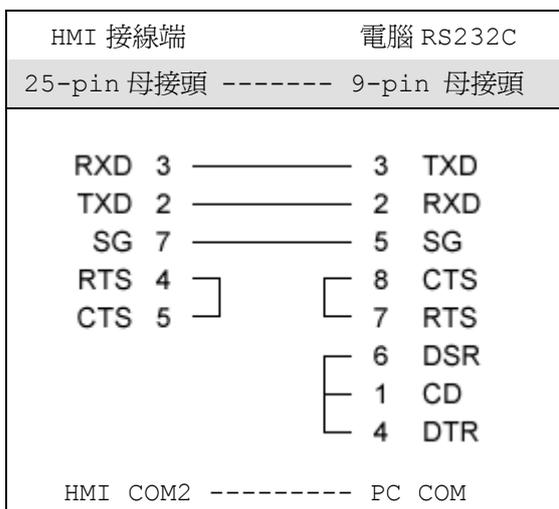
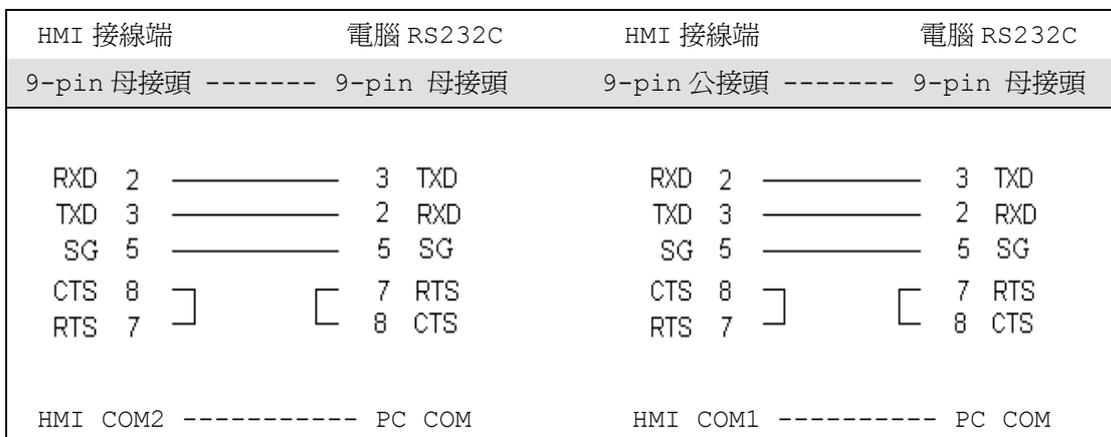


Com3 Pin Configuration

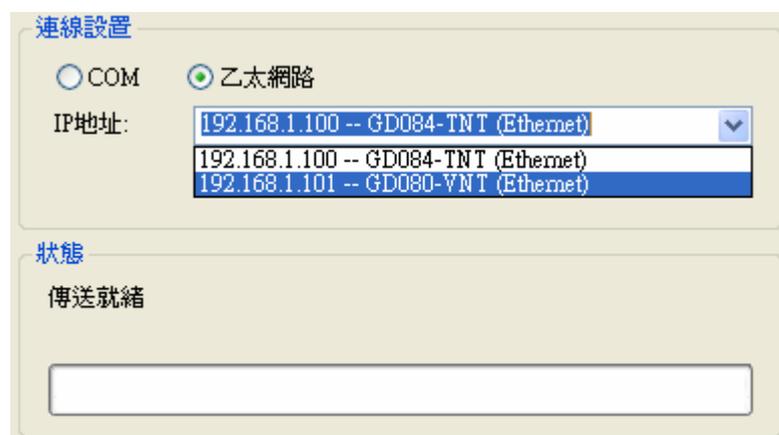
A-5. 下載線接線圖：

下載時，提供 COM 埠及乙太網路二種方式。

■ COM 埠接線圖：



■ 乙太網路接線圖：一般市售的網路線(跳線)。



A-6. 指撥設定：

出廠指撥的預設值為 SW1：OFF，SW2~6：ON。

SW1		系統目錄
ON		不顯示系統目錄，開機後直接進入 ON-LINE 連線
OFF		開機後顯示開機系統目錄，不直接進入 ON-LINE 連線

SW2		觸控屏 BIOS 緊急還原為出廠值
ON		設為出廠應用的 AP.OS 版本或客製化的 OS 版本
OFF		設為原廠初始化的 BIOS 版本 verB

SW3	SW4	HMI 作業模式(可針對客製化的 BIOS 版本提供特殊功能)
OFF	OFF	預留
ON	OFF	執行 HMI 通訊測試程式 (SW1, 2 需設為 Off)
OFF	ON	執行 Key 校正程式或 Touch 校正程式 (SW1, 2 需設為 Off)
ON	ON	執行 HMI 應用程式

SW5		預留
ON		預留
OFF		預留

SW6		擴充模組 & Com3 通訊埠選擇
ON		擴充模組 Com3 致能
OFF		On Board Com3 通訊埠致能 (RS232)

B-1. 如何關閉視窗畫面：

方法 1：由觸控屏“畫面按鈕”關閉視窗。



方法 2：由 PLC 關閉視窗畫面。

使用命令區

讀取地址: D0

大小: 3 字

命令字

位置安排: 預設

畫面切換暫存器 \$C0

參數一暫存器 \$C1

命令位 #0 - #15 \$C2

設當前用戶等級(\$C2.b)

關閉所有視窗畫面(\$C2.c)

保留位(\$C2.d)

保留位(\$C2.e)

執行通用命令(\$C2.f)

一般 命令區 狀態字

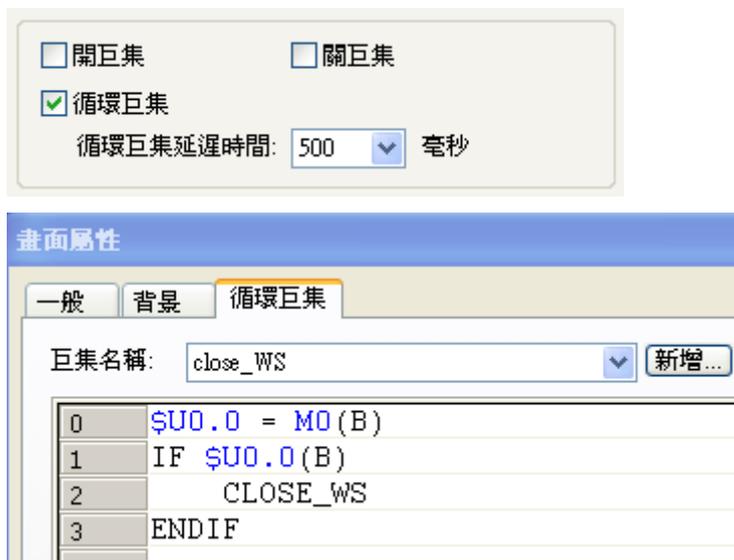
命令回應位 #0 - #15 D10

```

    M0
    |-----[MOV P H1000 D2]-----|
    [= D10 H1000 ]-----[MOV P K0 D2]-----|
    
```

方法 3：利用“巨集指令”來關閉視窗畫面。

視窗畫面開啓循環巨集



當 PLC 的 M0, ON 時就可以關閉視窗。

B-2. 萬年曆之應用：



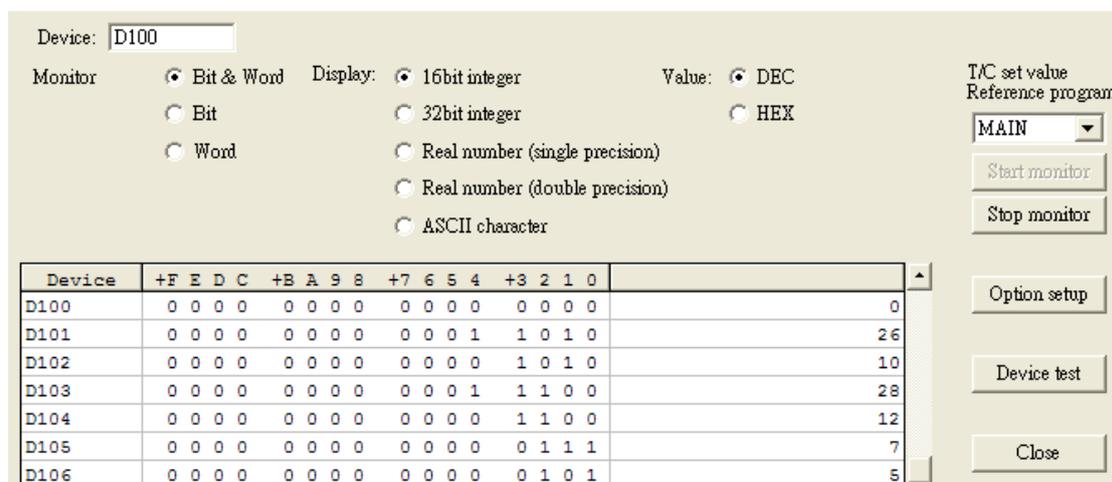
在觸控屏中有內建的系統萬年曆，使用者可以將此數據寫入控制器，提供給 PLC 本身沒有萬年曆機種使用。

三菱 PLC 為例：



7 二進制字 (寫入地址 D100)，其格式內容為

秒 (0-59)	D100
分 (0-59)	D101
時 (0-23)	D102
日 (1-31)	D103
月 (1-12)	D104
年 (00-99)	D105
星期 (0-6)	D106



B-3. 配方之應用：

方法 1：利用“功能按鈕”來讀/寫配方資料(此方法最簡單，不需要撰寫 PLC 程式)。



配方

一般 數據項

名稱: 配方 區號: 0

配方長度: 4 字 配方總數: 100

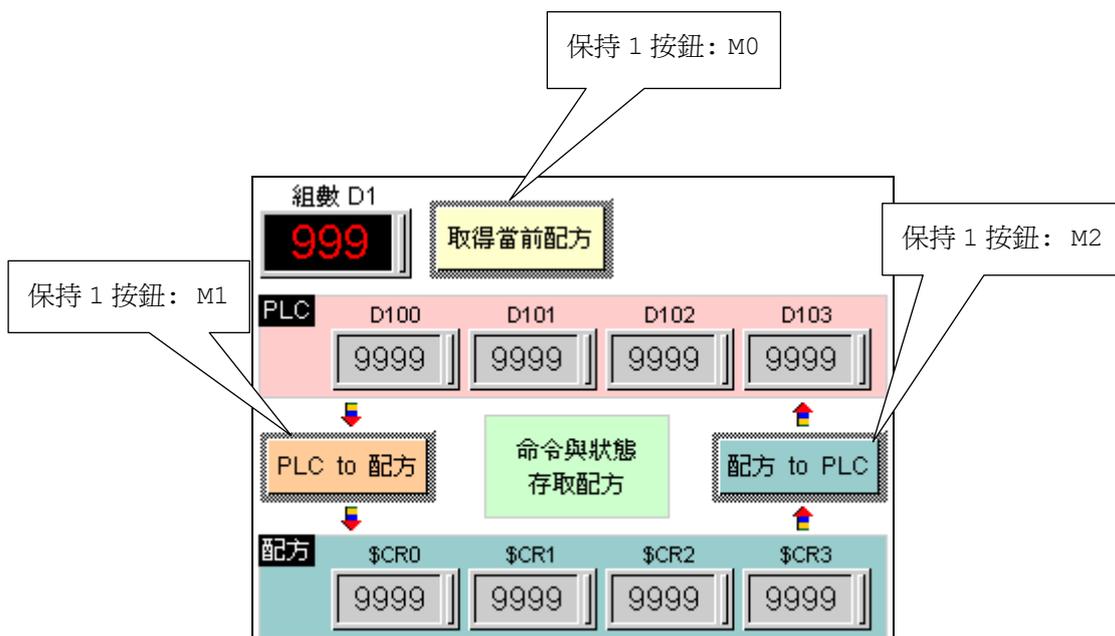
記憶區需求量: 400 字

寫出配方到 PLC
寫出地址: D100

從 PLC 讀取配方 讀取地址與寫出地址相同
讀取地址: D100



方法 2：由 PLC 來讀/寫配方資料。



命令與狀態：

使用命令區

讀取地址:

大小: 字

一般 命令區 狀態字

命令字

位置安排:

畫面切換暫存器 \$C0

參數一暫存器 \$C1

命令位 #0 - #15 \$C2

觸發位 #0 - #15

命令位

保留位(\$C2.0)

切換語言(\$C2.1)

設當前配方編號(\$C2.2)

從PLC讀取配方(\$C2.3)

寫出配方到PLC(\$C2.4)

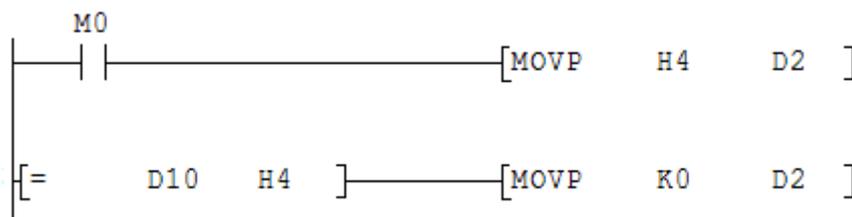
清除警報歷史(\$C2.5)

清除警報計數(\$C2.6)

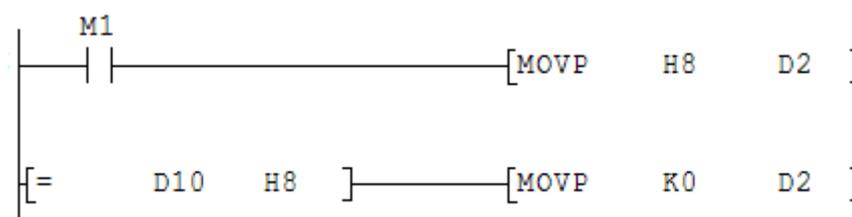
命令回應位 #0 - #15

PLC 程式如下：

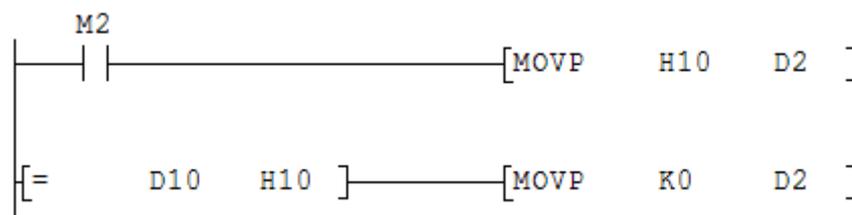
1. 取得當前配方 \$CR0、\$CR1、\$CR2、\$CR3



2. PLC 資料 to 配方



3. 配方資料 to PLC



B-4. 使用命令位存檔 (USB) :



項目	參數			檔名格式
	命令位 \$C2.f	參數一 暫存器 \$C1	參數二 暫存器 \$C4	
數據收集器 存檔	1	1	區號 0-15	DL<ID>_<Date>_<Time>.txt
警報記錄 存檔	1	2	不需要	AL_<Date>_<Time>.txt
警報計數 存檔	1	3	不需要	AC_<Date>_<Time>.txt
配方存檔 .txt	1	4	區號 0-15	RB<ID>.txt
配方存檔 .dat	1	5	區號 0-15	RB<ID>.dat
畫面存檔 256 色	1	6	畫面編號	S<NO>_<Date>_<Time>.bmp
畫面存檔 64K 色	1	7	畫面編號	S<NO>_<Date>_<Time>.bmp

ID: 區號 0-15.

NO: 畫面編號 1-7999.

<Date>: 存檔日期格式 YYYYMMDD.

<Time>: 存檔時間格式 hhmmss.

例如：三菱 PLC

■ 命令與狀態：

使用命令區

讀取地址:  

大小: 字

一般 命令區 狀態字

命令字

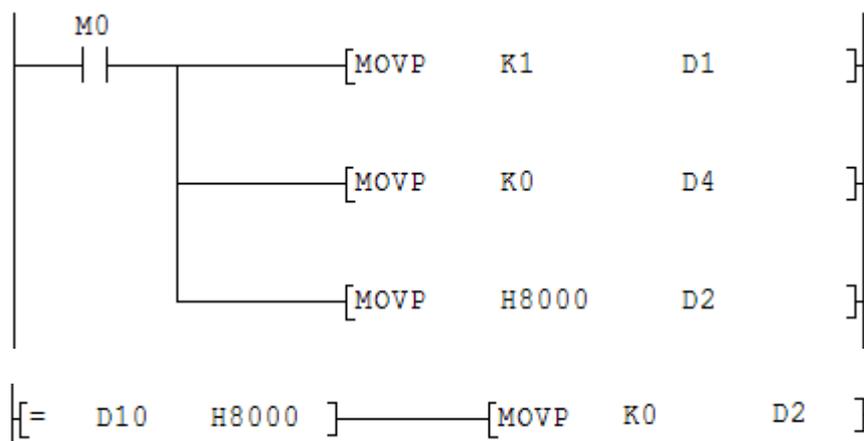
位置安排:

<input checked="" type="checkbox"/> 畫面切換暫存器	<input type="text" value="\$C0"/>	<input type="checkbox"/> 設當前用戶等級(\$C2.b)
<input checked="" type="checkbox"/> 參數一暫存器	<input type="text" value="\$C1"/>	<input type="checkbox"/> 關閉所有視窗畫面(\$C2.c)
<input checked="" type="checkbox"/> 命令位 #0 - #15	<input type="text" value="\$C2"/>	<input type="checkbox"/> 保留位(\$C2.d)
<input checked="" type="checkbox"/> 觸發位 #0 - #15	<input type="text" value="\$C3"/>	<input type="checkbox"/> 保留位(\$C2.e)
<input checked="" type="checkbox"/> 參數二暫存器	<input type="text" value="\$C4"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 執行通用命令(\$C2.f)

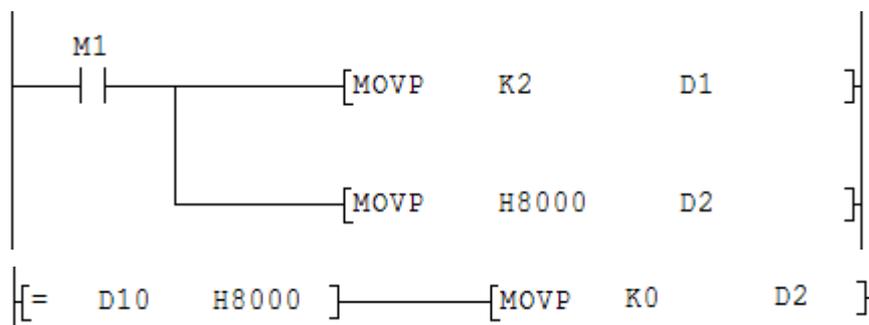
一般 命令區 狀態字

命令回應位 #0 - #15  

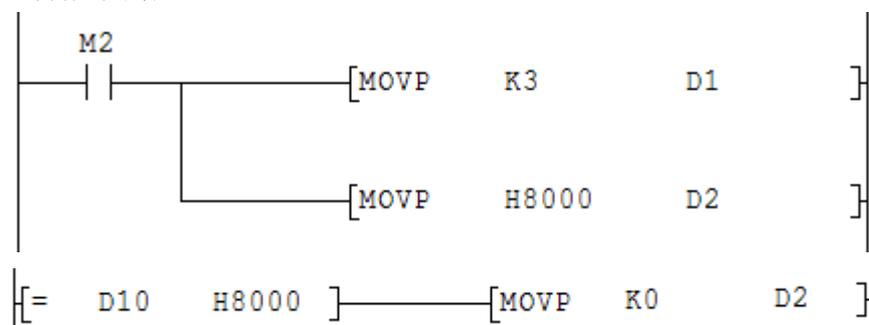
■ 數據收集器存檔 (第 0 區)



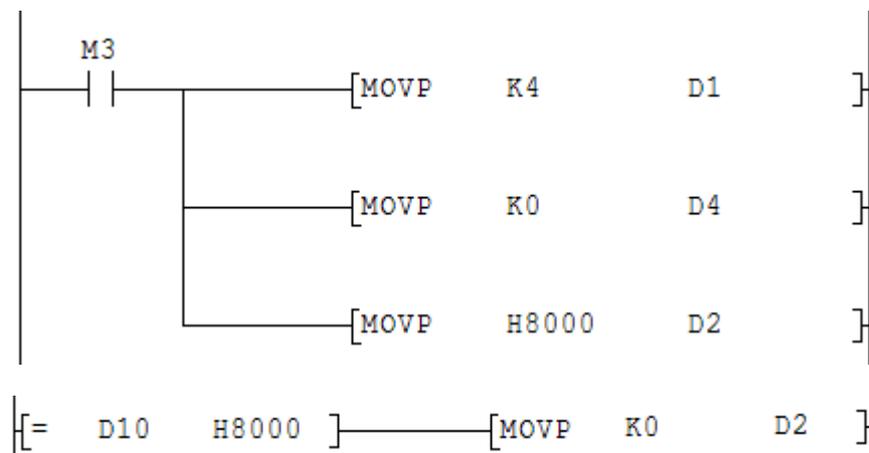
■ 警報記錄存檔



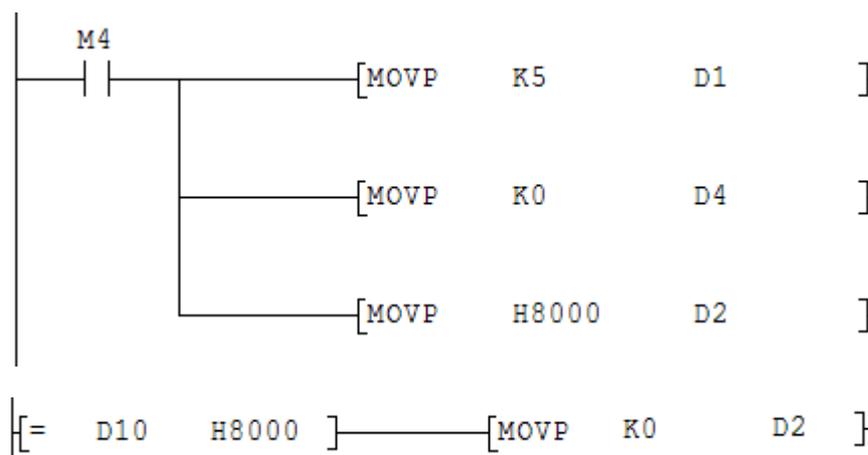
■ 警報計數存檔



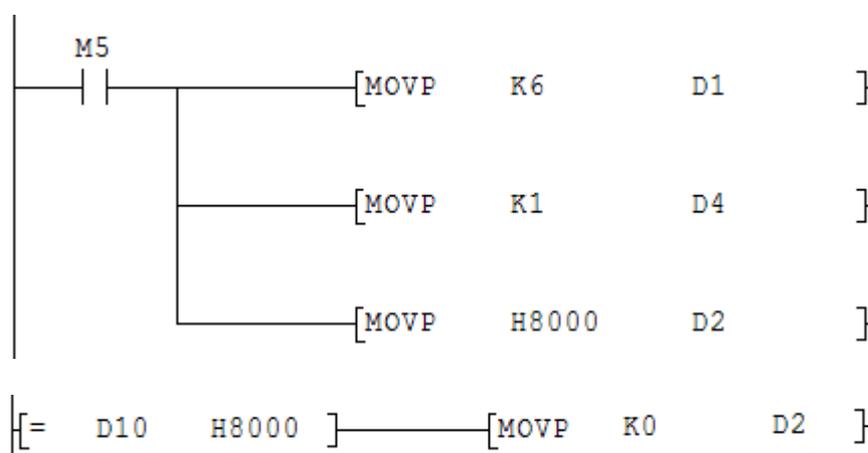
■ 配方存檔.txt (第 0 區)



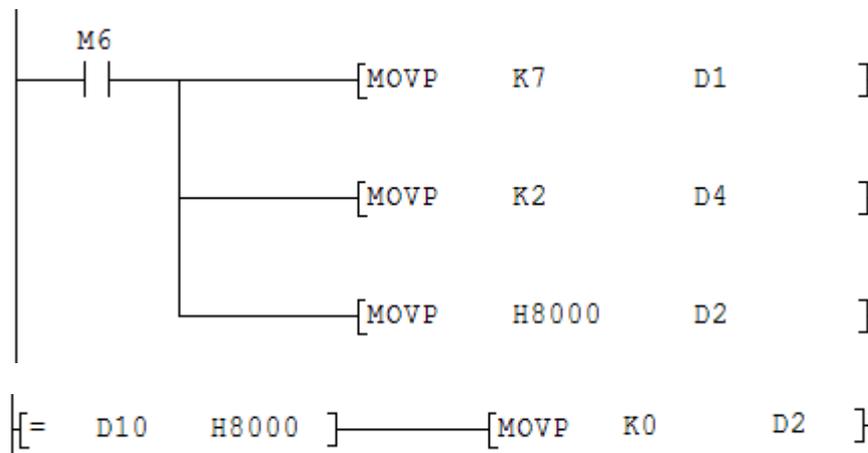
■ 配方存檔.dat (第 0 區)



■ 畫面存檔 256 色 (第一頁畫面)



■ 畫面存檔 64K 色 (第二頁畫面)



Memo

書名: PanelMaster 軟體操作說明書

發行: 南樺電機有限公司

電話: (07) 323-2629

傳真: (07) 322-2180

網址: <http://www.panelmaster.com.tw>

E-mail: service@panelmaster.com.tw

頁數: 289 頁

軟體: 1.1.27

版次: 2007 年 2 月 出版

2008 年 1 月 五版